

ОТЗЫВ

*на автореферат диссертации Батталова Андрея Фаимовича на тему
«Организация энергоэффективной транспортной подсистемы
промышленного предприятия», представленной на соискание ученой
степени кандидата технических наук по специальности
2.5.22. – Управление качеством продукции. Стандартизация.
Организация производства*

Повышение энергоэффективности производства, учитывая значительное влияние затрат на энергоресурсы на себестоимость продукции, технологическая модернизация производственных систем, направленная на оптимизацию использования ресурсов, повышения энергоэффективности производства требует разработки стратегии развития процессов основного и вспомогательного производства. Это определяет актуальность темы проведенного диссертантом исследования.

Проработка значительного количества работ, опубликованных зарубежными и отечественными учеными, а также статистических данных позволила автору получить ряд результатов, обладающих научной новизной.

В диссертации разработана ресурсосберегающая модель организации обслуживающих подсистем промышленного предприятия, и математическая модель оптимизации энергопотребления, отличающаяся ориентиром на обеспечение устойчивого развития производства в сравнении с существующими, традиционными используемыми энергомоделями, включающая в себя научно-технические решения по созданию газозаправочной инфраструктуры и вопросы стандартизации процессов ее функционирования. Далее в работе предложены и обоснованы организационно-технические решения по управлению качеством потребляемого газомоторного топлива. Кроме того, автором предложен новый подход к метрологическому обеспечению газозаправочной инфраструктуры обслуживающей подсистемы промышленного предприятия путем использования разработанного метода поверки расходомеров ГЗК с использованием ПАГЗ.

Следует отметить и следующие замечания по тексту автореферата диссертации:

– не понятно, как (по каким параметрам) при определении ресурсосберегающего эффекта (с. 18) учитывается снижение энергоемкости производства за счёт перехода транспорта с жидкого моторного топлива на природный газ;

- не приведено (в автореферате) обоснование данных, вошедших в 6-й основной вывод (стр. 20), а именно в утверждение, что «... снижения выбросов оксидов азота до 80%, снижения выбросов углекислого газа до 70 %; ...», ибо вызывает удивление то, что переход на газ позволяет снизить выбросы NO_x больше чем выбросы CO_2 ;

- не приводится достаточного анализа и/или выводов об изменениях экологичности транспортной подсистемы при организации её на базе использования газомоторного топлива (в сравнении с традиционным жидким моторным топливом), что было бы дополнительным аргументом в пользу решений, предлагаемых в диссертации.

Эти недостатки лишь в малой степени снижают значимость проведенного исследования, представленных выводов и полученных результатов. Общая положительная оценка работы остается положительной.

Диссертация Батталова А.Ф., судя по автореферату, отвечает критериям, установленным п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного Постановлением Правительства РФ от 24.09.2013г. №842 (в действующей редакции). Автор исследования – Батталов Андрей Фаимович – заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Профессор кафедры «Безопасность полетов и жизнедеятельности»
ФГБОУ ВО «МГТУ ГА»,
доктор технических наук, профессор

«5» 12 2024г.

Николай Иванович НИКОЛАЙКИН

Специальность, по которой защищена докторская диссертация:
05.02.22 – Организация производства (транспорт)

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технический университет гражданской авиации» (МГТУ ГА).

Почтовый адрес: 125493, г. Москва, Кронштадтский бульвар, д. 20

Телефон: +7 (499) 459 04 42. e-mail: nikols_n@mail.ru.

Подпись проф. Николайкина Н.И. заверяю

Вход. № 05-8333
«17» 12 2024 г.
подпись



лично подписано
зачальник УП
05.12.2024г.