АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

Б1.В.ДВ.6.1 Основы автоматизированного проектирования изделий и технологических процессов

по направлению подготовки:35.03.02 «Технология лесозаготовительных и

деревоперерабатывающих производств»

<u>по профилю</u>: «Технология деревообработки»

Квалификация выпускника: БАКАЛАВР

Выпускающая кафедра: «Переработки древесных материалов»

Кафедра-разработчик рабочей программы: «Архитектура и дизайн изделий из древесины»

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Основы автоматизированного проектирования изделий и технологических процессов» являются:

- а) формирование знаний об основах автоматизированного проектирования изделий и технологических процессов;
- б) обучение технологии получения изделий используя автоматизированное проектирование;
- в) обучение способам применения автоматизированного проектирования изделий и технологических процессов;
- г) раскрытие сущности процессов, происходящих при автоматизации проектирования изделий и технологических процессов.

2. <u>Содержание дисциплины «Основы автоматизированного проектирования изделий и технологических процессов»:</u>

Понятие проектирования как процесса.

Системы ЧПУ.

Сетевые технологии.

Антивирусная безопасность.

Программное обеспечение САПР.

Информационное обеспечение САПР.

Математическое обеспечение САПР.

Лингвистическое обеспечение САПР.

Операционные системы.

3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

- 1) Знать:
- а) структуру и основные принципы построения системы автоматизированной технологической подготовки производства;
- б) математические модели объектов проектирования;
- в) основные методы решения задач, возникающих при проектировании изделий и разработке технологических процессов с применением программы интегрированной в управление станков с ЧПУ, ориентированных на решение проектных задач.
- 2) Уметь:
- а) проектировать средствами САПР изделия, а также разрабатывать технологический процесс его изготовления на станках с ЧПУ;
- б) рассчитать необходимые технико-экономические параметры для создания изделия на станке с ЧПУ.
- 3) Владеть:
- а) навыком проектирования технологических процессов в конкретной технологической среде;

- б) навыком проектирования средства технологического оснащения и рассчитывать технологические режимы;
- в) навыком использования САМ системы для твердотельного моделирования при генерации управляющих программ для станков с ЧПУ.

J

Зав.каф. ПДМ, проф.

Р.Г.Сафин