

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования
«Казанский национальный исследовательский
технологический университет»
(ФГБОУ ВО «КНИТУ»)

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по учебной работе

Д.Ш. Султанова

«07» июня 2021 г.



Рабочая программа дисциплины в виде электронного документа выгружена из информационной системы управления университетом и соответствует оригиналу
Простая электронная подпись, ID подписи: 1060
Подписал Проректор по учебной работе Д.Ш. Султанова
Дата 07.06.2021

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

по дисциплине «**ОСНОВЫ МАШИНОВЕДЕНИЯ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА**»

Направление подготовки:	29.03.01 Технология изделий легкой промышленности
Профиль:	Технология и проектирование изделий индустрии моды
Квалификация выпускника:	Бакалавр
Форма обучения:	Заочная
Институт:	Институт технологии легкой промышленности, моды и дизайна
Факультет:	Факультет технологии изделий и сервиса
Кафедра-разработчик:	Кафедра «Медицинской инженерии»
Курс; семестр	2-3; 6, 8

Вид нагрузки	Часы	Зачётные единицы
Лекция	6	0,17
Лабораторная работа	6	0,17
Контроль самостоятельной работы	30	0,83
Самостоятельная работа	57	1,58
Форма аттестации: Контрольная работа (8 сем), Экзамен (8 сем)	9	0,25
Всего	108	3

Рабочая программа составлена с учётом требований Федерального государственного образовательного стандарта (приказ № 938 от 19.09.2017) по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности для профиля «Технология и проектирование изделий индустрии моды» на основании учебных планов набора обучающихся 2021 года.

Разработчик программы:

Доцент

Р.Г. Ибрагимов

СОГЛАСОВАНО

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры «Медицинской инженерии», протокол от 11.05.2021 г. № 19.

Заведующий кафедрой *Согласовано* И.Н. Мусин

УТВЕРЖДЕНО

Начальник центра УМЦ

Утверждаю

Л.А. Китаева

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Основы машиноведения швейного производства» являются:

формирование знаний о машинах и аппаратах разной конструкции и назначения, применяемых при изготовлении изделий легкой промышленности.

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина «Основы машиноведения швейного производства» относится к формируемой участниками образовательных отношений части ООП и формирует у обучающихся по профилю «Технология и проектирование изделий индустрии моды» набор знаний, умений, навыков и компетенций.

Для успешного освоения дисциплины «Основы машиноведения швейного производства» обучающийся по направлению подготовки 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности» должен освоить материал предшествующих дисциплин:

1. Теоретическая и прикладная механика
2. Техническая подготовка производства
3. Физика
4. Химия

Дисциплина «Основы машиноведения швейного производства» является предшествующей и необходима для успешного освоения последующих дисциплин:

1. Конструкторско-технологическая подготовка швейного производства
2. Проектирование изделий легкой промышленности в САПР

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

УК-8 Способен создавать и поддерживать в повседневной жизни и в профессиональной деятельности безопасные условия жизнедеятельности для сохранения природной среды, обеспечения устойчивого развития общества, в том числе при угрозе и возникновения чрезвычайных ситуаций и военных конфликтов

УК-8.1. Знает классификацию и источники чрезвычайных ситуаций природного и техногенного происхождения; причины, признаки и последствия опасностей, способы защиты от чрезвычайных ситуаций и военных конфликтов; принципы организации безопасности труда на предприятии, технические средства защиты людей в условиях чрезвычайной ситуации

УК-8.2. Умеет поддерживать безопасные условия жизнедеятельности в мирное и военное время; выявлять признаки, причины и условия возникновения чрезвычайных ситуаций; оценивать вероятность возникновения потенциальной опасности и принимать меры по ее предупреждению

УК-8.3. Владеет навыками прогнозирования возникновения опасных или чрезвычайных ситуаций; навыками по применению основных методов защиты в условиях чрезвычайных ситуаций и военных конфликтов

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

Знать:

роль цифровых и компьютерных технологий в процессе создания аппаратуры медико-биологического назначения.

Уметь:

анализировать основные тенденции в развитии биомедицинской инженерии, выявлять ее перспективные направления и возможности практического применения

Владеть:

знаниями, необходимыми для грамотной и эффективной эксплуатации современного

4. Структура и содержание дисциплины

Общая трудоёмкость дисциплины составляет 3 зачетные единицы, 108 часов.

№ п/п	Раздел дисциплины	Семестр	Виды учебной работы (в часах)					Оценочные средства для проведения текущей и промежуточной аттестации
			Лекция	Практические занятия	Лабораторные	КСР	СРС	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Технологические машины и аппараты	6	1				3,5	Контрольная работа
2.	Оборудование подготовительного раскройного производства	6	1				3,5	
Итого по семестру		6	2				7	
1.	Швейное оборудование	8	2		5	15	25	Лабораторная работа; Тест
2.	Оборудование по влажно-тепловой обработке	8	2		1	15	25	Доклад, сообщение; Контрольная работа; Экзамен
Итого по семестру		8	4		6	30	50	Контрольная работа, Экзамен

5. Содержание лекционных занятий по темам

№ п/п	Раздел дисциплины	Часы	Тема лекционного занятия	Индикаторы достижения компетенции
1	2	3	4	5
1.	Технологические машины и аппараты	0,5	Особенности технологических аппаратов в швейной промышленности	УК-8.1 УК-8.2 УК-8.3
2.		0,5	Приводные устройства швейного оборудования	УК-8.1 УК-8.2 УК-8.3
3.	Оборудование подготовительного раскройного производства	0,5	Технологические комплексы для подготовки и хранения ткани	УК-8.1 УК-8.2 УК-8.3
4.		0,5	Машины для измерения площади лекал и шаблонов	УК-8.1 УК-8.2 УК-8.3
5.	Швейное оборудование	1	Швейные машины челночного стежка	УК-8.1 УК-8.2 УК-8.3
6.		1	Швейные машины цепного стежка	УК-8.1 УК-8.2 УК-8.3
7.	Оборудование по влажно-тепловой обработке	1	Физико-механическая сущность влажно-тепловой обработки	УК-8.1 УК-8.2 УК-8.3
8.		1	Основные типы прессового оборудования для ВТО на швейном предприятии	УК-8.1 УК-8.2 УК-8.3
ВСЕГО		6		

6. Содержание практических/семинарских занятий

Проведение практических/семинарских занятий не предусмотрено учебным планом

7. Содержание лабораторных занятий

№ п/п	Раздел дисциплины	Часы	Тема занятия	Индикаторы достижения компетенции
1	2	3	4	6
1.	Швейное оборудование	1	Машины цепного стежка	УК-8.1 УК-8.2 УК-8.3
2.		1	Стачивающие обметочные машины	УК-8.1 УК-8.2 УК-8.3
3.		1	Петельные швейные машины полуавтоматы	УК-8.1 УК-8.2 УК-8.3
4.		1	Прямострочные швейные машины челночного стежка	УК-8.1 УК-8.2 УК-8.3
5.		1	Прямострочные швейные машины челночного стежка	УК-8.1 УК-8.2 УК-8.3
6.	Оборудование по влажно-тепловой обработке	1	Основные типы прессового оборудования для ВТО на швейном предприятии	УК-8.1 УК-8.2 УК-8.3
	ВСЕГО	6		

8. Самостоятельная работа

№ п/п	Темы, выносимые на самостоятельную работу	Часы	Форма СРС	Индикаторы достижения компетенции
1	2	3	5	6
1.	Оборудование экспериментального цеха	3,5	подготовка к контрольной работе	УК-8.1 УК-8.2 УК-8.3
2.	Применение системы САПР в швейном производстве	3,5	подготовка к контрольной работе	УК-8.1 УК-8.2 УК-8.3
3.	Использование композиционных материалов для повышения надежности швейного оборудования	25	подготовка к контрольной работе, подготовка к лабораторной работе, подготовка к тестированию	УК-8.1 УК-8.2 УК-8.3
4.	Современные и зарубежные фирмы выпускающие оборудование для швейных предприятий	25	подготовка доклада, подготовка к контрольной работе	УК-8.1 УК-8.2 УК-8.3
	ВСЕГО	57		

8.1 Контроль самостоятельной работы

№ п/п	Темы, выносимые на самостоятельную работу	Часы	Форма КСР	Индикаторы достижения компетенции
1	2	3	5	6
1.	Использование композиционных материалов для повышения надежности швейного оборудования	15	прием лабораторной работы, проверка контрольной работы	УК-8.1 УК-8.2 УК-8.3
2.	Современные и зарубежные фирмы выпускающие оборудование для швейных предприятий	15	заслушивание доклада, проверка контрольной работы	УК-8.1 УК-8.2 УК-8.3
	ВСЕГО	30		

9. Использование рейтинговой системы оценки знаний

При оценке результатов деятельности обучающихся в рамках дисциплины «Основы машиноведения швейного производства» используется рейтинговая система. Максимальное и минимальное количество баллов по различным видам учебной работы описано в «Положении о балльно-рейтинговой системе оценки знаний студентов и обеспечения качества учебного процесса» ФГБОУ ВО КНИТУ.

Рейтинговая оценка формируется на основании текущего и промежуточного контроля. За контрольные точки студент может получить минимальное и максимальное количество баллов (см. таблицу).

Оценочные средства	Кол-во	Мин.баллов	Макс.баллов
8-й семестр			
Лабораторная работа	10	5	10
Тест	1	10	15
Доклад, сообщение	1	16	25
Контрольная работа	1	5	10
Экзамен	1	24	40
Итого		60	100

10. Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины

Оценочные средства для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации и итоговой аттестации разрабатываются согласно положению о Фондах оценочных средств, рассматриваются как составная часть рабочей программы и оформляются отдельным документом.

11. Информационно-методическое обеспечение дисциплины

11.1. Основная литература

При изучении дисциплины «Основы машиноведения швейного производства» в качестве основных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу:

Основные источники информации	Количество экземпляров
Ж. А. Романович, В.А. Высоцкий, Надежность функционирования гидравлических и пневматических систем в машинах и аппаратах бытового назначения [Прочее] : Москва : Издательско-торговая корпорация "Дашков и К", 2012	http://znanium.com/go.php?id=430542 Режим доступа: по подписке КНИТУ
А. И. Веселов, И. А. Веселова, Технологическое оборудование, оснастка и основы проектирования упаковочных производств [Прочее] Учебное пособие: Москва : ООО "Научно-издательский центр ИНФРА-М", 2017	http://znanium.com/go.php?id=558049 Режим доступа: по подписке КНИТУ
И. Н. Каграманова, Н. М. Конопальцева, Технологические процессы в сервисе. Технология швейных изделий [Прочее] Лабораторный практикум: учебное пособие: : ООО "Научно-издательский центр ИНФРА-М"; Москва : Издательский Дом "ФОРУМ", 2011	http://znanium.com/go.php?id=203931 Режим доступа: по подписке КНИТУ
Б. А. Бузов, Н. А. Смирнова, Швейные нитки и клеевые материалы для одежды [Прочее] Учебное пособие: Москва : Издательский Дом "ФОРУМ"; Москва : ООО "Научно-издательский центр ИНФРА-М", 2017	http://znanium.com/go.php?id=774250 Режим доступа: по подписке КНИТУ
Л. С. Гальбрайт, Л. А. Щербина, А. В. Акулич	http://www.iprbookshop.ru/35531.html

[и др.], Процессы и оборудование производства волокнистых и пленочных материалов [Электронный ресурс] Учебное пособие: Минск : Вышэйшая школа, 2013	Режим доступа: по подписке КНИТУ
Л.И. Жмакин, Теплообменные процессы и оборудование в легкой и текстильной промышленности [Прочее] учебное пособие: Москва : ООО "Научно-издательский центр ИНФРА-М", 2017	http://znanium.com/go.php?id=548214 Режим доступа: по подписке КНИТУ

11.2. Дополнительная литература

В качестве дополнительных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу:

Дополнительные источники информации	Количество экземпляров
В. В. Сторожев, Н.А. Феоктистов, Системотехника и мехатроника технологических машин и оборудования [Прочее] : Москва : Издательско-торговая корпорация "Дашков и К", 2018	http://znanium.com/go.php?id=513143 Режим доступа: по подписке КНИТУ
А.Ф. Давыдов, Ю.С. Шустов, А.В. Курденкова [и др.], Техническая экспертиза продукции текстильной и легкой промышленности [Учебник] учеб. пособие для студ. вузов, обуч. по напр. 29.03.02 "Технология проектир. текстильн. изделий", 27.03.01 ""Стандартизация и метрология", 27.03.02 "Управление качеством": М. : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2017	20 экз. УНИЦ ФГБОУ ВО «КНИТУ»
Н. М. Конопальцева, Н.А. Крюкова, Новые технологии в производстве специальной и спортивной одежды [Прочее] Учебное пособие: Москва : Издательство "ФОРУМ"; Москва : ООО "Научно-издательский центр ИНФРА-М", 2013	http://znanium.com/go.php?id=406879 Режим доступа: по подписке КНИТУ
В.В. Сафонов, А. Е. Третьякова, Химическая технология в искусстве текстиля [Прочее] Учебник: Москва : ООО "Научно-издательский центр ИНФРА-М", 2016	http://znanium.com/go.php?id=535793 Режим доступа: по подписке КНИТУ

11.3. Электронные источники информации

При изучении дисциплины «Основы машиноведения швейного производства» предусмотрено использование электронных источников информации:

1. Электронный каталог УНИЦ КНИТУ – режим доступа <http://ruslan.kstu.ru>
2. ЭБС «Znanium.com» - режим доступа <http://znanium.com/>
3. Н. Н. Жаркова, Инновационное направление развития предприятий текстильного и швейного производства России : <http://znanium.com/go.php?id=447321>, Режим доступа: по подписке КНИТУ

УНИЦ
Согласовано

11.4. Профессиональные базы данных и информационные справочные системы

Базы данных

Scopus Доступ свободный: www.scopus.com

Web of Science Доступ свободный: apps.webofknowledge.com

Информационные справочные системы

Справочно-правовая система «ГАРАНТ» Доступ свободный: www.garant.ru

Справочно-правовая система «КонсультантПлюс» Доступ свободный: www.consultant.ru

Журнал «Лёгкая промышленность. Курьер». - Сайт журнала «Лёгкая промышленность. Курьер». – Доступ свободный: <http://www.lp-magazine.ru/>.

Журнал «Технология текстильной промышленности». – Сайт журнала «Технология текстильной промышленности». – Доступ свободный: <https://ttp.ivgpu.com/>.

12. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Лицензированное программное обеспечение и свободно распространяемое программное обеспечение, в том числе отечественного производства, используемое в учебном процессе при освоении дисциплины «Основы машиноведения швейного производства»:

Офисные и деловые программы: ABBYY FineReader 9.0 проф;

Офисные и деловые программы: MS Office 2007 Russian;

Офисные и деловые программы: MS Office 2007 Professional Russian;

Офисные и деловые программы: MS Office 2010-2016 Standard

Архиватор 7 Zip

Блокнот Notepad

Яндекс Браузер

Для проведения лекционных занятий:

а) комплект электронных слайдов;

б) аудитория, оснащенная презентационной техникой (проектор, экран, компьютер, ноутбук);

в) раздаточный материал

Для проведения практических занятий:

1. Машина швейная 25 кл.;

2. Машина швейная одноигольная 34 кл. (2 шт.);

3. Машина шлифовальная с защитным кожухом;

4. Машина шлифовальная ШМ-1 (без защитного кожуха);

5. Машина обметочная 51 кл.;

6. Машина швейная 1022 кл. (2 шт.);

7. Машина швейная 1022 кл. со столом и электроприводом;

8. Машина швейная 10Б;

9. Микровесы Р 1250;

10. Доска поворотная ДП-12з

13. Образовательные технологии

Количество часов занятий, проводимых в интерактивных формах в учебном процессе по дисциплине «Основы машиноведения швейного производства» составляет 2 ч.

В процессе освоения дисциплины «Основы машиноведения швейного производства» используются следующие образовательные технологии:

- семинары,

- конференции