

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования
«Казанский национальный исследовательский
технологический университет»
(ФГБОУ ВО «КНИТУ»)

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по учебной работе

Д.Ш. Султанова

«07» июня 2021 г.



Рабочая программа дисциплины в виде электронного документа выгружена из информационной системы управления университетом и соответствует оригиналу
Простая электронная подпись, ID подписи: 1060
Подписал Проректор по учебной работе Д.Ш. Султанова
Дата 07.06.2021

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
по дисциплине «СПЕЦГЛАВЫ ПО ТЕХНОЛОГИИ ИЗДЕЛИЙ ЛЕГКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ»

Направление подготовки:	29.03.01 Технология изделий легкой промышленности
Профиль:	Технология и проектирование изделий индустрии моды
Квалификация выпускника:	Бакалавр
Форма обучения:	Заочная
Институт:	Институт технологии легкой промышленности, моды и дизайна
Факультет:	Факультет технологии изделий и сервиса
Кафедра-разработчик:	Кафедра «Материалов и технологий легкой промышленности»
Курс; семестр	4-5; 11, 12, 15

Вид нагрузки	Часы	Зачётные единицы
Лекция	14	0,39
Лабораторная работа	28	0,78
Контроль самостоятельной работы	60	1,67
Самостоятельная работа	276	7,67
Форма аттестации: Контрольная работа (12 сем, 15 сем), Экзамен (12 сем, 15 сем)	18	0,5
Всего	396	11

Рабочая программа составлена с учётом требований Федерального государственного образовательного стандарта (приказ № 938 от 19.09.2017) по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности для профиля «Технология и проектирование изделий индустрии моды» на основании учебных планов набора обучающихся 2021 года.

Разработчик программы:

Старший преподаватель

Р.Г. Миннебаева

СОГЛАСОВАНО

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры «Материалов и технологий легкой промышленности», протокол от 18.05.2021 г. № 10.

Заведующий кафедрой *Согласовано* Л.Н. Абуталипова

УТВЕРЖДЕНО

Начальник центра УМЦ

Утверждаю

Л.А. Китаева

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Спецглавы по технологии изделий легкой промышленности» являются:

- а) формирование знаний о современных технологических процессах производства одежды из различных материалов;
- б) обучение базовым основам методов, приемов и технологий в технологических процессах производства одежды из различных материалов;
- в) обучение методам разработки нормативно-технической документации на технологические процессы производства одежды из различных материалов

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина «Спецглавы по технологии изделий легкой промышленности» относится к формируемой участниками образовательных отношений части ООП и формирует у обучающихся по профилю «Технология и проектирование изделий индустрии моды» набор знаний, умений, навыков и компетенций.

Для успешного освоения дисциплины «Спецглавы по технологии изделий легкой промышленности» обучающийся по направлению подготовки 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности» должен освоить материал предшествующих дисциплин:

1. Конструирование изделий легкой промышленности
2. Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности (по отраслям)
3. Материалы для одежды и конфекционирование
4. Основы машиноведения швейного производства
5. Технология изделий легкой промышленности (по отраслям)
6. Химизация технологических процессов и переработка полимерных материалов

Дисциплина «Спецглавы по технологии изделий легкой промышленности» является предшествующей и необходима для успешного освоения последующих дисциплин:

1. Проектирование малых предприятий индустрии моды

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

ПК-2 Демонстрирует комплексные знания и системное понимание базовых основ методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха

ПК-2.1. Знает базовые основы методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха, одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров

ПК-2.2. Умеет использовать знания базовых основ методов, приемов и технологий для исследования и совершенствования процессов проектирования и технологических процессов и принимать технологические решения, направленные на повышение качества изготовления изделий

ПК-2.3. Владеет навыками совершенствования процессов проектирования и технологических процессов производства одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха на основе проведенных исследований

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

Знать:

- Современные технологии в производстве одежды из различных материалов;
- Методы, приемы и технологии для совершенствования технологических процессов производства одежды из различных материалов;
- Методику разработки нормативно-технической документации на процессы проектирования и

технологические процессы производства одежды из различных материалов;

Уметь:

- Разрабатывать современные технологии производства одежды с учетом особенностей ассортимента, требований к различным материалам и технических характеристик оборудования;
- Применять знания методов, приемов и технологий для исследования и совершенствования процессов проектирования и технологических процессов производства одежды из различных материалов;
- Разрабатывать нормативно-техническую документацию на процессы проектирования и технологические процессы производства одежды из различных материалов;
- Принимать технологические решения, направленные на повышение качества изготовления швейных изделий из различных материалов;

Владеть:

- навыками применения знаний методов, приемов и технологий в разработке современной одежды из различных материалов;
- навыками совершенствования процессов проектирования и технологических процессов производства одежды из различных материалов;
- навыками разработки и оформления нормативно-технической документации на процессы проектирования и технологические процессы производства одежды из различных материалов.

4. Структура и содержание дисциплины

Общая трудоёмкость дисциплины составляет 11 зачетных единиц, 396 часов.

№ п/п	Раздел дисциплины	Семестр	Виды учебной работы (в часах)					Оценочные средства для проведения текущей и промежуточной аттестации
			Лекция	Практические занятия	Лабораторные	КСР	СРС	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Технологические процессы изготовления одежды из трикотажных полотен	11	2				7	Контрольная работа
	Итого по семестру	11	2				7	
1.	Технологические процессы изготовления одежды из пушно-мехового полуфабриката	12	1		3	10	27	Контрольная работа; Лабораторная работа
2.	Технологические процессы изготовления одежды из искусственного меха	12	1		3	10	27	Лабораторная работа
3.	Технологические процессы изготовления	12	2		4	10	28	Лабораторная работа; Экзамен

№ п/п	Раздел дисциплины	Семестр	Виды учебной работы (в часах)					Оценочные средства для проведения текущей и промежуточной аттестации
			Лекция	Практические занятия	Лабораторные	КСР	СРС	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	одежды из натуральной кожи							
	Итого по семестру	12	4		10	30	82	Контрольная работа, Экзамен
1.	Технологические процессы изготовления одежды из искусственной кожи	15	2		6	10	62	Контрольная работа; Лабораторная работа
2.	Современные технологии в производстве специальной одежды	15	3		6	10	62	Лабораторная работа
3.	Современные технологии в производстве спортивной одежды	15	3		6	10	63	Лабораторная работа; Экзамен
	Итого по семестру	15	8		18	30	187	Контрольная работа, Экзамен

5. Содержание лекционных занятий по темам

№ п/п	Раздел дисциплины	Часы	Тема лекционного занятия	Индикаторы достижения компетенции
1	2	3	4	5
1.	Технологические процессы изготовления одежды из трикотажных полотен	2	Особенности технологии изготовления одежды из трикотажных полотен	ПК-2.1
2.	Технологические процессы изготовления одежды из пушно-мехового полуфабриката	1	Особенности технологии изготовления одежды из пушно-мехового полуфабриката	ПК-2.1
3.	Технологические процессы изготовления одежды из искусственного меха	1	Особенности технологии изготовления одежды из искусственного меха	ПК-2.1
4.	Технологические процессы изготовления одежды из натуральной кожи	2	Особенности технологии изготовления одежды из натуральной кожи	ПК-2.1
5.	Технологические процессы изготовления одежды из искусственной кожи	2	Особенности технологии изготовления одежды из искусственной кожи	ПК-2.1
6.	Современные технологии в производстве специальной одежды	3	Особенности технологии изготовления специальной одежды	ПК-2.1
7.	Современные технологии в производстве спортивной одежды	3	Особенности технологии изготовления спортивной одежды	ПК-2.1
	ВСЕГО	14		

6. Содержание практических/семинарских занятий

Проведение практических/семинарских занятий не предусмотрено учебным планом

7. Содержание лабораторных занятий

№ п/п	Раздел дисциплины	Часы	Тема занятия	Индикаторы достижения компетенции
1	2	3	4	6
1.	Технологические процессы изготовления одежды из пушно-мехового полуфабриката	3	Особенности технологии изготовления одежды из пушно-мехового полуфабриката.	ПК-2.2 ПК-2.3
2.	Технологические процессы изготовления одежды из искусственного меха	3	Особенности технологии изготовления одежды из искусственного меха.	ПК-2.2 ПК-2.3
3.	Технологические процессы изготовления одежды из натуральной кожи	4	Особенности технологии изготовления одежды из натуральной кожи.	ПК-2.2 ПК-2.3
4.	Технологические процессы изготовления одежды из искусственной кожи	6	Особенности технологии изготовления одежды из искусственной кожи.	ПК-2.2 ПК-2.3
5.	Современные технологии в производстве специальной одежды	6	Особенности технологии изготовления специальной одежды.	ПК-2.2 ПК-2.3
6.	Современные технологии в производстве спортивной одежды	6	Особенности технологии изготовления спортивной одежды.	ПК-2.2 ПК-2.3
	ВСЕГО	28		

8. Самостоятельная работа

№ п/п	Темы, выносимые на самостоятельную работу	Часы	Форма СРС	Индикаторы достижения компетенции
1	2	3	5	6
1.	Особенности технологии изготовления одежды из высокоэластичных трикотажных полотен	7	подготовка к контрольной работе	ПК-2.1 ПК-2.2 ПК-2.3
2.	Особенности технологии изготовления одежды с отделкой из натурального меха.	27	подготовка к контрольной работе, подготовка к лабораторной работе	ПК-2.1 ПК-2.2 ПК-2.3
3.	Особенности технологии изготовления одежды на подкладе из искусственного меха	27	подготовка к лабораторной работе	ПК-2.1 ПК-2.2 ПК-2.3
4.	Особенности технологии изготовления одежды из комплексных материалов	28	подготовка к лабораторной работе, подготовка к экзамену	ПК-2.1 ПК-2.2 ПК-2.3
5.	Особенности технологии изготовления одежды из пленочных материалов	62	подготовка к контрольной работе, подготовка к лабораторной работе	ПК-2.1 ПК-2.2 ПК-2.3
6.	Особенности технологии изготовления утепленной специальной одежды	62	подготовка к лабораторной работе	ПК-2.1 ПК-2.2 ПК-2.3
7.	Инновационные технологии в производстве спортивной одежды.	63	подготовка к лабораторной работе, подготовка к экзамену	ПК-2.1 ПК-2.2 ПК-2.3
	ВСЕГО	276		

8.1 Контроль самостоятельной работы

№ п/п	Темы, выносимые на самостоятельную работу	Часы	Форма КСР	Индикаторы достижения компетенции
1	2	3	5	6
1.	Особенности технологии изготовления одежды с отделкой из натурального меха.	10	прием лабораторной работы, проверка контрольной работы	ПК-2.1 ПК-2.2 ПК-2.3
2.	Особенности технологии изготовления одежды на подкладе из искусственного меха	10	прием лабораторной работы	ПК-2.1 ПК-2.2 ПК-2.3

№ п/п	Темы, выносимые на самостоятельную работу	Часы	Форма КСР	Индикаторы достижения компетенции
1	2	3	5	6
3.	Особенности технологии изготовления одежды из комплексных материалов	10	прием лабораторной работы, прием экзамена	ПК-2.1 ПК-2.2 ПК-2.3
4.	Особенности технологии изготовления одежды из пленочных материалов	10	прием лабораторной работы, проверка контрольной работы	ПК-2.1 ПК-2.2 ПК-2.3
5.	Особенности технологии изготовления утепленной специальной одежды	10	прием лабораторной работы	ПК-2.1 ПК-2.2 ПК-2.3
6.	Инновационные технологии в производстве спортивной одежды.	10	прием лабораторной работы, прием экзамена	ПК-2.1 ПК-2.2 ПК-2.3
	ВСЕГО	60		

9. Использование рейтинговой системы оценки знаний

При оценке результатов деятельности обучающихся в рамках дисциплины «Спецглавы по технологии изделий легкой промышленности» используется рейтинговая система. Максимальное и минимальное количество баллов по различным видам учебной работы описано в «Положении о балльно-рейтинговой системе оценки знаний студентов и обеспечения качества учебного процесса» ФГБОУ ВО КНИТУ.

Рейтинговая оценка формируется на основании текущего и промежуточного контроля. За контрольные точки студент может получить минимальное и максимальное количество баллов (см. таблицу).

Оценочные средства	Кол-во	Мин.баллов	Макс.баллов
12-й семестр			
Лабораторная работа	3	24	40
Контрольная работа	1	12	20
Экзамен	1	24	40
Итого		60	100
15-й семестр			
Лабораторная работа	3	24	40
Контрольная работа	1	12	20
Экзамен	1	24	40
Итого		60	100

10. Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины

Оценочные средства для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации и итоговой аттестации разрабатываются согласно положению о Фондах оценочных средств, рассматриваются как составная часть рабочей программы и оформляются отдельным документом.

11. Информационно-методическое обеспечение дисциплины

11.1. Основная литература

При изучении дисциплины «Спецглавы по технологии изделий легкой промышленности» в качестве основных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу:

Основные источники информации	Количество экземпляров
Н. М. Конопальцева, Н.А. Крюкова, Новые технологии в производстве специальной и спортивной одежды [Прочее] Учебное пособие: Москва : Издательство "ФОРУМ"; Москва : ООО "Научно-издательский центр ИНФРА-М", 2013	http://znanium.com/go.php?id=406879 Режим доступа: по подписке КНИТУ
И. Н. Каграманова, Рациональное	http://znanium.com/go.php?id=318081

использование натурального меха на швейных предприятиях. Технологические процессы в сервисе [Прочее] Учебное пособие: Москва : Издательский Дом "ФОРУМ"; Москва : ООО "Научно-издательский центр ИНФРА-М", 2011	Режим доступа: по подписке КНИТУ
Л. Р. Гирфанова, Р. Ф. Каюмова, Технология швейных изделий из кожи [Электронный ресурс] Учебное пособие: Саратов : Ай Пи Эр Медиа, 2018	http://www.iprbookshop.ru/70286.html Режим доступа: по подписке КНИТУ

11.2. Дополнительная литература

В качестве дополнительных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу:

Дополнительные источники информации	Количество экземпляров
Н. . Конопальцева, П. . Рогов, Н. . Крюкова, Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов : Ч.1 [Учебник] : М. : Академия, 2007	31 экз. УНИЦ ФГБОУ ВО «КНИТУ»
Л. . Флерова, Л. . Золотцева, Промышленная технология поузловой обработки верхних трикотажных изделий [Прочее] : М. : Легкая и пищевая пром-сть, 1983	18 экз. УНИЦ ФГБОУ ВО «КНИТУ»
Л. . Терская, Технология раскроя и пошива меховой одежды [Учебник] учеб. пособие для студ. вузов, обуч. по спец. "Технология швейных изделий": М. : Академия, 2005	1 экз. УНИЦ ФГБОУ ВО «КНИТУ»
Б. . Бузов, Управление качеством продукции. Технический регламент, стандартизация и сертификация [Учебник] учеб. пособие для студ. вузов, обуч. по напр. 260900 "Технология и конструирование изделий легкой промышленности": М. : Академия, 2006	50 экз. УНИЦ ФГБОУ ВО «КНИТУ»

11.3. Электронные источники информации

При изучении дисциплины «Спецглавы по технологии изделий легкой промышленности» предусмотрено использование электронных источников информации:

1. Электронный каталог УНИЦ КНИТУ: Режим доступа: <http://ruslan.kstu.ru/>
2. ЭБС «Лань»: Режим доступа: <https://e.lanbook.com>
3. Образовательная платформа «Юрайт»: Режим доступа: <https://urait.ru/>
4. ЭБС «Znanium.com»: Режим доступа: <http://znanium.com/>
5. ЭБС Университетская библиотека онлайн: Режим доступа: <http://biblioclub.ru/>
6. ЭБС IPRbooks: Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/>
7. ЭБС BOOK.ru : Режим доступа: <https://www.book.ru/>
8. Научная электронная библиотека <https://elibrary.ru/>

УНИЦ
Согласовано

11.4. Профессиональные базы данных и информационные справочные системы

Базы данных

Scopus Доступ свободный: www.scopus.com

Web of Science Доступ свободный: apps.webofknowledge.com

Информационные справочные системы

Справочно-правовая система «ГАРАНТ» Доступ свободный: www.garant.ru

Справочно-правовая система «КонсультантПлюс» Доступ свободный: www.consultant.ru

Производственный журнал «Легкая промышленность. Курьер». Сайт журнала «Легкая промышленность. Курьер» – Доступ свободный: <https://www.lp-magazine.ru/>

Производственный журнал «Текстильлегпром». Сайт журнала «Текстильлегпром» -Доступ свободный: <http://textilexpo.ru/>

Научно-технический и производственный журнал «Швейная промышленность». Сайт журнала «Швейная промышленность»-Доступ свободный: https://elibrary.ru/title_about.asp?id=8271

Научно-технический и производственный журнал «Текстильная промышленность». Сайт журнала «Текстильная промышленность»-Доступ свободный: https://elibrary.ru/title_about.asp?id=9327

Научный журнал «Известия высших учебных заведений. Технология легкой промышленности».

Сайт журнала «Известия высших учебных заведений. Технология легкой промышленности»-Доступ свободный: <http://journal.prouniver.ru/tlp/>

Научно-технический журнал «Известия высших учебных заведений. Технология текстильной промышленности». Сайт журнала «Известия высших учебных заведений. Технология текстильной промышленности»-Доступ свободный: <http://education.ivanovo.ru/IGTA/NASHZHUR.htm>

Журнал «Швейное производство» Сайт журнала «Швейное производство» – Доступ свободный:<https://www.prosmi.ru/catalog/2378>

12. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Лицензированное программное обеспечение и свободно распространяемое программное обеспечение, в том числе отечественного производства, используемое в учебном процессе при освоении дисциплины «Спецглавы по технологии изделий легкой промышленности»:

Офисные и деловые программы: ABBYY FineReader 9.0 проф;

Офисные и деловые программы: MS Office 2007 Russian;

Офисные и деловые программы: MS Office 2007 Professional Russian;

Офисные и деловые программы: MS Office 2010-2016 Standard

Архиватор 7 Zip

Блокнот Notepad

Яндекс Браузер

Учебные аудитории для проведения учебных занятий оснащены оборудованием:

Манекен, Швейная машина Janome, Швейная машина «Веритас», Машинка скорняжная GP3-202, Машина швейная GC 06 18-1, Машина швейная Seiko special, Машина швейная WIL CS2180, Машина швейная YAMATA FY 2100, Машина швейная YAMATA FY 2100-3, Электроутюг ELNA 186S, Машина петельная с прометолом 72702, Машина швейная 97 кл., Машина швейная 1022 кл. со столом и электроприводом, Оконтаватель, Накидка для мушкетера, Утюг Binatone SI-2800, Утюг PHILIPS GC 1010, Оверлок Janome ML 784, Раскройный нож, Рамки багетные, Насадка RAYEN для утюга;

техническими средствами обучения:

1. интерактивная система SMART SBM600i6

2. проектор и экран для проведения занятий и семинаров

Помещения для самостоятельной работы оснащены компьютерной техникой:

1. персональные компьютеры,

2. ноутбук ASUS X 552/N3540/4Gb/500/DVD/M920 1 Gb предустановленная Windows 64 bit

2. предустановленная на компьютеры OEM- версия операционной системы (ОС) MS Windows (без отдельного договора), ОС Microsoft Windows (Сублицензионный договор Microsoft DreamSpark от 28.07.2016 № Tr000098912),

MSOffice 2010-2016 Standard (лицензионный договор от 08.11.2016 № 16/2189/Б)

с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечены доступом в электронную информационную среду КНИТУ. Допускается замена оборудования его виртуальными аналогами.

13. Образовательные технологии

Количество часов занятий, проводимых в интерактивных формах в учебном процессе по дисциплине «Спецглавы по технологии изделий легкой промышленности» составляет 14 ч.

В процессе освоения дисциплины «Спецглавы по технологии изделий легкой промышленности» используются следующие образовательные технологии:

- творческие задания;
- работа в малых группах;
- системы дистанционного обучения;