



МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования

«Казанский национальный исследовательский технологический университет»
(ФГБОУ ВО «КНИТУ»)


«С подтверждаю»
Проректор по НДИП
И.А. Абдуллин
20 16 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
по производственной практике
студентов очной формы обучения

Направление подготовки 18.03.02 «Энерго- и ресурсосберегающие процессы в химической технологии, нефтехимии и биотехнологии»

Профиль «Машины и аппараты химических производств»

Квалификация (степень) выпускника бакалавр
(бакалавр, магистр, специалист)

Институт «Химического и нефтяного машиностроения»

Факультет механический

Кафедра «Машины и аппараты химических производств»

Практика :

производственная - 4 нед. (семестр 6)

Казань 2017 г.

Рабочая программа по практике студентов составлена с учетом требований ФГОС ВО № 227 от 12.03.2015 г. по направлению 18.03.02 «Энерго- и ресурсосберегающие процессы в химической технологии, нефтехимии и биотехнологии» для специальности «Машины и аппараты химических производств».

План начала подготовки 2015, 2016, 2017.

Разработчик программы _____ доцент С.В. Рачковский
(подпись) (должность, И.О. Фамилия)

«Согласовано»
Методист кафедры _____ доцент С.В. Рачковский
(подпись) (должность, И.О. Фамилия)

Ответ. за организацию практики _____ доцент С.В. Рачковский
(подпись) (должность, И.О. Фамилия)

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры
_____ 8 октября 2016 г., протокол № 12
число, месяц, год

Зав. кафедрой, проф. _____ С.И. Поникаров
(подпись)

« Проверил»
Зав. учебно-произв. практикой студентов _____ М.М. Шекурова
(подпись)

« 18 » 10 20 16 г

Рабочая программа рассмотрена и утверждена на заседании методической комиссии по интеграции учебного процесса с производством

« 18 » 10 20 16 г., протокол № 2

Председатель комиссии _____ И.А. Липатова
(подпись)

1. Вид практики, способ и форма ее проведения

Производственная практика проводится в целях получения профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности.

Место проведения практики: промышленные предприятия по изготовлению, эксплуатации и ремонту оборудования и агрегатов химического производства; химические, нефтеперерабатывающие и нефтехимические заводы; научно-исследовательские и проектно-конструкторские организации и учреждения.

Способы проведения практики: стационарная и выездная.

Форма ее проведения - непрерывная.

2. Планируемые результаты обучения при прохождении практики

Целью производственной практики является расширение и закрепление знаний, полученных по дисциплинам естественнонаучного и профессионального циклов; подготовка бакалавров к профессиональной деятельности (технологической, конструкторской, научно-исследовательской).

Задачами производственной практики являются:

- формирование у студентов профессиональных умений и определенного опыта, необходимого для осуществления дальнейшей профессиональной деятельности;
- формирование исследовательского подхода к изучению деятельности химических и нефтегазовых производств;
- овладение умениями и навыками работы с документацией, осуществление простейших инженерных расчетов.

Проведение производственной практики направлено на формирование следующих компетенций:

общепрофессиональными:

ОК-6 - способностью работать в коллективе, толерантно воспринимать социальные, этнические, конфессиональные и культурные различия;

ОК-9 - способностью использовать приемы первой помощи, методы защиты в условиях чрезвычайных ситуаций;

профессиональные:

ПК-1 - способностью осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции;

ПК-3 - способностью использовать современные информационные технологии, проводить обработку информации с использованием прикладных программ и баз данных для расчета технологических параметров оборудования и мониторинга природных сред;

ПК-6 - способностью следить за выполнением правил техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и норм охраны труда на предприятиях;

ПК-7 - готовностью осваивать и эксплуатировать новое оборудование, принимать участие в наладивании, технических осмотрах, текущих ремонтах, проверке технического состояния оборудования и программных средств;

ПК-11 - способностью организовывать работу исполнителей, находить и принимать управленческие решения в области организации труда и осуществлении природоохранных мероприятий.

В результате прохождения производственной практики студент должен знать:

- технологические условия и стандарты на сырье и готовую продукцию;
- технологию и технологические режимы производства;
- устройство и принцип работы основного технологического оборудования;

- методы контроля продукции;
- вопросы техники безопасности, охраны труда и защиты окружающей среды;
- организацию ремонтной службы, систему планово-предупредительного ремонта, работу и структуру отдела главного механика;
- энергоснабжение предприятия (вода, пар, газ, электроэнергия);
- организацию складского хозяйства.

Студент должен уметь:

- самостоятельно анализировать, планировать свою учебно-познавательную деятельность;
- пользоваться основными методами и приемами научного исследования и анализа проблем, позволяющими отличать факты от домыслов, информацию от мнений, противостоять манипулятивным технологиям;
- разбираться в основах разработки малоотходных, энергосберегающих, экологически чистых технологий, требований техники безопасности, типовых программных продуктах, ориентированных на решение научных, проектно-конструкторских и технологических задач;
- разбираться в нормативно-технической и конструкторско-технологической документации в области проектирования и эксплуатации оборудования химических и нефтегазовых производств;
- применять и разбираться в имеющихся пакетах программ и использовать их при проектировании оборудования химических и нефтегазовых производств;
- владеть навыками технико-экономического обоснования проектных решений;
- оформить отчет о практике.

3. Место производственной практики в структуре образовательной программы

Практика является обязательным блоком основной образовательной программы подготовки бакалавров: Б2.П.1 Блок практика.

Полученные в ходе прохождения практики знания, навыки умения являются базой для изучения следующих дисциплин:

- Б1.В.ОД.9 - Машины и аппараты химических производств;
- Б1.В.ОД.12 - Основы технологии машиностроения;
- Б1.В.ОД.13 - Ремонт и монтаж технологического оборудования;
- Б1.В.ДВ.14 - Техническая диагностика.

На основании собранных материалов выполняется курсовой проект.

4. Время проведения производственной практики

Продолжительность практики в соответствии с ФГОС ВО по направлению 18.03.02 составляет - 4 недели.

В соответствии с учебным планом практика проходит в течении 44-47 недели (6 зачетных единиц).

5. Содержание практики

Руководство практикой от института осуществляется преподавателями кафедры, а на производстве назначаются квалифицированные работники.

Руководитель практикой от института:

- участвует в распределении студентов по базам практики;
- несет ответственность за качество прохождения практики и строгое соответствие ее программе;
- согласовывает с руководителем практикой от предприятия рабочие места и график прохождения студентами практики;
- контролирует обеспечение студентам-практикантам нормальных условий труда;
- руководит научно-исследовательской и рационализаторской работой студентов;

- консультирует студентов в период практики.

Руководитель практикой от производства:

- составляет совместно с руководителем практикой от вуза график прохождения практики;
- несет ответственность за своевременное ознакомление студентов с инструкцией об охране труда и противопожарными мероприятиями;
- обеспечивает студентам в период практики нормальные производственные условия и руководит повседневной работой;
- организует экскурсии;
- содействует проведению научно-исследовательской работы студентов;
- консультирует студентов в период практики, а по завершении практики рецензирует отчет;
- составляет на каждого практиканта производственную характеристику;
- дает предложение по совершенствованию практики.

График консультаций студентов с руководителями практики помещается на информационные доски кафедры.

Студент при прохождении производственной практики обязан:

- получить от руководителя задание;
- ознакомиться с программой практики, календарно-тематическим планом и заданием;
- полностью выполнять программу учебной практики и задание;
- являться на проводимые под руководством преподавателя-руководителя практики консультации, сообщать руководителю о ходе работы и обо всех отклонениях и трудностях прохождения практики;
- систематически и своевременно накапливать материалы для отчета по практике;
- проводить поиск необходимой информации, осуществлять расчеты, анализ и обработку материалов для выполнения задания по практике;
- подготовить отчет по практике (возможна также презентация для его публичной защиты);
- подчиняться действующим на предприятии правилам внутреннего трудового распорядка и техники безопасности;
- по окончании практики сдать письменный отчет о прохождении практики на проверку и своевременно, в установленные сроки, защитить после устранения замечаний руководителя; к отчету прилагается характеристика на практиканта за подписью руководителя с производственного предприятия.

Перед выходом на производственную практику студент обязан явиться на общее собрание по практике, получить календарно-тематический план производственной практики, индивидуальное задание и ознакомиться с ними.

Подготовительный этап - прохождение инструктажа по технике безопасности и оформление пропуска на предприятие (2 дня).

Основной этап (18 дней).

В ходе прохождения производственной практики внимание студентов должно быть сосредоточено на изучении следующих вопросов.

1. Приобретение производственных навыков по специальности, т.е. по конструированию, эксплуатации, ремонту и монтажу аппаратуры и оборудования. При этом главное внимание должно быть обращено на особенности технологической схемы производства и установки, на конструкции и технические характеристики оборудования, режимы его работы.

2. Изучение производственных процессов и оборудования в соответствии с заданием на курсовое проектирование: физико-химические основы проведения технологического процесса; обоснование выбора технологических параметров процесса (расходные показатели материальных потоков и их состав, температуры, давления и т.п.); аппаратное оформление схемы производства.

Основным источником этих сведений являются лекции заводских специалистов и экскурсии по заводу, организуемые отделом технического обучения предприятия совместно с руководителем практики от предприятия, технологический регламент производства, паспорта на машины и аппараты.

3. Приобретение практических знаний и навыков работы по специальности производится в процессе работы в составе ремонтных и монтажных бригад в качестве бригадира, мастера, механика цеха (установки) или их дублера. Необходимо четко представлять себе деятельность ремонтных и монтажных бригад, порядок расчета по нарядам и оценки работы, выполненной членами бригады, а также ответственность каждого члена бригады за качество работы.

4. Изучить вопросы транспортировки оборудования к ремонтно-механическому цеху, составления дефектных ведомостей, приемно-сдаточных актов и т.п. при этом обращается внимание на методы ведения ремонтных работ, вопросы новаторства и рационализации, систему планово-предупредительного ремонта.

5. Ознакомиться с методами оценки технического состояния аппаратуры:

а) инструкторский осмотр внешнего вида оборудования (целостность футеровки покрытий, отсутствие пропусков, подтеков, провисания труб и т. д.) или простейшими видами технические испытания - простукиванием ручником труб, корпусов и т. д.;

б) промеривание толщин стенок в ответственных и сильно разрушаемых участках аппаратуры;

в) гидравлическое испытание отдельных ответственных узлов и аппаратов.

Сбор и систематизация необходимых материалов для всех разделов курсового проекта (2 дня).

В процессе прохождения практики студент в соответствии с заданием проводит работу по подготовке к проектированию: собирает, изучает и анализирует материал в цехе, в заводской библиотеке, конструкторских и проектных организациях; проводит предварительные технологические расчеты оборудования; составляет эскизные наброски аппаратов и их основных узлов.

Материалы по технологической части включают: принципиальную технологическую схему установки (цеха); сравнение этого варианта схемы с другими аналогами; недостатки заводской схемы и пути их устранения; технические условия на сырье и готовые продукты, выходящие из цеха (установки); режимы работы аппаратов установки (температура, давление; соотношение потоков, производительности и т. д.); материальные и тепловые балансы установки и отдельных аппаратов; физико-химические характеристики отдельных веществ и систем, которые необходимы при расчетах технологического оборудования, указанного в задании на проектирование (коэффициенты вязкости, теплопроводности, плотности, теплоемкости, кривые равновесия, кривые разгонки нефти и нефтепродуктов, кривые однократного испарения (ОИ) и истинной температуры кипения смеси (ИТК), данные об активности катализаторов и т. д.).

Материалы по механической части включают следующую информацию: обоснование выбора конструкционных материалов основного оборудования в зависимости от условий его работы (температуры, давления, коррозионных свойств среды); прочностные свойства

специальных марок сталей и других конструкционных материалов; эскизные наброски аппаратов и их основных узлов; устройство, назначение и работа всех узлов и деталей аппаратов; эксплуатационные и паспортные данные аппаратов, их достоинства и недостатки; сведения о характере и причинах износа наиболее ответственных узлов и деталей; возможность модернизации оборудования и пути улучшения его работы.

Материалы по безопасности и экологической защите производства включают: назначение и описание процесса с указанием характеристики используемых веществ; перечень опасных и вредных факторов; категоричность производственных помещений и мероприятий, обуславливающих безопасную и взрывобезопасную эксплуатацию оборудования; защиту от высокой температуры среды, высоких давлений процесса в аппаратах и трубопроводах, молниезащита, электробезопасность и защита от статического электричества, защита от шума и вибрации; необходимые нормы естественного и искусственного освещения рабочих мест на производстве, вентиляции помещений, экологические характеристики.

Источниками информации служат технологический регламент производства, паспорта на оборудование, конструкторская документация (принципиальная технологическая схема, прочностные расчеты, чертежи общего вида и сборочные), соответствующие инструкции по безопасности ведения технологического процесса, консультации у специалистов производства.

Заключительный этап - оформление отчета и проверка его руководителем практики от предприятия (учреждения, организации) (2 дня).

6. Формы отчетности по производственной практике

По итогам прохождения производственной практики обучающийся в течение недели подготавливает и представляет на кафедру следующую отчетную документацию:

- индивидуальное задание на производственную практику (Приложение №1);
- отчет по производственной практике (Приложение № 2);
- дневник по производственной практике (Приложение № 3);
- отзыв о выполнении программы практики (Приложение № 4);
- путевку нахождение практики (Приложение №5).

Отчет по практике должен включать следующие разделы:

1. Оглавление.
2. Введение (история развития предприятия; перечень основных технологических производств, ассортимент производимой продукции, поставщики сырья, потребители продукции; перспективы развития производства, работы по его реконструкции).
3. Характеристика исходного сырья, вспомогательных материалов и готового продукта (номенклатура, ТУ, ГОСТ, физико-химические показатели).
4. Описание технологического процесса производства с указанием технологических параметров по отдельным стадиям (нормы технологического режима, аналитический контроль производства).
5. Принципиальная технологическая схема процесса.
6. Исходные данные для расчета материального баланса.
7. Устройство и характеристика основного оборудования, эскизы аппаратов, компоновка основного оборудования.
8. Характеристика и количество побочных продуктов и отходов производства.
9. Техника безопасности существующего производства.

10. Критический анализ существующей технологии и перечень мероприятий по ее совершенствованию.

Заключение, в котором необходимо указать как прогрессивные решения данной технологической схемы, так и «узкие» места производства, требующие усовершенствования или замены технологического оборудования.

Список использованной литературы

К отчету прилагается технологическая схема производства, сборочные чертежи оборудования.

Отчет оформляется в соответствии с требованиями ГОСТ 2.105-95.

Текст делят на разделы, подразделы, пункты, пронумерованные арабскими цифрами; разделы -1,2,3,... подразделы -1.1., 2.1., 3.1.,... пункты – 1.1.1.,2.1.2.,3.1.1...., и т.п.

Каждый раздел следует начинать с нового листа. Введение и заключение не нумеруют.

Страницы отчета проставляют арабскими цифрами в правом верхнем углу, включая в общую нумерацию титульный лист, таблицы, рисунки.

Таблицы, рисунки, формулы нумеруют последовательно арабскими цифрами в пределах раздела.

Ссылки по тексту и список использованной литературы оформляют согласно ГОСТ 7.01-84.

Отчет должен быть подписан руководителем практики от предприятия с соответствующим отзывом о работе обучающегося и заверен печатью предприятия и руководителем практики от университета.

7. Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по производственной практике

На основании отчетной документации, сданной обучающимся на кафедру, по окончании практики, преподаватель-руководитель принимает решение о допуске обучающегося к защите отчета по практике.

Вид промежуточной аттестации - дифференцированный зачет.

Положительным итогом является сформированность компетенций, которая оценивается по трехуровневой шкале:

- **пороговый уровень** является обязательным для всех обучающихся по завершении освоения практики;

- **продвинутый уровень** характеризуется превышением минимальных характеристик сформированности компетенций по завершении проведения практики;

- **превосходный уровень** характеризуется максимально возможной выраженностью компетенций.

Описание оценочных средств
Сдача отчета: отчет производится в форме доклада перед комиссией, либо непосредственно преподавателю-руководителю в устной форме

7.1 Критерии оценки сформированности компетенций

При определении оценки необходимо исходить из следующих критериев:

сумма знаний, которыми обладает студент (теоретический компонент – системность знаний, их полнота, достаточность, действенность знаний, прочность, глубина):

место производства в общей структуре предприятия;

сырьё и выпускаемая продукция;

понимание физико-химической сущности явлений и процессов производства;

принцип работы технологической установки (описание технологической схемы, технологические параметры);

устройство и принцип работы основного технологического оборудования (в соответствии с заданием) - сборочные чертежи и чертежи общего вида;
вопросы текущего и капитального ремонта;
вопросы монтажа оборудования;
 типовые технологические карты ремонтных работ;
структура механической службы предприятия (силы и средства);
вопросы безопасности производства (категорирование объекта по пожаро- и взрывоопасности).

умение обосновывать возможные пути решения существующих технических проблем (теория и практика).

Превосходный уровень оценка «отлично»

Ответы на поставленные вопросы излагаются логично, последовательно и не требуют дополнительных пояснений. Делаются обоснованные выводы.

Оценка “отлично” предполагает глубокое знание теории, понимание всех явлений и процессов. Ответ студента должен быть развернутым, уверенным, ни в коем случае не зачитываться дословно, содержать достаточно четкие формулировки, подтверждаться графиками, цифрами или фактическими примерами. Такой ответ должен продемонстрировать знание материала. Оценка “отлично” выставляется только при полных ответах на все основные и дополнительные вопросы.

Продвинутый уровень оценка «хорошо»

Ответы на поставленные вопросы излагаются систематизировано и последовательно. Материал излагается уверенно. Демонстрируется умение анализировать материал, однако не все выводы носят аргументированный и доказательный характер.

Оценка “хорошо” ставится студенту за правильные ответы на вопросы, знание основных характеристик раскрываемых категорий в рамках рекомендованного учебниками и положений, данных на лекциях. Обязательно понимание взаимосвязей между явлениями и процессами, знание основных закономерностей.

Допускаются нарушения в последовательности изложения. Демонстрируются поверхностные знания вопроса. Имеются затруднения с выводами. Допускаются нарушения норм литературной речи.

Пороговый уровень оценка “удовлетворительно” ставится студентам, которые при ответе:

в основном знают в объёме, необходимом для предстоящей работы по профессии;
в целом усвоили основную техническую литературу и документы (технологический регламент производства, паспорт оборудования, типовые технологические карты);
допускают существенные погрешности в ответе.

Оценка “удовлетворительно” предполагает ответ только в рамках материала, который показывает знание сущности основных явлений. Как правило, такой ответ краток, приводимые формулировки являются недостаточно четкими, в ответах допускаются неточности. Положительная оценка может быть поставлена при условии понимания студентом сущности основных явлений по рассматриваемому и дополнительным вопросам.

Оценка «неудовлетворительно»

Материал излагается непоследовательно, сбивчиво, не представляет определенной системы знаний. Имеются заметные нарушения норм литературной речи.

Оценка “неудовлетворительно” предполагает, что студент не разобрался с основными вопросами, изученных в процессе практики; не понимает сущности процессов и явлений; не может ответить на простые вопросы типа “что это такое?” и “почему существует это явление?”. Оценка “неудовлетворительно” ставится также студенту, читающему ответы, не отрываясь от текста, а просьба объяснить или уточнить прочитанный таким образом материал по существу остается без ответа.

7.2 Оценка сформированности компетенций

Цифровое и словесное выражение оценки	Выражение в баллах балльно-рейтинговой системы (БРС):	Описание оценки в требованиях к уровню и объему компетенций	Описание примерной шкалы оценочных средств с позиций БРС
5 (отлично)	От 87 до 100 баллов	Освоен превосходный уровень компетенций	1. Оформление отчета (на предмет соответствия требованиям ЕСКД) - 17-20 баллов 2. Наличие сопроводительный документов, прилагаемой к отчету и перечисленных в разделе 6 - 17-20 баллов 3. Соответствие собранного материала (по объему и содержанию) выданному заданию - 17-20 баллов 4. Изложение материала при ответе 17-20 баллов 5. Ответы на поставленные вопросы - 17-20 баллов
4 (хорошо)	от 73 до 87 баллов	Освоен продвинутый уровень компетенций	1. Оформление отчета (на предмет соответствия требованиям ЕСКД) - 14-17 баллов 2. Наличие сопроводительный документов, прилагаемых к отчету и перечисленных в разделе 6 - 14-17 баллов 3. Соответствие собранного материала (по объему и содержанию) выданному заданию - 14-17 баллов 4. Изложение материала при ответе 14-17 баллов 5. Ответы на поставленные вопросы - 14-17 баллов
3 (удовлетворительно)	от 60 до 73 баллов	Освоен пороговый уровень компетенций	1. Оформление отчета (на предмет соответствия требованиям ЕСКД) - 12-15 баллов 2. Наличие сопроводительный документов, прилагаемых к отчету и перечисленных в разделе 6 - 12-15 баллов 3. Соответствие собранного материала (по объему и содержанию) выданному заданию - 12-15 баллов 4. Изложение материала при ответе 12-15 баллов 5. Ответы на поставленные вопросы - 12-15 баллов

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение производственной практики

8.1. Основная литература

Основные источники информации	Кол-во экз.
Поникаров И.И., Поникаров С.И., Рачковский С.В., Хоменко А.А. Машины и аппараты химических производств и нефтегазопереработки: Учебник. - Изд. 3-е в электронном варианте, регистрационное свидетельство № 38163, номер госрегистрации 0321403633 - Казань: КНИТУ, 2014.	http://www.kstu.ru/article.jsp?id=1821&id_e=52135 свободный доступ 15 экз. в УНИЦ КНИТУ
Требования к выполнению выпускной квалификационной работы бакалавра и магистра [Методические пособия] : метод. указ. / ; Казанский нац. исслед. технол. ун-т ; сост.: А.А. Назаров, С.И. Поникаров, Н.А. Каюмов [и др.] .— Казань : Изд-во КНИТУ, 2016 .— 40 с. — Библиогр.	http://www.kstu.ru/article.jsp?id_e=57776&id=1565 свободный доступ 10 экз. в УНИЦ КНИТУ

8.2 Дополнительная литература

Основные источники информации	Кол-во экз.
Производственная практика: Метод. указ./Казан. гос. технол. ун-т; Сост.: В.В. Алексеев и др. Казань, 2005. 28 с.	http://www.kstu.ru/article.jsp?id_e=22080&id=1565 свободный доступ 12 экз. в УНИЦ КНИТУ
Поникаров И.И., Поникаров С.И., Рачковский С.В. Расчет машин и аппаратов химических производств и нефтегазопереработки (примеры и задачи) Учеб.пос. М.: Альфа-М, 2008. 720 с.	706 экз. в УНИЦ КНИТУ Электронный каталог УНИЦ КНИТУ Режим доступа: http://library.kstu.ru/
Поникаров И.И., Гайнуллин М.Г. Машины и аппараты химических производств и нефтегазопереработки: Учебник. Изд. 2-е, перераб.и доп. М.: Альфа-М, 2006. 608 с.	386 экз. в УНИЦ КНИТУ Электронный каталог УНИЦ КНИТУ Режим доступа: http://library.kstu.ru/

8.3 Электронные источники информации

При изучении дисциплины предусмотрено использование электронных источников информации:

1. Электронный каталог УНИЦ КНИТУ - режим доступа: <http://library.kstu.ru/>
2. Научная Электронная Библиотека (НЭБ) - режим доступа: <http://elibrary.ru>
3. ЭБС "Юрайт" - режим доступа: <http://www.biblio-online.ru>
4. ЭБС «Лань» - режим доступа: <http://e.lanbook.com/books/>
5. ЭБС «КНИГАФОНД» - режим доступа: <http://www.knigafund.ru/>
6. ЭБС "БиблиоТех" - режим доступа: <http://kstu.bibliotech.ru>
7. ЭБС "РУКОНТ" - режим доступа: <http://rucont.ru>
8. ЭБС "IPRbooks" - режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/>
9. ЭБС "Znaniium.com" - режим доступа: <http://znaniium.com/>

Согласовано:

Зав. сектором комплектования



Володягина А.А.

9. Материально-техническое обеспечение практики

1. Требования к базовым предприятиям

Предприятия химической, нефтегазоперерабатывающей, нефтехимической промышленности, а также предприятия химического и нефтяного машиностроения, использующие современные энергосберегающие технологические производства, оснащенные высокоэффективным и экологически безопасным технологическим оборудованием.

Проектно-конструкторские организации занимающиеся разработкой технологического и аппаратного оформления химических производств на основе современных представлений в области теории и практики переносных явлений, энергосберегающих технологий, с использованием систем автоматического проектирования производства.

Структурные подразделения органов Ростехнадзора, занимающиеся вопросами аттестации технического персонала и видов работ, разработкой современных методов диагностики эксплуатируемого оборудования и выдачи экспертных заключений о возможности его дальнейшей работы.

2. Компьютерный зал на 25 рабочих мест: выход в Интернет (А-233).



Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Казанский национальный исследовательский технологический университет»
(ФГБОУ ВО КНИТУ)

Институт «Химического и нефтяного машиностроения»
Факультет механический
Кафедра «Машины и аппараты химических производств»

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
для проведения промежуточной аттестации
по производственной (преддипломной) практике
направление 18.03.02 «Энерго- и ресурсосберегающие процессы в химической
технологии, нефтехимии и биотехнологии»
Профиль подготовки
«Машины и аппараты химических производств»

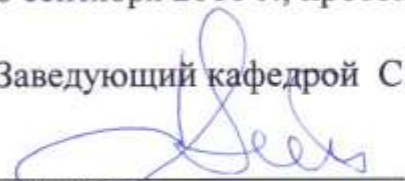
квалификация бакалавр

Казань 2017

УТВЕРЖДЕНО

на заседании выпускающей кафедры МАХП
8 сентября 2016 г., протокол № 12

Заведующий кафедрой С.И. Поникаров


(подпись)

«__» _____ 20__ г.

СОСТАВИТЕЛЬ: Рачковский С.В., доцент кафедры МАХП КНИТУ


(подпись)

На основании отчетной документации, сданной обучающимся на кафедру, по окончании практики, преподаватель-руководитель принимает решение о допуске обучающегося к защите отчета по практике.

Вид промежуточной аттестации - дифференцированный зачет.

Положительным итогом является сформированность компетенций, которая оценивается по трехуровневой шкале:

- **пороговый уровень** является обязательным для всех обучающихся по завершении освоения практики;
- **продвинутый уровень** характеризуется превышением минимальных характеристик сформированности компетенций по завершении проведения практики;
- **превосходный уровень** характеризуется максимально возможной выраженностью компетенций.

Описание оценочных средств
Сдача отчета: отчет производится в форме доклада перед комиссией, либо непосредственно преподавателю-руководителю в устной форме

1 Критерии оценки сформированности компетенций

При определении оценки необходимо исходить из следующих критериев:

сумма знаний, которыми обладает студент (теоретический компонент – системность знаний, их полнота, достаточность, действенность знаний, прочность, глубина):

место производства в общей структуре предприятия;

сырьё и выпускаемая продукция;

понимание физико-химической сущности явлений и процессов производства;

принцип работы технологической установки (описание технологической схемы, технологические параметры);

устройство и принцип работы основного технологического оборудования (в соответствии с заданием) - сборочные чертежи и чертежи общего вида;

вопросы текущего и капитального ремонта;

вопросы монтажа оборудования;

типовые технологические карты ремонтных работ;

структура механической службы предприятия (силы и средства);

вопросы безопасности производства (категорирование объекта по пожаро- и взрывоопасности).

умение обосновывать возможные пути решения существующих технических проблем (теория и практика).

Превосходный уровень оценка «отлично»

Ответы на поставленные вопросы излагаются логично, последовательно и не требуют дополнительных пояснений. Делаются обоснованные выводы.

Оценка “отлично” предполагает глубокое знание теории, понимание всех явлений и процессов. Ответ студента должен быть развернутым, уверенным, ни в коем случае не зачитываться дословно, содержать достаточно четкие формулировки, подтверждаться графиками, цифрами или фактическими примерами. Такой ответ должен продемонстрировать знание материала. Оценка “отлично” выставляется только при полных ответах на все основные и дополнительные вопросы.

Продвинутый уровень оценка «хорошо»

Ответы на поставленные вопросы излагаются систематизировано и последовательно. Материал излагается уверенно. Демонстрируется умение анализировать материал, однако не все выводы носят аргументированный и доказательный характер.

Оценка “хорошо” ставится студенту за правильные ответы на вопросы, знание основных характеристик раскрываемых категорий в рамках рекомендованного учебниками и положений,

данных на лекциях. Обязательно понимание взаимосвязей между явлениями и процессами, знание основных закономерностей.

Допускаются нарушения в последовательности изложения. Демонстрируются поверхностные знания вопроса. Имеются затруднения с выводами. Допускаются нарушения норм литературной речи.

Пороговый уровень оценка “удовлетворительно” ставится студентам, которые при ответе:

в основном знают в объёме, необходимом для предстоящей работы по профессии;

в целом усвоили основную техническую литературу и документы (технологический регламент производства, паспорт оборудования, типовые технологические карты);

допускают существенные погрешности в ответе.

Оценка “удовлетворительно” предполагает ответ только в рамках материала, который показывает знание сущности основных явлений. Как правило, такой ответ краток, приводимые формулировки являются недостаточно четкими, в ответах допускаются неточности. Положительная оценка может быть поставлена при условии понимания студентом сущности основных явлений по рассматриваемому и дополнительным вопросам.

Оценка «неудовлетворительно»

Материал излагается непоследовательно, сбивчиво, не представляет определенной системы знаний. Имеются заметные нарушения норм литературной речи.

Оценка “неудовлетворительно” предполагает, что студент не разобрался с основными вопросами, изученных в процессе практики; не понимает сущности процессов и явлений; не может ответить на простые вопросы типа “что это такое?” и “почему существует это явление?”. Оценка “неудовлетворительно” ставится также студенту, читающему ответы, не отрываясь от текста, а просьба объяснить или уточнить прочитанный таким образом материал по существу остается без ответа.

2 Оценка сформированности компетенций

Цифровое и словесное выражение оценки	Выражение в баллах балльно-рейтинговой системы (БРС):	Описание оценки в требованиях к уровню и объему компетенций	Описание примерной шкалы оценочных средств с позиций БРС
5 (отлично)	От 87 до 100 баллов	Освоен превосходный уровень компетенций	1. Оформление отчета (на предмет соответствия требованиям ЕСКД) - 17-20 баллов 2. Наличие сопроводительный документов, прилагаемой к отчету и перечисленных в разделе 6 - 17-20 баллов 3. Соответствие собранного материала (по объему и содержанию) выданному заданию - 17-20 баллов 4. Изложение материала при ответе 17-20 баллов 5. Ответы на поставленные вопросы - 17-20 баллов
4 (хорошо)	от 73 до 87 баллов	Освоен продвинутый уровень компетенций	1. Оформление отчета (на предмет соответствия требованиям ЕСКД) - 14-17 баллов 2. Наличие сопроводительный

			документов, прилагаемых к отчету и перечисленных в разделе 6 - 14-17 баллов 3. Соответствие собранного материала (по объему и содержанию) выданному заданию - 14-17 баллов 4. Изложение материала при ответе 14-17 баллов 5. Ответы на поставленные вопросы - 14-17 баллов
3 (удовлетворительно)	от 60 до 73 баллов	Освоен пороговый уровень компетенций	1. Оформление отчета (на предмет соответствия требованиям ЕСКД) - 12-15 баллов 2. Наличие сопроводительный документов, прилагаемых к отчету и перечисленных в разделе 6 - 12-15 баллов 3. Соответствие собранного материала (по объему и содержанию) выданному заданию - 12-15 баллов 4. Изложение материала при ответе 12-15 баллов 5. Ответы на поставленные вопросы - 12-15 баллов

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
Казанский национальный исследовательский технологический университет

(название института, факультета)

Кафедра _____

Срок практики _____

НА **ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ** ПРАКТИКУ

Студента _____
(Ф.И.О.)

Тема _____

Зав. каф. _____ (_____)
подпись (Ф.И.О.)

Задание принял _____ (_____)
подпись (Ф.И.О.)

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
Казанский национальный исследовательский технологический университет

(название института, факультета)
Кафедра _____

**ОТЧЕТ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ
(ПРЕДДИПЛОМНОЙ)
ПРАКТИКЕ**

на _____
(наименование предприятия)

цех _____

Выполнил студент группы _____ (_____
подпись (Ф.И.О.)

Проверил руководитель практики
от предприятия (организации, учреждения) _____
(Ф.И.О., должность)

Подпись _____ М.П. Дата _____

Руководитель практики
от университета _____ (_____
подпись (Ф.И.О.)

Казань _____ г.

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
Казанский национальный исследовательский технологический университет

ДНЕВНИК

ПО _____ ПРАКТИКЕ

Студента _____
(название института, факультета)

специальности _____ группы _____

(Ф.И.О.)

Казань _____ г.

УЧЕТ РАБОТЫ СТУДЕНТА

ДАТА	ВРЕМЯ	КРАТКОЕ СОДЕРЖАНИЕ РАБОТЫ

Проверил руководитель практики
от предприятия
(организации, учреждения)

(Ф.И.О., должность)

Подпись _____

М.П.

Дата _____

ОТЗЫВ

о выполнение программы практики

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

**Руководитель практики от предприятия,
организации, учреждения** _____

Подпись _____

М.П.

Казанский национальный исследовательский технологический университет

П У Т Е В К А
на производственную практику

Студент(ка) _____ гр. № _____
Факультета _____
Специальности _____
В соответствии с договором № _____ от _____ 20__ г.
Направляется для прохождения _____ практики
с _____ по _____
в _____
(наименование предприятия)

М. П.

Декан

Заведующий кафедрой

(Подпись)

(Подпись)

Прибыл на практику

Выбыл с практики

_____ 20__ г.

_____ 20__ г.

М.П. _____

М.П. _____

Инструктаж на рабочем месте проведен _____ 20__ г.

(подпись должностного лица, проводившего инструктаж)

Отзыв о работе практиканта _____

Оценка по практике _____

Руководитель практики
от предприятия

Руководитель практики
от кафедры

(подпись)

(подпись)

Лист переутверждения рабочей программы

Рабочая программа по дисциплине «Б2.П.1 Рабочая программа по производственной практике студентов очной формы обучения» направление подготовки 18.03.02.

Пересмотрена на заседании кафедры "Машины и аппараты химических производств".

№ п/п	Дата переутверждения РП	Наличие изменений	Наличие изменений в списке литературы	Подпись разработчика	Подпись заведующего кафедрой	Подпись заведующего учебно-производственной практикой
	протокол заседания кафедры № 8 от 07.09.2018 г.	нет	нет			