# АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

### Б1.В.ОД.4 Теория технологических процессов

<u>по специальности:</u> 18.05.01 «Химическая технология энергонасыщенных материалов и изделий»

по специализации «Технология энергонасыщенных материалов и изделий»

Квалификация выпускника: ИНЖЕНЕР

Выпускающая кафедра: «Технологии твердых химических веществ»

Кафедра-разработчик рабочей программы: «Химии и технологии органических соединений азота»

#### 1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Теория технологических процессов» являются:

- а) формирование навыков и умений по использованию полученных теоретических знаний, закономерностей технологических процессов для расчета и оптимизации технологических параметров при анализе, развитии и совершенствовании работы действующих производств по переработке энергонасыщенных материалов
- б) знаний по построению технологических процессов формирования изделий методами механического уплотнения и литьевыми способами, отвечающих требованиям по качеству и безопасности.

## 2. Содержание дисциплины «Теория технологических процессов»:

Термодинамический анализ химических систем;

Основные понятия теории управления технологическими процессами; Выбор и обоснование оптимальных условий проведения технологических процессов;

Стадии формирования изделий из ЭНМ методом прессования и литья.

### 3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

#### Знать:

- а) важнейшие направления развития химической технологии;
- б) основные понятия теории управления технологическими процессами
- г) основные принципы организации производств

### Уметь:

- а) определять основные характеристики и параметры технологических процессов
- б) выбирать рациональную схему построения технологического процесса формирования изделий из ЭНМ;
- в) применять полученные знания для реализации задач в области теоретической и практической деятельности

#### Владеть:

- а) методами определения оптимальных, рациональных, безопасных технологических режимов работы оборудования;
- б) методами технологических расчетов отдельных узлов и деталей оборудования;
- в) навыками проектирования простейших аппаратов, применяемых в технологии прессования и литья .

Зав.каф.ТТХВ В.Я.Базотов