

Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Казанский национальный исследовательский технологический университет»
(ФГБОУ ВО КНИТУ)

«Утверждаю»
Проректор по НДИП
 Н.А. Абдуллин
« 22 » 09 20 16 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

По производственной практике

Направление подготовки: 18.03.01 Химическая технология

Профиль подготовки: Технология и переработка полимеров

Квалификация (степень) выпускника: бакалавр

Форма обучения: заочная

Программа подготовки: академ. бакалавриат

Институт, факультет: ИХТИ, ФЭМИ

Кафедра-разработчик рабочей программы: Химии и технологии

высокомолекулярных соединений

Курс, семестр: 4 курс, 8 семестр

Казань, 2016г.

Рабочая программа по практике составлена с учетом требований Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования (от 11.08.2016 г., протокол № 1005) по направлению 18.03.01 - Химическая технология, для профиля Технология и переработка полимеров для набора обучающихся в 2013 году.

Разработчик программы _____
(подпись) В.К. Мингазова
(должность, И.О. Фамилия)

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры, протокол № 1 от «05» 09 2016 г.

Зав. кафедрой, проф. _____
(подпись) А.В. Косточко

«Проверил»
Зав. учебно-произв. практикой _____
(подпись) _____
(должность, И.О. Фамилия)
«22» 09 2016 г.

Рабочая программа рассмотрена и утверждена на заседании методической комиссии по интеграции учебного процесса с производством

«22» 09 2016 г., протокол № 1

Председатель комиссии _____
(подпись) _____
(должность, И.О. Фамилия)
«22» 09 2016 г.

1. Вид практики, способ и форма ее проведения

Вид практики: производственная.

Тип производственной практики – технологическая практика.

Способ проведения практики:

1. Стационарная, проводится в обучающей организации (далее – организация) либо в профильной организации, расположенной на территории населенного пункта, в котором расположена организация.

2. Выездная, проводится вне населенного пункта, в котором расположена организация.

Для лиц с ограниченными возможностями здоровья выбор места прохождения практики должен учитывать состояние здоровья и требования по доступности.

Форма проведения практики: дискретно по видам практик - путем выделения в календарном учебном графике непрерывного периода учебного времени для проведения каждого вида (совокупности видов) практики.

2. Планируемые результаты обучения при прохождении практики

Целями производственной практики являются закрепление теоретических знаний, полученных обучающимся во время аудиторных и лабораторных занятий; адаптация к профессиональной деятельности; приобретение профессиональных компетенций, путем непосредственного участия в деятельности производственной или научно-исследовательской организации, приобретение социально-личностных компетенций, необходимых для работы в профессиональной сфере.

Задачи производственной практики:

- изучение и участие в разработке организационно-методических и нормативных документов для решения отдельных задач по месту прохождения практики;

- изучение общезаводских служб предприятия, структуры общезаводского хозяйства, изучение вопросов снабжения их сырьем, материалами, энерго - и водоснабжения;

- изучение вопросов организации и планирования производства, приемами и методами управления заводом;

- ознакомление с содержанием основных работ и исследований, выполняемых на предприятии или в организации (по месту прохождения практики), организацией труда рабочих;

- изучение функционирования конкретного технологического процесса (по индивидуальному заданию);

- освоение приемов, методов и способов выявления, наблюдения, измерения и контроля параметров производственных технологических и других процессов;

- принятие участия в конкретном производственном процессе;

- сбор материалов для подготовки и написания отчета о производственной практике и курсовой работы.

Во время прохождения практики обучающиеся ведут «Дневник практики», где отражают основные вопросы, предусмотренные программой практики.

По окончании практики обучающиеся сдают руководителю практики заполненный дневник и отчет по практике.

Практика проводится непрерывно - путем выделения в календарном учебном графике непрерывного периода учебного времени для проведения всех видов практик, предусмотренных ОПОП ВО.

В результате прохождения производственной практики бакалавр заочной формы обучения по направлению 18.03.01 Химическая технология, профилю подготовки Технология и переработка полимеров должен обладать профессиональными компетенциями:

ПК-1 способностью и готовностью осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции;

ПК-3 готовностью использовать нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации продуктов и изделий, элементы экономического анализа в практической деятельности.

3. Место производственной практики в структуре образовательной программы

Практика является обязательным блоком основной образовательной программы подготовки бакалавров: Б2 Блок Практика, Б2.П Производственная практика, Б2.П1 Производственная практика.

Производственная практика бакалавров заочной формы обучения по направлению 18.03.01 Химическая технология проходит на четвертом курсе в восьмом семестре после изучения предшествующих дисциплин:

Б1.Б.10 Общая и неорганическая химия

Б1.Б.11 Органическая химия

Б1.Б.12 Физическая химия

Б1.Б.15 Безопасность жизнедеятельности

Б1.Б.19 Общая химическая технология

Б1.Б.20 Процессы и аппараты химической технологии

Б1.В.ОД.6 Физико-химические методы анализа

Б1.В.ОД.8 Дополнительные главы процессов и аппаратов химических технологий (курсовой проект)

Б1.В.ОД.15 Химия и физика полимеров

Б1.В.ДВ.6.1– Химия и технология высокомолекулярных соединений

Б1.В.ДВ.6.2 Химия целлюлозы

Б1.В.ДВ.7.1 - Информационные технологии в химии и производстве

Б1.В.ДВ.7.2 Планирование эксперимента и оптимизация в химии и технологии

Полученные в ходе прохождения *производственной практики* знания и навыки могут быть использованы в ходе дальнейшего изучения следующих дисциплин:

Б1.Б.9 Экология

Б1.Б.21 Моделирование химико-технологических процессов

Б1.Б.22 Химические реакторы

Б1.Б.23 Системы управления химико-технологическими процессами

Б1.В.ОД.14 Основы проектирования и оборудование производства полимеров

Б1.В.ОД.13 Технология полимеров

Б1.В.ОД.15 Химия и физика полимеров

Б1.В.ОД.16 Материаловедение и защита от коррозии.

4. Время проведения производственной практики

Длительность проведения производственной практики в соответствии с учебным планом кафедры ХТВМС ФГБОУ ВО «КНИТУ» для бакалавров заочной формы обучения по направлению подготовки 18.03.01 Химическая технология составляет 4 недели.

Место проведения практики: промышленные, научно-исследовательские и проектные предприятия производства и переработки природных и искусственных полимеров, оснащенные современным технологическим оборудованием.

5. Содержание практики

Общая трудоемкость производственной практики составляет 6 зачетных единиц или 216 часов.

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды учебной работы по практике, включая самостоятельную работу и трудоемкость	Формы текущего контроля
1	1 этап. Подготовительный	- знакомство с местом прохождения практики, ознакомление с общезаводскими правилами, инструкцией по ТБ, противопожарной технике, газовой и электробезопасности, оформление документов; - получение индивидуального задания. Ознакомление с формой отчетности; - распределение по цехам. Проведение инструктажа по ТБ на рабочем месте.	Собеседование
2	2 этап. Теоретический этап	- изучение общезаводских служб, ознакомление с технологическими процессами предприятия; - сбор материала, необходимого для выполнения курсового проекта под руководством руководителя от предприятия.	Отчет по практике
3	3 этап. Основной	- изучение технологического процесса цеха, работы технологического оборудования; - подробное изучение одного из рабочих мест цеха.	Отчет по практике
4	4 этап. Заключительный	- систематизация материала и оформление отчета; - сдача зачета по практике.	Отчет по практике, заполненная отчетная документация, доклад

1 этап. После ознакомления с общезаводскими правилами, оформления документов, инструктажа по ТБ, противопожарной технике, газовой и электробезопасности, проводимых службами завода, обучающиеся распределяются по цехам, где они обязаны пройти инструктаж по ТБ на рабочем месте, при этом должны изучить:

- основные источники возможной опасности в цехе, на установке;
- причины и источники выделения, и характеристику токсичных веществ и их действие на организм человека;
- применение средств индивидуальной защиты, категории пожарной опасности, эвакуационные, запасные выходы, средства пожаротушения, пожарную сигнализацию;
- правила электробезопасности;
- правила поведения обслуживающего персонала при возникновении опасности на установке, аппарате.

2 этап. Изучение общезаводских служб

При изучении этого раздела нужно собрать материал по следующим вопросам:

- снабжение завода электроэнергией, источники электроэнергии.
- снабжение завода паром, параметры пара, источники его получения, возврат конденсата, стоимость пара различных параметров, схемы паропроводов;

- водоснабжение завода, источники и схемы получения воды, предъявляемые к ней требования. Водоподготовка для различных технологических и энергетических целей. Мероприятия по экономии воды, использование атмосферного воздуха для охлаждения;

- канализационное хозяйство завода. Характеристика сбрасываемых вод и очистных сооружений. Принимаемые меры для уменьшения попадания вредных;

- веществ в водослив общего назначения.

- очистные сооружения;

- методы обезвреживания твердых, жидких и газообразных отходов производства.

Другие меры по охране окружающей среды;

- транспортное хозяйство предприятия. Внутризаводской транспорт. Резервуарные парки, назначения, расположение и требования к ним;

- служба техники безопасности и охраны труда. Основные источники опасности.

Аварийное состояние, средства его объявления;

- вычислительный центр предприятия. Использование компьютеров на всем предприятии и в его отдельных цехах.

3 этап. Изучение технологического процесса цеха.

При изучении этого раздела нужно собрать материал по следующим вопросам:

- назначение цеха и его роль в системе завода, готовая продукция, взаимосвязь цехов завода;

- последовательность операций технологического процесса, режимные условия ведения процесса (температура, давление, дозировка и т.д.);

- применяемое сырье и полуфабрикаты;

- складское хозяйство цеха;

- побочные продукты и отходы производства, методы их утилизации;

- очистка сточных вод и воздуха.

Изучение основного технологического оборудования

При изучении этого раздела нужно собрать материал по следующим вопросам:

- основные аппараты цеха. Конструкция аппарата и режим работы. Загрузка сырья, ингредиентов и подача жидких, сыпучих продуктов и режим работы. Система нагрева и охлаждения. Приемы управления и контроля работы основного оборудования, возможные неполадки и меры их устранения;

- материалы, применяемые для изготовления аппаратов, способы защиты от коррозии;

- мероприятия, используемые для защиты оборудования от потерь тепла.

Подробное изучение одного из рабочих мест цеха.

Подробное изучение одного из рабочих мест цеха осуществляется при консультации специалиста предприятия. Предварительно обучающийся изучает технологический регламент процесса и рабочую инструкцию для данного рабочего места. При изучении основного аппарата, обучающийся в течение всех недель практики заносит свои наблюдения в дневник, изучает последовательность производимых аппаратчиком операций и меры по ликвидации отклонений от нормального течения технологического процесса.

4 этап. Подготовка и защита отчета.

Сбор материалов, необходимых для выполнения курсового проекта, обучающийся осуществляет в течение всего срока практики.

6. Формы отчетности по производственной практике

По итогам прохождения практики в течение последней недели и 3-х рабочих дней после прохождения практики обучающийся подготавливает и представляет на кафедру следующую отчетную документацию:

- отчет по практике;
- индивидуальное задание на практику (Приложение №1);
- дневник по практике (Приложение № 2);
- отзыв о выполнении программы практики (Приложение № 3);
- путевку на прохождение практики (Приложение №4).

6.1 Структура отчета

Отчет должен включать следующие разделы:

1. Оглавление.
 2. Введение (история развития предприятия, перечень основных технологических производств, ассортимент производимой продукции, поставщик сырья, потребители продукции, перспективы развития производства, работы по его реконструкции).
Во введении необходимо указать цели и задачи, которые решались в ходе прохождения производственной практики.
 3. Характеристика исходного сырья, вспомогательных материалов и готового продукта (номенклатура, ТУ, ГОСТ, физико-химические показатели).
 4. Принципиальная технологическая схема процесса.
 5. Описание технологического процесса производства с указанием технологических параметров по отдельным стадиям (нормы технологического режима, аналитический контроль производства).
 6. Исходные данные для расчета материального баланса.
 7. Устройство и характеристики основного оборудования, эскизы аппаратов, компоновка оборудования.
 8. Характеристика и количество побочным продуктов и отходов производства.
 9. Заключение, в котором необходимо указать как прогрессивные решения данной технологической схемы, так и «узкие» места производства, требующие усовершенствования или замены.
 10. Техника безопасности существующего производства.
 11. Основные технико-экономические показатели работы цеха.
 12. Цены на основные виды сырья и оборудование.
 13. Заводская калькуляция выпускаемого изделия.
 14. Заключение.
 - 15., Список используемой литературы.
- К отчету прилагаются эскизы технологической схемы производства и основного аппарата.

6.2 Общие требования к оформлению отчета

Отчет оформляется в соответствии с требованиями ГОСТ 2.105-95. Размер шрифта 12-14 пунктов, гарнитура TimesNewRoman, обычный; интервал между строк: 1,5-2; размер полей: левого - 30 мм, правого - 10 мм, верхнего - 20 мм, нижнего - 20 мм.

Заглавия всегда выделены жирным шрифтом. Текст делят на разделы, подразделы и пункты, пронумерованные арабскими цифрами: разделы - 1, 2, 3,..., подразделы - 1.1, 2.1,..., пункты 1.1.1,..., 2.1.2, и т.п. Точку в конце заголовка не ставят. Обычно: 1 заголовок - шрифт размером 16 пунктов, 2 заголовок - шрифт размером 14 пунктов, 3 заголовок - шрифт размером 14 пунктов, курсив.

Каждый раздел следует начинать с нового листа.

Страницы отчета проставляют арабскими цифрами в правом верхнем углу, включая в общую нумерацию титульный лист таблицы, рисунки.

Ссылки по тексту и список использованной литературы оформляют согласно ГОСТ 7.1.-2003. Объем отчета 10 – 20 с.

Отчет о производственной практики должен быть подписан руководителем

Срок сдачи: в течение 3-х рабочих дней после прохождения практики.

7. Промежуточная аттестация обучающихся по производственной практике

Производственная практика проводится в соответствии с учебным планом, и аттестуются преподавателем по системе дифференцированного зачета.

Срок аттестации: в течение последней недели по завершении практики. Срок аттестации может быть продлен еще на одну неделю в случае, если обучающийся находится за пределами г.Казани и срок окончания практики совпадает со сроком окончания командировки. При этом обучающийся обязан предоставить отчет по практике в течение указанного срока, в том числе в электронном виде. Срок аттестации может быть перенесен по согласованию с деканом. Аттестация по практике должны быть проведена в течение текущего года.

При оценке результатов производственной практики используется рейтинговая система оценки знаний обучающихся на основании «Положения о балльно-рейтинговой системе оценки знаний обучающихся и обеспечения качества учебного процесса» (Утверждено решением УМК Ученого совета ФГБОУ ВО «КНИТУ», протокол № 12 от 24.10.2011).

Дифференцированный зачет по производственной практике выставляется в соответствии с рейтинговым баллом по 100-балльной шкале. Для получения дифференцированного зачета суммарный балл должен быть выше минимального (от 50 до 100), при этом вводится следующая шкала перевода 100-балльной шкалы в 4-х балльную:

- от 87 до 100 баллов – «отлично»
- от 73 до 86 баллов – «хорошо»
- от 60 до 72 баллов – «удовлетворительно»
- 60 и менее баллов – «неудовлетворительно».

Текущий рейтинг складывается из:

- баллов, полученных за заполнение дневника практики: максимально 20 баллов, минимально 10 баллов;
- баллов, полученных за объем собранных материалов по практике: максимально 30 баллов, минимально 25 баллов;
- баллов, полученных во время собеседования: максимально 10 баллов, минимально 5 баллов.

В результате максимальный текущий рейтинг составит 60 балла. Минимальное количество баллов для зачета – 40.

На основании отчетной документации, сданной обучающимся на кафедру по окончании практики, преподаватель-руководитель практики принимает решение о допуске обучающегося к защите отчета по практике. За отчет по практике максимально 40 баллов, минимально 20 баллов.

Суммарный рейтинг по практике складывается из текущего рейтинга и баллов полученных за сдачу отчета по практике: максимально 100 баллов, минимально 60 баллов.

На основании отчетной документации, сданной обучающимся на кафедру по окончании практики, преподаватель-руководитель практики принимает решение о допуске обучающегося к защите курсового проекта по тематике практики.

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение производственной практики

При прохождении производственной практики в качестве основных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу:

Основная литература	Кол-во экз.
1. Основы научных исследований. Организация и планирование эксперимента [Электронный ресурс] : учеб. пособие / Казан. нац. исслед. технол. ун-т ; Р.Г.	129 экз. в УНИЦ «КНИТУ» ЭБ «КНИТУ» http://ft.kstu.ru/ft/Safin-osnovy.pdf

Сафин, А.И. Иванов [и др.].— Казань : КНИТУ, 2013.	
2. Москвичев, Ю. А. Продукты органического синтеза и их применение [Учебники] : учеб. пособие для студ. вузов, обуч. по напр. подготов. дипломир. спец. «Хим. технология органич. веществ и топлива». - СПб. : Проспект Науки, 2009. - 376 с.	58 экз. в УНИЦ КНИТУ
3. Борисов, Г. С. Основные процессы и аппараты химической технологии [Учебники] : пособие по проектированию : учеб. пособие для студентов химико-технол. спец. вузов / Г. С. Борисов [и др.]; под ред. Ю. И. Дытнерского. – 3-е изд., стереотип. – М.: Альянс, 2007. – 494 с. : ил., табл.	990 экз. в УНИЦ КНИТУ
4. Разинов, А. И. Гидромеханические и теплообменные процессы и аппараты химической технологии [Учебники] : учеб. пособие / А. И. Разинов [и др.]; Казан.гос.технол.ун-т. – Казань: , 2007. – 212 с. : ил. – библиогр.: С. 211 (11 назв.).	416 экз. в УНИЦ КНИТУ
5. Кербер, М. Л. Физические и химические процессы при переработке полимеров: Учебное пособие / М. Л. Кербер, А.М. Буканов, [и др.] // СПб: Научные основы и технологии, 2013. - 314с.	ЭБС «Лань» http://e.lanbook.com/book/35861 Доступ из любой точки Интернета после регистрации с IP-адресов КНИТУ
6. Юнусов, Г. С. Монтаж, эксплуатация и ремонт технологического оборудования. Курсовое проектирование. [Электронный ресурс] / Г. С. Юнусов, А. В. Михеев, М. М. Ахмадеева. - Электрон. дан. - СПб.: Лань, 2011. - 160 с.	ЭБС «Лань» http://e.lanbook.com/book/2043 Доступ из любой точки интернета после регистрации с IP-адресов КНИТУ
7. Андреев, В.И. Детали машин и основы конструирования. Курсовое проектирование. [Электронный ресурс] / В.И. Андреев, И.В. Павлова. — Электрон. дан. — СПб.: Лань, 2013. — 352 с.	ЭБС «Лань» http://e.lanbook.com/book/12953 Доступ из любой точки интернета после регистрации с IP-адресов КНИТУ

В качестве дополнительных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу:

Дополнительная литература	Кол-во экз.
1. Шарнин, Генрих Павлович. Аттестационные работы в вузе [Методические пособия] : структура, содержание, правила оформления, защита / Г. П. Шарнин [и др.]. - Самарский гос. техн. ун-т, Казан. гос. технол. ун-т.- Самара : Изд-во СамГТУ, 2006. - 81.	19 экз. в УНИЦ КНИТУ
2. Кербер, В. М. Полимерные композиционные материалы: структура, свойства, технология: Уч. пос. / М.Л. Кербер, В.М. Виноградов, Г.С. Головкин; Под ред. А.А. Берлина. - 3 изд., испр. - СПб.:Профессия, 2011-560с.	ЭБС «Знаниум» http://znanium.com/bookread2.php?book=872896 Доступ из любой точки Интернета после регистрации
3. Николаев А. Ф. Технология полимерных материалов: Синтез, модификация, стабилизация, рециклинг, экологические аспекты: Учебное пособие / Крыжановский В.К., Николаев А.Ф., Бурлов В.В. [и др.] - СПб:Профессия, 2011. - 536 с.	ЭБС «Знаниум» http://znanium.com/bookread2.php?book=348588 Доступ из любой точки Интернета после регистрации

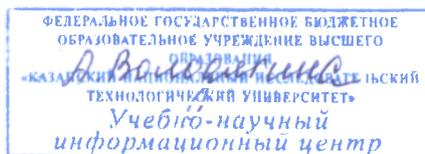
4. Пантелеймонов, А.Е. Производственная практика студентов и стажировка молодых специалистов : учеб.-метод. пособие для вузов. – М.: Высш.шк., 1984. – 144 с.	4 экз. в УНИЦ КНИТУ
5. Производственная практика [Методические пособия] : метод. указания / Казан. гос. технол. ун-т. // В. В. Алексеев, В. А. Булкин [и др.] – Казань: Изд-во КГТУ, 2005. – 28 с.	12 экз. в УНИЦ КНИТУ
6. Производственная практика [Методические пособия] : метод. указания / Казан. Гос. Технол. ун-т. // Л.А. Ельшин, М.М. Шекурова, К.В. Шекуров [и др.] – Казань: Изд-во КГТУ, 2006. – 28 с.	10 экз. в УНИЦ КНИТУ

При изучении рекомендуется использование электронных источников информации:

1. Электронный каталог УНИЦ КНИТУ – Режим доступа: <http://ruslan.kstu.ru/>
2. Научная Электронная Библиотека (НЭБ) – Режим доступа: <http://elibrary.ru>
3. ЭБС «Юрайт» - Режим доступа: <http://www.biblio-online.ru>
4. ЭБС «Лань» - Режим доступа: <http://e.lanbook.com/books/>
5. ЭБС «КнигаФонд» - Режим доступа: www.knigafund.ru
6. ЭБС «БиблиоТех» - Режим доступа: <http://kstu/bibliotech.ru>
7. ЭБС «РУКОНТ» - Режим доступа: <http://rucont.ru>
8. ЭБС «IPRbooks» - Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru>
9. ЭБС «Znanium.com» - Режим доступа: <http://znanium.com/>
10. Портал химического факультета МГУ им. М.В. Ломоносова. Учебные материалы по химии высокомолекулярных соединений. <http://www.chem.msu.ru/rus/teaching/vms.html>
11. Единое окно доступа к образовательным ресурсам. Электронная библиотека. <http://window.edu.ru/window/>

Согласовано:

Зав.сектором ОКУФ



Володягина А.А.

9. Материально-техническое обеспечение практики

Материально-техническое обеспечение практики должно быть достаточным для достижения целей практики и должно соответствовать действующим санитарным и противопожарным нормам, а также требованиям техники безопасности при проведении учебных и научно-производственных работ.

обучающимся должна быть обеспечена возможность доступа к информации, необходимой для выполнения задания по практике и написанию отчета.

1. Практические занятия:

- рабочие места, оснащенные компьютерами с доступом в интернет, предназначенные для работы в электронной образовательной среде (ауд. 127 корп. И-2).

2 Лабораторное оборудование (в помещениях кафедры ХТБМС, корп. И-2):

Шкаф вытяжной с подводом воды и электрикой, стол лабораторный с технологической приставкой, весы электронные аналитические НТR-220CE (220г/0,0001г) ViBRA, весы электронные лабораторные AJ-220 CE (220г/0,001г) ViBRA, электронагревательные приборы (шкаф сушильный лабораторный ЧОЛ-58/350, шкаф сушильный вакуумный WOV-30, термостат жидкостной LOIP LT-311b, анализатор влажности ML-50 (AND), вискозиметры капиллярные стеклянные для измерения вязкости прозрачных жидкостей (ВПЖ-2, ВПЖ-3), установка для варки пороховой массы, вальцы горизонтальные, пресс гидравлический, прибор термомеханического и дифференциального термического анализа TMA/SDTA841 «Mettler Toledo», прибор совмещенного термогравиметрического анализа и дифференциальной сканирующей калориметрии TGA/DSC1 с системой охлаждения «Mettler Toledo» или дифференциальный сканирующий калориметр DSC 822 фирмы «Mettler Toledo», машина испытательная AGS-10kNX, вальцы «Большевик», Пресс MC 100.

Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Казанский национальный исследовательский технологический университет»
(ФГБОУ ВО КНИТУ)

ФЭМИ/ИХТИ

Кафедра Химии и технологии высокомолекулярных соединений

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
для проведения промежуточной аттестации
по производственной практике

18.03.01 Химическая технология
(код и наименование направления подготовки/ специальности)

Технология и переработка полимеров
(наименование профиля/специализации)

Заочная
(форма обучения)

Бакалавр
квалификация

Казань, 2016

УТВЕРЖДЕНО

на заседании выпускающей кафедры

«05» 09 2016 г., протокол № 1

Заведующий кафедрой Химии и технологии высокомолекулярных соединений



А.В. Косточко

«05» 09 2016 г.

УТВЕРЖДЕНО:

на заседании обеспечивающей кафедры

«05» 09 2016 г., протокол № 1

Заведующий кафедрой Химии и технологии высокомолекулярных соединений



А.В. Косточко

«05» 09 2016 г.

СОГЛАСОВАНО:

Эксперты:

Матухин Е.П., гл. науч. сотр. ФКП, КТКПЗ

Ф.И.О., должность, организация, подпись

Рошаков С.В., гл. инж. НИО ФКП, КТКПЗ

Ф.И.О., должность, организация, подпись

Бусатеев Г.Г., доцент химии

Ф.И.О., должность, организация, подпись

СОСТАВИТЕЛЬ (И):

Мингазова В.К., доцент каф. ХТБЧЕ

Ф.И.О., должность, организация, подпись

Ф.И.О., должность, организация, подпись



1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования

Этапы формирования компетенции	Формируемые компетенции	Содержание компетенции	Оценочные средства
1-2 этап	ПК-1	способностью и готовностью осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции.	Отчет Собеседование
3-4 этап	ПК-3	готовностью использовать нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации продуктов и изделий, элементы экономического анализа в практической деятельности.	Отчет Собеседование

2. Показатели и критерии оценивания компетенций на этапах их формирования с описанием шкал оценивания

Этап формирования компетенции	Индекс компетенции	Уровни освоения компетенции	Шкала оценивания в баллах)
1-2 этап согласно содержанию практики	ПК-1	Пороговый Базовая способность и готовность осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения.	1-17
		Продвинутый Типовая способность и готовность осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции.	18-33
		Превосходный Углубленная способность и готовность осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции.	34-50

3-4 этап	ПК-3	Пороговый Базовая готовностью использовать нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации продуктов и изделий, элементы экономического анализа в практической деятельности.	1-17
		Продвинутый Типовая готовность использовать нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации продуктов и изделий, элементы экономического анализа в практической деятельности.	18-33
		Превосходный Углубленная готовность использовать нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации продуктов и изделий, элементы экономического анализа в практической деятельности.	34-50
Итоговый балл			100

Итоговый контроль в семестре

Цифровое и словесное выражение оценки	Выражение в баллах БРС:	Описание оценки в требованиях к уровню и объему компетенций	Описание примерной шкалы оценочных средств с позиций БРС
5 (отлично, зачтено)	от 87 до 100	Освоен превосходный уровень компетенций	Подготовка и сдача отчета – от 67 до 80б.; Доклад –15б.; поощрительные баллы – от 0 до 5б.; Итого: от 87 до 100 баллов.
4 (хорошо, зачтено)	от 73 до 87	Освоен продвинутый уровень компетенций	Подготовка и сдача отчета – от 58 до 67б.; Доклад –от 10 до 15б.; поощрительные баллы – от 0 до 5б.; Итого: от 73 до 87 баллов.
3 (удовлетворительно, зачтено)	от 60 до 73,	Освоен пороговый уровень компетенций	Подготовка и сдача отчета – от 55 до 58б.; Доклад – от 5 до 10б.; поощрительные баллы – от 0 до 5б.; Итого: от 60 до 73 баллов.

Итоговая шкала оценивания

Цифровое выражение	Выражение в баллах:	Словесное выражение
5	от 85 до 100	Отлично
4	от 70 до 84	Хорошо
3	от 50 до 69	Удовлетворительно
2	до 50	Неудовлетворительно

3. Задания или иные материалы

Вопросы по производственной практике отражаются в отчете. При оценке знаний, умений и навыков учитывается качество выполнения отчета по производственной практике.

Примерный перечень вопросов по производственной практике:

1. Порядок действий при нештатной ситуации (возникновение опасности, пожар).
2. Средства индивидуальной защиты при пожаре.
3. Основные источники возможной опасности в цехе, на установке.
4. Токсические вещества производства и их действие на организм человека.
5. Средства защиты от воздействия токсических веществ на организм человека.
6. Основные правила электробезопасности.
7. Снабжение завода электроэнергией (источник электроэнергии).
8. Снабжение завода паром: параметры пара.
9. Источник получения пара.
10. Как осуществляется возврат конденсата.
11. Водоснабжение завода (источник водоснабжения).
12. Требования к воде. Водоподготовка для использования в технологической линии.
13. Сбрасываемые сточные воды: характеристика, объемы.
14. Применяемые на предприятии меры по очистке сточных вод.
15. Отходы производства: возвратные, безвозвратные.
16. Количество возвратных отходов, поступающих в цикл.
17. Методы обезвреживания безвозвратных отходов.
18. Методы утилизации безвозвратных отходов.
19. Экологическая концепция предприятия.
20. Внутризаводской транспорт. Осуществление доставки основного сырья к цеху.
21. Резервные хранилища.
22. Система КИП на производстве.
23. Целевой продукт: применение, основные свойства, годовой объем.
24. Основные потребители целевого продукта.
25. Экспорт целевого продукта (объемы, заказчики).
26. Применяемое сырье и полуфабрикаты: требования по свойствам.
27. Условия хранения сырья и целевого продукта.
28. Режим работы основного аппарата.
29. Как осуществляется управление работой основного аппарата.
30. Методы контроля работы основного аппарата.
31. Возможные неполадки в работе основного аппарата и меры их устранения.
32. Подача жидкого сырья. Метод контроля дозирования сырья.
33. Подача сыпучих компонентов. Метод контроля дозирования сырья.
34. Материал основного аппарата.
35. Способы защиты от коррозии.
36. Теплозащитные меры.
37. «Узкое» место производства.
38. Принималось ли прогрессивное решение на данном производстве.
39. Стоимость целевого продукта.
40. Количество рабочих на технологической линии.

41. Технологический процесс производства основного продукта.
42. Основные и вспомогательные технологические процессы.
43. Периодичность и степень непрерывности процесса.
44. Организация охраны труда в производстве.
45. Методы, контроль качества готовой продукции.

4. Процедура оценивания

При осуществлении контроля знаний, умений и навыков бакалавров по производственной практике проводится оценка уровня освоения ими теоретических знаний, развития творческого мышления, приобретения навыков самостоятельной работы, умения синтезировать полученные знания и применять их для решения практических задач. Formой текущего контроля при прохождении производственной практики является контроль посещаемости предприятия, сдача индивидуальных работ, сдача отчета. Для того чтобы быть допущенным к зачету, бакалавр должен:

- в ходе обучения посетить не менее 90 % занятий;
- выполнить индивидуальную работу;
- написать самостоятельно отчет и представить руководителю.

Не освоен пороговый уровень всех составляющих компетенций *ПК-1, ПК-3*:
если отсутствует отчет по производственной практике.

2. Освоен **пороговый** уровень всех составляющих компетенций *ПК-1, ПК-3*:
если отчет по производственной практике не соответствует всем требованиям.

3. Освоен **продвинутый** уровень всех составляющих компетенций *ПК-1, ПК-3*:
если отчет по производственной практике соответствует всем требованиям и пройдена защита не менее чем на 20 баллов.

4. Освоен **превосходный** уровень всех составляющих компетенций *ПК-1, ПК-3*: если успешно сдан отчет по практике и пройдена защита на 40 баллов.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
Казанский национальный исследовательский технологический университет

ИНЖЕНЕРНЫЙ ХИМИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ
ФАКУЛЬТЕТ ЭНЕРГОНАСЫЩЕННЫХ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ
(название института, факультета)

Кафедра *Химии и технологии высокомолекулярных соединений*

Срок практики _____

ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ
НА _____ ПРАКТИКУ

Студента _____
(Ф.И.О.)

Тема _____

Зав. каф. _____ (_____)
подпись (Ф.И.О.)

Задание принял _____ (_____)
подпись (Ф.И.О.)

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
Казанский национальный исследовательский технологический университет

ДНЕВНИК

ПО _____ ПРАКТИКЕ

Студента _____
(название института, факультета)

специальности _____ группы _____

(Ф.И.О.)

Казань _____ г.

УЧЕТ РАБОТЫ СТУДЕНТА

ДАТА	ВРЕМЯ	КРАТКОЕ СОДЕРЖАНИЕ РАБОТЫ

**Проверил руководитель практики
от предприятия
(организации, учреждения)**

_____ (Ф.И.О., должность)

Подпись _____

Дата _____

М.П.

Казанский национальный исследовательский технологический университет

ПУТЕВКА
на производственную практику

Студент(ка) _____ гр. № _____
 Факультета _____
 Специальности _____
 В соответствии с договором № _____ от _____ 20__ г.
 Направляется для прохождения _____ практики
 с _____ по _____
 в _____
 (наименование предприятия)

М. П. _____ Декан _____ Заведующий кафедрой _____
 (Подпись) (Подпись)

Прибыл на практику _____ 20 г. Выбыл с практики _____ 20 г.
 М.П. _____ М.П. _____

Инструктаж на рабочем месте проведен _____ 20 г.

 (подпись должностного лица, проводившего инструктаж)

Отзыв о работе практиканта _____

Оценка по практике _____

Руководитель практики
от предприятия

 (подпись)

Руководитель практики
от кафедры

 (подпись)