

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

Б1. В.ДВ.10.2 Автоматизация технологических процессов

по направлению подготовки: 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности»

по профилю «Технология изделий из кожи»

Квалификация выпускника: БАКАЛАВР

Выпускающая кафедра: МТ

Кафедра-разработчик рабочей программы: «Автоматизированных систем сбора и обработки информации»

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «*Автоматизация технологических процессов*» являются:

- а) получение знаний об автоматизированных системах управления технологическими процессами (АСУ ТП) в кожевенно-меховой промышленности;
- б) получение знаний об основных законах регулирования; выбора метода измерения и приборов для автоматизированного контроля и регулирования технологических процессов и производств.

2. Содержание дисциплины «Автоматизация технологических процессов»:

Основные понятия и определения.

Виды автоматизации.

Основы метрологии и техники измерений технологических параметров объектов автоматизации.

Классификация и характеристика АСР. Элементы АСР.

Основы теории автоматического управления.

Основы теории автоматического управления.

Автоматический контроль и регулирование параметров технологического процесса.

Понятие АСУ ТП.

3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

Знать:

- а) современные тенденции в проектировании предприятий по производству дубильных экстрактов;
- б) требования основных стандартов по специальности (термины и определения, используемые в производстве кожи и меха, требования к сырью и готовой продукции);
- в) комплектность проектной документации, содержание пояснительной записки и графической части;
- г) методики выполнения расчетов;

Уметь:

- а) разрабатывать технологические схемы производства дубителей;
- б) формировать требования:
 - к сырью,
 - качеству готовой продукции,
 - используемым химическим;
- в) внедрять в производство контрольно измерительные приборы и средства автоматизации, участвовать в мероприятиях по эксплуатации оборудования

Владеть: способностью научно-обоснованно использовать программы расчетов параметров технологического процесса

Зав.каф. МТ

A handwritten signature in blue ink, appearing to be 'Л.Н. Абуталипова', is centered between the text 'Зав.каф. МТ' and 'Абуталипова Л.Н.'.

Абуталипова Л.Н.