

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

ФТД.1 «Методология инженерной деятельности»

по направлению подготовки: 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности»

по профилю: «Технология изделий из кожи»

Квалификация выпускника: БАКАЛАВР

Выпускающая кафедра: МТ

Кафедра-разработчик рабочей: «Методология инженерной деятельности»

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Методология инженерной деятельности» являются:

- а) формирование знаний о сущности и видах инженерной деятельности;
- б) формирование профессиональных качеств обучающихся, как будущих специалистов, на базе понимания и осознания ими методологических закономерностей инженерной деятельности;
- в) раскрытие сущности процесса принятия инженерных решений.

2. Содержание дисциплины «Методология инженерной деятельности»:

- 1. Понятие и содержание инженерной деятельности
- 2. Технология инженерной деятельности. Моделирование
- 3. Проектирование как основной вид инженерной деятельности
- 4. Изготовление машин и оборудования
- 5. Испытания как вид инженерной деятельности
- 6. Эксплуатация машин и оборудования
- 7. Сертификация машин, оборудования и технологий
- 8. Организация и управление деятельностью
- 9. Принятие инженерных решений

3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

- 1) Знать: а) содержание инженерной деятельности;
- б) сущность технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности;
- в) виды производств, испытаний, существо сертификации изделий легкой промышленности, оборудования и технологий;
- г) сущность, организацию и управление инженерной деятельностью.
- 2) Уметь: а) использовать основные понятия, применяемые в инженерной деятельности по назначению;
- б) проектировать производственные процессы изготовления изделий легкой промышленности с учетом конкретных производственных ограничений
- 3) Владеть: а) навыками проектирования производственных процессов изготовления изделий легкой промышленности с учетом конкретных производственных ограничений.

Зав.каф. МТ



Абуталипова Л.Н.