

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Анашкина Дмитрия Александровича, выполненной на тему «Научно-практическое развитие инструментов организации бездефектного производства продукции в оборонно-промышленном комплексе», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства

В современных геополитических и экономических условиях проблема увеличения объемов производства изделий в оборонно-промышленном комплексе (ОПК) стоит особенно остро. Решить её возможно несколькими способами, в числе которых как технические подходы и методы, так и организационные. При этом именно научно обоснованные изменения в организации производственных процессов становятся в настоящее время наиболее востребованными и целесообразными. В их числе выявление внутренних возможностей предприятий и производств для организации и реализации бездефектного производства и снижения технологических потерь является наиболее актуальным.

Представленная диссертационная работа направлена на выявление возможностей и расширение применимости теории бездефектного производства и положений бережливого производства в мелкосерийном производстве продукции ОПК.

Несомненно, новизной и научной значимостью обладают такие результаты работы, как: разработка на основе авторской методики расчета пооперационного коэффициента запуска организационно-управленческой модели управления производством, дающей возможность прогнозирования возникновения дефектов; модернизация подходов бережливого производства путем научно обоснованного улучшения и комбинирования его инструментов, позволяющая улучшить управление производством изделий в условиях объективных ограничений; разработка модели гибридного производственного потока в условиях производства продукции ОПК, позволяющей решить ряд задач, направленных на увеличение производительности при минимизации инвестирования, сокращение сроков исполнения заказов, снижение фондоемкости.

Наибольший интерес представляют разработанная методика расчета пооперационного коэффициента запуска, реализация которой в мелкосерийном производстве позволила снизить общий коэффициент запуска на 40%, а также предложенный новый подход к управлению производственным процессом как единым потоком, благодаря внедрению которого удалось сократить время производственного цикла в три раза.

Теоретическая и практическая значимость исследования не вызывает сомнений, а разработанные подходы к решению задач по организации бездефектного производства могут быть применены на различных предприятиях ОПК.

Основные результаты диссертационной работы изложены в статьях и прочих публикациях в изданиях, рекомендованных ВАК Министерства науки и высшего образования РФ и входящих в международные реферативные базы данных и в системы цитирования Web of Science и Scopus. Автором получено свидетельство о регистрации программы для ЭВМ.

В качестве недостатков и вопросов по тексту автореферата следует отметить следующее:

– не прояснён вопрос, каким образом определили пропорциональную зависимость между целесообразностью использования гибридной модели организации производства и увеличением количества операций в технологии, снижением серийности, ростом требований к качеству изделий?

– каким образом установили снижение углеродного следа производства (стр.23 автореферата)?

Структура и содержание автореферата дают полное представление о выполненных исследованиях и достигнутых результатах, что свидетельствует о высоком уровне диссертационной работы.

На основании автореферата можно заключить, что диссертационная работа Анашкина Д.А. представляет собой завершённую научную квалификационную работу и соответствует критериям, установленным п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного Постановлением Правительства РФ от 24.09.2013г. № 842 (в действующей редакции), а ее автор, Анашкин Дмитрий Александрович, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Доцент кафедры информационных технологий и интеллектуальных систем ФГБОУ ВО «Казанский государственный энергетический университет», к.т.н.

М.Е. Надеждина

9.12.2024

Надеждина Мария Евгеньевна

Специальность, по которой защищена докторская диссертация: 05.02.22 – Организация производства (в химической и нефтехимической отраслях промышленности)

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Казанский государственный энергетический университет»

Почтовый адрес: 420066 г. Казань ул. Красносельская, 51

Телефон: +7(843) 519-43-27

e-mail: frida333@mail.ru

Официальный сайт: <https://kgeu.ru/>



Вход. № 05-8303
«10» 12 2024 г.
ПОДПИСЬ *Надеждина*



9.12.2024г.