

## **АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ дисциплины**

### **Материаловедение**

по направлению подготовки: 22.03.01 «Материаловедение и технологии материалов»

по профилю «Конструирование и производство изделий из композиционных материалов»

Квалификация выпускника: БАКАЛАВР

Выпускающая кафедра: ТИПиКМ

Кафедра-разработчик рабочей программы: «Технологии конструкционных материалов»

#### **1. Цели освоения дисциплины**

Целями освоения дисциплины «Материаловедение» являются:

а) обучение студентов научным основам выбора материала с учетом его состава структуры термической обработки и достигающих при этом эксплуатационных и технологических свойств, необходимых для машиностроения;

б) изучения научных основ современных способов производства важнейших металлов; изучения и свойств конструкционных материалов;

в) изучения технологических методов формообразования и формоизменения заготовок и деталей.

#### **2. Содержание дисциплины «Материаловедение»:**

Свойства металлов. Строение реальных кристаллов. Кристаллизация металлов и сплавов

Диаграммы состояния двойных сплавов.

Стабильная и метастабильная ДС железо-углерод-цементит.

Термическая обработка металлов.

Классификация, маркировка, свойства и применение сталей и сплавов.

Классификация, маркировка, свойства и применение чугунов.

Цветные металлы и сплавы. Неметаллические материалы.

Технология литейного производства. Современные способы литья.

Технология сварочного производства. Современные способы сварки.

Технология обработки металлов давлением (прокатка, прессование, волочение, ковка, штамповка).

#### **3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:**

##### **1) Знать:**

а) понятия сплав, диаграмма состояния, аустенит, феррит, цементит, мартенсит, сорбит, троостит, отжиг, закалка, отпуск, основные виды литья, сварки, обработки давлением, резанием;

б) физическую сущность явлений, происходящих в материалах и условиях производства и эксплуатации;

в) взаимосвязь явлений со свойствами; виды термической обработки; классификация и принцип маркировки черных и цветных металлов и сплавов;

г) основные способы получения и формообразования заготовок;

д) физико-химические процессы, происходящие при получении и формообразовании заготовок;

е) принципиальные схемы, преимущества и недостатки того или иного вида обработки;

ж) технико-экономические показатели того или иного вида обработки.

##### **2) Уметь:**

а) оценить поведение материалов при воздействии на них различных эксплуатационных факторов и возможные отказы или отклонения в нормальной работе электротехнических устройств и приборов по вине материалов;

б) правильно выбирать материал, исходя из условий работы;

в) назначать обработку материала с целью получения требуемой структуры или служебных свойств;

г) выбирать способ и оборудование, на котором целесообразно изготовить деталь из заданного материала, заданной конфигурации и в требуемом количестве;

д) сравнить близкие по аналогу способы обработки, называя их преимущества и недостатки.

3) Владеть:

а) практическими навыками исследования, испытания и контроля материалов;

б) приемами основных видов термической обработки.

в) приемами основных видов обработки деталей давлением и резанием

. Зав. каф. ТИПиКМ



Т.В. Бурдикова