

# АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

## Процессы и аппараты химических технологий

По направлению подготовки: 27.03.03 «Системный анализ и управление»

Квалификация выпускника: Бакалавр

Профиль подготовки: Логистические системы и технологии

Выпускающая кафедра: Логистики и управления

Кафедра-разработчик рабочей программы: «Процессы и аппараты химической технологии»

### **1. Цели освоения дисциплины**

Целями освоения дисциплины являются:

- а) формирование знаний о теоретических основах процессов химической технологии и конструкциях аппаратов для их проведения;
- б) обучение технологии получения конечного результата – выбора оптимальных режимных параметров протекающих процессов и расчета основных размеров соответствующих аппаратов;
- в) обучение способам применения полученных знаний для решения практических задач;
- г) раскрытие сущности процессов, происходящих в промышленных аппаратах.

### **2. Содержание дисциплины:**

Теоретические основы. Механизмы и уравнения переноса. Законы сохранения. Моделирование. Межфазный перенос веществ.

Гидромеханические ПАХТ. Прикладная гидромеханика. Перемещение жидкостей, сжатие и перемещение газов. Разделение неоднородных систем. Перемешивание в жидких средах. Теплообменные ПАХТ. Теплообмен. Промышленные способы передачи тепла. Выпаривание.

Массообменные ПАХТ. Массообмен. Абсорбция. Перегонка. Экстракция. Сушка.

### **3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:**

1) Знать:

- а) основы теории переноса импульса, тепла и массы;
- б) принципы физического моделирования химико-технологических процессов;
- в) основные уравнения движения жидкостей; основы теории теплопередачи; основы теории массопередачи в системах со свободной и неподвижной границей раздела фаз;
- г) типовые процессы химической технологии, соответствующие аппараты и методы их расчета.

2) Уметь:

- а) определять характер движения жидкостей и газов;
- б) определять основные характеристики процессов тепло- и массопередачи;
- в) рассчитывать параметры и выбирать аппаратуру для конкретного химико-технологического процесса.

3) Владеть:

- а) методами технологических расчетов отдельных узлов и деталей химического оборудования;
- б) навыками проектирования простейших аппаратов химической промышленности;
- в) методами определения оптимальных и рациональных технологических режимов работы оборудования.

Зав. кафедрой ЛиУ



А.И. Шинкевич