

Отзыв
на автореферат диссертации
Анашкина Дмитрия Александровича
«Научно-практическое развитие инструментов организации
бесдефектного производства продукции в оборонно-промышленном
комплексе»,

представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22 – Управление качеством продукции. Стандартизация.

Организация производства (технические науки)

Специфика организации производства на предприятиях ОПК в условиях повышения объема выпуска продукции вносит свои сложности.

В диссертационной работе Анашкина Д.А. исследуется система организации бесдефектного мелкосерийного производства продукции оборонно-промышленного комплекса (ОПК) на примере радиопрозрачной керамики, и предлагается совершенствование инструментов обеспечения бесдефектного производства на базе научно-производственного предприятия ОПК для обеспечения эффективности организации мелкосерийного производства радиопрозрачной керамики. В связи с этим задача исследования для развития инструментов организации бесдефектного производства на предприятиях ОПК в условиях ресурсных ограничений является актуальной.

В ходе диссертационной работы были усовершенствованы методические разработки в области применения инструментов организации бесдефектного производства, а также изучены причинно-следственные связи возникновения дефектов и предложены пути их прогнозирования, что позволило существенно увеличить объемы выпуска продукции.

Диссертационная работа Анашкина Д.А. в целом посвящена разработке организационно-управленческой модели предотвращения дефектов мелкосерийного производства, модернизации системы инструментов бережливого производства на примере мелкосерийного производства и разработке адаптивной модели организации бесшовного производственного потока в мелкосерийном производстве.

Практическая значимость проведенных исследований подтверждена внедрением в эксплуатацию автоматизированной системы «Оперативного управление подачей и реализацией предложений по улучшению», двумя полученными патентами на изобретение и одним свидетельством о государственной регистрации программы для ЭВМ.

Поставленные перед диссертантом задачи в полной мере решены в рамках данной работы. Работа имеет четкую последовательность и является законченным диссертационным исследованием. Судя по данным,

представленным в автореферате, правомерно утверждать, что основные положения и научная новизна отражают логику, структуру и последовательность излагаемых результатов диссертационного исследования Анашкина Д.А.

В качестве недостатков по тексту автореферата следует отметить следующее:

1. Из текста автореферата непонятно, по каким критериям или причинам выбраны направления для повышения производительности.
2. Проводилась ли оценка вклада каждого из реализованного решения в сокращение общего коэффициента запуска?

Однако указанные замечания не снижают значимости результатов проведенного исследования.

Диссертационная работа Анашкина Д.А. «Научно-практическое развитие инструментов организации бездефектного производства продукции в оборонно-промышленном комплексе» соответствует требованиям, установленным п.9 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного Постановлением Правительства РФ от 24.09.2013г. №842 (в действующей редакции), а ее автор Анашкин Дмитрий Александрович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Доктор технических наук (05.02.23), доцент,
заведующий кафедрой инноватики и интегрированных систем качества
ФГАОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный университет
аэрокосмического приборостроения»

Е.А. Фролова

03.12.2024 г.

Фролова Елена Александровна,
доктор технических наук (специальность, по которой защищена докторская диссертация:
05.02.23 - Стандартизация и управление качеством продукции (технические науки)),
доцент, заведующий кафедрой инноватики и интегрированных систем качества Федерального
государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Санкт-
Петербургский государственный университет аэрокосмического приборостроения»,
190000, Санкт-Петербург, ул. Большая Морская, д. 67, лит А..
8(812)494-70-69, frolova_ea@guap.ru

Вход. № 05-8334
«17» 12 2024 г.
подпись


