Дисциплина «Система автоматизированной подготовки производства

художественно-промышленных изделий»

Направление подготовки <u>29.03.04</u> «Технология

художественной обработки материалов»

Профиль подготовки «Дизайн и технология обработки материалов»

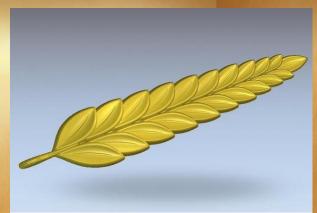
#### 1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Система автоматизированной подготовки производства художественно-промышленных изделий» являются:

- а) формирование знаний о современном состоянии автоматизации производственных процессов;
- б) получение знаний о системах проектирования, с дальнейшей реализацией при подготовке к производству;
  - в) изучение прикладных программ подготовки деревообрабатывающего производства.

# 2. Содержание дисциплины «Система автоматизированной подготовки производства художественно-промышленных изделий»

- Введение в САПП
- Основные понятия и определения.
- Технико-организационные элементы производственного процесса.
- Типы и виды производства
- Основные положения теории производительности машин и труда.
- Особенности проектирования технологических процессов в условиях автоматизированного производства.
- Особенности проектирования технологических процессов изготовления деталей на автоматических линиях и станках с ЧПУ.
- Автоматизация подачи и закрепления заготовок и инструментов.
- Выбор технологического оборудования и промышленных роботов для автоматизированного производства.





## 3. В результате освоения дисциплины обучающийся получает:

#### 1) Знания:

- а) теоретических основ автоматизации производства;
- б) способов автоматизации инженерной деятельности на производстве;
- в) состава задач автоматизированной системы технологической подготовки производства и способов их решения;
- г) организации работы в составе автоматизированной системы технологической подготовки производства;

д) принципов устройства и функционирования средств автоматизации технологических процессов.

### 2) Умения:

- а) использовать технические средства автоматизации технологических процессов производства;
  - б) готовить управляющие программы для оборудования с ЧПУ с помощью ЭВМ;
- в) организовывать работы по внедрению средств автоматизации инженерной подготовки на предприятии.

#### 3) Навыки:

а) практического решения задач по инженерной подготовке производства в условиях комплексной автоматизации.