

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ Б1.Б.25.6 Теория и технология уплотнения ЭНМ

по специальности: 18.05.01 «Химическая технология энергонасыщенных материалов и изделий»

по специализации: «Технология энергонасыщенных материалов и изделий»

Квалификация выпускника: ИНЖЕНЕР

Выпускающая кафедра: «Технологии твердых химических веществ»

Кафедра-разработчик рабочей программы «Технологии твердых химических веществ»

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Теория и технология уплотнения энергонасыщенных материалов» являются:

- а) формирование умения и необходимых навыков по обоснованию, выбору безопасных и оптимальных методов формирования изделий, обеспечивающих их качество;
- б) раскрытие сути механизмов процессов формирования изделий методами механического уплотнения;
- в) формирование умения и практических навыков формования изделий методами механического уплотнения и путей их совершенствования.

2. Содержание дисциплины «Теория и технология уплотнения энергонасыщенных материалов» - спецтема

3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

1) Знать:

- а) свойства энергонасыщенных материалов (ЭНМ) и составов на их основе; влияние их физико-химических, структурно-механических свойств на технологичность переработки и качество изделий;
- б) основные и специальные требования к материалам: ЭНМ и компонентам;
- в) теоретические основы формирования зарядов ЭНМ с заданными свойствами методами механического уплотнения;
- г) требования к эффективности производства; пути совершенствования способов формирования изделий, создание ресурсо- и энергосберегающих технологий;

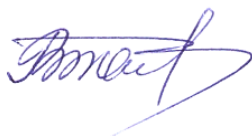
2) Уметь:

- а) обоснованно выбирать метод уплотнения;
- б) выбирать оптимальные и безопасные варианты проведения процессов уплотнения порошкообразных ЭНМ;

3) Владеть:

- а) навыками экспериментальных и теоретических исследований закономерностей уплотнения порошкообразных ЭНМ;
- б) методами расчета параметров процессов прессования, шнекования, используя для расчетов ЭВМ;
- в) методами оптимизации параметров технологических процессов прессования, шнекования ЭНМ;
- г) методами контроля за технологическими процессами формирования изделий и качеством продукции.

Зав.каф. ТТХВ



Базотов В.Я.