

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ
Б.1.В.ОД.10 Технология и оборудование послепечатных процессов
в полиграфическом и упаковочном производствах

по направлению подготовки: 29.03.03 «Технология полиграфического и упаковочного производства»

по профилю «Технология полиграфического производства»

Квалификация выпускника: БАКАЛАВР

Выпускающая кафедра: ТППК

Кафедра-разработчик рабочей программы: «Технология полиграфических процессов и кинофотоматериалов»

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Технология и оборудование послепечатных процессов в полиграфическом и упаковочном производствах» являются:

- а) формирование представления о существующих способах переработки полуфабрикатов-оттисков, а так же переплетных материалов в готовую продукцию;
- б) изучение влияния режимов обработки и свойств исходных материалов и полуфабрикатов на качество полиграфического оформления и внешний вид готовой книги;
- в) обучение способам применения методов теоретического и экспериментального исследования на стадии послепечатных процессов;
- г) обучение студентов определению оптимальных технологических показателей, знание которых позволит управлять технологическими процессами;
- д) формирование представлений о машинах-автоматах и автоматических линиях, используемых в брошюровочных и послепечатных процессах полиграфического производства;
- е) формирование профессиональных знаний по основам устройства, производства и эксплуатации технологических машин, машин-автоматов и поточных линий.

2. Содержание дисциплины «Технология и оборудование послепечатных процессов в полиграфическом и упаковочном производствах»

Характеристика полиграфической продукции, основные понятия, термины и определения

Современная технология изготовления полиграфической продукции в отделочном и брошюровочно-переплетном производстве

Деформационные воздействия на запечатанные материалы, полуфабрикаты и готовые изделия в процессе их механической обработки на различных технологических операциях

Клеевые соединения в брошюровочно-переплетном производстве и покрытия при отделке запечатанных поверхностей

Сушка в брошюровочно-переплетном и отделочном производстве.

Оптимизация отделочных и брошюровочно-переплетных процессов, расчет и проектирование технологических процессов

Основные понятия и сведения о послепечатном оборудовании

Бумагорезальные машины

Фальцевальные машины

Приклеенные, окантовочные машины, подборочные машины

Ниткошвейные машины

Проволокошвейные машины и вкладочно-швейно-резальные агрегаты

Машины и агрегаты для бесшвейного скрепления

Обжимные прессы

Машины и секции для обрезки изданий в обложке и блоков с трех сторон

Блокообработывающие агрегаты, картонно-резальные и бобинорезальные машины

Крышкоделательные машины

Прессы для тиснения и печати

3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

- Знать:
- а) способы осуществления основных технологических процессов на базе системного подхода к анализу качества материалов, технологического процесса и требований к конечной продукции
 - б) основные направления научно-технического развития в области материалов, технологий и оборудования;
 - в) потребительские, эксплуатационные, технологические, экономические, эстетические и др. требования к изданиям;
 - г) методы переработки запечатанной бумаги и других материалов в тиражи изданий определенных конструктивных форм и с заданными свойствами;
 - д) специфику изменения свойств материалов при их деформировании, склеивании и сушке в процессе обработки в брошюровочно-переплетном производстве
 - е) постановления, распоряжения, приказы, методические и нормативные материалы по технологической подготовке производства;
 - ж) конструкцию изделий или состав продукта, на которые проектируется технологический прогресс;
 - з) технологию производства продукции предприятия, перспективы технического развития предприятия, системы и методы проектирования технологических процессов и режимов производства, основное технологическое оборудование и принципы его работы, технические характеристики и экономические показатели лучших отечественных и зарубежных технологий, аналогичных проектируемым, типовые технологические процессы и режимы производства
 - и) принципы рационального выбора машин, машин-автоматов и линий для конкретных технологических процессов;
- Уметь:
- а) производить оценку качества полуфабрикатов и готовой продукции;
 - б) выбирать способы осуществления и соответствующие оборудование для основных технологических процессов;
 - в) осуществлять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования;
 - г) анализировать основные направления научно-технического прогресса в области техники и технологии, организации труда, внедрения новой техники и технологии, находить пути совершенствования технологии, организации труда, внедрения новой техники.
- Владеть:
- а) методами определения оптимальных и рациональных технологических режимов работы оборудования;
 - б) методами проведения стандартных испытаний по определению показателей физико-механических свойств используемых материалов, полуфабрикатов и готовых изделий;
 - в) методами осуществления технического контроля, разработки технической документации по соблюдению технологической дисциплины в условиях действующего производства.

Зав.каф. ТППК



Гарипов Р.М.