

## АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

### «Производственная безопасность»

Направление подготовки 20.03.01 «Техносферная безопасность»  
Профиль «Безопасность технологических процессов и производств»  
Выпускающая кафедра «Промышленная безопасность»  
Квалификация (степень) выпускника БАКАЛАВР  
Кафедра – разработчик рабочей программы Промышленная безопасность

#### 1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Производственная безопасность» являются

- а) формирование у обучающегося представления о неразрывном единстве эффективной производственной деятельности с требованиями промышленной безопасности;
- б) обучение теоретическим знаниям и практическим навыкам по основным научно-техническим проблемам производственной безопасности;
- в) обучению умению выявлять, идентифицировать и анализировать источники и виды опасных и вредных производственных факторов и овладение методами способами уменьшения уровня воздействия опасных и вредных производственных факторов на человека;
- г) изучение средств и методов повышения безопасной эксплуатации взрывопожароопасных и химически опасных производств;
- д) выявление перспективных направлений, методов и способов создания и совершенствования безопасных промышленных производств, технологических процессов и оборудования.

#### 2. Содержание дисциплины «Производственная безопасность»

Общие сведения об организации производства на предприятиях. Структурные составляющие производства.

Безопасность технологических процессов. Потенциально опасные технологические процессы. Технологический регламент производства продукции и его состав.

Общие принципы безопасной эксплуатации оборудования. Герметизация технологического оборудования. Методы и средства взрывозащиты оборудования. Предохранительные и защитные устройства, принципы и правила их подбора.

Устройства и безопасная эксплуатация оборудования, работающего под избыточным давлением.

Устройство и безопасная эксплуатация технологических трубопроводов.

Компрессорные и насосные машины и агрегаты: назначение, классификация, принципы действия, характерные особенности эксплуатации. Требования безопасности к компрессорным и насосным установкам.

#### 3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

- 1) Знать:
  - а) законодательные и нормативные правовые основы обеспечения производственной и промышленной безопасности;
  - б) основные направления обеспечения производственной безопасности;
  - в) общие требования к обеспечению взрывобезопасности технологических процессов;
  - г) конструкцию и устройство основных видов технологического оборудования и трубопроводов.

- 2) Уметь:
- а) идентифицировать основные опасности типовых технологических процессов и типового технологического оборудования;
  - б) выбирать и обосновывать методы и способы защиты от техногенных опасностей при эксплуатации опасных производственных объектов;
  - в) количественно оценивать уровень взрывоопасности технологически блоков.

- 3) Владеть:
- а) понятийно-терминологическим аппаратом в области производственной безопасности;
  - б) нормами и правилами промышленной безопасности производственных объектов, требованиями технических регламентов в сфере производственной деятельности, способами защиты технологического оборудования от аварийных ситуаций и аварийных режимов работы;
  - в) составом и содержанием технической, технологической и организационной документации по безопасной эксплуатации производственных объектов и технологического оборудования.

Зав. каф.



ПБ Гимранов Ф.М.