

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

Б1.В.ДВ.8.1 Технологические процессы и оборудование деревообрабатывающих производств

по направлению подготовки: 29.03.04 «Технология художественной обработки материалов»

по профилю: «Технология художественной обработки материалов»

Квалификация выпускника: БАКАЛАВР

Выпускающая кафедра: «Архитектура и дизайн изделий из древесины»

Кафедра-разработчик рабочей программы: «Переработки древесных материалов»

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Технологические процессы и оборудование деревообрабатывающих производств» являются:

- а) овладение системой знаний, необходимых для самостоятельного решения практических задач по определению режимов обработки и производительности оборудования при обеспечении требуемого качества обработки и высоких технико-экономических показателей;
- б) получение теоретических знаний, необходимых для решения прямых и обратных задач резания древесины и древесных материалов;
- в) получение навыков проведения расчетов основных элементов и механизмов деревообрабатывающего оборудования.

2. Содержание дисциплины «Технологические процессы и оборудование деревообрабатывающих производств»:

Современное состояние и перспективы развития технологии и оборудования деревообрабатывающей промышленности.

Основы теории резания древесины и древесных материалов.

Процессы станочного резания древесины и древесных материалов.

Процессы пиления.

Процессы фрезерования.

Точение древесины.

Шлифование.

Процессы глубинной обработки древесины.

Процессы резания древесины на технологическую стружку .

Процессы бесстружечного деления древесины.

Дереворежущий инструмент.

Конструкция дереворежущего инструмента и подготовка его к работе.

Рабочая машина. Вопросы эксплуатации деревообрабатывающего оборудования.

Деревообрабатывающие станки общего назначения.

Специальное оборудование деревообрабатывающих предприятий.

3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

1) Знать:

- а) сущность процесса резания древесины и древесных материалов;
- б) физические явления, сопровождающие процесс резания, их взаимосвязь и зависимость от факторов процесса, их влияние на качество обработки;
- в) методы рациональной подготовки к работе, эксплуатации и оценки технического состояния оборудования и инструмента.

2) Уметь:

- а) выбрать типовое оборудование и инструмент для выполнения конкретных технологических задач;
 - б) выполнять кинематические, силовые, энергетические и конструктивные расчеты оборудования и инструмента, расчеты производительности машин и качества обработки.
- 3) Владеть:
- а) профессиональными терминами, основными понятиями;
 - б) приемами и методами решения прямых и обратных задач резания древесины и древесных материалов

Зав.каф. АрД, проф.



Р.Р.Сафин