

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Скобелева Кирилла Дмитриевича на тему
«Совершенствование системы управления качеством испытательной
лаборатории в условиях цифровой трансформации», представленную на
соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности
2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация
производства

Активное развитие и внедрение цифровых технологий на всех этапах
производственного процесса определяет необходимость развития
инструментов управления качеством продукции для обеспечения глобальной
интеграции и управления всеми процессами. Управление качеством
продукции становится особенно актуальным в условиях текущих сдвигов
глобальных цепочек поставок и необходимости решения задач
импортозамещения в отечественной экономике. Интенсивный переход
отраслей промышленности на цифровые технологии, в том числе,
строительных отраслей, определяет необходимость внедрения новых
подходов к управлению качеством, что касается не только собственно
продукции, но методов испытаний, причем с развитием методов виртуальных
испытаний применение новых подходов становится необходимым. Таким
образом, направление диссертационной работы К. Д. Скобелева, посвященной
решению задач цифровизации управления качеством и цифровой интеграции
процедуры межлабораторных сравнительных (сличительных) испытаний
является актуальным.

Цель и задачи исследования определяются недостаточной степенью
развитости цифровой трансформации и реализации инструментов управления
качеством продукции, а также цифровой интеграции процедуры
межлабораторных сравнительных (сличительных) испытаний в систему
менеджмента качества испытательных лабораторий.

Представленная работа безусловно обладает научной новизной, так как
впервые на новом современном уровне дает предложения по развитию
информационных инструментов систем качества для испытательных

лабораторий, в том числе, путем развития методологии сличительных испытаний с использованием цифровых методов.

Теоретическая значимость работы заключается в развитии методических положений управления качеством испытательных лабораторий, как элемента системы управления качеством производства, на примере нефтехимической продукции. Практическая значимость подтверждается разработкой инструментов цифровизации, а именно информационных средств обработки данных о качестве испытательных лабораторий, позволяющих существенно повысить эффективность систем управления качеством. Данные инструменты могут быть использованы в работе независимых испытательных лабораторий и лабораторий, являющихся частью производственной системы нефтехимического предприятия, обеспечивая оперативное выявление и управление рисками качества испытательной лаборатории, а также могут быть распространены на другие отрасли народного хозяйства. Перспективным представляется внедрение предложенных автором подходов для интенсивно развивающихся лабораторий в дорожно-строительной отрасли.

Научные результаты прошли необходимую апробацию посредством публикации в рецензируемых научных изданиях и участия в научно-практических конференциях разного уровня.

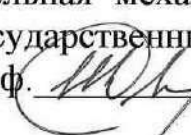
Основные научные результаты, полученные лично Скобелевым К. Д., характеризуются научной новизной и состоят в следующем:

- разработана процессная модель испытательной лаборатории, которая устанавливает взаимосвязь между ключевыми производственными процессами, информационными потоками и качеством результатов испытаний. Модель построена на основе систематизации данных о функциях лабораторий и специфике циркулирующей в них информации;
- предложена риск-ориентированная методика, оценивающая угрозы для системы менеджмента качества на основе анализа результатов межлабораторных сравнений;
- создана интегрированная цифровая модель процедуры МСИ, предназначенная для оперативного анализа и систематизации данных испытаний;
- разработан алгоритм, который формирует комплекс мер по повышению эффективности системы менеджмента качества.

Вместе с тем, требует некоторого разъяснения содержание термина «интегрированная цифровая модель реализации процедуры межлабораторных сличительных испытаний». Из автореферата не совсем ясен её архитектурный состав и место среди существующих информационных систем (например, LMS, LIS). Является ли она самостоятельной программной платформой, надстройкой над существующими системами или регламентированным процессом, поддерживаемым цифровыми инструментами?

Отмеченное замечание не снижает научной значимости представленного исследования.

Таким образом, судя по автореферату, диссертационная работа Скобелева К. Д. на тему «Совершенствование системы управления качеством испытательной лаборатории в условиях цифровой трансформации» соответствует требованиям, установленным п.9 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного Постановлением Правительства РФ от 24.09.2013г. №842 (в действующей редакции), а ее автор – Скобелев Кирилл Дмитриевич – заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Профессор кафедры «Строительная механика» ФГБОУ ВО «Московский автомобильно-дорожный государственный технический университет (МАДИ)» доктор тех. наук, проф.  Демьянушко Ирина Вадимовна

06.11.2025 г.

Справочные данные: Демьянушко Ирина Вадимовна, Засл. деят науки и техники РФ, профессор кафедры «Строительная механика» ФГБОУ ВО «Московский автомобильно-дорожный государственный технический университет (МАДИ)», доктор технических наук (01.02.06 Динамика, прочность машин, приборов и аппаратуры), профессор, академик РАТ, 125319, Москва, Ленинградский проспект, 64. Тел. 8 (499) 155-03-03, e-mail: demj-ir@mail.ru

Я, Демьянушко Ирина Вадимовна даю согласие на автоматизированную обработку моих персональных данных, указанных в отзыве.

Должность, ученую степень, ученое звание и подпись Демьянушко Ирины Вадимовны заверяю:

Ученый секретарь ученого совета Университета

Дата: 06.11.2025 г.

125319, Москва, Ленинградский проспект, 64. Тел. 8 (499) 346-01-68 доб. 1325, e-mail: uchsovet@mad.ru

Алексеева Марина Юрьевна



Вход. № 05-8643
« 26 » 11 2025 г.
подпись 