

# АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

## Б1. Б.24 «Технология изделий легкой промышленности»

по направлению подготовки: 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности»

по профилю: «Технология изделий из кожи»

Квалификация выпускника: БАКАЛАВР

Выпускающая кафедра: МТ

Кафедра разработчик рабочей программы: «Моды и технологии»

### 1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «*Технология изделий легкой промышленности*» являются:

- а) формирование у студентов знаний и умений, обеспечивающих им возможность квалифицированного применения современных технологий в производстве изделий легкой промышленности;
- б) изучение основ технологии изготовления изделий легкой промышленности с учетом требований к ним и материалам; конструктивным и модельным особенностям изделий, оборудования;
- в) изучение технологического процесса изготовления изделий легкой промышленности, перспективы развития легкой промышленности в направлении использования трудо- и ресурсосберегающей технологии, обеспечения высокого качества продукции;
- г) теоретическая и практическая подготовка специалистов к производственной деятельности в условиях современных запросов технологического функционирования обувных и кожгалантерейных производств.

### 2. Содержание дисциплины «Технология изделий легкой промышленности»

1. Введение в технологию изделий из кожи.
2. Сущность и особенности процесса раскроя
3. Обработка деталей в плоском виде.
4. Обработка видимых краев деталей верха. Классификация способов обработки.
5. Основы обработки деталей низа обуви.
6. Типовые технологические процессы обработки.
7. Ниточные методы скрепления деталей верха обуви.
8. Типовые технологии сборки заготовок.
9. Формование деталей изделий из кожи.
10. Механические методы крепления деталей низа к верху обуви.
11. Типовая технология сборки обуви.
12. Гигротермические процессы в производстве изделий из кожи.
13. Увлажнение обувных материалов.
14. Сушка обувных материалов.
15. Клея и клеевые методы в производстве изделий из кожи.
16. Клеевая сборка заготовок обуви.
17. Клеевая затяжка заготовки верха
18. Клеевой метод крепления низа обуви
19. Сварка токами высокой частоты в производстве изделий из кожи. Изготовление деталей и изделий из кожи с применением токов высокой частоты (ТВЧ)
20. Литьевые методы в производстве изделий из кож .
21. Метод прессовой вулканизации в производстве обуви
22. Отделка в технологии изделий из кожи. Отделка верха обуви
23. Отделка низа обуви
24. Проектирование процессов раскроя и разруба материалов на детали обуви

25. Проектирование процессов предварительной обработки деталей обуви  
26. Проектирование технологических процессов сборки заготовки верха и обуви

**3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:**

***Знать:***

- а) анализ конструкции модели на технологичность;
- б) производственно-технологические вопросы,
- в) технологию изготовления одежды из различных материалов;
- г) современные методы обработки деталей и узлов одежды;
- д) основы стандартизации и технического контроля швейных изделий;
- е) рациональную экономию сырья.

***Уметь:***

- а) разрабатывать рациональную, высокопроизводительную технологию изготовления швейных изделий;
- б) пользоваться современными методами контроля качества сырья;
- в) использовать современные и перспективные материалы при создании проектов швейных изделий;
- г) выбирать оборудование и средства малой механизации для выполнения технологических операций;
- д) рассчитывать экономическую эффективность принятых решений.

***Владеть:***

- а) знаниями по процессам технологии одежды;
- б) выработкой практических навыков и умением разрабатывать новые прогрессивные технологические процессы изготовления швейных изделий в соответствии с современным развитием техники и технологии.

Зав.каф. МТ



Абуталипова Л.Н.