

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования
«Казанский национальный исследовательский
технологический университет»
(ФГБОУ ВО «КНИТУ»)

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по УР

Д.Ш. Султанова

«20» мая 2022 г.

Рабочая программа практики в виде электронного документа выгружена из информационной системы управления университетом и соответствует оригиналу
Простая электронная подпись, ID подписи: 1060
Подписал Проректор по учебной работе Д.Ш. Султанова
Дата 20.05.2022

ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

Производственная практика (преддипломная практика)

Направление подготовки:	29.03.01 Технология изделий легкой промышленности
Профиль:	Технология и проектирование изделий индустрии моды
Квалификация выпускника:	Бакалавр
Форма обучения:	Заочная
Институт:	Институт технологии легкой промышленности, моды и дизайна
Кафедра-разработчик:	Кафедра «Материалов и технологий легкой промышленности»
Курс; семестр	5; 15

Рабочая программа составлена с учётом требований Федерального государственного образовательного стандарта (приказ № 938 от 19.09.2017) по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности для профиля «Технология и проектирование изделий индустрии моды» на основании учебных планов набора обучающихся 2022 года.

Разработчик программы:

Доцент

А.А. Сухова

Старший преподаватель

Р.Г. Миннебаева

СОГЛАСОВАНО

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры «Материалов и технологий легкой промышленности», протокол от 19.05.2022 г. № 13.

Заведующий кафедрой **Согласовано** Л.Н. Абуталипова

СОГЛАСОВАНО

Заведующий
производственной
ОСРК

учебно-
практикой

Согласовано

Г.Н. Пахомова

1. Цель, вид практики, способ и форма ее проведения

Производственная практика проводится в целях получения профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности

1.1. Вид практики

Производственная

1.2. Тип практики

Преддипломная практика

1.3. Способ проведения практики

Стационарная и (или) выездная

1.4. Форма проведения практики

дискретно по типам практик - путем выделения в календарном учебном графике непрерывного периода учебного времени для проведения данного типа практики;

2. Место практики в структуре ОП ВО

«Производственная практика (преддипломная практика)» относится к формируемой участниками образовательных отношений части ООП и формирует у обучающихся по профилю «Технология и проектирование изделий индустрии моды» набор знаний, умений, навыков и компетенций.

Для успешного освоения программы практики обучающийся по направлению подготовки 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности» должен освоить материал предшествующих дисциплин:

1. Автоматизированные системы управления в швейном производстве
2. Конструирование изделий легкой промышленности
3. Конструкторско-технологическая подготовка производства
4. Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности (по отраслям)
5. Материалы для одежды и конфекционирование
6. Метрология, стандартизация и сертификация

7. Моделирование и оптимизация технологических процессов отрасли
8. Основы машиноведения швейного производства
9. Основы проектной деятельности
10. Основы технологии изделий индустрии моды
11. Основы функционирования технологических процессов в производстве швейных изделий
12. Основы экономической деятельности предприятий легкой промышленности, менеджмент и маркетинг
13. Проектирование швейных изделий в САПР
14. Сертификация изделий легкой промышленности
15. Современные средства и методы исследования в легкой промышленности
16. Спецглавы по технологии изделий легкой промышленности
17. Технология изделий легкой промышленности (по отраслям)
18. Управления качеством изделий легкой промышленности (по отраслям)

Полученные в ходе прохождения практики знания, навыки умения являются базой для изучения следующих дисциплин:

1. Выполнение и защита выпускной квалификационной работы

3. Компетенции и индикаторы достижения компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

ПК-2. Демонстрирует комплексные знания и системное понимание базовых основ методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха

ПК-4. Обоснованно выбирает и эффективно использует методы проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом качественного преобразования системы "сырье-полуфабрикат-готовое изделие"; разрабатывает конструкторско-технологическую документацию

УК-6. Способен управлять своим временем, выстраивать и реализовывать траекторию саморазвития на основе принципов образования в течение всей жизни

УК-9. Способен принимать обоснованные экономические решения в различных областях жизнедеятельности

ПК-2 Демонстрирует комплексные знания и системное понимание базовых основ методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха

ПК-2.1. Знает базовые основы методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха, одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров

ПК-2.2. Умеет использовать знания базовых основ методов, приемов и технологий для исследования и совершенствования процессов проектирования и технологических процессов и принимать технологические решения, направленные на повышение качества изготовления изделий

ПК-2.3. Владеет навыками совершенствования процессов проектирования и технологических процессов производства одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха на основе проведенных исследований

ПК-4 Обоснованно выбирает и эффективно использует методы проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом качественного преобразования системы "сырье-полуфабрикат-готовое изделие"; разрабатывает конструкторско-технологическую документацию

ПК-4.1. Знает методы и особенности проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности; виды нормативно-технической документации, в том числе по контролю качества продукции в подразделении

ПК-4.2. Умеет анализировать и обоснованно выбирать параметры проектируемых технологических процессов производств изделий легкой промышленности и применять типовые методы контроля качества выпускаемой продукции; проводить на практике анализ и оценку функциональной организации производственного процесса; планировать ассортиментную политику для организации

ПК-4.3. Владеет навыками использования соответствующих алгоритмов и программ расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования

УК-6 Способен управлять своим временем, выстраивать и реализовывать траекторию саморазвития на основе принципов образования в течение всей жизни

УК-6.1. Знает основные приемы эффективного управления собственным временем; основные методики самоконтроля, саморазвития и самообразования на протяжении всей жизни

УК-6.2. Умеет эффективно планировать и контролировать собственное время; использовать методы саморегуляции, саморазвития и самообучения

УК-6.3. Владеет навыками управления собственным временем; технологиями приобретения, использования и обновления социо-культурных и профессиональных знаний, умений и навыков; методиками саморазвития и самообразования в течение всей жизни

УК-9 Способен принимать обоснованные экономические решения в различных областях жизнедеятельности

УК-9.1. Знает базовые принципы функционирования экономики и экономического развития, цели и формы участия государства в экономике

УК-9.2. Умеет использовать экономические знания в различных сферах деятельности, анализировать и обобщать экономическую информацию для принятия обоснованных управленческих решений

УК-9.3. Владеет навыками использования методов экономического и финансового планирования для достижения финансовых целей, а также инструментами управления личными финансами и финансовыми рисками

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

Знать:

базовые принципы функционирования экономики предприятий легкой промышленности
современные технологии в производстве одежды из различных материалов

специальную научно-техническую и патентную литературу, нормативные документы по тематике исследований и разработок;

методы и особенности проектирования технологических процессов производства одежды из различных материалов

требования, предъявляемые к выполнению и оформлению выпускных квалификационных работ

Уметь:

выполнять проектно-технологические задания в соответствии с требованиями, предъявляемые к квалификационным работам

использовать знания общинженерных наук при проектировании, техническом перевооружении и реконструкции швейных предприятий; пользоваться нормативно-технической базой и научно-технической информацией при выполнении проектов

использовать экономические знания в проектной деятельности

разрабатывать современные технологии производства одежды с учетом особенностей ассортимента, требований к различным материалам и техническим характеристикам оборудования

Владеть:

методикой проведения и технического оформления проектно-технологических заданий квалификационной работы

навыками использования методов экономического и финансового планирования при решении проектно-технологических заданий квалификационной работы

навыками разработки технологии производства одежды из различных материалов, с учетом оптимальных и рациональных технологических режимов работы оборудования

навыками разработки технологической и проектной документации производственного процесса; навыками формирования планировочных решений производственных помещений швейного предприятия

4. Время проведения и объем практики

Общая трудоемкость практики составляет 6 зачетных единиц, 4 недели / 216 часов. Курс 5, семестр 15

5. Содержание практики

№ п/п	Этап	Часов
1	2	3
1.	Подготовительный Проведение установочной конференции, на которой обучающихся знакомят с программой и содержанием предстоящей работы, формулируется тематика индивидуальных заданий. Согласование программы с руководителем практики от организации (учреждения). Прохождение инструктажа по технике безопасности на предприятии	4
2.	Основной В результате прохождения производственной практики осуществляется формирование у обучающихся профессиональных компетенций и приобретение навыков научно-исследовательской деятельности в процессе выполнения общего и индивидуального заданий.	206
3.	Итоговый Защита отчетов и представление результатов практики на итоговой конференции.	6
	Всего:	216

6. Форма отчётности

По результатам прохождения производственной практики обучающийся обязан своевременно представить руководителю практики от КНИТУ следующие документы:

- индивидуальное задание на производственную практику (Приложение № 1);
- титульный лист отчета по производственной практике (Приложение №2);

- дневник по производственной практике (Приложение № 3);
- отзыв о выполнении программы практики (Приложение № 4);
- путевку на прохождение практики (Приложение №5);

Содержание индивидуального задания для производственной практики обсуждается обучающимся совместно с руководителем практики от организации, учитывая его специфику и возможности в предоставлении материалов по отдельным аспектам организационной работы. На последней неделе по материалам практики обучающимися пишется и защищается отчет, содержащий выводы по каждому пункту общих и индивидуальных заданий. По итогам прохождения производственной практики обучающийся готовит отчет, который должен быть оформлен в соответствии с предъявляемыми требованиями. Тематика отчета должна совпадать со сформулированным совместно с руководителями практики индивидуальным заданием.

Общие требования к оформлению отчета:

Отчет оформляется в соответствии с требованиями ГОСТ 2.105-19.

Отчет оформляется в текстовом редакторе MS WinWord. Общий объем не должен превышать 30-35 страниц на листах формата А4. Шрифт: Times New Roman, 14, абзац — красная строка, интервал — полуторный, выравнивание — по ширине.

Каждая структурная часть отчета начинается с новой страницы.

Текст делят на разделы, подразделы, пункты, пронумерованные арабскими цифрами.

Каждый раздел следует начинать с нового листа. Введение и заключение не нумеруют.

Страницы отчета проставляют арабскими цифрами в правом верхнем углу, включая в общую нумерацию титульный лист, таблицы, рисунки.

Таблицы, рисунки, формулы нумеруют последовательно арабскими цифрами в пределах раздела.

Ссылки по тексту и список использованной литературы оформляют согласно требованиям ГОСТ 2.105-19.

Листы должны быть сброшюрованы в папке скоросшивателе.

Отчет предоставляется в распечатанном виде с подписями руководителей практик.

Структурные элементы отчета:

- титульный лист (Приложение №2);
- содержание;
- введение;
- основная часть;
- заключение;
- список использованных источников;
- приложения.

В отчете в краткой форме отражаются все этапы практики.

Отчет по практике проверяет и подписывает руководитель практики, в случае прохождения практики вне вуза – руководитель от предприятия.

Оценка результатов производственной практики производится руководителем практики от кафедры по результатам защиты отчета по практике с учетом оценки работы студента, данной в отзыве руководителем производственной практики от предприятия.

7. Промежуточная аттестация обучающихся по практике

Практика проводится в соответствии с учебным планом, форма аттестации – дифференцированный зачет, производственная практика.

Производственная практика проводится в соответствии с учебным планом и аттестуются преподавателем по системе дифференцированного зачета.

На основании отчетной документации, сданной обучающимся на кафедру по окончании практики, преподаватель-руководитель практики принимает решение о допуске обучающегося к защите отчета по практике.

Срок аттестации последний рабочий день недели, завершающий практику.

Аттестация по итогам производственной практики осуществляется на основании отчетной документации и представления результатов практики на итоговой конференции, отзыва руководителя практики от предприятия, оценки уровня сформированности компетенций.

Дифференцированный зачет по производственной практике выставляется в соответствии с семестровым рейтинговым баллом по 100-бальной шкале (на основании «Положения о балльно-рейтинговой системе оценки знаний обучающихся и обеспечения качества учебного процесса» (Утверждено решением УМК Ученого совета ФГБОУ ВО «КНИТУ»). Для получения дифференцированного зачета семестровый балл должен быть выше минимального (от 50 до 100), при этом вводится следующая шкала перевода 100-бальной шкалы в 4-х бальную:

- от 87 до 100 баллов – «отлично»
- от 74 до 86 баллов – «хорошо»
- от 60 до 73 баллов – «удовлетворительно»
- 60 и менее баллов – «неудовлетворительно».

На основании отчетной, сданной обучающимся на кафедру, документации преподаватель-руководитель практики принимает решение о допуске обучающегося к защите отчета по практике

8. Перечень учебной литературы и ресурсов сети "интернет", необходимых для проведения практики

8.1. Основная литература

Основные источники информации	Количество экземпляров
С. С. Алахова, А. Н. Махонь, Е. М. Лобацкая, Технология контроля качества производства швейных изделий [Прочее] учебное пособие: Минск : РИПО, 2014	http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=463521 Режим доступа: по подписке КНИТУ
Т. Т. Горелкина, Технология швейных изделий : Ч. 1 [Прочее] Учебное пособие: Москва : РГУ им. А.Н. Косыгина, 2017	https://e.lanbook.com/book/128170 Режим доступа: по подписке КНИТУ
Б. А. Бузов, Н. А. Смирнова, Швейные нитки и клеевые материалы для одежды [Прочее] Учебное пособие: Москва : Издательский Дом "ФОРУМ", 2022	http://znanium.com/catalog/document?id=392017 Режим доступа: по подписке КНИТУ
В.В. Космин, А.В. Космин, Основы научных исследований (Общий курс) [Прочее] Учебное пособие: Москва : Издательский Центр РИОР, 2022	http://znanium.com/catalog/document?id=393161 Режим доступа: по подписке КНИТУ

8.2. Дополнительная литература

Дополнительные источники информации	Количество экземпляров
Л. В. Алхименкова, Технологическая документация на швейное изделие без подкладки. Технологическая схема разделения труда: методические рекомендации по дисциплине «Технология швейных изделий» [Прочее]	http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=573441 Режим доступа: по подписке КНИТУ

методическое пособие: Екатеринбург : Уральский государственный архитектурно-художественный университет (УрГАХУ), 2019	
П. Н. Умняков, Н. В. Соколов, Технология швейных изделий: История моды мужских костюмов и особенности процессов индустриального производства [Прочее] Учебное пособие: Москва : Издательство "ФОРУМ"; Москва : ООО "Научно-издательский центр ИНФРА-М", 2018	http://znanium.com/go.php?id=945975 Режим доступа: по подписке КНИТУ
И. В. Алексеенко, Е. В. Косова, А. А. Старовойтова, Технология швейных изделий: технология изготовления мужской одежды [Прочее] учебное пособие: Омск : Омский государственный технический университет (ОмГТУ), 2020	https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=683176 Режим доступа: по подписке КНИТУ
Б. А. Бузов, Г. П. Румянцева, Материалы для одежды. Ткани [Прочее] Справочник: Учебное пособие; Учебное пособие: Москва : Издательский Дом "ФОРУМ", 2022	http://znanium.com/catalog/document?id=391531 Режим доступа: по подписке КНИТУ
И.Н. Каграманова, Н.М. Конопальцева, Технология швейных изделий. Лабораторный практикум [Прочее] Учебное пособие: Москва : Издательский Дом "ФОРУМ", 2022	http://znanium.com/catalog/document?id=391324 Режим доступа: по подписке КНИТУ
Е. А. Чаленко, Н. В. Чиждова, Т. В. Мезенцева [и др.], Технологические процессы изготовления одежды : Ч. 1 [Прочее] Учебное пособие: Москва : РГУ им. А.Н. Косыгина, 2016	https://e.lanbook.com/book/128588 Режим доступа: по подписке КНИТУ
Н. В. Чиждова, Т. В. Мезенцева, Е. А. Чаленко [и др.], Технологические процессы изготовления одежды : Ч. 2 [Прочее] Учебное пособие: Москва : РГУ им. А.Н. Косыгина, 2016	https://e.lanbook.com/book/128589 Режим доступа: по подписке КНИТУ
Л.П. Шершнева, С. Г. Сунаева, Проектирование швейных изделий в САПР [Прочее] Среднее профессиональное образование: Москва : Издательский Дом "ФОРУМ", 2020	http://new.znanium.com/go.php?id=1082741 Режим доступа: по подписке КНИТУ

УНИЦ

Согласовано

8.3. Ресурсы сети "Интернет"

1. Электронный каталог УНИЦ КНИТУ: Режим доступа: <http://ruslan.kstu.ru/>
2. ЭБС «Лань»: Режим доступа: <https://e.lanbook.com>
3. Образовательная платформа «Юрайт»: Режим доступа: <https://urait.ru/>
4. ЭБС «Znaniium.com»: Режим доступа: <http://znaniium.com/>
5. ЭБС Университетская библиотека онлайн: Режим доступа: <http://biblioclub.ru/>
6. ЭБС IPRbooks: Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/>
7. ЭБС BOOK.ru : Режим доступа: <https://www.book.ru/>
8. Научная электронная библиотека <https://elibrary.ru/>

9. Материально-техническое обеспечение практики

Во время прохождения производственной практики рекомендуется использовать нормативно-техническую документацию, учебную литературу, периодические издания. С целью повышения удобства пользования информационным обеспечением имеется доступ к интернет-ресурсам.

При прохождении студента производственной практики вне вуза, используется материально-техническое обеспечение предприятия – базы-практики.

При прохождении студента производственной практики в вузе, используется следующее материально-техническое обеспечение кафедры:

1) оборудование специализированной лаборатории технологии изделий легкой промышленности (многооперационная стачивающая машина Janome SL 2022; многооперационная стачивающая машина Janome MY EXCEL 1221; оверлок многооперационный – Janome ML 784 шт; оверлок краеобметочный Yamata FY 2100-3; стачивающе-обметочная швейная машина Yamata 2100; универсальная швейная машина 1022 класс; многооперационная стачивающая машина Seiko special; универсальная стачивающая машина 97 класс; петельная машина класс 72 702; скорняжная машина Shanggong GP 3-202; швейная машина HIG HLEAD GC 0618-1; швейная машина Golden Wheel GS 2180. Утюжильное оборудование: доска гладильная с рукавом Bieffe; электроутюг ELNA 186S; утюг с вертикальным отпариванием Binatone S1-2800; щетка паровая Bieffe; утюг гладильный Bieffe, а также манекены мужские и женские раздвижные, колодки для ВТО, зеркала, ножницы, лекала, фурнитура).

2) оборудование лаборатории по комплексному исследованию материалов легкой промышленности: испытательная машина на растяжение, предел прочности на растяжение/разрыв, отслаивание, прочность шва, раздир, прокол полимерных пленок XLW (PC) с набором специальных захватов; одноколонная автоматическая машина для волокон и текстильных материалов Tenso-Lab 3; прибор для определения устойчивости материалов и окраски к трению GT7034-RUB; прибор нагревательный IRIT 8001/8004; баня водяная UT-4300E4; прибор универсальный для измерения жесткости при статическом изгибе текстильных, бумажных и полимерных материалов MT 360; аквадистиллятор UD-1050; установка для ручной ультразвуковой сварки HADYSTAR 35кГц; измеритель электризуемости текстильных материалов MT 403; универсальный прибор для определения абразивного изнашивания UGT7012S; прибор для определения скорости проникновения водяного пара UTX-3100; весы электронные лабораторные SJ-420 CE ; весы технические аптечные BA-4M; шкаф сушильный лабораторный SNOL-67/350; пневматический вырубной пресс для вырубки образцов XHS-02; толщиномер XHF-80 для тканей, кожи, нетканых материалов; разрывная машина PT-250.

В случае проведения практики в профильной организации, обучающемуся предоставляются оборудование и технические средства обучения в объеме, позволяющем выполнить определенные виды работ, связанные с будущей профессиональной деятельностью в соответствии с договором о практической подготовке

10. Образовательные технологии

Занятия в интерактивной форме не предусмотрены учебным планом