

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

Б1.В.ОД.3 Система автоматизированной подготовки производства

по направлению подготовки: 35.03.02 «Технология лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств»

по профилю: «Технология деревообработки»

Квалификация выпускника: БАКАЛАВР

Выпускающая кафедра: «Переработки древесных материалов»

Кафедра-разработчик рабочей программы: «Архитектура и дизайн изделий из древесины»

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Система автоматизированной подготовки производства» являются:

- а) приобретение знаний о современном состоянии автоматизации производственных процессов;
- б) получение знаний о системах проектирования, с дальнейшей реализацией при подготовке к производству;
- в) изучение прикладной программы проектирования HSMWorks.

2. Содержание дисциплины «Система автоматизированной подготовки производства»:

Введение в САПП.

Основные понятия и определения.

Технико-организационные элементы производственного процесса.

Типы и виды производства.

Основные положения теории производительности машин и труда.

Особенности проектирования технологических процессов в условиях автоматизированного производства.

Особенности проектирования технологических процессов изготовления деталей на автоматических линиях и станках с ЧПУ.

Автоматизация подачи и закрепления заготовок и инструментов.

Выбор технологического оборудования и промышленных роботов для автоматизированного производства.

3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

1) Знать:

- а) теоретические основы автоматизации производства;
- б) способы автоматизации инженерной деятельности на производстве;
- в) состав задач автоматизированной системы технологической подготовки производства и способы их решения;
- г) организацию работы в составе автоматизированной системы технологической подготовки производства;
- д) принципы устройства и функционирования средств автоматизации технологических процессов.

2) Уметь:

- а) использовать технические средства автоматизации технологических процессов производства;
- б) готовить управляющие программы для оборудования с ЧПУ с помощью ЭВМ;
- в) организовывать работы по внедрению средств автоматизации инженерной подготовки на предприятии.

3) Владеть:

а) навыками практического решения задач по инженерной подготовке производства в условиях комплексной автоматизации.

Зав.каф. ПДМ, проф.

A handwritten signature in blue ink, consisting of a large loop followed by a series of strokes that form the letters 'R' and 'G'.

Р.Г.Сафин