

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

Технологии флексографской и глубокой печати

по направлению подготовки: 29.03.03 «Технология полиграфического и упаковочного производства»

по профилю «Технология полиграфического производства»

Квалификация выпускника: БАКАЛАВР

Выпускающая кафедра: ТППК

Кафедра-разработчик рабочей программы: «Технология полиграфических процессов и кинофотоматериалов»

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Технологии флексографской и глубокой печати» являются:

- а) формирование теоретических знаний по технологиям флексографской и глубокой печати;
- б) изучение свойств и назначений основных и вспомогательных материалов, используемых во флексографской и глубокой печати;
- в) формирование представления о перспективных разработках в области технологий, материалов и оборудования для флексографской и глубокой печати и упаковочного производств.

2. Содержание дисциплины «Технологии флексографской и глубокой печати»

Области применения флексографской печати. Достоинства и недостатки;

Области применения глубокой печати. Достоинства и недостатки;

Основные элементы печатно-красочного аппарата флексографской печатной машины.

Принципы выбора растр цилиндра для флексопечати;

Растискивание. Причины возникновения. Элементы контрольных шкал для оценки качества печати.

Особенности печатных красок для флексо и глубокой печати;

Механизмы закрепления красочных оттисков;

Особенности печатно-красочного аппарата машины глубокой печати. Функции печатного цилиндра. Ракель в глубокой печати;

Виды брака флексо и глубокой печати. Причины возникновения и способы устранения.

3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

1) Знать:

- а) технологические операции печатного процесса для флексографской и глубокой печати;
- б) особенности строения и принцип работы основных аппаратов машин флексографской и глубокой печати;
- в) виды основных и вспомогательных материалов для флексографской и глубокой печати
- г) особенности флексографской и глубокой печати на различных запечатываемых материалах.
- д) основные виды брака флексографской и глубокой печати и причины их возникновения

2) Уметь:

- а) составлять схему технологического процесса флексографской и глубокой печати с учетом возможностей печатной машины и особенностей запечатываемого материала
- б) выбирать основные и вспомогательные материалы для флексо и глубокой печати с учетом производимой продукции,
- в) определять степень растискивания по градационной кривой печатного процесса.

3) Владеть:

- а) методиками анализа свойств основных и вспомогательных материалов для флексо и глубокой печати
- б) навыками составления схем технологического процесса;
- в) навыками анализа качества оттиска по элементам контрольных шкал.

Зав. каф. ТППК



Гарипов Р.М.