

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

Б1.Б.23 Системы управления химико-технологическими процессами

по специальности: 18.05.01 «Химическая технология энергонасыщенных материалов и изделий»

по специализации «Технология пиротехнических средств»

Квалификация выпускника: ИНЖЕНЕР

Выпускающая кафедра: ТИПиКМ

Кафедра-разработчик рабочей программы: «Автоматизированных систем сбора и обработки информации»

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Системы управления химико-технологическими процессами» являются:

дать базовые знания по теории автоматического управления и привить навыки и умения в области анализа технологических объектов с позиции управления и практического применения технических средств.

2. Содержание дисциплины «Системы управления химико-технологическими процессами»:

Тема 1. Элементы метрологии и техники измерения.

Основные понятия метрологии. Классификация измерений. Средства измерений. Класс точности. ГОСТ 8.207-76. Метрологический анализ.

Тема 2. Средства автоматического контроля технологических параметров.

Контроль температуры, давления, расхода и количества вещества. Контроль состава и физических свойств вещества.

Тема 3. Средства автоматического регулирования технологических параметров.

Классификация автоматических систем регулирования. Принципы регулирования.

Классификация и характеристики технологических объектов регулирования.

Классификация типовых динамических звеньев. Классификация автоматических регуляторов. Законы регулирования. Классификация исполнительных устройств.

Тема 4. Автоматизированные системы управления технологическими параметрами (АСУТП).

Определение АСУТП. Классификация потенциально-опасных процессов. ГОСТ 21.404-85. Функциональные особенности технических средств автоматизации.

Промышленные группы Метран и Овен. Типовые функциональные схемы контроля и регулирования параметров. Требования к дипломному проекту и дипломной работе

3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

1) знать: понятия: технологический параметр, измерение, класса точности, первичного измерительного преобразователя, расхода, количества, автоматической системы регулирования, объекта управления, самовыравнивания, емкость, типовое динамическое звено, регулятора, закона регулирования, устойчивости, динамическая и статическая ошибка, степень затухания; свойства производственных процессов как объектов управления; основные правила эксплуатации приборов и средств автоматизации.

2) уметь: анализировать свойства производственных процессов как объектов управления и сформулировать требования к их автоматизации; читать схемы систем

автоматизации производственных процессов; выбирать средства автоматического контроля и управления из соответствующих каталогов; студент должен быть готов к выполнению курсового и дипломного проекта.

Зав.каф. ТИПиКМ

A handwritten signature in blue ink, consisting of a large, stylized capital letter 'A' with a loop at the top and a horizontal stroke at the bottom.

И.А.Абдуллин