

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

Б1.В.ДВ.10.1 Автоматизированное проектирование технологических процессов

по направлению подготовки: 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности»

по профилю: «Технология изделий из кожи»

Квалификация выпускника: БАКАЛАВР

Выпускающая кафедра: МТ

Кафедра-разработчик рабочей: «Моды и технологии»

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «**Автоматизированное проектирование технологических процессов**» являются:

- а) получение знаний об автоматизированных системах управления технологическими процессами (АСУ ТП);
- б) получение знаний об основных законах регулирования; выбора метода измерения и приборов для автоматизированного контроля и регулирования технологических процессов и производств.

2. Содержание дисциплины «Автоматизированное проектирование технологических процессов»:

Основные понятия и определения.

Виды автоматизации.

Основы метрологии и техники измерений технологических параметров объектов автоматизации.

Классификация и характеристика АСР. Элементы АСР.

Основы теории автоматического управления.

Основы теории автоматического управления.

Автоматический контроль и регулирование параметров технологического процесса.

Понятие АСУ ТП.

3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

Знать: а) современные тенденции в проектировании предприятий по производству дубильных экстрактов;

б) требования основных стандартов по специальности (термины и определения, используемые в производстве кожи и меха, требования к сырью и готовой продукции);

в) комплектность проектной документации, содержание пояснительной записки и графической части;

г) методики выполнения расчетов;

Уметь: а) разрабатывать технологические схемы производства дубителей;

б) формировать требования:

- к сырью,
- качеству готовой продукции,
- используемым химическим;

в) внедрять в производство контрольно-измерительные приборы и средства автоматизации, участвовать в мероприятиях по эксплуатации оборудования

Владеть: способностью выбирать аддитивные технологии и материалы в соответствии с решаемой производственной задачей.

Зав.каф. МТ

Абуталипова Л.Н.