

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

Б.1.В.ОД.9 Технология и оборудование печатных процессов

по направлению подготовки: 29.03.03 «Технология полиграфического и упаковочного производства»

по профилю «Технология полиграфического производства»

Квалификация выпускника: БАКАЛАВР

Выпускающая кафедра: ТППК

Кафедра-разработчик рабочей программы: «Технология полиграфических процессов и кинофотоматериалов»

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Технология и оборудование печатных процессов» являются:

- а) формирование представления о существующих способах печати и соответствующем оборудовании;
- б) изучение влияния режимов печати и свойств исходных материалов на качество запечатанного материала;
- в) обучение способам применения методов теоретического и экспериментального исследования на стадии печатных процессов;
- г) обучение студентов определению оптимальных технологических показателей, знание которых позволит управлять технологическими процессами;
- д) формирование представлений о машинах-автоматах и автоматических линиях, используемых в печатных процессах полиграфического производства;
- е) формирование профессиональных знаний по основам устройства, производства и эксплуатации технологических машин, машин-автоматов и поточных линий.
- ж) обучение бакалавров выбору оптимальных вариантов технологических схем печатных процессов для выпуска конкретной печатной продукции;
- з) обучение бакалавров пользованию нормативно-технической документацией и справочной литературой по печатным процессам, применению опыта передовых отечественных и зарубежных предприятий в области прогрессивной технологии печатных процессов.

2. Содержание дисциплины «Технология и оборудование печатных процессов»

Основные понятия и сведения о печатном оборудовании

Основные устройства, механизмы и детали полиграфических машин-автоматов и линий

Графические способы изображения линий, машин, устройств, механизмов и деталей машин. Основы расчета производительности машин, машин-автоматов и линий.

Печатные машины. Структура и классификация.

Типовые принципиальные схемы их построения.

Назначение печатных устройств, классификация и принципы их построения

Принципы построения красочных и увлажняющих аппаратов. Устройства для борьбы с отмарыванием

Основы построения рулонных ротационных печатных машин

Печатные секции рулонных машин

Лентопитающая и лентопроводящая системы. Листопитающая и листопроводящая системы

Фальцевально-резальные и приемно-выводные устройства рулонных машин

Основы построения листовых печатных машин

3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

Знать: а) технологические характеристики оборудования и прогрессивные методы его эксплуатации;

- б) основные направления научно-технического развития в области материалов, технологий и оборудования;
- в) постановления, распоряжения, приказы, методические и нормативные материалы по технологической подготовке производства;
- г) требования к качеству материалов, к качеству продукции, методы контроля материалов и продукции;
- д) принципы рационального выбора машин, машин-автоматов и линий для конкретных технологических процессов;
- ж) потребительские, эксплуатационные, технологические, экономические, эстетические и др. требования к печатному оборудованию
- з) технологию производства продукции на предприятии, перспективы его технического развития, системы и методы проектирования технологических процессов и режимов производства;
- и) основное технологическое оборудование и принципы его работы, технические характеристики и экономические показатели лучших отечественных и зарубежных технологий, аналогичных проектируемым

Уметь: а) производить анализ для рационального выбора печатных машин;

- б) выбирать способы осуществления и соответствующие оборудование для основных технологических процессов;
- в) осуществлять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования;
- г) анализировать основные направления научно-технического прогресса в области техники и технологии, организации труда, внедрения новой техники и технологии, находить пути совершенствования технологии, организации труда, внедрения новой техники;
- д) производить выбор режимов процессов и технологическую настройку оборудования;
- е) осуществлять использование существующей и разработку новой нормативно-технической документации по технологическим процессам.

Владеть: а) методами определения оптимальных и рациональных технологических режимов работы оборудования;

- б) методами стандартных и сертифицированных испытаний по определению технологических показателей полиграфических оттисков;
- а) методами определения оптимальных и рациональных технологических режимов работы оборудования;
- б) методами проведения стандартных испытаний по определению показателей печати на конкретном виде печатного оборудования;
- в) методами осуществления технического контроля, разработки технической документации по соблюдению технологической дисциплины в условиях действующего производства.

Зав.каф. ТППК



Гарипов Р.М.