

В диссертационный совет 24.2.312.08,  
созданный на базе ФГБОУ ВО «Казанский  
национальный исследовательский  
технологический университет»

### **ОТЗЫВ НА АВТОРЕФЕРАТ**

*диссертации Скобелева Кирилла Дмитриевича, выполненной на тему  
«Совершенствование системы управления качеством испытательной  
лаборатории в условиях цифровой трансформации», представленной на  
соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности  
2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация.*

#### *Организация производства*

Обеспечение качества производимой продукции – одна из приоритетных задач производственного предприятия. Для нефтехимических производств характерна значимая роль в ее решении испытательных лабораторий, от качества и эффективности которых зачастую зависит результативность всей системы менеджмента качества предприятия. В связи с этим выстраивание эффективной системы управления качеством испытательной лаборатории становится одной из приоритетных задач всей системы менеджмента качества. Наряду с этим всеобщая цифровизация и автоматизация производственных процессов определяет целесообразность внедрения цифровых средств контроля качества работы испытательной лаборатории не только для повышения ее эффективности, но и для бесшовной интеграции ее процессов в производственную систему.

Полученные научные результаты характеризуются высокой теоретической и практической ценностью. Теоретическая значимость работы определяется комплексом положений, расширяющих теоретико-методические знания в области оценки эффективности системы менеджмента качества испытательных лабораторий на основе результатов межлабораторных сличительных испытаний. Практическая значимость работы обоснована применимостью предлагаемых цифровых решений в области совершенствования системы менеджмента качества испытательной лаборатории.

Перечень новых научных результатов, выносимых на защиту, включают:

– процессную модель системы менеджмента качества испытательной лаборатории, которая демонстрирует особенности информационной

интеграции отдельных процессов управления качеством испытательной лаборатории;

- методику оценки рисков качества испытательной лаборатории, основанную на сравнительной оценке точности результатов испытаний и применении метода кластерного анализа в пределах текущих значений массива результатов межлабораторных сличительных испытаний;

- формализованную цифровую модель движения информации в рамках проведения МСИ, обеспечивающую бесшовную информационную интеграцию участников и провайдера проверок ПК и надлежащую конфиденциальность передаваемой информации.

Область исследования соответствует научной специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства в пунктах: 4. Инновации при разработке, развитии, цифровизации систем менеджмента качества (СМК) предприятий и организаций; 5. Методы оценки качества объектов, стандартизации и процессов управления качеством; 25. Разработка моделей описания, методов и алгоритмов решения задач проектирования производственных систем, организации производства и принятия управленческих решений в цифровой экономике.

Из текста автореферата остается непонятным, чем обоснован выбор цифровых инструментов реализации авторских рекомендаций. Выявлена ли связь качества нефтепродуктов в зависимости от их производителей?

Указанные замечания не носят принципиального характера и не влияют на общую положительную оценку исследования в целом.

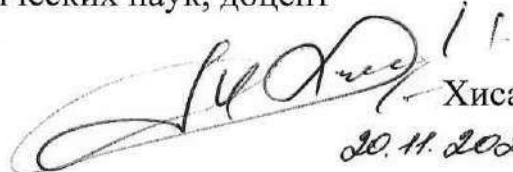
Объем и качество публикаций автора по теме исследования, в том числе в рецензируемых научных изданиях из перечня ВАК, выступления на международных и всероссийских конференциях, зарегистрированные программы для ЭВМ определяют надлежащий уровень апробации полученных результатов.

Предложенные Скобелевым К. Д. теоретические и методические решения аргументированы и критически осмыслены в сравнении с другими известными решениями. Основные выводы и результаты диссертации апробированы в надлежащей степени и опубликованы в достаточном числе публикаций.

Судя по автореферату, можно утверждать, что диссертационное исследование Скобелева К. Д., выполненное на тему «Совершенствование системы управления качеством испытательной лаборатории в условиях цифровой трансформации» соответствует требованиям п.9 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного Постановлением Правительства Российской Федерации от 24.09.2013 г. №842 (в действующей

редакции), а его автор, Скобелев Кирилл Дмитриевич, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Заведующий кафедрой Технологий цифрового машиностроительного производства Набережночелнинского института (филиала) ФГАОУ ВО КФУ, доктор технических наук, доцент



Хисамутдинов Равиль Миргалимович

20.11.2025 г.

Шифр научной специальности, по которой защищена докторская диссертация: 05.13.06 – Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (в машиностроении)

Набережночелнинский институт (филиал) федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Казанский (Приволжский) федеральный университет»

Почтовый адрес: 423812, Россия, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, пр. Сююмбике, д. 10А

телефон: 8(8552) 57-27-85

e-mail: RMHisamutdinov@kpfu.ru



Вход. № 05-8644

« 26 » 11 2025 г.

подпись

