Министерство образования и науки Российской Федерации Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«Казанский национальный исследовательский технологический университет» (ФГБОУ ВО «КНИТУ»)

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по УР

Бурмистров А.В.

17» (подпись) 2018 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

По дисциплине	Б1.В.ДВ.6.1		Oci	Основы переработки каучуков				
	(Шифр)		`	(Название)			
Направление под	готовки	1	8.04.01	«Химичес	ская технология»			
Программа подго	товки	X	Симичес	кая техно	логия синтетического			
каучука								
Степень выпускн	ика _	M	агистр					
Форма обучения	_	0	чная					
Институт, факул	ьтет <u>І</u>	∕П, Ф	ТПКЭ					
Кафедра-разрабо	тчик раб	бочей	програм	имы	ТСК			
Курс, семестр			еместр					

	Часы	Зачетные
		единицы
Лекции	6	0,17
Практические занятия	24	0,67
Семинарские занятия	# - 2007	-
Лабораторные занятия	30	0,83
Самостоятельная работа	48	1,33
Контроль	36	1
Форма аттестации	Экзамен	
Bcero	144	4

Рабочая программа со	оставлена с учетом	требований Федерального
государственного образовател		
от 21.11.2014 года, по напр		
основании учебного плана, у		
Рабочая программа перерабо	тана для набора магис	тров <u>приема 2018 г.</u>
Разработчик программы:		
Доцент каф. ТСК (должность)	П. фазев	<u>Д.И. Фазылова</u> (Ф.И.О.)
Рабочая программа рассмотр протокол от <u>3 сентября 2018</u>	ена и одобрена на засе г. <u>№ 1</u>	дании кафедры <u>ТСК,</u>
И.о. зав. кафедрой	(подпись)	<u>Л.А.</u> Зе <u>нитова</u> (Ф.И.О.)
УТВЕРЖДЕНО Протокол заседания методич от 10 сентября 2018 г. № 1 Председатель комиссии, прос	01	КЭ <u>Х.М. Ярошевская</u> (Ф.И.О.)
Зав. магистратурой	(подпись)	<u>Я.Р. Валитова</u> (Ф.И.О.)

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Основы переработки каучуков» являются

- а) формирование знаний о закономерностях переработки каучуков в резиновые изделия общего и специального назначения,
- б) обучение технологии получения и переработки различных каучуков и группы ингредиентов общего и специального назначения,
- в) обучение способам применения навыков по выбору и расчету рецептур изделий определенного назначения и исследованию их свойств,
- г) раскрытие сущности процессов, происходящих при физикохимических превращениях каучука в резину в резиновой технологии.

2. Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Дисциплина «Основы переработки каучуков» относится к базовой части ОП и формирует у магистров по направлению подготовки 18.04.01 «Химическая технология» набор знаний, умений, навыков и компетенций.

Для успешного освоения дисциплины «Основы переработки каучуков» магистр по направлению подготовки 18.04.01 «Химическая технология» должен освоить материал предшествующих дисциплин:

- а) Б1.В.ОД.1 Химическая технология синтетического каучука
- б) Б1.В.ДВ.4.1 Новые процессы в нефтехимии и промышленности синтетического каучука
- в) Б1.В.ОД.3 Современные методы исследования структуры и свойств полимеров

Дисциплина «Основы переработки каучуков» является предшествующей и необходима для успешного усвоения последующих дисциплин:

- а) Б1.В.ДВ.2.2 Модификация в процессах переработки полимеров
- в) Б1.В.ДВ.2.1 Современные полимерные материалы

Знания, полученные при изучении дисциплины «Основы переработки каучуков» могут быть использованы при прохождении учебной, производственной практик и выполнении выпускных квалификационных

работ могут быть использованы в научно-исследовательской и производственно-технологической видах деятельности по направлению подготовки 18.04.01 «Химическая технология».

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

- 1. ПК-3 способностью использовать современные приборы и методики, организовывать проведение экспериментов и испытаний, проводить их обработку и анализировать их результаты
- 2. ПК-4 готовность к решению профессиональных производственных задач контролю технологического процесса, разработке норм выработки, технологических нормативов на расход материалов, заготовок, топлива и электроэнергии, к выбору оборудования и технологической оснастки
- 3. СК-2 владение химико-технологическими основами энерго- и ресурсосберегающих технологий синтеза, переработки каучуков и получения изделий из них, а также способностью к созданию и совершенствованию этих процессов на основе сравнительного анализа отечественного и зарубежного опыта.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

- 1) Знать: а) общие принципы составления рецептуры резиновых изделий различного назначения;
 - б) основные способы приготовления и формования резиновых смесей, сборки и вулканизации изделий.
- 2) Уметь: а) выбрать оптимальный тип каучука, вулканизующую систему и другие ингредиенты, обеспечить надежную эксплуатацию резинового изделия в заданных условиях;
 - б) выбрать технологический режим переработки; позволяющий создать заданную структуру и свойства вулканизата;
 - в) ориентироваться в номенклатуре химических и торговых марок и обозначений каучуков, ингредиентов, изделий.

- 3) Владеть: а) основами науки о формовании структуры резиновых смесей и резин;
- б) навыками по выбору и расчету рецептур изделий определенного назначения и исследованию их свойств;
- в) навыками определения зависимости свойств резиновых изделий от их состава, способа приготовления и переработки резиновых смесей.

4. Структура и содержание дисциплины «Основы переработки каучуков»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зачетных единиц, 144 часа.

	Оощая грудосм	NOC	ть ди	•			/ <u>1</u>		<u>144</u> часа.
№ п/ п			дисциплины				Информационные и другие образовательные технологии, используемые при осуществлении образовательного процесса	Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации по разделам	
		Семестр	Лек - ции	Семина р (Практи -ческие занятия, лаборат орные практик умы)	Лабора торные работы	CPC		процесса	
1	Общие вопросы по переработки полимеров. Каучуки	2	0,5	3	6	6		Продуктивные образовательные технологии	Коллоквиум; контрольное задание (тестирование)
2	Вулканизующие системы	2	1	3	4	8		Продуктивные образовательные технологии	Коллоквиум; контрольное задание (тестирование)
3	Ингредиенты общего и специального назначения	2	1	3	4	8		Продуктивные образовательные технологии	Коллоквиум; контрольное задание (тестирование)
4	Технологические процессы подготовки материалов к смешению	2	0,5	3		4		Продуктивные образовательные технологии	Коллоквиум; контрольное задание (тестирование)
5	Способы приготовления резиновых смесей	2	1	3	6	6		Продуктивные образовательные технологии	Коллоквиум; контрольное задание (тестирование)
6	Способы формования резиновых смесей	2	1	3	4	6		Продуктивные образовательные технологии	Коллоквиум; контрольное задание (тестирование)
7	Технические способы вулканизации резиновых изделий	2	0,5	3	6	4		Продуктивные образовательные технологии	Коллоквиум; контрольное задание (тестирование)
8	Технология производства шин	2	0,5	3		6		Продуктивные образовательные технологии	Коллоквиум; контрольное задание (тестирование)
Bce	го		6	24	30	48			

Форма аттестации Экзамен

5. Содержание лекционных занятий по темам с указанием формируемых компетенций и используемых инновационных образовательных технологий. пометенций пометенций

№ п/п	Раздел дисциплины	Ча сы	Тема лекционного занятия	Краткое содержание	Формируемые компетенции
1	Общие вопросы по переработки полимеров. Каучуки	0,5	Общие вопросы переработки полимеров. Методы испытания каучуков и резиновых смесей. Каучуки (натуральный и синтетические)	Значение резиновой промышленности. Основные свойства резин как конструкционного материала. Основные компоненты резиновых смесей, их классификация. Рецептура смесей. Методы физико-механических испытаний каучуков и резиновых смесей. Методы испытаний резин в статических и динамических условиях. Специальные виды испытаний.	ПК-3, ПК-4, СК-2
2	Вулканизующие системы	1	Вулканизующие системы для каучуков	Сущность и основные закономерности процесса вулканизации. Вулканизующие системы для ненасыщенных и насыщенных каучуков с функциональными группами. Кинетический анализ процесса вулканизации. Вулканизация ненасыщенных каучуков серой. Ускорители серной вулканизации. Назначение, классификация по химической структуре, активности и механизму действия. Механизм ускоряющего действия, влияние на структуру и свойства вулканизатов ускорителей различных классов. Активаторы ускорителей серной вулканизации. Замедлители серной вулканизации. Серосодержащие вулканизующие системы для высокотемпературной вулканизации (эффективные, полуэффективные). Бессерные вулканизующие системы для ненасыщенных каучуков. Вулканизация пероксидами, алкилфенолформальдегидными смолами. Вулканизующие системы для ненасыщенных каучуков. Пероксидная и радиационная	ПК-3, ПК-4, СК-2

				вулканизация.	
3	Ингредиенты общего и специального назначения	1	Ингредиенты резиновых смесей общего и специального назначения	Наполнители. Основные типы, влияние на свойства резиновых смесей и вулканизатов. Технический углерод, основные свойства, способы классификации и основные марки, выбор марок технического углерода. Другие типы активных и инертных наполнителей. Пластификаторы и мягчители. Защитные добавки для резин против окислительного, теплового, светового, озонового, радиационного старения. Ингредиенты специального назначения. Вспомогательные материалы.	ПК-3, ПК-4, СК-2
4	Технологические процессы подготовки материалов к смешению	0,5	Технологические процессы резинового производства. Подготовки материалов к смешению и дозирование	Общая схема производства резиновых изделий. Хранение и транспортирование материалов. Подготовка каучуков к смешению. Способы резки, декристализации, пластификации и грануляции каучуков.	ПК-3, ПК-4, СК-2
5	Способы приготовления резиновых смесей	1	Приготовление резиновых смесей периодическим и непрерывным способами	Общие закономерности процесса смешения каучуков с ингредиентами. Приготовление резиновых смесей на вальцах. Приготовление резиновых смесей в закрытых роторных смесителях периодического действия. Схемы смешения в одну и две стадии. Приготовление резиновых смесей непрерывным способом. Контроль качества смешения.	ПК-3, ПК-4, СК-2
6	Способы формования резиновых смесей	1	Формование резиновых смесей (шприцевание, каландрование). Формование совмещенное с вулканизацией	Общая характеристика способов формования резиновых смесей и способов изготовления изделий. Формование резиновых смесей на каландрах. Пропитка тканей для каландирования. Обрезинивание металлокорда. Прорезинивание тканей клеями. Формование резиновых смесей методом шприцевания. Формование изделий в прессах. Компрессионное формование. Плунжерное формование. Литье резиновых смесей под давлением. Способы переработки термоэластопластов.	ПК-3, ПК-4, СК-2
7	Технические способы вулканизации резиновых	0,5	Технические способы вулканизации резиновых изделий	Заготовительно-сборочные операции. Закрой шприцованных профилей и листованных материалов. Склеивание изделий	ПК-3, ПК-4, СК-2

	изделий			из резиновых и резинотканевых	
	изделии			деталей. Сборка изделий	
				сложной конфигурации на	
				сборочных станках.	
				Вулканизация в аппаратах	
				периодического действия.	
				1 1	
				непрерывного действия. Заключительная обработка	
				изделий после вулканизации.	
				Виды отходов и способы их	
				переработки. Способы	
				переработки изношенных	
				изделий (измельчение,	
		0.7		регенерация).	FIX 0 FIX 4
8	Технология	0,5	Технология	Устройство и классификация	ПК-3, ПК-4,
	производства		производства шин	шин. Применяемые материалы.	СК-2
	ШИН			Изготовление деталей покрышек.	
				Изготовление протекторов,	
				боковин и других деталей	
				покрышки. Обработка	
				текстильного корда.	
				Обрезинивание металлокорда.	
				Заготовка резинотекстильных	
				деталей покрышек. Заготовка	
				деталей из обрезиненного	
				металлокорда. Изготовление	
				бортовых колец и крыльев.	
				Сборка покрышек. Формование	
				и вулканизация покрышек.	
				Способы формования и	
				вулканизации покрышек.	
				Вулканизация в форматорах-	
				вулканизаторах. Заключительные	
				операции. Контроль	
				качества шин.	

6. Содержание семинарских, практических занятий

Сформулировать цель проведения семинарских, практических занятий (лабораторного практикума)

№ п/п	Раздел дисциплины	Часы	Тема семинара, практического занятия, лабораторного практикума	Краткое содержание	Формируемые компетенции
1	Общие вопросы по переработки полимеров. Каучуки	3	Общие вопросы переработки полимеров. Методы испытания каучуков и резиновых смесей. Каучуки (натуральный и синтетические)	Значение резиновой промышленности. Основные свойства резин как конструкционного материала. Основные компоненты резиновых смесей, их классификация. Рецептура смесей. Методы физикомеханических испытаний каучуков и резиновых смесей.	ПК-3, ПК-4, СК-2

2	Вулканизующие	3	Вулканизующие	испытаний резин в статических и динамических условиях. Специальные виды испытаний.	ПК-3, ПК-4,
3	Ингредиенты	3	Ингредиенты	закономерности процесса вулканизации. Вулканизующие системы для ненасыщенных и насыщенных каучуков и каучуков с функциональными группами. Кинетический анализ процесса вулканизации. Вулканизация ненасыщенных каучуков серой. Ускорители серной вулканизации. Назначение, классификация по химической структуре, активности и механизму действия. Механизму действия. Механизму ускоряющего действия, влияние на структуру и свойства вулканизатов ускорителей различных классов. Активаторы ускорителей серной вулканизации. Замедлители серной вулканизации. Серосодержащие вулканизующие системы для высокотемпературной вулканизации (эффективные, полуэффективные). Бессерные вулканизующие системы для ненасыщенных каучуков. Вулканизация пероксидами, алкилфенолформальдеги дными смолами. Вулканизующие системы для ненасыщенных каучуков. Пероксидная и радиационная вулканизация.	ПК-3, ПК-4,
3	общего и специального назначения	J	резиновых смесей общего и специального назначения	таполнители. Основные типы, влияние на свойства резиновых смесей и вулканизатов. Технический углерод, основные свойства, способы классификации	CK-2

				и основные марки, выбор	
				марок технического	
				углерода. Другие типы	
				активных и инертных	
				наполнителей.	
				Пластификаторы и	
				мягчители.	
				Защитные добавки для	
				резин против	
				окислительного,	
				теплового, светового,	
				озонового,	
				радиационного старения.	
				Ингредиенты	
				специального	
				назначения.	
				Вспомогательные	
				материалы.	
4	Технологические	3	Технологические	Общая схема	ПК-3, ПК-4,
1	процессы	_	процессы резинового	производства резиновых	CK-2
	подготовки		производства.	изделий.	· -
	материалов к		Подготовки материалов	Хранение и	
	смешению		к смешению и	транспортирование	
	2.momentum		дозирование	материалов. Подготовка	
			Acomposition	каучуков к смешению.	
				Способы резки,	
				декристализации,	
				пластификации и	
5	Способы	3	Памподория	грануляции каучуков.	ПК-3, ПК-4,
3		3	Приготовление	Общие закономерности	CK-2
	приготовления		резиновых смесей	процесса смешения	CK-2
	резиновых смесей		периодическим и	каучуков с	
			непрерывным	ингредиентами.	
			способами	Приготовление	
				резиновых смесей на	
				вальцах.	
				Приготовление	
				резиновых смесей в	
				закрытых роторных	
				смесителях	
				периодического	
				действия. Схемы	
				смешения в одну и две	
				стадии. Приготовление	
				резиновых смесей	
				непрерывным способом.	
				Контроль качества	
				смешения.	
6	Способы	3	Формование резиновых	Общая характеристика	ПК-3, ПК-4,
	формования		смесей (шприцевание,	способов формования	CK-2
	резиновых смесей		каландрование).	резиновых смесей и	
			Формование	способов изготовления	
			совмещенное с	изделий. Формование	
			вулканизацией	резиновых смесей на	
			,	каландрах. Пропитка	
				тканей для	
				каландирования.	
				Обрезинивание	
		I	I		
				метаппокорда	
				металлокорда. Прорезинивание тканей	
				Прорезинивание тканей	

				T	
				смесей методом	
				шприцевания.	
				Формование изделий в	
				прессах.	
				Компрессионное	
				формование.	
				1 1	
				Плунжерное	
				формование. Литье	
				резиновых смесей под	
				давлением. Способы	
				переработки	
				термоэластопластов.	
7	Технические	3	Технические способы	Заготовительно-	ПК-3, ПК-4,
'	способы	3	вулканизации	сборочные операции.	СК-2
			I =	-	CK-Z
	вулканизации		резиновых изделий	Закрой шприцованных	
	резиновых			профилей и листованных	
	изделий			материалов. Склеивание	
				изделий из резиновых и	
				резинотканевых деталей.	
				Сборка изделий сложной	
				конфигурации на	
				сборочных станках.	
				Вулканизация в	
				аппаратах	
				периодического	
				действия. Вулканизация	
				в аппаратах	
				непрерывного действия.	
				Заключительная	
				обработка изделий после	
				вулканизации.	
				Виды отходов и способы	
				их переработки. Способы	
				переработки	
				изношенных изделий	
				(измельчение,	
				регенерация).	
8	Технология	3	Технология	T T	ПК-3, ПК-4,
0		3		*	
	производства шин		производства шин	классификация шин.	СК-2
				Применяемые	
				материалы.	
1				-	
				материалы.	
				материалы. Изготовление деталей покрышек. Изготовление	
				материалы. Изготовление деталей покрышек. Изготовление протекторов, боковин и	
				материалы. Изготовление деталей покрышек. Изготовление протекторов, боковин и других деталей	
				материалы. Изготовление деталей покрышек. Изготовление протекторов, боковин и других деталей покрышки. Обработка	
				материалы. Изготовление деталей покрышек. Изготовление протекторов, боковин и других деталей покрышки. Обработка текстильного корда.	
				материалы. Изготовление деталей покрышек. Изготовление протекторов, боковин и других деталей покрышки. Обработка текстильного корда. Обрезинивание	
				материалы. Изготовление деталей покрышек. Изготовление протекторов, боковин и других деталей покрышки. Обработка текстильного корда. Обрезинивание металлокорда. Заготовка	
				материалы. Изготовление деталей покрышек. Изготовление протекторов, боковин и других деталей покрышки. Обработка текстильного корда. Обрезинивание	
				материалы. Изготовление деталей покрышек. Изготовление протекторов, боковин и других деталей покрышки. Обработка текстильного корда. Обрезинивание металлокорда. Заготовка	
				материалы. Изготовление деталей покрышек. Изготовление протекторов, боковин и других деталей покрышки. Обработка текстильного корда. Обрезинивание металлокорда. Заготовка резинотекстильных деталей покрышек.	
				материалы. Изготовление деталей покрышек. Изготовление протекторов, боковин и других деталей покрышки. Обработка текстильного корда. Обрезинивание металлокорда. Заготовка резинотекстильных деталей покрышек. Заготовка деталей из	
				материалы. Изготовление деталей покрышек. Изготовление протекторов, боковин и других деталей покрышки. Обработка текстильного корда. Обрезинивание металлокорда. Заготовка резинотекстильных деталей покрышек. Заготовка деталей из обрезиненного	
				материалы. Изготовление деталей покрышек. Изготовление протекторов, боковин и других деталей покрышки. Обработка текстильного корда. Обрезинивание металлокорда. Заготовка резинотекстильных деталей покрышек. Заготовка деталей из обрезиненного металлокорда.	
				материалы. Изготовление деталей покрышек. Изготовление протекторов, боковин и других деталей покрышки. Обработка текстильного корда. Обрезинивание металлокорда. Заготовка резинотекстильных деталей покрышек. Заготовка деталей из обрезиненного металлокорда. Изготовление бортовых	
				материалы. Изготовление деталей покрышек. Изготовление протекторов, боковин и других деталей покрышки. Обработка текстильного корда. Обрезинивание металлокорда. Заготовка резинотекстильных деталей покрышек. Заготовка деталей из обрезиненного металлокорда. Изготовление бортовых колец и крыльев. Сборка	
				материалы. Изготовление деталей покрышек. Изготовление протекторов, боковин и других деталей покрышки. Обработка текстильного корда. Обрезинивание металлокорда. Заготовка резинотекстильных деталей покрышек. Заготовка деталей из обрезиненного металлокорда. Изготовление бортовых колец и крыльев. Сборка покрышек. Формование	
				материалы. Изготовление деталей покрышек. Изготовление протекторов, боковин и других деталей покрышки. Обработка текстильного корда. Обрезинивание металлокорда. Заготовка резинотекстильных деталей покрышек. Заготовка деталей из обрезиненного металлокорда. Изготовление бортовых колец и крыльев. Сборка	
				материалы. Изготовление деталей покрышек. Изготовление протекторов, боковин и других деталей покрышки. Обработка текстильного корда. Обрезинивание металлокорда. Заготовка резинотекстильных деталей покрышек. Заготовка деталей из обрезиненного металлокорда. Изготовление бортовых колец и крыльев. Сборка покрышек. Формование и вулканизация	
				материалы. Изготовление деталей покрышек. Изготовление протекторов, боковин и других деталей покрышки. Обработка текстильного корда. Обрезинивание металлокорда. Заготовка резинотекстильных деталей покрышек. Заготовка деталей из обрезиненного металлокорда. Изготовление бортовых колец и крыльев. Сборка покрышек. Формование и вулканизация покрышек.	
				материалы. Изготовление деталей покрышек. Изготовление протекторов, боковин и других деталей покрышки. Обработка текстильного корда. Обрезинивание металлокорда. Заготовка резинотекстильных деталей покрышек. Заготовка деталей из обрезиненного металлокорда. Изготовление бортовых колец и крыльев. Сборка покрышек. Формование и вулканизация покрышек. Способы формования и	
				материалы. Изготовление деталей покрышек. Изготовление протекторов, боковин и других деталей покрышки. Обработка текстильного корда. Обрезинивание металлокорда. Заготовка резинотекстильных деталей покрышек. Заготовка деталей из обрезиненного металлокорда. Изготовление бортовых колец и крыльев. Сборка покрышек. Формование и вулканизация покрышек. Способы формования и вулканизации покрышек.	
				материалы. Изготовление деталей покрышек. Изготовление протекторов, боковин и других деталей покрышки. Обработка текстильного корда. Обрезинивание металлокорда. Заготовка резинотекстильных деталей покрышек. Заготовка деталей из обрезиненного металлокорда. Изготовление бортовых колец и крыльев. Сборка покрышек. Формование и вулканизация покрышек. Способы формования и	

	вулканизаторах. Заключительные	
	операции.	
	Контроль	
	качества шин.	

7. Содержание лабораторных занятий

Цель проведения лабораторных работ: изучение процесса переработки резиновых композиций с разной дозировкой ингредиентов и освоение методов испытания готового резинового материала.

Лабораторные работы проводятся на кафедре ХТПЭ КНИТУ в помещение учебной лаборатории с использованием следующего оборудования (вальцы лабораторные, peometr Monsanto 100S, разрывная машина Tensometr T-10, вискозиметр Rheotest 2, капиллярный вискозиметр MPT Monsanto, приборы для стандартных методов оценки свойств полимерных композиций).

N₂	Раздел	Часы	Наименование	Краткое содержание	Формируемые
п/п	дисциплины		лабораторной работы		компетенции
1	Общие вопросы по переработки полимеров. Каучуки	6	Вводное занятие, инструктаж по технике безопасности. Оценка вальцуемости каучуков с различными пластоэластическими свойствами	Инструктаж по технике безопасности. Исследование вальцуемости каучуков с различными пластоэластическими свойствами на лабораторных вальцах	ПК-3, ПК-4, СК-2
2	Вулканизующие системы. Ингредиенты общего и специального назначения. Технологические процессы подготовки материалов к смешению. Способы приготовления резиновых смесей	6	Приготовление резиновых смесей на вальцах — исследование влияния дозировки вулканизующей системы, наполнителя и мягчителя на общее время смешения	Приготовление резиновых смесей с разным содержанием ингредиентов на лабораторных вальцах. Исследование влияния дозировки на процесс смешения	ПК-3, ПК-4, СК-2
3	Вулканизующие системы. Ингредиенты общего и специального назначения. Технологические процессы подготовки материалов к смешению. Способы приготовления резиновых смесей	6	Исследование вулканизационных характеристик сырых резиновых смесей с использованием ротационного виброреометра Monsanto 100S	Исследование вулканизационных характеристик резиновых смесей с разным содержанием ингредиентов с использованием ротационного виброреометра Monsanto 100S	ПК-3, ПК-4, СК-2
4	Способы	6	Вулканизация образцов	Изучение процесса	ПК-3, ПК-4,

	формования резиновых смесей. Технические способы вулканизации резиновых изделий		(пластинки, шайбы, ириски) из резиновых смесей в условиях развернутой вулканизации в гидравлическом прессе	вулканизации образцов и получение заготовок (пластинки, шайбы, ириски) из резиновых смесей в условиях развернутой вулканизации в гидравлическом прессе	СК-2
5	Общие вопросы. Каучуки. Резины	6	Физико-механические испытания вулканизатов на условную прочность, относительное и остаточное удлинения, сопротивление раздиру, твердость и эластичность по отскоку, истираемость и оценка влияния условий смешения на свойства резин	Проведение физико- механических испытаний вулканизатов на условную прочность, относительное и остаточное удлинения, сопротивление раздиру, твердость и эластичность по отскоку, истираемость и оценка влияния условий смешения на свойства резин	ПК-3, ПК-4, СК-2

^{*}Указать, что лабораторные работы проводятся в помещении учебной лаборатории кафедры (на предприятии, в ЦКП и т.д.) без (с использованием) специального оборудования.

8. Самостоятельная работа магистранта

№ п/п	Темы, выносимые на самостоятельную работу	Часы	Форма СРС	Формируемые компетенции
1	Общие вопросы по переработки полимеров. Каучуки	6	Общие вопросы переработки полимеров. Методы испытания каучуков и резиновых смесей. Каучуки (натуральный и синтетические)	ПК-3, ПК-4, СК-2
2	Вулканизующие системы	8	Вулканизующие системы для каучуков	ПК-3, ПК-4, СК-2
3	Ингредиенты общего и специального назначения	8	Ингредиенты резиновых смесей общего и специального назначения	ПК-3, ПК-4, СК-2
4	Технологические процессы подготовки материалов к смешению	4	Технологические процессы резинового производства. Подготовки материалов к смешению и дозирование	ПК-3, ПК-4, СК-2
5	Способы приготовления резиновых смесей	6	Приготовление резиновых смесей периодическим и непрерывным способами	ПК-3, ПК-4, СК-2
6	Способы формования резиновых смесей	6	Формование резиновых смесей (шприцевание, каландрование). Формование совмещенное с вулканизацией	ПК-3, ПК-4, СК-2
7	Технические способы вулканизации резиновых изделий	4	Технические способы вулканизации резиновых изделий	ПК-3, ПК-4, СК-2
8	Технология производства шин	6	Технология производства шин	ПК-3, ПК-4, СК-2

9. Использование рейтинговой системы оценки знаний.

При оценке результатов деятельности студентов в рамках дисциплины «Основы переработки каучуков» используется рейтинговая система. Рейтинговая оценка формируется на основании текущего и промежуточного контроля. Максимальное и минимальное количество баллов по различным видам учебной работы описано в положении о рейтинговой системе.

При изучении дисциплины предусматривается выполнение 5 лабораторных работ, сдача 6 коллоквиумов, за эти две контрольные точки студент может получить максимальное кол-во баллов — 50 (20б. — выполнение и защита лабораторной работы; 30б. — сдача коллоквиума). За выполнение контрольного задания (тестирование) максимальное кол-во баллов — 10б. В результате максимальный текущий рейтинг составит — 60 б. За экзамен студент может получить максимальное кол-во баллов — 40.

ШКАЛА ОЦЕНИВАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Баллы	Оценка	Уровень сформированности компетенций
87-100	Отлично (зачтено)	высокий
73-86	Хорошо (зачтено)	хороший
60-72	Удовлетворительно (зачтено)	достаточный
60 и менее	Неудовлетворительно (незачтено)	недостаточный

10. Информационно-методическое обеспечение дисциплины

10.1 Основная литература

При изучении дисциплины «Основы переработки каучуков» в качестве основных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу.

Основные источники информации	Кол-во экз.
1. Охотина, Н.А. Сырье и материалы для резиновой	70 кз. в УНИЦ КНИТУ
промышленности [Учебники] : учеб. Пособие /	
Н.А. Охотина, А.Р. Курбангалеева, О.А. Панфилова;	
Казан. Нац. Исслед. Технол. Ун-т. — Казань : Изд-во	
КНИТУ, 2015.— 112 с.	
2. Кербер, М.Л. Физические и химические	ЭБС «Лань»
процессы при переработке полимеров / М.Л. Кербер,	http://e.lanbook.com/books/elem
А.М. Буканов, С.И. Вольфсон, И.Ю. и др. —	<u>ent.php?pl1_id=35861</u>
СПб: Научные основы и технологии, 2013. —	доступ из любой точки
314 стр., ил.	интернета после регистрации
	с ІР-адресов КНИТУ
3. Аверко-Антонович, Л.А. Химия и технология	350экз. в УНИЦ КНИТУ
синтетического каучука/ Ю.О. Аверко-Антонович,	
И.М. Давлетбаева, П.А. Кирпичников М.: Химия:	
Колос, 2008 358 с.	
ISBN: 978-5-9532-0547; ISBN: 978-5-98109-063-9.	
4. Охотина, Н.А. Основные технологические	70 экз. в УНИЦ КНИТУ
процессы переработки эластомеров/ Н.А. Охотина,	
Э.В. Сахабиева Казань: 2011 82 с.	
ISBN: 978-5-7882-1143-5.	

10.2 Дополнительная литература

В качестве дополнительных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу:

Дополнительные источники информации	Кол-во экз.
1.Охотина, Н.А. Основные методы физико-	151 экз. в УНИЦ КНИТУ
механических испытаний эластомеров: Учеб.	
Пособие / Н.А. Охотина, А.Д. Хусаинов, Л.Ю.	
Закирова; КХТИ. Казань, 2006. – 156 с.	
2. Ильясов, Р.С. Основы проектирования и	150 экз. в УНИЦ КНИТУ
оборудование предприятий по переработке	
полимеров / Р.С. Ильясов, С.И. Вольфсон,	

А.А. Нелюбин, М.И. Ю.М. Казаков. Казань: Экспресс-плюс, 2007. - 231 с. ISBN: 5-91145-010-0.

10.3 Электронные источники информации

1. Электронный каталог УНИЦ КНИТУ – режим доступа http://ruslan.kstu.ru/

2. Научная электронная библиотека (НЭБ) – режим доступа

http://elibrary.ru/

3. ЭБС «Лань» – режим доступа http://e.lanbook.com/

4. ЭБС «КнигаФонд» – режим доступа http://www.knigafund.ru/

5. ЭБС «Znanium.com» – режим доступа http://znanium.com/

Согласовано: Зав. сектором ОКУФ

федеральное госудурственное бюджетное образовательное учреждение высшего образовательное учреждение высшего образовательное использовательского учреждение высшего образовательского учреждение учреж

11. Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины

Оценочные средства для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации обучающихся и итоговой (государственной итоговой) аттестации разрабатываются согласно положению о Фондах оценочных средств, рассматриваются как составная часть рабочей программы и оформляются отдельным документом.

12. Материально-техническое обеспечение дисциплины (модуля).

- 1. Лекционные занятия:
- а. комплект электронных презентаций/слайдов, кинофильмов,
- b. аудитория, оснащенная презентационной техникой (проектор, экран, компьютер/ноутбук).
- 2. Лабораторные работы проводятся на базе кафедры ХТПЭ КНИТУ с использованием следующего оборудования (вальцы лабораторные, реометр Monsanto 100S, разрывная машина Tensometr T-10, вискозиметр Rheotest 2, капиллярный вискозиметр MPT Monsanto, приборы для стандартных методов оценки свойств эластомерных композиций).

13. Образовательные технологии

Интерактив – 42 часа	
часов (лабораторные работы)
часов (практические занятия).

Формы интерактивных занятий:

- 1. разработка проекта (метод проектов),
- 2. работа в малых группах,
- 3. использование общественных ресурсов (просмотр и обсуждение видеофильмов, видеороликов).

Лист переутверждения рабочей программы

Рабочая программа по дисциплине « <u>Б1.В.ДВ.6.1</u>	Основы	переработки
каучуков»		

(наименование дисциплины)

По направлению 18.04.01 «Химическая технология»

(шифр)

(название)

для программы «Xимическая технология синтетического каучука» для набора обучающихся 2019 (указать год)

пересмотрена на заседании кафедры <u>Технологии синтетического каучука</u> (наименование кафедры)

No	Дата	Наличие	Наличие	Подпись	Подпись	Подпись
п/п	переутверждения	изменений	изменений в	разработ-	заведующего	заведующе-
	РП (протокол		списке	чика РП	кафедрой	го отдела
	заседания		литературы			магистрату-
	кафедры № от					ры
	20)				/	Валитова
					11	Я.Р.
1	протокол № 38 от 1 июля 2019 г.	есть*	есть**	2.4 app		miel

^{*} Внесены изменения в пункт 12. Материально-техническое обеспечение дисциплины (модуля)

Лицензированное свободно распространяемое программное обеспечение, используемое в учебном процессе при освоении дисциплины «Переработка полимеров»:

- ABBYY FineReader 9.0 проф, лицензия № AF90-3S1V01-102 от 19.11.2008;
 - MS Office 2007 Russian, лицензия № 44684779 от 16.10.2008;
- MS Office 2007 Professional Russian, лицензия № 44684779 от 16.10.2008;
 - MS Office 2010-2016 Standard, лицензия № 16/2189/Б от 08.11.2016;
- MicrosoftDreamSpark от 28.07.2016 № Tr000098912, ПО доступно по подписке DreamSpark.
- ** Внесены изменения в пункт 10.4 Профессиональные базы данных и информационные справочные системы (согласно требованию ФГОС ВО $\pi.7.3.2$).
- Российский информационный портал в области науки, технологии, медицины и образования eLIBRARY.RU: www.elibrary.ru
- База данных Web of Science: apps.webofknowledge.com 2.
- Издательство «Springer»: www.springer.com, www.link.springer.com 3.
- 4. Единая база данных Scopus: www.scopus.com