

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Основы функционирования технологических процессов в производстве швейных изделий

по направлению подготовки: 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности»

по профилю «Технология и проектирование изделий индустрии моды»

Квалификация выпускника: БАКАЛАВР

Выпускающая кафедра: материалов и технологий легкой промышленности

Кафедра-разработчик рабочей программ: материалов и технологий легкой промышленности

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Основы функционирования технологических процессов в производстве швейных изделий» являются:

- а) освоение основных принципов функционирования технологических процессов в производстве швейных изделий;
- б) освоение основных методов и этапов проектирования и оценки технологических процессов легкой промышленности;
- в) овладение навыками организации функционирования, оценки технологических процессов, навыками разработки технической документации в производстве швейных изделий.

2. Содержание дисциплины «Основы функционирования технологических процессов в производстве швейных изделий»

Понятие технологического и производственного процессов швейного предприятия. Этапы и методы проектирования технологических процессов производств швейных изделий. Проектирование производственных процессов швейных предприятий. Пространственно-планировочные решения производственных подразделений.

3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

1) Знать:

- а) принципы функционирования технологических процессов в производстве швейных изделий;
- б) основные этапы и методы проектирования технологических процессов в производстве швейных изделий;
- в) принципы и методы организации и проектирования производственных процессов швейных предприятий;

2) Уметь:

- а) выполнять технологические расчеты основных производственных процессов швейного предприятия;
- б) разрабатывать пространственное решение производственного процесса;

3) Владеть:

- а) навыками выполнения необходимых расчетов при проектировании технологических процессов швейного производства;
- б) основными методами организации функционирования и оценки технологических процессов швейного производства;
- в) навыками разработки технологической и проектной документации производственного процесса.

Зав.каф. МТЛП

Л.Н. Абуталипова