

Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Казанский национальный исследовательский технологический
университет»
(ФГБОУ ВО «КНИТУ»)

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по УР
А.В.Бурмистров

2017 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

По практике Б2.П.1 Производственная практика
Специальность 18.05.01 «Химическая технология энергонасыщенных материалов
и изделий»

Специализация №3: «Технология энергонасыщенных материалов и изделий»

Квалификация выпускника: специалист

Форма обучения очная

Инженерный химико-технологический институт

Факультет энергонасыщенных материалов

Кафедра-разработчик рабочей программы ТТХВ

Практика :

Производственная практика - 2 нед.(семестр 10)

Казань, 2017 г.

Рабочая программа составлена с учетом требований Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования (№1176 от 12.09.16)

по специальности 18.05.01 «Химическая технология энергонасыщенных материалов и изделий»

Специализация №3: «Технология энергонасыщенных материалов и изделий» на основании учебного плана набора обучающихся 2014 г., 2015 г., 2016 г., 2017 г.

Типовая программа по производственной практике отсутствует

Разработчик программы:

доцент
(должность)


(подпись)

Вахидов Р.М.
(Ф.И.О)

Ответ. за организацию практики


(подпись)

доц. Вахидов Р.М.
(должность, И.О. Фамилия)

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры ТТХВ
протокол от 20.10.2017 г. № 3.

Зав. кафедрой


(подпись)

Базотов В.Я.

« Проверил»

Зав. учебно-произв. практикой студентов


(подпись)

Пахомова Г.Н.

« _____ » _____ 20__ г

Рабочая программа рассмотрена и утверждена на заседании методической комиссии по интеграции учебного процесса с производством

« 28 » 11 20 17 г., протокол № 4

1. Вид практики, способ и форма ее проведения

В соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами, образовательная программа подготовки специалистов по направлению подготовки: 18.05.01 «Химическая технология энергонасыщенных материалов и изделий» предполагает прохождение производственной практики, на четвертом году обучения общей трудоемкостью 3 зачетные единицы (108 час.). Основными документами, подтверждающими прохождение студентом практики, является отчет о ее прохождении и зачетная ведомость.

Производственная практика проводится в целях получения профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности.

Способы проведения практики:

стационарная;

выездная.

Стационарной является практика, которая проводится в обучающей организации (далее – организация) либо в профильной организации, расположенной на территории населенного пункта, в котором расположена организация.

Выездной является практика, которая проводится вне населенного пункта, в котором расположена организация. Выездная производственная практика может проводиться в полевой форме в случае необходимости создания специальных условий для ее проведения.

Практика проводится непрерывно:

- путем выделения в календарном учебном графике непрерывного периода учебного времени для проведения всех видов практик, предусмотренных ОПОП ВО.

2. Планируемые результаты обучения при прохождении практики

В результате прохождения производственной практики специалист по направлению 18.05.01 «Химическая технология энергонасыщенных материалов и изделий» профилю подготовки ХТЭНМ должен обладать следующими компетенциями:

1) профессиональные:

- (ПК-2) способностью проверять техническое состояние оборудования, организовывать его профилактические осмотры и текущий ремонт, готовностью к освоению и эксплуатации нового оборудования;
- (ПК-7) способностью анализировать технологический процесс как объект управления, использовать современные системы управления качеством применительно к конкретным условиям производства на основе международных стандартов;

2) специальные:

- (ПСК-3.4) владением современными методами автоматизированного проектирования;
- (ПСК-3.5) готовностью разрабатывать технологические процессы утилизации боеприпасов.

3. Место производственной практики в структуре образовательной программы

Практика является обязательным блоком основной образовательной программы подготовки специалистов: Б.2 Блок практика.

Полученные в ходе прохождения практики знания, навыки умения являются базой для изучения следующих дисциплин:

Б.1.Б.25.6 Теория и технология уплотнения энергонасыщенных материалов

- Б.1.Б.25.7 Оборудование, автоматы, автоматические линии предприятий отрасли
- Б.1.Б.25.8 Моделирование и автоматизированное проектирование производственных систем
- Б.1.Б.25.9 Композиционные энергонасыщенные материалы и изделия на их основе
- Б.1.Б.25.10. Технология сборки изделий
- Б.1.В.ОД.6 Основы моделирования процессов
- Б.1.В.ОД.7 Экспертиза безопасности при получении, хранении и эксплуатации энергонасыщенных материалов и изделий
- Б.1.В.ОД.8 Основы технического регулирования. Управление качеством
- Б.1.В.ОД.9.6 Основы технологической безопасности
- Б.1.В.ДВ.9.1 Утилизация энергонасыщенных материалов и изделий

4. Время проведения производственной практики

ГОС ВПО направления 18.05.01. «Химическая технология энергонасыщенных материалов и изделий» предусматривает сроки проведения производственной практики – 2 недели.

5. Содержание практики

5.1 Общее ознакомление с технологическими процессами производства предприятия.

Общее ознакомление с технологическими процессами производства цехов предприятия осуществляется путем организации экскурсий по заводу под руководством руководителя практики от завода, изучением информационных материалов о предприятии и сведений о действующих на предприятии производствах в учебной и периодической литературе специализации.

5.2 Анализ одного или несколько технологических процессов с изучением работы оборудования.

Анализ технологического процесса производства одного из цехов с изучением работы оборудования занимает значительную долю времени на практике и состоит в следующем:

- назначение цеха и его роль в системе завода, связь с другими цехами, области применения готового продукта;
- характеристика исходного сырья, вспомогательных материалов и готовой продукции, хранение и транспортировка, технические условия, методы контроля;
- складское хозяйство цеха;
- технологическая схема производства, обоснование существующей схемы и сравнение ее со схемами других аналогичных производств;
- эскизы, схемы и описание технологической схемы производства;
- технологический режим производства, стадия технологического процесса, обоснование параметров процесса;
- лабораторные и экспресс-методы контроля отдельных показателей и всего технологического процесса;
- контроль производства и управление технологическими процессами;
- возможные отклонения от установленного режима и способы их устранения;

- схема материальных потоков и материальный баланс цеха, побочные продукты и отходы производства; плановые и фактические расходные коэффициенты по сырью, материалам и комплектующим;
- основное оборудование цеха, его назначение и устройство, режимы работы, материал аппаратуры, меры борьбы с коррозией, график ремонта оборудования;
- эскизы, чертежи важнейших аппаратов, компоновка оборудования в цехе;
- противопожарная техника и охрана труда в цехе; мероприятия по борьбе с загрязнениями окружающей среды;
- энергосбережение цеха;
- узкие места производства, меры их устранения, пути усовершенствования, оптимизации и интенсификации технологического процесса.

5.3 Подробное изучение одного из рабочих мест цеха.

Подробное изучение одного из рабочих мест цеха осуществляется студентом путем дублирования работы аппаратчика. Предварительно студент изучает технологический регламент процесса и рабочую инструкцию для данного рабочего места. При работе дублером аппаратчика, студент в течение всех недель практики заносит свои наблюдения в дневник, изучает последовательность производимых аппаратчиком операций и меры по ликвидации отклонений от нормального течения технологического процесса.

Сбор материалов, необходимых для выполнения курсового проекта, студент осуществляет в течение всего срока практики.

5.4 График практики

Таблица 1.

Тема	Номер недели
Ознакомление с общезаводскими правилами, инструкцией по ТБ, противопожарной технике, газовой и электробезопасности. Оформление документов	1
Общее знакомство с предприятием, экскурсии по цехам предприятия	1
Распределение по цехам, проведение инструктажа по ТБ на рабочем месте	1
Выдача индивидуальных заданий по практике. Ознакомление с формой отчетности	1
Теоретическое занятие: история и перспективы развития завода, цеха	2
Изучение технологического процесса, основного и вспомогательного оборудования, установки	1-2
Теоретическое занятие: технологическая модернизация завода, технологическое обеспечение качества изделий, выпускаемых заводом	1-2
Теоретическое занятие: новые методы планирования и стимулирования предприятия, организации работы на заводе	2
Оформление отчета	2
Сдача зачета по практике	2

5.5 Самостоятельная работа студентов

Таблица 2.

Тема	Форма работы	Форма контроля	Неделя	Время СРС, %
Ознакомление с общезаводскими правилами,	Изучение	Экзамен по	1	5

инструкцией по ТБ, противопожарной технике, газовой и электробезопасности	инструкций	ТБ		
Подготовка к инструктажу по ТБ на рабочем месте	Изучение инструкций	Экзамен по ТБ	1	5
Подготовка аналитического обзора по теме	Изучение научно-технической и патентной литературы	Проверка дневника практики	2	10
Изучение технологического процесса, основного и вспомогательного оборудования, установки по чертежам и схемам	Изучение регламента, схем, чертежей	Проверка дневника практики	2	25
Изучение технологического процесса, основного и вспомогательного оборудования по месту установки	Экскурсия	Проверка дневника практики	2	25
Работа в общезаводских отделах	Изучение соответствующей документации	Проверка дневника практики	2	10
Оформление отчета	Написание отчета	Проверка отчета	2	10
Сдача дифференцированного зачета по практике	Подготовка к зачету	зачет	2	5

5.6 Работа преподавателей по организации и контролю самостоятельной работы студентов

Таблица 3.

№ п/п	Вид работы	Время, %
1	Составление и выдача индивидуального задания	5
2	Проведение консультаций	35
3	Проведение собеседования для текущего контроля	30
4	Проверка отчета	20
5	Прием дифференцированного зачета	10

5.8 Структура отчета

Отчет должен включать следующие разделы:

1. Оглавление
2. Введение (история развития предприятия; перечень основных и вспомогательных технологических производств, ассортимент производимой продукции, поставщики сырья, материалов, комплектующих, рынки сбыта и потребители продукции; перспективы развития производства, работы по его реконструкции)
3. Характеристика исходного сырья, вспомогательных материалов и готового продукта (номенклатура, ГОСТ, ТУ, физико-химические показатели)
4. Принципиальная технологическая схема процесса
5. Описание технологического процесса производства с указанием технологических параметров по отдельным стадиям (нормы технологического режима, аналитический контроль производства)
6. Исходные данные для расчета материального баланса
7. Устройство и характеристика основного оборудования, эскизы аппаратов, компоновка основного оборудования, условия безопасного ведения процесса, возможные неполадки в работе оборудования и меры их устранения
8. Характеристика и количество побочных продуктов и отходов производства, способы их утилизации
9. Заключение, в котором необходимо указать как прогрессивные решения данной технологической схемы, так и «узкие» места производства, требующие усовершенствования или замены
10. Техника безопасности существующего производства

11. Критический анализ существующей технологии и перечень мероприятий по ее совершенствованию. К отчету прилагаются технологическая схема производства и чертежи основного оборудования.

Общие требования к оформлению отчета

Отчет оформляется в соответствии с требованиями ГОСТ 2.105-95. Образец титульного листа приведен в приложении 1. Текст отчета можно писать на обеих сторонах листа, соблюдая следующие размеры полей: левое – 30 мм, правое – 5 мм, нижнее – 5 мм, верхнее – 5 мм.

Текст делят на разделы, подразделы, пункты, пронумерованные арабскими цифрами; разделы - 1, 2, 3,... подразделы - 1.1., 2.1., 3.1.,... пункты – 1.1.1., 2.1.2., 3.1.1...., и т.п. Каждый раздел следует начинать с нового листа. Введение и заключение не нумеруют.

Страницы отчета проставляют арабскими цифрами в правом верхнем углу, включая в общую нумерацию титульный лист, таблицы, рисунки. Таблицы, рисунки, формулы нумеруют последовательно арабскими цифрами в пределах раздела.

Ссылки по тексту и список использованной литературы оформляют согласно ГОСТ 7.01-84.

Отчет должен быть подписан руководителем практики от предприятия с соответствующим отзывом о работе студента и заверен печатью предприятия и руководителем практики от университета.

6. Формы отчетности по производственной практике

По итогам прохождения производственной практики обучающийся в течение двух недель подготавливает и представляет на кафедру следующую отчетную документацию:

- индивидуальное задание на производственную практику (Приложение №1);
- отчет по производственной практике (Приложение № 2);
- дневник по производственной практике (Приложение № 3);
- отзыв о выполнении программы практики (Приложение № 4);
- путевку нахождение практики (Приложение №5);
- другие формы отчетности, обусловленные спецификой программы обучения по конкретному направлению.

Описываются требования к оформлению и срокам сдачи.

7. Промежуточная аттестация обучающихся по производственной практике

Производственная практика проводится в соответствии с учебным планом и аттестуются преподавателем по системе дифференцированного зачета.

Срок аттестации до 5 июля.

Согласно решению УМК Ученого совета ФГБОУ ВПО «КНИТУ», протокол № 12 от 24.10.2011), дифференцированный зачет по преддипломной практике выставляется в соответствии с семестровым рейтинговым баллом по 100-бальной шкале. Для получения дифференцированного зачета семестровый балл должен быть выше минимального (от 50 до 100), при этом вводится следующая шкала перевода 100-бальной шкалы в 4-х бальную:

- от 87 до 100 баллов – «отлично»
- от 73 до 86 баллов – «хорошо»
- от 60 до 72 баллов – «удовлетворительно»
- 60 и менее баллов – «неудовлетворительно».

На основании отчетной документации, сданной обучающимся на кафедру по окончании практики, преподаватель-руководитель практики принимает решение о допуске обучающегося к защите отчета по практике.

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение производственной практики

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение производственной практики

8.1 Основная литература

Основные источники информации	Кол-во экз.*
1. Герасимов А.В. Проектирование автоматизированных систем управления технологическими процессами [Учебники]: учеб. пособие / А.В. Герасимов; Казанский нац. исслед. технол. ун-т.— Казань: Изд-во КНИТУ, 2016.— 123, [1] с.	66 экз. в УНИЦ КНИТУ
2. Шпаков П.С. Математическая обработка результатов измерений .— Красноярск : Сибирский федеральный университет, 2014 .— 410 с.	ЭБС «Znanium.com»: http://znanium.com/go.php?id=550266 <i>Доступ из любой точки интернета после регистрации с IP-адресов КНИТУ</i>

8.2 Дополнительная литература

Основные источники информации	Кол-во экз.*
3. Разработка функциональных схем автоматизации технологических процессов [Учебники]: учеб. пособие / Казанский нац. исслед. технол. ун-т.— Казань, 2013 .— 81 с.	5 экз. в УНИЦ КНИТУ
4. Производственная и преддипломная практики [Методические пособия]: метод. указ. / Казан. нац. исслед. технол. ун-т; сост. И.Ш. Абдуллин, В.П. Тихонова, Г.Р. Рахматуллина.— Казань: Изд-во КНИТУ, 2013.— 16 с.	11 экз. в УНИЦ КНИТУ
5. Выпускная квалификационная работа по технологии неорганических веществ и материалов [Методические пособия] : метод. указ. / Казан. нац. исслед. технол. ун-т ; сост.: Р.Х. Хузиахметов, Г.Г. Мингазова, Л.Н. Нажарова .— Казань : Изд-во КНИТУ, 2014 .— 103 с.	Электронная библиотека УНИЦ КНИТУ http://ft.kstu.ru/ft/Khuziakhmetov-vypusknaya_rabota.pdf <i>Доступ с ip-адресов КНИТУ</i>
6. Экономическое обоснование курсовых и дипломных проектов [Методические пособия]: метод. указания / Казанский нац. исслед. технол. ун-т; сост.: Н.В. Лыжина, Ю.В. Пантелеева.— Казань, 2013 .— 89 с.	Электронная библиотека УНИЦ КНИТУ http://ft.kstu.ru/ft/lyzhina-ekonomicheskoe.pdf <i>Доступ с ip-адресов КНИТУ</i>

8.3. Электронные источники информации

При прохождении производственной практики в качестве электронных источников информации, рекомендуется использовать следующие источники:

ЭБС «Znanium.com» » – Режим доступа: <http://znanium.com/>

Электронный каталог УНИЦ КНИТУ – Режим доступа: <http://ruslan.kstu.ru/>

Электронная библиотека УНИЦ КНИТУ – режим доступа: <http://ft.kstu.ru/ft/>

Согласовано:
Зав.сектором ОКУФ



9. Материально-техническое обеспечение практики

Производственная практика проходит на учебно-опытном производстве кафедры ТТХВ и на предприятиях отрасли, таких как: ФГУП «Завод точного машиностроения», НИИХП, ОАО «Базальт», ОАО «КНИИМ», ОАО «Муромский приборостроительный завод». Указанные предприятия предоставляют студентам всю необходимую информацию для написания курсового проекта.

Для студентов выполняющих курсовую работу научно-поискового типа на УОП КНИТУ в распоряжении имеются: пресса, смесители, набор сит, пресс-формы, микроскопическое оборудование. Практика проходит в бронекабинах №3-5, а также в аудиториях №11-14.

Министерство образования и науки Российской Федерации

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования «Казанский национальный исследовательский технологический
университет»

Инженерный химико-технологический институт

Кафедра технологии твердых химических веществ

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

по практике

Б2.П.1 Производственная практика

**Специальность 18.05.01 «Химическая технология энергонасыщенных
материалов и изделий»**

Специализация №3: «Технология энергонасыщенных материалов и изделий»

специалист

УТВЕРЖДЕНО

ФОС рассмотрен и одобрен на заседании кафедры ТГХВ

протокол от 20.10. 2017 г. № 3

Зав. кафедрой



(подпись)

Базотов В.Я.

«__» _____ 20__ г.

СОГЛАСОВАНО:

Эксперты:

директор ООО НПК «Спецхимпродукт» Гарифуллин Р.Ш.

Ф.И.О., должность, организация, подпись

директор ООО «Перфотерм» Марсов А.А.

Ф.И.О., должность, организация, подпись

СОСТАВИТЕЛЬ ФОС:

Доцент каф. ТГХВ



Вахидов Р.М.



1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования

Этапы формирования компетенции	Формируемые компетенции	Содержание компетенции	Оценочные средства
Раздел 3	ПК-2	способностью проверять техническое состояние оборудования, организовывать его профилактические осмотры и текущий ремонт, готовностью к освоению и эксплуатации нового оборудования	Отчет по производственной практике
Разделы 1,2	ПК-7	способностью анализировать технологический процесс как объект управления, использовать современные системы управления качеством применительно к конкретным условиям производства на основе международных стандартов	Отчет по производственной практике
Раздел 3	ПСК-3.4	владением современными методами автоматизированного проектирования	Отчет по производственной практике
Разделы 1,2,3	ПСК-3.5	готовностью разрабатывать технологические процессы утилизации боеприпасов	Отчет по производственной практике

2. Показатели и критерии оценивания компетенций на этапах их формирования с описанием шкал оценивания

Этап формирования компетенции	Индекс компетенции	Уровни освоения компетенции	Шкала оценивания (например, в баллах)
Раздел 3	ПК-2	Пороговый Знает: основные методы проверки технического состояния технологического оборудования Умеет: самостоятельно осуществлять диагностику с целью осуществления бесперебойной работы Владеет: способностью выбора вида и класса точности средства измерения в зависимости от решаемой задачи	15-18
		Продвинутый	19-21

		<p><i>Знает: принципы повышения качества изделий, путем своевременной диагностики технологического оборудования</i></p> <p><i>Умеет: оптимизировать количество диагностических операций и обеспечение стабильной работы оборудования</i></p> <p><i>Владеет: способностью выявить наиболее важные и второстепенные диагностические операции, для оптимизации времени осмотров</i></p>	
		<p>Превосходный</p> <p><i>Знает: современные тенденции развития методов диагностики для снижения времени ремонтов и осмотров</i></p> <p><i>Умеет: составлять и пользоваться контрольными картами для предотвращения возникновения брака и обеспечения стабильности работы оборудования</i></p> <p><i>Владеет: несколькими методиками оценки стабильности работы техпроцесса на всех этапах переработки или формования</i></p>	22-25
	<i>ПК-7</i>	<p>Пороговый</p> <p><i>Знает: основы теории и технологии получения и переработки материалов</i></p> <p><i>Умеет: разделить технологический процесс на составляющие простые операции</i></p> <p><i>Владеет: способностью управлять технологическими процессами</i></p>	15-18
		<p>Продвинутый</p> <p><i>Знает: теорию систем регулирования техпроцессов, а также теорию процессов, машин и аппаратов</i></p> <p><i>Умеет: выявить лимитирующие стадии в предложенном техпроцессе</i></p> <p><i>Владеет: способностью повысить производительность процесса, изменяя характеристики лимитирующих стадий</i></p>	19-21
<i>Разделы 1,2</i>		<p>Превосходный</p> <p><i>Знает: взаимосвязи между входными и выходными параметрами техпроцесса, причинно-следственные связи в нем</i></p> <p><i>Умеет: выявить системные недостатки существующего техпроцесса</i></p> <p><i>Владеет: способностью прогнозировать изменение свойств готового продукта в зависимости от управляющих воздействий на него</i></p>	22-25
	<i>ПСК-3.4</i>	<p>Пороговый</p> <p><i>Знает: принципы создания проектной документации, понятия ЕСКД, ЕСТД</i></p> <p><i>Умеет: пользоваться программами Autocad, Compas</i></p> <p><i>Владеет: способностью создавать проектную документацию</i></p>	15-18
		<p>Продвинутый</p> <p><i>Знает: стандарты, цели и задачи,</i></p>	19-21
<i>Раздел 3</i>			

		<p>преследуемые при создании проектной документации</p> <p>Умеет: прогнозировать и регулировать эксплуатационные свойства</p> <p>Владеет: способностью создавать проект, краткий, логичный и полный по содержанию</p>	
		<p>Превосходный</p> <p>Знает: современные тенденции в области проектирования высокопроизводительных предприятий</p> <p>Умеет: выявлять недостатки существующего проекта техпроцесса</p> <p>Владеет: способностью создавать проект в коллективе на высоком современном уровне</p>	22-25
Разделы 1,2,3	ПСК-3.5	<p>Пороговый</p> <p>Знает: принципы функционирования боеприпасов</p> <p>Умеет: составлять технологическую схему утилизации опасных изделий</p> <p>Владеет: способностью осуществлять технологические операции утилизации в соответствии с технологической картой</p>	15-18
		<p>Продвинутый</p> <p>Знает: принципы экономически и экологически эффективных методов утилизации боеприпасов</p> <p>Умеет: обосновывать выбор технологического оборудования для существующего техпроцесса</p> <p>Владеет: методиками проектирования опытно-конструкторских работ по утилизации боеприпасов</p>	19-21
		<p>Превосходный</p> <p>Знает: достоинства и недостатки существующих технологий утилизации</p> <p>Умеет: прогнозировать последствия отступления от регламентированных технологических параметров утилизации</p> <p>Владеет: способностью самостоятельно составлять технологический регламент с учетом современных требований законодательства</p>	22-25
Итоговый балл			max 100

Описание шкалы оценивания

Итоговая шкала оценивания

Цифровое выражение	Выражение в баллах БРС:	Словесное выражение
5	от 87 до 100	Отлично
4	от 73 до 87	Хорошо
3	от 60 до 73	Удовлетворительно
2	до 60	Неудовлетворительно

1. Процедура оценивания

Оценка за практику выставляется комиссией, созданной по распоряжению заведующего кафедрой. Комиссия оценивает степень полноты сведений, собранных практикантом, для успешного написания квалификационной работы.

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
Казанский национальный исследовательский технологический университет

_____ (название института, факультета)

Кафедра _____

Срок практики _____

ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ
НА _____ ПРАКТИКУ

Студента _____
(Ф.И.О.)

Тема _____

Зав. каф. _____ (_____)
подпись (Ф.И.О.)

Задание принял _____ (_____)
подпись (Ф.И.О.)

СОГЛАСОВАНО:

Руководитель практики от организации:

Ф.И.О., должность, организация, подпись

Казанский национальный исследовательский технологический университет

П У Т Е В К А
на производственную практику

Студент(ка) _____ гр. № _____
Факультета ФЭМИ _____
Специальности 18.05.01. Технология энергонасыщенных материалов
В соответствии с договором № _____ от _____ 20__ г.
Направляется для прохождения _____ производственной ___ практики
с _____ по _____
в _____
(наименование предприятия)

М. П.	Декан	Заведующий кафедрой
	_____	_____
	(Подпись)	(Подпись)

Прибыл на практику	Выбыл с практики
_____ 20 г.	_____ 20 г.
М.П. _____	М.П. _____

Инструктаж на рабочем месте проведен _____ 20 г.

(подпись должностного лица, проводившего инструктаж)

Отзыв о работе практиканта _____

Оценка по практике _____

Руководитель практики от предприятия	Руководитель практики от кафедры
_____	_____
(подпись)	(подпись)