

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования
«Казанский национальный исследовательский
технологический университет»
(ФГБОУ ВО «КНИТУ»)

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по учебной работе

Д.Ш. Султанова

«07» июня 2021 г.



Рабочая программа дисциплины в виде электронного документа выгружена из информационной системы управления университетом и соответствует оригиналу
Простая электронная подпись, ID подписи: 1060
Подписал Проректор по учебной работе Д.Ш. Султанова
Дата 07.06.2021

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

по дисциплине «ТЕХНОЛОГИЯ ИЗДЕЛИЙ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ (ПО ОТРАСЛЯМ)»

Направление подготовки:	29.03.01 Технология изделий легкой промышленности
Профиль:	Технология и проектирование изделий индустрии моды
Квалификация выпускника:	Бакалавр
Форма обучения:	Заочная
Институт:	Институт технологии легкой промышленности, моды и дизайна
Факультет:	Факультет технологии изделий и сервиса
Кафедра-разработчик:	Кафедра «Материалов и технологий легкой промышленности»
Курс; семестр	3-4; 11, 12, 8, 9

Вид нагрузки	Часы	Зачётные единицы
Лекция	20	0,56
Лабораторная работа	34	0,94
Контроль самостоятельной работы	12	0,33
Самостоятельная работа	452	12,56
Форма аттестации: Экзамен (9 сем, 11 сем), Дифференцированный зачет (12 сем), Контрольная работа (9 сем, 11 сем, 12 сем), Курсовой проект (12 сем)	22	0,61
Всего	540	15

Рабочая программа составлена с учётом требований Федерального государственного образовательного стандарта (приказ № 938 от 19.09.2017) по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности для профиля «Технология и проектирование изделий индустрии моды» на основании учебных планов набора обучающихся 2021 года.

Разработчик программы:

Старший преподаватель

Р.Г. Миннебаева

СОГЛАСОВАНО

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры «Материалов и технологий легкой промышленности», протокол от 18.05.2021 г. № 10.

Заведующий кафедрой *Согласовано* Л.Н. Абуталипова

УТВЕРЖДЕНО

Начальник центра УМЦ

Утверждаю

Л.А. Китаева

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Технология изделий легкой промышленности (по отраслям)» являются:

- а) формирование знаний о современных технологиях производства одежды с учетом требований к материалам, конструктивно-модельным особенностям изделия и оборудованию;
- б) обучение основам применения нормативно-технической документации при разработке технологических процессов производства изделий легкой промышленности;
- в) обучение технологии проектирования процесса изготовления изделий легкой промышленности с учетом выбора безопасных технических средств.

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина «Технология изделий легкой промышленности (по отраслям)» относится к обязательной части ООП и формирует у обучающихся по профилю «Технология и проектирование изделий индустрии моды» набор знаний, умений, навыков и компетенций.

Для успешного освоения дисциплины «Технология изделий легкой промышленности (по отраслям)» обучающийся по направлению подготовки 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности» должен освоить материал предшествующих дисциплин:

1. Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности (по отраслям)
2. Основы машиноведения швейного производства
3. Основы технологии изделий индустрии моды

Дисциплина «Технология изделий легкой промышленности (по отраслям)» является предшествующей и необходима для успешного освоения последующих дисциплин:

1. Техническая подготовка производства

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

ОПК-5 Способен принимать технические решения в профессиональной деятельности, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии

ОПК-5.1. Знает теоретические основы выбора и реализации рациональной и безопасной для окружающей среды, эффективной технологии производства изделий легкой промышленности

ОПК-5.2. Умеет принимать технические решения в профессиональной деятельности, оценивать риски их реализации, выбирать эффективные и безопасные технологии производства изделий легкой промышленности; находить, анализировать и применять нормативно-техническую документацию по безопасности технологических процессов в профессиональной деятельности

ОПК-5.3. Владеет навыками пользоваться основными средствами контроля качества среды обитания; способностью выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии

ОПК-7 Способен участвовать в реновации технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности

ОПК-7.1. Знает виды, особенности, условия функционирования и параметры технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности; алгоритмы расчета технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности; основные направления совершенствования технологических процессов легкой промышленности

ОПК-7.2. Умеет обоснованно устанавливать параметры технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности; разрабатывать планы проведения мероприятий по бесперебойному функционированию и модернизации производственного процесса изготовления изделий; применять на практике методику расчета технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности

ОПК-7.3. Владеет навыками в разработке и реализации технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности; приемами сравнения и оценивания эффективности разработанных технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

Знать:

- основные требования к конструкции модели одежды на технологичность;
- современные методы обработки деталей и узлов одежды;
- методы выбора рациональной и эффективной технологии изготовления моделей одежды, являющейся безопасной для окружающей среды;
- основы оформления нормативно-технической документации на технологические процессы производства изделий легкой промышленности;
- методику проведения технического контроля качества изделий легкой промышленности.

Уметь:

- разрабатывать нормативно-техническую документацию на технологические процессы производства одежды;
- проводить технический контроль качества изделий на различных этапах производства одежды.
- разрабатывать рациональную и эффективную технологию обработки деталей и узлов одежды;
- выявлять на основе анализа параметров материалов и технических характеристик оборудования, эффективные и безопасные технологии производства одежды;

Владеть:

- навыками выбора эффективных и безопасных технических средств, технологий в производстве одежды;
- навыками разработки и оформления нормативно-технической документации на технологические процессы производства одежды;
- навыками проведения технического контроля качества изделий легкой промышленности на этапах производства «сырье-полуфабрикат-готовое изделие»

4. Структура и содержание дисциплины

Общая трудоёмкость дисциплины составляет 15 зачетных единиц, 540 часов.

№ п/п	Раздел дисциплины	Семестр	Виды учебной работы (в часах)					Оценочные средства для проведения текущей и промежуточной аттестации
			Лекция	Практические занятия	Лабораторные	КСР	СРС	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Соединение деталей одежды	8	1				7	Контрольная работа
2.	Влажно-тепловая обработка деталей одежды	8	1					
	Итого по семестру	8	2				7	
1.	Технология изготовления швейных изделий	9	6		12	4	212	Контрольная работа; Лабораторная работа; Экзамен
	Итого по семестру	9	6		12	4	212	Контрольная работа, Экзамен

№ п/п	Раздел дисциплины	Семестр	Виды учебной работы (в часах)					Оценочные средства для проведения текущей и промежуточной аттестации
			Лекция	Практические занятия	Лабораторные	КСР	СРС	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Технология изготовления швейных изделий	11	4		12	3	73	Лабораторная работа
2.	Технический контроль качества швейных изделий	11	2			1	40	Контрольная работа; Экзамен
	Итого по семестру	11	6		12	4	113	Контрольная работа, Экзамен
1.	Технология подготовки производства	12	4		10	1,5	61	Лабораторная работа
2.	Технология раскроя материалов	12	2			0,5	25	Контрольная работа
3.	Курсовой проект	12				2	34	Курсовой проект
	Итого по семестру	12	6		10	4	120	Дифференцированный зачет, Контрольная работа, Курсовой проект

5. Содержание лекционных занятий по темам

№ п/п	Раздел дисциплины	Часы	Тема лекционного занятия	Индикаторы достижения компетенции
1	2	3	4	5
1.	Соединение деталей одежды	1	Характеристика технологических процессов соединения деталей одежды	ОПК-5.1 ОПК-7.1
2.	Влажно-тепловая обработка деталей одежды	1	Характеристика технологических процессов влажно-тепловой обработки деталей одежды	ОПК-5.1 ОПК-7.1
3.	Технология изготовления швейных изделий	1	Начальная обработка деталей и узлов швейных изделий	ОПК-5.1 ОПК-7.1
4.		1	Технологический процесс обработки и сборки карманов	ОПК-5.1 ОПК-7.1
5.		1	Технологический процесс обработки и сборки бортов	ОПК-5.1 ОПК-7.1
6.		1	Технологический процесс обработки и сборки воротников и соединение их с изделиями	ОПК-5.1 ОПК-7.1
7.		1	Технологический процесс обработки и сборки рукавов и соединение их с изделиями	ОПК-5.1 ОПК-7.1
8.		1	Технологический процесс обработки и сборки подкладки и утепляющей прокладки и соединение их с изделием	ОПК-5.1 ОПК-7.1
9.		1	Технологический процесс обработки верхних, нижних срезов и застежек юбок	ОПК-5.1 ОПК-7.1
10.		1	Технологический процесс обработки верхних, нижних срезов и застежек брюк	ОПК-5.1 ОПК-7.1
11.		2	Особенности разработки нормативно-технической	ОПК-5.1 ОПК-7.1

№ п/п	Раздел дисциплины	Часы	Тема лекционного занятия	Индикаторы достижения компетенции
1	2	3	4	5
			документации на изготовление швейного изделия	
12.	Технический контроль качества швейных изделий	2	Характеристика технического контроля качества швейных изделий	ОПК-5.1 ОПК-7.1
13.	Технология подготовки производства	1	Производственная структура швейного предприятия.	ОПК-5.1 ОПК-7.1
14.		1	Экспериментальное производство швейного предприятия	ОПК-5.1 ОПК-7.1
15.		2	Подготовительное производство швейного предприятия	ОПК-5.1 ОПК-7.1
16.	Технология раскроя материалов	1	Раскройное производство швейного предприятия	ОПК-5.1 ОПК-7.1
17.		1	Раскрой материалов	ОПК-5.1 ОПК-7.1
	ВСЕГО	20		

6. Содержание практических/семинарских занятий

Проведение практических/семинарских занятий не предусмотрено учебным планом

7. Содержание лабораторных занятий

№ п/п	Раздел дисциплины	Часы	Тема занятия	Индикаторы достижения компетенции
1	2	3	4	6
1.	Технология изготовления швейных изделий	6	Технологические процессы изготовления карманов швейных изделий	ОПК-5.2 ОПК-5.3 ОПК-7.2 ОПК-7.3
2.		1	Технологические процессы обработки и сборки бортов швейных изделий	ОПК-5.2 ОПК-5.3 ОПК-7.2 ОПК-7.3
3.		1	Технологические процессы обработки и сборки воротников швейных изделий	ОПК-5.2 ОПК-5.3 ОПК-7.2 ОПК-7.3
4.		2	Технологические процессы обработки и сборки рукавов швейных изделий	ОПК-5.2 ОПК-5.3 ОПК-7.2 ОПК-7.3
5.		2	Технологический процесс обработки подкладки и соединение его с изделием	ОПК-5.2 ОПК-5.3 ОПК-7.2 ОПК-7.3
6.		2	Технологические процессы обработки застежки, верхних и нижних срезов юбки	ОПК-5.2 ОПК-5.3 ОПК-7.2 ОПК-7.3
7.		2	Технологические процессы обработки застежки, верхних и нижних срезов брюк	ОПК-5.2 ОПК-5.3 ОПК-7.2 ОПК-7.3
8.		2	Технологический процесс обработки и сборки мужских верхних сорочек	ОПК-5.2 ОПК-5.3 ОПК-7.2

№ п/п	Раздел дисциплины	Часы	Тема занятия	Индикаторы достижения компетенции
1	2	3	4	6
				ОПК-7.3
9.		2	Технологический процесс обработки и сборки женских платьев	ОПК-5.2 ОПК-5.3 ОПК-7.2 ОПК-7.3
10.		4	Изучение методов разработки технологической последовательности на изготовление изделия верхней одежды	ОПК-5.2 ОПК-5.3 ОПК-7.2 ОПК-7.3
11.	Технология подготовки производства	2	Определение площади лекал деталей одежды	ОПК-5.2 ОПК-5.3 ОПК-7.2 ОПК-7.3
12.		2	Изучение способов раскладки лекал	ОПК-5.2 ОПК-5.3 ОПК-7.2 ОПК-7.3
13.		2	Изучение серийной системы раскроя. Расчёт серий	ОПК-5.2 ОПК-5.3 ОПК-7.2 ОПК-7.3
14.		2	Изучение норм расхода материалов	ОПК-5.2 ОПК-5.3 ОПК-7.2 ОПК-7.3
15.		2	Изучение способов расчета кусков материалов	ОПК-5.2 ОПК-5.3 ОПК-7.2 ОПК-7.3
		ВСЕГО	34	

8. Самостоятельная работа

№ п/п	Темы, выносимые на самостоятельную работу	Часы	Форма СРС	Индикаторы достижения компетенции
1	2	3	5	6
1.	Безопасные технические средства и технологии в производстве изделий легкой промышленности.	7	подготовка к контрольной работе	ОПК-5.1 ОПК-5.2 ОПК-5.3
2.	Безопасные технические средства и технологии в производстве изделий легкой промышленности.	43	подготовка к контрольной работе, подготовка к лабораторной работе	ОПК-5.1 ОПК-5.2 ОПК-5.3
3.	Нормативно-техническая документация в области изготовления изделий легкой промышленности.	50	подготовка к контрольной работе, подготовка к лабораторной работе	ОПК-7.1 ОПК-7.2 ОПК-7.3
4.	Направления совершенствования методов обработки швейных изделий	119	подготовка к контрольной работе, подготовка к лабораторной работе, подготовка к экзамену	ОПК-5.1 ОПК-5.2 ОПК-5.3 ОПК-7.1 ОПК-7.2 ОПК-7.3
5.	Направления совершенствования методов обработки швейных изделий	73	подготовка к контрольной работе, подготовка к лабораторной работе	ОПК-5.1 ОПК-5.2 ОПК-5.3 ОПК-7.1 ОПК-7.2 ОПК-7.3
6.	Технический контроль качества	40	подготовка к контрольной работе,	ОПК-7.1

№ п/п	Темы, выносимые на самостоятельную работу	Часы	Форма СРС	Индикаторы достижения компетенции
1	2	3	5	6
	швейных изделий		подготовка к лабораторной работе, подготовка к экзамену	ОПК-7.2 ОПК-7.3
7.	Виды, особенности, условия функционирования и параметры технологических процессов изготовления швейных изделий. Основные направления совершенствования технологических процессов легкой промышленности	36	подготовка к контрольной работе, подготовка к лабораторной работе	ОПК-5.2 ОПК-5.3 ОПК-7.2 ОПК-7.3
8.	Экспериментальное производство:- разработка ассортиментной концепции предприятия;- технологическая проработка методов обработки новых изделий и разработка оптимальных режимов технологического процесса;- нормирование расхода всех используемых для изготовления изделия материалов;- определение рентабельности модели;- обновление ассортимента изделий с учетом требований потребителя и направления моды.	25	подготовка к контрольной работе, подготовка к лабораторной работе	ОПК-5.1 ОПК-5.2 ОПК-5.3 ОПК-7.1 ОПК-7.2 ОПК-7.3
9.	Подготовительно-раскройное производство:- структурно-классификационная схема функций подготовительно-раскройного производства; -номенклатура операций типового технологического процесса подготовительно-раскройного производства; -особенности работы подразделений подготовительно-раскройного производства; -схема информационной взаимосвязи в подготовительно-раскройном цехе	25	подготовка к контрольной работе, подготовка к лабораторной работе	ОПК-5.1 ОПК-5.2 ОПК-5.3 ОПК-7.1 ОПК-7.2 ОПК-7.3
10.	Курсовой проект	34	выполнение курсового проекта	ОПК-5.1 ОПК-5.2 ОПК-5.3 ОПК-7.1 ОПК-7.2 ОПК-7.3
	ВСЕГО	452		

8.1 Контроль самостоятельной работы

№ п/п	Темы, выносимые на самостоятельную работу	Часы	Форма КСР	Индикаторы достижения компетенции
1	2	3	5	6
1.	Безопасные технические средства и технологии в производстве изделий легкой промышленности.	1	прием лабораторной работы, проверка контрольной работы	ОПК-5.1 ОПК-5.2 ОПК-5.3
2.	Нормативно-техническая документация в области изготовления изделий легкой промышленности.	1	прием лабораторной работы, проверка контрольной работы	ОПК-7.1 ОПК-7.2 ОПК-7.3
3.	Направления совершенствования методов обработки швейных изделий	2	прием лабораторной работы, прием экзамена, проверка контрольной работы	ОПК-5.1 ОПК-5.2 ОПК-5.3 ОПК-7.1 ОПК-7.2 ОПК-7.3
4.	Направления совершенствования методов обработки швейных изделий	3	прием лабораторной работы, проверка контрольной работы	ОПК-5.1 ОПК-5.2 ОПК-5.3 ОПК-7.1

№ п/п	Темы, выносимые на самостоятельную работу	Часы	Форма КСР	Индикаторы достижения компетенции
1	2	3	5	6
				ОПК-7.2 ОПК-7.3
5.	Технический контроль качества швейных изделий	1	прием лабораторной работы, прием экзамена, проверка контрольной работы	ОПК-7.1 ОПК-7.2 ОПК-7.3
6.	Виды, особенности, условия функционирования и параметры технологических процессов изготовления швейных изделий. Основные направления совершенствования технологических процессов легкой промышленности	0,5	прием лабораторной работы, проверка контрольной работы	ОПК-5.2 ОПК-5.3 ОПК-7.2 ОПК-7.3
7.	Экспериментальное производство: - разработка ассортиментной концепции предприятия; - технологическая проработка методов обработки новых изделий и разработка оптимальных режимов технологического процесса; - нормирование расхода всех используемых для изготовления изделия материалов; - определение рентабельности модели; - обновление ассортимента изделий с учетом требований потребителя и направления моды.	1	прием лабораторной работы, проверка контрольной работы	ОПК-5.1 ОПК-5.2 ОПК-5.3 ОПК-7.1 ОПК-7.2 ОПК-7.3
8.	Подготовительно-раскройное производство: - структурно-классификационная схема функций подготовительно-раскройного производства; -номенклатура операций типового технологического процесса подготовительно-раскройного производства; -особенности работы подразделений подготовительно-раскройного производства; -схема информационной взаимосвязи в подготовительно-раскройном цехе	0,5	прием лабораторной работы, проверка контрольной работы	ОПК-5.1 ОПК-5.2 ОПК-5.3 ОПК-7.1 ОПК-7.2 ОПК-7.3
9.	Курсовой проект	2	проверка курсовой работы	ОПК-5.1 ОПК-5.2 ОПК-5.3 ОПК-7.1 ОПК-7.2 ОПК-7.3
	ВСЕГО	12		

9. Использование рейтинговой системы оценки знаний

При оценке результатов деятельности обучающихся в рамках дисциплины «Технология изделий легкой промышленности (по отраслям)» используется рейтинговая система. Максимальное и минимальное количество баллов по различным видам учебной работы описано в «Положении о балльно-рейтинговой системе оценки знаний студентов и обеспечения качества учебного процесса» ФГБОУ ВО КНИТУ.

Рейтинговая оценка формируется на основании текущего и промежуточного контроля. За контрольные точки студент может получить минимальное и максимальное количество баллов (см. таблицу).

Оценочные средства	Кол-во	Мин.баллов	Макс.баллов
9-й семестр			
Лабораторная работа	7	28	42
Контрольная работа	1	8	18
Экзамен	1	24	40

Итого		60	100
11-й семестр			
Лабораторная работа	5	30	50
Контрольная работа	1	6	10
Экзамен	1	24	40
Итого		60	100
12-й семестр			
Лабораторная работа	5	40	65
Контрольная работа	1	20	35
Итого		60	100
12-й семестр			
Курсовой проект	1	60	100
Итого		60	100

10. Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины

Оценочные средства для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации и итоговой аттестации разрабатываются согласно положению о Фондах оценочных средств, рассматриваются как составная часть рабочей программы и оформляются отдельным документом.

11. Информационно-методическое обеспечение дисциплины

11.1. Основная литература

При изучении дисциплины «Технология изделий легкой промышленности (по отраслям)» в качестве основных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу:

Основные источники информации	Количество экземпляров
П. Н. Умняков, Н. В. Соколов, Технология швейных изделий: История моды мужских костюмов и особенности процессов индустриального производства [Прочее] Учебное пособие: Москва : Издательство "ФОРУМ"; Москва : ООО "Научно-издательский центр ИНФРА-М", 2018	http://znanium.com/go.php?id=945975 Режим доступа: по подписке КНИТУ
Л. Н. Бодрякова, А. А. Старовойтова, Технология изделий легкой промышленности [Электронный ресурс] Учебное пособие: Омск : Омский государственный институт сервиса, Омский государственный технический университет, 2013	http://www.iprbookshop.ru/18263.html Режим доступа: по подписке КНИТУ
Ф.Р. Ковалева, Р.Б. Файзуллина, Технология швейных изделий. Подготовительно-раскройное производство [Учебник] учеб. пособие: Казань : , 2014	70 экз. УНИЦ ФГБОУ ВО «КНИТУ»

11.2. Дополнительная литература

В качестве дополнительных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу:

Дополнительные источники информации	Количество экземпляров
Е. . Меликов, Л. . Золотцева, В. . Мурыгин [и др.], Лабораторный практикум по технологии швейных изделий [Лабораторные работы] учеб. пособие: М. : КДУ, 2007	300 экз. УНИЦ ФГБОУ ВО «КНИТУ»
Н. М. Конопальцева, Н.А. Крюкова, Новые технологии в производстве специальной и спортивной одежды [Прочее] Учебное пособие: Москва : Издательство "ФОРУМ"; Москва : ООО "Научно-издательский центр ИНФРА-М", 2013	http://znanium.com/go.php?id=406879 Режим доступа: по подписке КНИТУ

Б. . Бузов, Управление качеством продукции. Технический регламент, стандартизация и сертификация [Учебник] учеб. пособие для студ. вузов, обуч. по напр. 260900 "Технология и конструирование изделий легкой промышленности": М. : Академия, 2006	50 экз. УНИЦ ФГБОУ ВО «КНИТУ»
А. . Назарова, А.В. Савостицкий, И.А. Куликова, Технология швейных изделий по индивидуальным заказам [Учебник] учебник для студ. вузов, обуч. по спец. "Технология швейных изделий": М. : Легпромбытиздат, 1986	28 экз. УНИЦ ФГБОУ ВО «КНИТУ»

11.3. Электронные источники информации

При изучении дисциплины «Технология изделий легкой промышленности (по отраслям)» предусмотрено использование электронных источников информации:

1. Электронный каталог УНИЦ КНИТУ: Режим доступа: <http://ruslan.kstu.ru/>
2. ЭБС «Лань»: Режим доступа: <https://e.lanbook.com>
3. Образовательная платформа «Юрайт»: Режим доступа: <https://urait.ru/>
4. ЭБС «Znanium.com»: Режим доступа: <http://znanium.com/>
5. ЭБС Университетская библиотека онлайн: Режим доступа: <http://biblioclub.ru/>
6. ЭБС IPRbooks: Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/>
7. ЭБС BOOK.ru : Режим доступа: <https://www.book.ru/>
8. Научная электронная библиотека <https://elibrary.ru>

УНИЦ
Согласовано

11.4. Профессиональные базы данных и информационные справочные системы

Базы данных

Scopus Доступ свободный: www.scopus.com

Web of Science Доступ свободный: apps.webofknowledge.com

Информационные справочные системы

Справочно-правовая система «ГАРАНТ» Доступ свободный: www.garant.ru

Справочно-правовая система «КонсультантПлюс» Доступ свободный: www.consultant.ru

Производственный журнал «Легкая промышленность. Курьер». Сайт журнала «Легкая промышленность. Курьер» – Доступ свободный: <https://www.lp-magazine.ru/>

Производственный журнал «Текстильлегпром». Сайт журнала «Текстильлегпром» -Доступ свободный: <http://textilexpo.ru/>

Научно-технический и производственный журнал «Швейная промышленность». Сайт журнала «Швейная промышленность»-Доступ свободный: https://elibrary.ru/title_about.asp?id=8271

Научно-технический и производственный журнал «Текстильная промышленность». Сайт журнала «Текстильная промышленность»-Доступ свободный: https://elibrary.ru/title_about.asp?id=9327

Научный журнал «Известия высших учебных заведений. Технология легкой промышленности». Сайт журнала «Известия высших учебных заведений. Технология легкой промышленности»-Доступ свободный: <http://journal.prouniver.ru/tlp/>

Научно-технический журнал «Известия высших учебных заведений. Технология текстильной промышленности». Сайт журнала «Известия высших учебных заведений. Технология текстильной промышленности»-Доступ свободный: <http://education.ivanovo.ru/IGTA/NASHZHUR.htm>

Журнал «Швейное производство» Сайт журнала «Швейное производство» – Доступ свободный: <https://www.prosmi.ru/catalog/2378>

12. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Лицензированное программное обеспечение и свободно распространяемое программное обеспечение, в том числе отечественного производства, используемое в учебном процессе при освоении дисциплины «Технология изделий легкой промышленности (по отраслям)»:

Офисные и деловые программы: ABBYY FineReader 9.0 проф;
Офисные и деловые программы: MS Office 2007 Russian;
Офисные и деловые программы: MS Office 2007 Professional Russian;
Офисные и деловые программы: MS Office 2010-2016 Standard
Архиватор 7 Zip
Блокнот Notepad
Яндекс Браузер

Учебные аудитории для проведения учебных занятий оснащены оборудованием:

Манекен, Швейная машина Janome, Швейная машина «Веритас», Машинка скорняжная GP3-202, Машина швейная GC 06 18-1, Машина швейная Seiko special, Машина швейная WIL CS2180, Машина швейная YAMATA FY 2100, Машина швейная YAMATA FY 2100-3, Электроутюг ELNA 186S, Машина петельная с прометолом 72702, Машина швейная 97 кл., Машина швейная 1022 кл. со столом и электроприводом, Оконтаватель, Накидка для мушкетера, Утюг Binatone SI-2800, Утюг PHILIPS GC 1010, Оверлок Janome ML 784, Раскройный нож, Рамки багетные, Насадка RAYEN для утюга;

техническими средствами обучения:

- Интерактивная система SMART SBM600i6,

Помещения для самостоятельной работы оснащены компьютерной техникой:

1. персональные компьютеры, проектор и экран для проведения занятий и семинаров.
2. Ноутбук ASUS X 552/N3540/4Gb/500/DVD/M920 1 Gb предустановленная Windows 64 bit с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечены доступом в электронную информационную среду КНИТУ. Допускается замена оборудования его виртуальными аналогами.

13. Образовательные технологии

Количество часов занятий, проводимых в интерактивных формах в учебном процессе по дисциплине «Технология изделий легкой промышленности (по отраслям)» составляет 12 ч.

В процессе освоения дисциплины «Технология изделий легкой промышленности (по отраслям)» используются следующие образовательные технологии:

- творческие задания;
- работа в малых группах;
- дискуссия;
- изучение и закрепление нового материала на интерактивной лекции (лекция-беседа, лекция – дискуссия, лекция с разбором конкретных ситуаций, лекция с заранее запланированными ошибками);
- системы дистанционного обучения