

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

«Система автоматизированной подготовки деревообрабатывающих производств»

По направлению подготовки	35.03.02 «Технология лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств»
По профилю подготовки	«Технология и автоматизированное проектирование деревообрабатывающих и мебельных производств»
Квалификация выпускника	БАКАЛАВР
Выпускающая кафедра	«Архитектура и дизайн изделий из древесины»
Кафедра-разработчик рабочей программы	«Архитектура и дизайн изделий из древесины»

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Система автоматизированной подготовки деревообрабатывающих производств» являются:

- а) формирование знаний о современном состоянии автоматизации производственных процессов;
- б) получение знаний о системах проектирования, с дальнейшей реализацией при подготовке к производству;
- г) изучение прикладных программ подготовки деревообрабатывающего производства.

2. Содержание дисциплины «Система автоматизированной подготовки деревообрабатывающих производств»:

Введение в САПП

Основные понятия и определения.

Технико-организационные элементы производственного процесса.

Типы и виды производства

Основные положения теории производительности машин и труда.

Особенности проектирования технологических процессов в условиях автоматизированного производства.

Особенности проектирования технологических процессов изготовления деталей на автоматических линиях и станках с ЧПУ.

Автоматизация подачи и закрепления заготовок и инструментов.

Выбор технологического оборудования и промышленных роботов для автоматизированного производства.

3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

Знать:

- а) теоретические основы автоматизации производства;
- б) способы автоматизации инженерной деятельности на производстве;
- в) состав задач автоматизированной системы технологической подготовки производства и способы их решения;
- г) организацию работы в составе автоматизированной системы технологической подготовки производства;
- д) принципы устройства и функционирования средств автоматизации технологических

процессов.

Уметь:

- а) использовать технические средства автоматизации технологических процессов производства;
- б) готовить управляющие программы для оборудования с ЧПУ с помощью ЭВМ;
- в) организовывать работы по внедрению средств автоматизации инженерной подготовки на предприятии.

Владеть:

- а) навыками практического решения задач по инженерной подготовке производства в условиях комплексной автоматизации;
- б) навыками применения программ подготовки деревообрабатывающего производства.

Зав.каф. АрД, проф.



Р.Р.Сафин