

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

«Основы автоматизированного проектирования изделий деревообработки»

По направлению подготовки	35.03.02 «Технология лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств»
По профилю подготовки	«Дизайн и автоматизированное проектирование изделий из древесины»
Квалификация выпускника	БАКАЛАВР
Выпускающая кафедра	«Переработки древесных материалов»
Кафедра-разработчик рабочей программы	«Архитектура и дизайн изделий из древесины»

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Основы автоматизированного проектирования изделий деревообработки» являются:

- а) формирование знаний об основах автоматизированного проектирования изделий в области мебельостроения;
- б) обучение технологии получения изделий используя комплексную систему автоматизации проектирования, технологической подготовки производства и реализации корпусной мебели;
- в) обучение способам применения автоматизированного проектирования изделий деревообработки;
- г) раскрытие сущности процессов, происходящих при автоматизации проектирования изделий и технологических процессов в мебельном и деревообрабатывающем производстве.

2. Содержание дисциплины «Основы автоматизированного проектирования изделий деревообработки»:

Введение в систему БАЗИС.
Модули системы БАЗИС. Принципы работы.
2D элементы системы БАЗИС.
3D элементы системы БАЗИС.
Модуль БАЗИС Мебельщик.
Модуль БАЗИС Шкаф.
Модуль БАЗИС Раскрой.
Модуль БАЗИС ЧПУ.

3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

1) Знать:

- а) структуру и основные принципы построения в комплексной системе автоматизации проектирования, технологической подготовки производства и реализации корпусной мебели;
- в) основные методы решения задач, возникающих при параметрическом проектировании изделий и разработке технологических процессов в комплексной системе автоматизации проектирования, технологической подготовки производства и реализации корпусной мебели.

2) Уметь:

- а) проектировать средствами САПР изделия, а также разрабатывать технологический

процесс его изготовления на станках с ЧПУ;

б) рассчитать необходимые технико-экономические параметры для создания изделия на производстве.

3) Владеть:

а) навыком проектирования технологических процессов в конкретной технологической среде;

б) навыком использования САМ системы для параметрического проектирования при генерации управляющих программ для станков с ЧПУ.

Зав.каф. ПДМ, проф.

Р.Г.Сафин

