

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

Б1.О.22 Основы автоматизации технологических процессов нефтегазового производства

по направлению подготовки: 21.03.01 Нефтегазовое дело

по профилю «Эксплуатация и обслуживание технологических объектов нефтегазового производства»

Квалификация выпускника: _____ БАКАЛАВР

Выпускающая кафедра: ТСК

Кафедра-разработчик рабочей программы: автоматизированных систем сбора и обработки информации

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины являются:

- а) предоставление студентам знаний по основам автоматизации, о принципах, методах и технических средствах систем управления химико-технологическими процессами;
- б) ознакомление со структурами современных автоматизированных систем управления технологическими процессами (АСУ ТП), с приемами выбора и использования систем аварийного контроля, сигнализации, блокировки и защиты;
- в) выработка у студентов практических навыков грамотного использования разнообразных систем управления и автоматизации, а также их элементов.

2. Содержание дисциплины

Методы контроля технологических параметров.

Перспективы и значение автоматизации в повышении эффективности производства.

Понятие об автоматизированных системах управления (АСУ), их классификация.

Роль человека-оператора и вычислительной техники в АСУ.

Химико-технологические объекты управления.

Государственная система приборов. Основные требования к измерительным приборам. Поверка измерительных приборов.

Температурные шкалы (МТШ-90). Термометры расширения.

Измерение давления.

Измерение расхода и количества вещества.

Измерение уровня.

Измерение состава и физических свойств веществ.

Технические средства автоматизации.

Основы теории автоматического управления.

Задача автоматического регулирования.

Математическое описание АСР и их элементов.

Автоматические регуляторы.

Автоматизированные системы управления технологическими параметрами (АСУ ТП).

Проектирование систем автоматизации.

3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

- 1) **Знать:** а) современные технические средства систем управления (преобразователи технологических параметров, регуляторы, исполнительные механизмы, контроллеры); архитектура АСУТП, основные понятия теории автоматического

управления технологическими процессами; статические и динамические характеристики объектов и звеньев управления; основные виды систем автоматического регулирования и законы управления; типовые системы автоматического управления в химической промышленности; методы и средства диагностики и контроля основных технологических параметров;

2) **Уметь:** а) определять основные статические и динамические характеристики объектов; выбирать рациональную систему регулирования технологического процесса; выбирать конкретные типы приборов для контроля и регулирования химико-технологического процесса;

3) **Владеть:** а) методами управления химико-технологическими системами и методами регулирования химико-технологических процессов.

Зав. каф. ТСК



Зенитова Л.А.