

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

«Система автоматизированной подготовки производства художественно-промышленных изделий»

По направлению подготовки: 29.03.04 «Технология художественной обработки материалов»

По профилю: «Дизайн и технология обработки материалов»

Квалификация выпускника: БАКАЛАВР

Выпускающая кафедра: «Архитектура и дизайн изделий из древесины»

Кафедра-разработчик рабочей программы: «Архитектура и дизайн изделий из древесины»

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Система автоматизированной подготовки производства художественно-промышленных изделий» являются:

- а) приобретение знаний о современном состоянии автоматизации производственных процессов;
- б) получение знаний о системах проектирования, с дальнейшей реализацией при подготовке к производству;
- в) изучение прикладной программы подготовки производства.

2. Содержание дисциплины «Система автоматизированной подготовки производства художественно-промышленных изделий»:

Введение в САПП

Основные понятия и определения.

Технико-организационные элементы производственного процесса.

Типы и виды производства

Основные положения теории производительности машин и труда.

Особенности проектирования технологических процессов в условиях автоматизированного производства.

Особенности проектирования технологических процессов изготовления деталей на автоматических линиях и станках с ЧПУ.

Автоматизация подачи и закрепления заготовок и инструментов.

Выбор технологического оборудования и промышленных роботов для автоматизированного производства.

3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

1) Знать:

- а) теоретические основы автоматизации производства;
- б) способы автоматизации инженерной деятельности на производстве;
- в) состав задач автоматизированной системы технологической подготовки производства и способы их решения;
- г) организацию работы в составе автоматизированной системы технологической подготовки производства;
- д) принципы устройства и функционирования средств автоматизации технологических процессов.

2) Уметь:

- а) использовать технические средства автоматизации технологических процессов производства;
- б) готовить управляющие программы для оборудования с ЧПУ с помощью ЭВМ;
- в) организовывать работы по внедрению средств автоматизации инженерной подготовки на предприятии.

3) Владеть:

- а) навыками практического решения задач по инженерной подготовке производства в условиях комплексной автоматизации.

Зав.каф. АрД, проф.



Р.Р.Сафин