

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

Б1.В.ДВ.04.01 Оборудование предприятий целлюлозно-бумажной промышленности

по направлению подготовки: 18.03.01 «Химическая технология»

по профилю «Химическая технология переработки древесины»

Квалификация выпускника: БАКАЛАВР

Выпускающая кафедра: ХТД

Кафедра-разработчик рабочей программы: «Химической технологии древесины»

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Оборудование предприятий целлюлозно-бумажной промышленности» являются:

- а) формирование знаний, связанных с оборудованием целлюлозно-бумажного производства;
- б) получение знаний, связанных с процессами, протекающими при работе оборудования для ЦБП;
- в) получение навыков по подбору и расчету оборудования.

2. Содержание дисциплины «Оборудование предприятий целлюлозно-бумажной промышленности»:

Оборудование для выгрузки и хранения древесного сырья.

Оборудование для поперечной распиловки древесины.

Оборудование для окорки древесины.

Оборудование для рубки древесины.

Оборудование для сортирования щепы.

Оборудование кислотных цехов сульфитного производства.

Оборудование для периодической варки целлюлозы.

Оборудование для непрерывной варки целлюлозы.

Оборудование для промывки целлюлозы.

Оборудование для сортирования и сгущения целлюлозы.

Оборудование для непрерывной отбелики целлюлозы.

Оборудование для выпаривания и сжигания черного щелока.

Оборудование для каустизации и регенерации щелока.

Оборудование сушильного цеха.

Оборудование размольно-подготовительного цеха.

Оборудование для производства бумаги.

Отделочное оборудование.

3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

1) Знать:

- а) основные процессы, протекающие при производстве бумаги;
- б) оборудование, машины и механизмы, применяемые при производстве бумаги.

2) Уметь:

- а) выбирать оборудование исходя из его технических характеристик;
- б) рассчитать основные параметры оборудования ЦБП.

3) Владеть:

- а) знаниями об устройстве, особенностях конструкции и принципах работы оборудования для ЦБП;
- б) навыками для определения режима эксплуатации по основным видам оборудования.

Зав. каф. ХТД



Башкиров В.Н.