

Дисциплина	«Система автоматизированной подготовки производства художественно-промышленных изделий»		
	Направление подготовки	29.03.04	«Технология художественной обработки материалов»
Профиль подготовки	«Дизайн и технология обработки материалов»		

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Система автоматизированной подготовки производства художественно-промышленных изделий» являются:

- а) формирование знаний о современном состоянии автоматизации производственных процессов;
- б) получение знаний о системах проектирования, с дальнейшей реализацией при подготовке к производству;
- в) изучение прикладных программ подготовки деревообрабатывающего производства.

2. Содержание дисциплины «Система автоматизированной подготовки производства художественно-промышленных изделий»

- Введение в САПП
- Основные понятия и определения.
- Техничко-организационные элементы производственного процесса.
- Типы и виды производства
- Основные положения теории производительности машин и труда.
- Особенности проектирования технологических процессов в условиях автоматизированного производства.
- Особенности проектирования технологических процессов изготовления деталей на автоматических линиях и станках с ЧПУ.
- Автоматизация подачи и закрепления заготовок и инструментов.
- Выбор технологического оборудования и промышленных роботов для автоматизированного производства.



3. В результате освоения дисциплины обучающийся получает:

1) Знания:

- а) теоретических основ автоматизации производства;
- б) способов автоматизации инженерной деятельности на производстве;
- в) состава задач автоматизированной системы технологической подготовки производства и способов их решения;
- г) организации работы в составе автоматизированной системы технологической подготовки производства;

д) принципов устройства и функционирования средств автоматизации технологических процессов.

2) Умения:

а) использовать технические средства автоматизации технологических процессов производства;

б) готовить управляющие программы для оборудования с ЧПУ с помощью ЭВМ;

в) организовывать работы по внедрению средств автоматизации инженерной подготовки на предприятии.

3) Навыки:

а) практического решения задач по инженерной подготовке производства в условиях комплексной автоматизации.