

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

Б1.Б.25.7 Эксплуатационная надежность технологического оборудования

по специальности: 18.05.01 «Химическая технология энергонасыщенных материалов и изделий»

по специализации «Автоматизированное производство химических предприятий»

Квалификация выпускника: ИНЖЕНЕР

Выпускающая кафедра: ОХЗ

Кафедра-разработчик рабочей программы: «Оборудования химических заводов»

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Эксплуатационная надежность технологического оборудования» являются:

- а) ознакомление студентов с понятием надежности, ресурсным циклом, аварией,
- б) ознакомление с видами износа деталей,
- в) обучение технологии ремонта машин и аппаратов, а также их сборочных единиц,
- г) обучение способам расчета эксплуатационной надежности оборудования,
- д) обучение технологии ремонта машин и аппаратов, а также их сборочных единиц.

2. Содержание дисциплины «Эксплуатационная надежность технологического оборудования»:

Надежность технологического оборудования

Материалы для изготовления технологического оборудования химической отрасли промышленности.

Ремонтные работы, выполняемые на участках.

Ремонт и восстановление деталей. Повышение износостойкости деталей.

Расчет надежности узлов и деталей технологического оборудования.

3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

1) Знать:

- а) основы теории надежности машин и механизмов;
- б) методики проектирования ремонтно-механических цехов;
- в) основные правила безопасной эксплуатации оборудования;
- г) методы восстановления деталей и узлов машин и механизмов;
- систему;
- д) способы дефектации деталей машин;

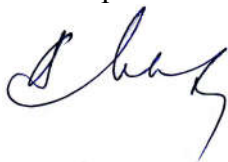
2) Уметь:

- а) производить расчет надежности технологического оборудования.
- б) использовать методы механизации ремонтных операций;
- в) формировать оптимальный график подготовки к ремонтам;
- г) использовать методы разборки, сборки и монтажа оборудования, методы регулировки исполнительных механизмов машин;

3) Владеть:

- а) навыками расчета ресурсного цикла оборудования цехов химических предприятий;
- б) навыками ремонта и восстановления изношенных деталей и аппаратов;
- в) навыками безопасной эксплуатации оборудования и машин;
- г) навыками организации ремонтных операций;
- г) навыками проведения испытательных работ.

Зав.каф. ОХЗ



А.Ф. Махоткин