

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

Б1.В.ДВ.7.2 Конструкторско-технологическая подготовка производства

по направлению подготовки: 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности»

по профилю «Технология изделий из кожи»

Квалификация выпускника: БАКАЛАВР

Выпускающая кафедра: МТ

Кафедра-разработчик рабочей программы: «Конструирование одежды и обуви»

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины *«Конструкторско-технологическая подготовка производства»* являются:

- а) актуализация знаний конструирования и технологии изделий из кожи, проектирования обувных и кожгалантерейных предприятий, организации и планирования производства;
- б) теоретическая подготовка выпускников к производственной деятельности на обувных и кожгалантерейных предприятиях;
- в) получение практических навыков подготовки конструкторско-технологической документации на проектируемое изделие по стадиям обувного и кожгалантерейного производства.

2. Содержание дисциплины «Конструкторско-технологическая подготовка производства»

Структурная модель подсистемы конструкторской подготовки производства обуви. Ее место в укрупненной модели системы обувного производства. Цель функционирования подсистемы и задачи, решаемые подсистемой. Информация, поступающая извне в систему и информация, формирующаяся в системе.

Порядок разработки, согласования, изготовления и утверждения новых моделей. Составление технического задания. Сбор и анализ информации. Разработка и утверждение эскизов модели. Этапы проектирования чертежей деталей. Техничко-экономическое обоснование проекта – анализ конструкции модели на технологичность. Предварительное испытание опытных образцов и внесение необходимых корректировок в чертеж. Повторение эксперимента. Изготовление и утверждение образца.

Структурная модель подсистемы технологической подготовки производства. Цели, задачи функционирования подсистемы. Унификация и типизация технологических процессов. Понятие оптимального технологического процесса. Проектирование технологического процесса обуви по стадиям обувного производства. Основное содержание и особенности. Выбор оптимального технологического процесса.

Комплекс задач, решаемых в процессе внедрения новых моделей в производство. Участие в промышленной ярмарке. Составление графика внедрения моделей на год. Повторение эксперимента по изготовлению обуви в производственных цехах предприятия. Подготовка документации для изготовления резачков (Серийное размножение шаблонов деталей обуви). Изготовление опытной партии обуви резачным кроем в среднем и крайних размерах. Внедрение новой модели в производственном цехе под наблюдением модельера и технолога.

3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

1) *Знать:*

- а) структурную модель конструкторской подготовки производства обуви и кожгалантерейных изделий;
- б) методику планирования нового ассортимента;
- в) структурную модель технологической подготовки производства;
- г) методику проектирования технологического процесса по стадиям обувного и

кожгалантерейного производства.

2) **Уметь:**

- а) планировать новый ассортимент;
- б) проводить анализ конструкции модели на технологичность;
- в) подготавливать необходимую конструкторскую и технологическую документацию по стадиям обувного и кожгалантерейного производства;
- г) проектировать технологический процесс по стадиям обувного и кожгалантерейного производства.

3) **Владеть:**

- а) методикой планирования нового ассортимента;
- б) методикой анализа конструкции модели на технологичность;
- в) методикой проектирования технологического процесса по стадиям обувного и кожгалантерейного производства.

Зав.каф. МТ



Абуталипова Л.Н.