

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

Б1.Б.25.2 Теория и технология литьевых способов переработки

по специальности: 18.05.01 «Химическая технология энергонасыщенных материалов и изделий»

по специализации: «Технология энергонасыщенных материалов и изделий»

Квалификация выпускника: **ИНЖЕНЕР**

Выпускающая кафедра: «Технологии твердых химических веществ»

Кафедра разработчик рабочей программы: «Технологии твердых химических веществ»

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Теория и технология литьевых способов переработки» являются:

- а) приобретение студентами теоретических и практических знаний в области формирования изделий методами литья; знаний закономерностей и механизмов плавления ЭНМ, заливки и кристаллизации; умений использования полученных знаний на производстве
- б) формирование умения и необходимых навыков, используя полученные знания, самостоятельного обоснования, выбора безопасных и оптимальных методов формирования изделий, обеспечивающих их качество;
- в) формирование умения и практических навыков изготовления изделий методами литья и путей их совершенствования.

2. Содержание дисциплины « Теория и технология литьевых способов переработки » - спецтема

3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

1) Знать:

- а) свойства порошкообразных ЭНМ и составов на их основе; влияние их физико-химических, структурно-механических свойств на технологичность переработки и качество изделий;
- б) теоретические основы формирования зарядов ЭНМ с заданными свойствами методами литья;
- в) требования к эффективности производства; пути совершенствования способов формирования изделий, создание ресурсо- и энергосберегающих технологий;
- г) основы технологической безопасности; охраны труда, противопожарной техники и защиты окружающей среды при организации и управлении производствами ЭНМ.

2) Уметь:

- а) обоснованно выбирать метод снаряжения, опираясь на взаимосвязь физико-химических свойств ЭНМ, технологии формирования изделий и эксплуатационных свойств изделия;
- б) выбирать оптимальные и безопасные варианты проведения литьевых процессов переработки порошкообразных ЭМ.
- в) методами расчета параметров процессов плавления, заливки и кристаллизации, используя для расчетов ЭВМ;
- г) методами оптимизации параметров технологических процессов заливки ЭНМ;

3) Владеть:

- а) навыками экспериментальных и теоретических исследований закономерностей заливки ЭНМ;
- б) методами расчета параметров процессов плавления, заливки и кристаллизации,

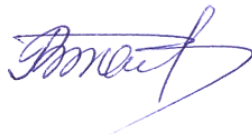
используя для расчетов ЭВМ;

в) методами оптимизации параметров технологических процессов заливки ЭНМ;

г) методами контроля за технологическими процессами формирования зарядов и способами борьбы с дефектами при литье.

д) методами контроля за технологическими процессами формирования зарядов и способами борьбы с дефектами при литье.

Зав.каф. ТТХВ



Базотов В.Я.