

## **ОТЗЫВ**

на автореферат диссертации Анашкина Дмитрия Александровича по теме  
«НАУЧНО-ПРАКТИЧЕСКОЕ РАЗВИТИЕ ИНСТРУМЕНТОВ  
ОРГАНИЗАЦИИ БЕЗДЕФЕКТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ПРОДУКЦИИ  
В ОБОРОННО-ПРОМЫШЛЕННОМ КОМПЛЕКСЕ», представленной на  
соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности  
2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация.

Организация производства

В силу специфики госзаказа в оборонно-промышленном комплексе задача повышения объема выпуска продукции чаще всего решается путем увеличения количества оборудования, людей и площадей. Это формирует систему организации производства, в которой максимально стимулируется рост издержек.

Актуальность работы Анашкина Д. А. заключается в том, что в его работе повышение эффективности работы предприятий достигается за счет научно-обоснованных изменений в организации производства, в том числе в рамках масштабной программы повышения производительности производства. Данное повышение осуществляется через выявление внутренних резервов снижения материалоемкости, организации бездефектного производства, снижения потерь ресурсов для значительной части предприятий оборонно-промышленного комплекса.

Среди научной новизны стоит отметить следующие положения.

1. Организационно-управленческая модель предотвращения дефектов мелкосерийного производства.
2. Модернизированная система инструментов бережливого производства на примере мелкосерийного производства.
3. Адаптивная модель организации бесшовного производственного потока в мелкосерийном производстве.

Полученные в работе результаты представляют теоретическую и практическую значимость. Теоретическая значимость заключается в разработке организационно-управленческой модели предотвращения дефектов мелкосерийного производства, состоящей из диаграммы Парето по выявленным видам критических дефектов в керамическом производстве и

диаграммы Исикавы для выявления причин возникновения критических дефектов в виде трещин. Практическая значимость заключается в модернизированной системе инструментов бережливого производства на примере мелкосерийного производства, основу которой составляет компьютерная программа оперативного управления подачей и реализацией предложений по улучшению организационно-технологических решений на основе предыдущего опыта.

Вместе тем в работе имеются следующие недостатки.

1. В автореферате показан математический расчет коэффициента запуска для количества годных заготовок в цехе по старой методике расчета, но не приведена новая методика расчета этого коэффициента, лишь указан эффект от его применения в таблице 2.

Указанное замечание не снижает общей положительной оценки результатов диссертационной работы автора.

Считаю, что диссертационная работа Анашкина Д. А. «Научно-практическое развитие инструментов организации бездефектного производства продукции в оборонно-промышленном комплексе», представленная на соискание ученой степени кандидата технических наук, является завершенной научной квалификационной работой и соответствует п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней», а ее автор Анашкин Дмитрий Александрович заслуживает присвоения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Выражаю согласие на включение моих персональных данных в аттестационные документы соискателя ученой степени кандидата технических наук Анашкина Дмитрия Александровича и их дальнейшую обработку.

Профессор кафедры обработки металлов  
давлением Самарского университета,  
доктор технических наук, профессор

Подпись Бояркина У.В. удостоверяю.

Начальник отдела сопровождения деятельности

Советов Самарского университета

Бояркина Бояркина У.В.

« 17 » июль 2024 г.

Хаймович И.Н.

27.11.2024г.

Вход. № 05-8308

« 10 » 12 2024 г.

подпись И.Н. Хаймович

Ирина Николаевна Хаймович  
Специальность: 05.02.22 Организация производства  
Федеральное государственное автономное образовательное  
учреждение высшего образования «Самарский национальный  
исследовательский университет имени академика С. П. Королева»  
443086, г. Самара, Московское шоссе, д.34  
+7 (846) 267-46-01, Kovalek68@mail.ru