



МИНОБРНАУКИ РОССИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Казанский национальный исследовательский технологический университет»
(ФГБОУ ВО КНИТУ)

«Утверждаю»
Проректор по НДИП
И.А.Абдуллин
«08» 09 2017 г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

по Б2.П1. производственной практике (технологической практике)
студентов очной формы обучения

Направление подготовки – 18.03.01 «Химическая технология»

Профиль подготовки - «Технология и переработка полимеров»

Квалификация (степень) выпускника – Бакалавр

Институт _____ полимеров _____
Факультет _____ ТПКЭ _____
Кафедра _____ ХТПЭ _____

Практика:
– производственная – 4 недели (семестр – 6)

Казань, ____ 2017 ____ г.

Рабочая программа по практике студентов составлена с учетом требований
ФГОС ВО (№1005 от 11.08.2016 г.) по направлению 18.03.01 «Химическая
технология», по программе «Технология и переработка полимеров» в
соответствии с учебным планом, утвержденным ученым советом КНИТУ
06.02.2017_ протокол №1

Разработчик программы:

Доцент

 (подпись) — Закирова Л.Ю. —
(Ф, И.О. Фамилия)

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры _14.04.2017_,
протокол № _7_

Зав. кафедрой, проф.

 (подпись) — С.И. Вольфсон —

« Проверил»

Зав. учебно-произв. практикой студентов

 (подпись) — Г.Н. Пахомова

« 12 » 08 2017 г

Рабочая программа рассмотрена и утверждена на заседании методической
комиссии по интеграции учебного процесса с производством

« 29 » 08 2017 г., протокол № 12

Председатель комиссии

 (подпись) — И.А. Липатова

1 Вид практики, способ и форма ее проведения

Рабочая программа по производственной практике составлена для студентов бакалавриата по направлению 18.03.01 – Химическая технология (очная форма обучения), профиль подготовки – Технология и переработка полимеров.

Производственная практика студента имеет целью ознакомление с производственным процессом и начальную адаптацию к профессиональной деятельности. Производственная практика проводится в целях получения профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности.

Задачей практики является формирование в условиях производства профессиональных компетенций обучающихся на основе использования его теоретических знаний в различных ситуациях, свойственных будущей профессиональной деятельности специалиста.

Во время практики студент должен:

- получить общие представления о работе предприятия, выпуске продукции и организации производственных процессов на промышленных предприятиях химического производства.

Задачи практики:

- изучение общезаводских служб предприятия, структуры общезаводского хозяйства, изучение вопросов снабжения их сырьем, материалами, энерго - и водоснабжения;
- изучение вопросов организации и планирования производства;
- общее знакомство с предприятием, приемами и методами управления заводом;
- ознакомление с организацией труда рабочих;
- изучение конкретного технологического процесса (по индивидуальному заданию) и сбор материалов для курсового проекта;
- составление отчета о практике.

Практика проводится непрерывно - путем выделения в календарном учебном графике непрерывного периода учебного времени для проведения всех видов практик, предусмотренных ОПОП ВО.

Способы проведения практики – стационарный и/или выездной.

2 Планируемые результаты обучения при прохождении практики

В результате прохождения производственной практики бакалавр по направлению 18.03.01, профилю подготовки Технология и переработка полимеров должен обладать следующими компетенциями:

Общекультурные:

ОК-3 способностью использовать основы экономических знаний в различных сферах жизнедеятельности;

ОК-6 способностью работать в коллективе, толерантно воспринимать социальные, этнические, конфессиональные и культурные различия;

Общепрофессиональные:

ОПК-6 владением основными методами защиты производственного персонала и населения от возможных последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий;

Профессиональные:

ПК-1 способностью и готовностью осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции;

ПК-3 готовностью использовать нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации продуктов и изделий, элементы экономического анализа в практической деятельности;

ПК-5 способностью использовать правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда, измерять и оценивать параметры производственного микроклимата, уровня запыленности и загазованности, шума, и вибрации, освещенности рабочих мест;

ПК-10 способность проводить анализ сырья, материалов и готовой продукции, осуществлять оценку результатов анализа;

ПК-11 способностью выявлять и устранять отклонения от режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса;

ПК-16 способностью планировать и проводить физические и химические эксперименты, проводить обработку результатов и оценивать погрешности, выдвигать гипотезы и устанавливать границы их применения, применять методы математического анализа и моделирования, теоретического и экспериментального исследования;

ПК-20 готовностью изучать научно-техническую информацию, отечественный и зарубежный опыт по тематике исследования.

3 Место производственной практики в структуре образовательной программы

Производственная практика для студентов направления 18.03.01 «Химическая технология» проходит на третьем курсе в шестом семестре после изучения предшествующих дисциплин:

Б1.В.ОД.13	Технология переработки эластомеров
Б1.В.ДВ.7-1	Введение в химию ВМС
Б1.В.ОД.12	Химия и физика полимеров
Б1.В.ДВ.6-1	Сырье и материалы для резиновой промышленности
Б1.В.ДВ.8-1	Технология резиновых изделий

Производственная практика необходима для изучения дисциплин:

- а) **Б1.Б.15** Безопасность жизнедеятельности;
 - б) **Б1.В.ДВ.10** Общезаводское хозяйство и охрана труда на предприятиях по получению и переработке полимеров;
 - в) **Б.1.В.ОД.14** Технология получения и переработки полимерных композиционных материалов
- и для написания курсовой работы.

Форма проведения производственной практики – заводская.

4 Время проведения производственной практики

Длительность проведения производственной практики в соответствии с учебным планом кафедры ХТПЭ ФГБОУ ВО «КНИТУ» для студентов бакалавриата направления 18.03.01 «Химическая технология» составляет 4 недели или 216 часов.

Место проведения практики – промышленные предприятия, оснащенные современным технологическим оборудованием по переработке полимерных материалов: ПАО «КВАРТ», ООО «СафПласт», ООО «РВ-Пласт», ООО «Данафлекс».

5 Содержание практики

Общая трудоемкость производственной практики составляет 6 зачетных единиц 216 часов.

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды учебной работы, на практике включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость (в часах)	Формы текущего контроля
1	1 этап. Знакомство с местом прохождения практики, получение индивидуального задания.	Ознакомительная лекция, инструктаж по технике безопасности 16 ч.	Оформление пропуска на предприятие
2	2 этап. Изучение общезаводских служб. Изучение технологического процесса цеха, технологического оборудования.	Сбор материала под руководством руководителя от предприятия 100 ч.	Заполненный дневник прохождения практики
3	2 этап Сбор информации по теме	Сбор материала под руководством	Заполненный

	индивидуального задания, выдаваемого непосредственным руководителем от университета	руководителя от предприятия 50 ч	дневник прохождения практики
4	3 этап. Анализ собранного материала и оформление отчета.	Систематизация материала и оформление отчета 50 ч.	Отчет по практике

1 этап. После ознакомления с общезаводскими правилами, оформления документов, инструктажа по ТБ, противопожарной технике, газовой и электробезопасности, проводимых службами завода, студенты распределяются по цехам, где они обязаны пройти инструктаж по ТБ на рабочем месте, при этом должны изучить:

- основные источники возможной опасности в цехе, на установке;
- причины и источники выделения, и характеристику токсичных веществ и их действие на организм человека;
- применение средств индивидуальной защиты; категории пожарной опасности, эвакуационные, запасные выходы, средства пожаротушения, пожарную сигнализацию;
- правила электробезопасности;
- правила поведения обслуживающего персонала при возникновении опасности на установке, аппарате.

2 этап. Изучение общезаводских служб

При изучении этого раздела нужно собрать материал по следующим вопросам:

- снабжение завода электроэнергией, источники электроэнергии.
- снабжение завода паром, параметры пара, источники его получения, возврат конденсата, стоимость пара различных параметров, схемы паропроводов;
- водоснабжение завода, источники и схемы получения воды, предъявляемые к ней требования. Водоподготовка для различных технологических и энергетических целей. Мероприятия по экономии воды, использование атмосферного воздуха для охлаждения;
- канализационное хозяйство завода. Характеристика сбрасываемых вод и очистных сооружений. Принимаемые меры для уменьшения попадания вредных веществ в водослив общего назначения.
- очистные сооружения;
- методы обезвреживания твердых, жидких и газообразных отходов производства. Другие меры по охране окружающей среды;
- транспортное хозяйство предприятия. Внутривозвездской транспорт. Резервуарные парки, назначения, расположение и требования к ним;
- служба техники безопасности и охраны труда. Основные источники опасности. Аварийное состояние, средства его объявления;
- вычислительный центр предприятия. Использование компьютеров на всем предприятии и в его отдельных цехах.

Изучение технологического процесса цеха

При изучении этого раздела нужно собрать материал по следующим вопросам:

- назначение цеха и его роль в системе завода, готовая продукция, взаимосвязь цехов завода;
- последовательность операций технологического процесса, режимные условия ведения процесса (температура, давление, дозировка и т.д.);
- применяемое сырье и полуфабрикаты;
- складское хозяйство цеха;
- побочные продукты и отходы производства, методы их утилизации;
- очистка сточных вод и воздуха.

Изучение основного технологического оборудования

При изучении этого раздела нужно собрать материал по следующим вопросам:

- основные аппараты цеха. Конструкция аппарата и режим работы. Загрузка сырья, ингредиентов и подача жидких, сыпучих продуктов и режим работы. Система нагрева и охлаждения. Приемы управления и контроля работы основного оборудования, возможные неполадки и меры их устранения;
- материалы, применяемые для изготовления аппаратов, способы защиты от коррозии;
- мероприятия, используемые для защиты оборудования от потерь тепла.

6 Формы отчетности по производственной практике

По итогам прохождения практики обучающийся в течение 7 дней подготавливает и представляет на кафедру следующую отчетную документацию:

- индивидуальное задание на производственную практику (Приложение №1);
- отчет по производственной практике (Приложение № 2);
- дневник по производственной практике (Приложение № 3);
- отзыв о выполнении программы практики (Приложение № 3);
- путевку на прохождение практики (Приложение №4);
- решение о поездке (командировании), в случае, если обучающийся выезжает на практику за пределы г. Казани.

Отчет оформляется в соответствии с требованиями ГОСТ 2.105-95.

Текст отчета можно писать на обеих сторонах листа, соблюдая следующие размеры полей: левое - 30 мм, правое - 10 мм, нижнее - 20 мм, верхнее - 20 мм.

Текст делят на разделы, подразделы и пункты, пронумерованные арабскими цифрами: разделы - 1, 2, 3,..., подразделы - 1.1, 2.1,..., пункты 1.1.1,..., 2.1.2, и т.п.

Каждый раздел следует начинать с нового листа.

Страницы отчета проставляют арабскими цифрами в правом верхнем углу, включая в общую нумерацию титульный лист таблицы, рисунки.

Ссылки по тексту и список использованной литературы оформляют согласно ГОСТ 7.1.-84. Объем отчета 10 – 20 с.

7 Промежуточная аттестация обучающихся по производственной практике

Производственная практика проводится в соответствии с учебным планом, и аттестуется преподавателем по системе дифференцированного зачета.

Срок аттестации 7 дней после завершения практики.

При оценке результатов производственной практики используется рейтинговая система оценки знаний обучающихся на основании «Положения о балльно-рейтинговой системе оценки знаний обучающихся и обеспечения качества учебного процесса» (Утверждено решением УМК Ученого совета ФГБОУ ВО «КНИТУ», протокол № 12 от 24.10.2011).

Дифференцированный зачет по производственной практике выставляется в соответствии с семестровым рейтинговым баллом по 100-бальной шкале. Для получения дифференцированного зачета семестровый балл должен быть выше минимального (от 60 до 100), при этом вводится следующая шкала перевода 100-бальной шкалы в 4-х бальную:

- от 87 до 100 баллов – «отлично»
- от 73 до 86 баллов – «хорошо»
- от 60 до 72 баллов – «удовлетворительно»
- 60 и менее баллов – «неудовлетворительно».

Текущий рейтинг складывается из:

- баллов, полученных за заполнение дневника практики: максимально 20 баллов, минимально 10 баллов;
- баллов, полученных за объем собранных материалов по практике: максимально 30 баллов, минимально 25 баллов;
- баллов, полученных во время собеседования: максимально 10 баллов, минимально 5 баллов.

В результате максимальный текущий рейтинг составит 60 балла. Минимальное количество баллов для зачета – 40.

На основании отчетной документации, сданной обучающимся на кафедру по окончании практики, преподаватель-руководитель практики принимает решение о допуске обучающегося к защите отчета по практике. За отчет по практике максимально 40 баллов, минимально 20 баллов.

Суммарный рейтинг по практике складывается из текущего рейтинга и баллов полученных за сдачу отчета по практике: максимально 100 баллов, минимально 60 баллов.

8 Учебно-методическое и информационное обеспечение производственной практики

а) основная литература:

Основные источники информации	Кол-во экз.
1 Семчиков Ю. Д. Введение в химию полимеров: Семчиков Ю.Д., Жильцов С. Ф., Зайцев С. Д. - Издательство «Лань», 2-е изд., 2014. – 224 с.	ЭБС «Лань» http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_id=4036 Доступ из любой точки Интернета после регистрации с IP- адресов КНИТУ
2 Компаундирование полимеров методом двухшнековой экструзии. Учебное пособие / С.И. Вольфсон, Т.В. Макаров, Н.А. Охотина и др.// СПб: Научные основы и технологии, 2014. – 184 с., ил.	50 экз. в УНИЦ КНИТУ
3 Лукьянов С.И. Основы инженерного эксперимента: Учебное пособие/ С.И. Лукьянов, А.Н. Панов, А.Е. Васильев.- М.: ИЦ РИОР: НИЦ ИНФРА-М, 2014.- 99 с.	ЭБС «Znaniium.com» http://znaniium.com/go.php?id=431382 Доступ из любой точки Интернета после регистрации с IP-адресов КНИТУ
4 Кербер М.Л., Буканов А.М., Вольфсон С.И. и др. Физические и химические процессы при переработке полимеров. Учебное пособие. СПб: Научные основы и технологии, 2013.- 314с.	ЭБС «Лань» http://e.lanbook.com/books/35861 Доступ из любой точки Интернета после регистрации с IP- адресов КНИТУ
5 Криштафович В.И. Физико-химические методы исследования: Учебник для бакалавров/, В.И. Криштафович, Д.В. Криштафович., Н.В. Еремеева.- Дашков и К. 2016.- 208 с.	ЭБС «Znaniium.com» http://znaniium.com/go.php?id=513811 Доступ из любой точки Интернета после регистрации

б) дополнительная литература:

В качестве дополнительных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу:

Дополнительные источники информации	Кол-во экз.
1 Под ред. Дж. С.Дика с англ. С.В.Котовой, В.А. Глаголева и Л.Р. Льюсовой под ред. В.А. Шершнева Технология резины: Рецептуростроение и испытания. Издательство: Научные основы и технологии. 2010. - 620 с.	ЭБС «Лань» http://e.lanbook.com/book/4295 Доступ из любой точки Интернета после регистрации с IP- адресов КНИТУ

2 Производство резиновых смесей. Пер. с англ. Под ред. Б.Л. Смирнова / А. Лампер // СПб.: ЦОП «Профес-сия», 2013. – 264с.	1 экз. на кафедре ЭБС «Znanium.com» http://znanium.com/go.php?d=438532 Доступ из любой точки Интернета после регистрации с IP-адресов КНИТУ
3 Основные технологические процессы переработки эластомеров: Учебное пособие / Н.А. Охотина, Э.В. Сахабиева; Казан. гос. технол. ун-т. Казань, 2011. - 83 с.	70 экз. в УНИЦ КНИТУ
4 Зайцев В. Промышленная экология.- Изд-во Бинном. Лаборатория знаний.- 2015.- 384с.	ЭБС «Консультант студента» http://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785996325900.html Доступ из любой точки Интернета после регистрации с IP-адресов КНИТУ
5 Каучук и резина. Наука и технология. Монография по редакции Дж. Марка, Б.Эрмана, Ф.Эйрича. Перевод с англ. Под редакцией А.А. Берлина и Ю.Л. Морозова. Издательский дом «Интеллект», Долгопрудный 2011 г.	10 экз. в УНИЦ КНИТУ
6 Осошник И. А., Шутилин Ю. Ф., Карманова О. В., Сергеев Д. Н. Учебное пособие; "Сырье и рецептуростроение в производстве эластомеров". Воронежский государственный университет инженерных технологий. 2011 г. , 332 с.	ЭБС «Университетская библиотека онлайн» http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=141921 Доступ из любой точки Интернета после регистрации с IP-адресов КНИТУ

в) программное обеспечение и Интернет-ресурсы:

1. Научная Электронная Библиотека (НЭБ) – Режим доступа: <http://elibrary.ru>
2. ЭБС «Юрайт» – Режим доступа: <http://www.biblio-online.ru>
3. ЭБС «Лань» – Режим доступа: <http://e.lanbook.com/books/>
4. ЭБС «КнигаФонд» – Режим доступа: www.knigafund.ru
5. ЭБС «БиблиоТех» – Режим доступа: <https://kstu.bibliotech.ru>
6. Электронный каталог УНИЦ КНИТУ – Режим доступа: <http://ruslan.kstu.ru>
7. ЭБС «Znanium.com» – Режим доступа: <http://znanium.com>

Согласовано:
Зав. сектором ОКУФ



9 Материально-техническое обеспечение практики

Материально-техническое обеспечение практики должно быть достаточным для достижения целей практики и должно соответствовать действующим санитарным и противопожарным нормам, а также требованиям техники безопасности при проведении учебных и научно-производственных работ.

Предприятия, оснащенные современным оборудованием по переработке полимеров: ПАО «КВАРТ», ООО «ВР-пласт», ООО «СафПласт» и другие. Технологические линии по приготовлению резиновых смесей, линии по переработке эластомеров и полимерных материалов методами литья под давлением, компрессионным прессованием, экструдированием, вулканизационное оборудование.

Студентам должна быть обеспечена возможность доступа к информации, необходимой для выполнения задания по практике и написанию отчета.

Лист переутверждения рабочей программы

Рабочая программа Б2.П1. по производственной практике (технологической практике) профиль подготовки «Технология и переработка полимеров»

пересмотрена на заседании кафедры «Химии и технологии переработки эластомеров»

п/п	Дата переутверждения РП (протокол заседания кафедры № от .20)	Наличие изменений	Наличие изменений в списке литературы	Подпись разработчика РП	Подпись заведующего кафедрой	Подпись заведующего учебно-производственной практикой
	№1 от 06.09.2018	нет	нет			



Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Казанский национальный исследовательский технологический университет»
(ФГБОУ ВО КНИТУ)

**Институт полимеров, факультет технологии
и переработки каучуков и эластомеров**

Химии и технологии переработки эластомеров

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
для проведения промежуточной аттестации
по Б.2 П.1 производственной практике (технологической практике)

18.03.01 «Химическая технология»

(код и наименование направления подготовки/ специальности)

Технология и переработка полимеров

(наименование профиля/специализации)

Бакалавр
квалификация

Казань, 2017

УТВЕРЖДЕНО

на заседании выпускающей кафедры

« 14 » 04 2017 г., протокол № 7

Заведующий кафедрой _____ С.И. Вольфсон _____

(подпись) « _____ » _____ 20 _____ г.
Ф.И.О. Фамилия

СОГЛАСОВАНО:

Эксперты:

_____ Сафина И.Ю. гл. технолог ПАО «КВАРТ» _____

Ф.И.О., должность, организация, подпись

_____ Казначеев В.Г. нач. БТО и ПК ПАО «КВАРТ» _____

Ф.И.О., должность, организация, подпись

СОСТАВИТЕЛЬ:

_____ Л.Ю. Закирова, доц. каф. ХТПЭ _____

Ф.И.О., должность, организация, подпись

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования

Этапы формирования компетенции	Формируемые компетенции	Содержание компетенции	Оценочные средства
1	2	3	4
2 этап	ОК-3	Способностью использовать основы экономических знаний в различных сферах жизнедеятельности	Собеседование
1-3 этап	ОК-6	способностью работать в коллективе, толерантно воспринимать социальные, этнические, конфессиональные и культурные различия;	Собеседование
1 этап	ОПК-6	владением основными методами защиты производственного персонала и населения от возможных последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий;	Отчет, собеседование
2 этап	ПК-1	способностью и готовностью осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции	отчет, собеседование
3 этап	ПК-3	готовностью использовать нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации продуктов и изделий, элементы экономического анализа в практической деятельности	отчет, собеседование
3 этап	ПК-5	способностью использовать правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда, измерять и оценивать параметры производственного микроклимата, уровня запыленности и загазованности, шума, и вибрации, освещенности рабочих мест	отчет, собеседование
3 этап	ПК-10	способность проводить анализ сырья, материалов и готовой продукции, осуществлять оценку результатов анализа	собеседование
2 этап	ПК-11	способностью выявлять и устранять отклонения от режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса	собеседование
2 этап	ПК-16	способностью планировать и проводить физические и химические эксперименты, проводить обработку результатов и оценивать погрешности, выдвигать гипотезы и устанавливать границы их применения, применять методы математического анализа и моделирования, теоретического и экспериментального исследования;	собеседование

3 этап	ПК-20	готовностью изучать научно-техническую информацию, отечественный и зарубежный опыт по тематике исследования.	отчет, собеседование
--------	-------	--	----------------------

2 Показатели и критерии оценивания компетенций на этапах их формирования с описанием шкал оценивания

Этап формирования компетенции	Индекс компетенции	Уровни освоения компетенции
1	2	3
2 этап	ОК-3	Пороговый Базовая способность использовать основы экономических знаний в различных сферах жизнедеятельности; Продвинутый Типовая способностью использовать основы экономических знаний в различных сферах жизнедеятельности Превосходный Углубленная способностью использовать основы экономических знаний в различных сферах жизнедеятельности
1-3 этап	ОК-6	Пороговый Базовая способностью работать в коллективе, толерантно воспринимать социальные, этнические, конфессиональные и культурные различия; Продвинутый Типовая способностью работать в коллективе, толерантно воспринимать социальные, этнические, конфессиональные и культурные различия; Превосходный Углубленная способностью работать в коллективе, толерантно воспринимать социальные, этнические, конфессиональные и культурные различия;
1-2 этап	ОПК-6	Пороговый Базовая способность владеть основными методами защиты производственного персонала и населения от возможных последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий; Продвинутый Типовая способность владеть основными методами защиты производственного персонала и населения от возможных последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий Превосходный Углубленная способность владеть основными методами защиты производственного персонала и населения от возможных последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий
2 этап	ПК-1	Пороговый Базовая способность и готовность осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения

		основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции
		<i>Продвинутый</i> Типовая способность и готовность осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции
		<i>Превосходный</i> Углубленная способность и готовность осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции
3 этап	ПК-3	<i>Пороговый</i> Базовая готовностью использовать нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации продуктов и изделий, элементы экономического анализа в практической деятельности
		<i>Продвинутый</i> Типовая готовность использовать нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации продуктов и изделий, элементы экономического анализа в практической деятельности
		<i>Превосходный</i> Углубленная готовность использовать нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации продуктов и изделий, элементы экономического анализа в практической деятельности
2-3 этап	ПК-5	<i>Пороговый</i> Базовая способность использовать правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда, измерять и оценивать параметры производственного микроклимата, уровня запыленности и загазованности, шума, и вибрации, освещенности рабочих мест
		<i>Продвинутый</i> Типовая способность использовать правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда, измерять и оценивать параметры производственного микроклимата, уровня запыленности и загазованности, шума, и вибрации, освещенности рабочих мест
		<i>Превосходный</i> Углубленная способность использовать правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда, измерять и оценивать параметры производственного микроклимата, уровня запыленности и загазованности, шума, и вибрации, освещенности рабочих мест
2-3 этап	ПК-10	<i>Пороговый</i> Базовая способность проводить анализ сырья, материалов и готовой продукции, осуществлять оценку результатов анализа; <i>Продвинутый</i> Типовая способность проводить анализ сырья,

		материалов и готовой продукции, осуществлять оценку результатов анализа Превосходный Углубленная способность проводить анализ сырья, материалов и готовой продукции, осуществлять оценку результатов анализа
3 этап	ПК-11	Пороговый Базовая способность выявлять и устранять отклонения от режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса; Продвинутый Типовая способность выявлять и устранять отклонения от режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса Превосходный Углубленная способность выявлять и устранять отклонения от режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса
3 этап	ПК-16	Пороговый Базовая готовность планировать и проводить физические и химические эксперименты, проводить обработку результатов и оценивать погрешности, выдвигать гипотезы и устанавливать границы их применения, применять методы математического анализа и моделирования, теоретического и экспериментального исследования;; Продвинутый Типовая готовность планировать и проводить физические и химические эксперименты, проводить обработку результатов и оценивать погрешности, выдвигать гипотезы и устанавливать границы их применения, применять методы математического анализа и моделирования, теоретического и экспериментального исследования; Превосходный Углубленная готовность планировать и проводить физические и химические эксперименты, проводить обработку результатов и оценивать погрешности, выдвигать гипотезы и устанавливать границы их применения, применять методы математического анализа и моделирования, теоретического и экспериментального исследования;
2-3 этап	ПК-20	Пороговый Базовая готовность изучать научно-техническую информацию, отечественный и зарубежный опыт по тематике исследования; Продвинутый Типовая готовность изучать научно-техническую информацию, отечественный и зарубежный опыт по тематике исследования Превосходный Углубленная способность изучать научно-техническую информацию, отечественный и зарубежный опыт по тематике исследования

3 Типовые задания для оценки знаний, умений, навыков и опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций в процессе освоения образовательной программы

Типовые темы отчетов по производственной практике:

- Тема 1. Изготовление автокамерного рукава в производстве автомобильных камер
- Тема 2. Стыковка и вулканизация автокамерного рукава в производстве автомобильных камер
- Тема 3. Производство протекторных заготовок в производстве легковых шин
- Тема 4. Производство протекторных заготовок в производстве грузовых шин
- Тема 5. Подготовка, пропитка и обрешивание текстильного корда в производстве шин
- Тема 7. Заготовительно-сборочные операции в производстве шин
- Тема 9. Производство резинотканевых конвейерных лент
- Тема 10. Производство конвейерных лент, армированных металлоторосом
- Тема 11. Производство плоских приводных ремней
- Тема 12. Производство клиновых ремней
- Тема 13. Производство замкнутых ремней
- Тема 14. Производство формовых изделий методом литья под давлением
- Тема 15. Производство резиновой обуви
- Тема 16. Производство пористых резиновых изделий
- Тема 17. Производство напорных рукавов
- Тема 18. Производство резиновых смесей
- Тема 19. Производство самослипающихся лент РЭТСАР
- Тема 20. Производство полисульфидных каучуков
- Тема 21. Производство полисульфидных герметиков
- Тема 22. Производство монолитных листов из поликарбоната
- Тема 23. Производство структурных листов из полиметилметакрилата.

Задания для проведения текущей аттестации по разделам производственной практики.

- 1 Характеристика основных и вспомогательных материалов производства полимерных материалов.
- 2 Ингредиенты резиновых смесей. Смешение, формование и вулканизация резин. Меры безопасности.
- 3 Источники выделения вредных веществ при производстве резиновых смесей.
4. Вулканизация эластомеров в технике. Условия и режимы процесса. Механизм вулканизации. Влияние вулканизации на свойства резин.
5. Экструзия и шприцевание при производстве резиновых смесей и изделий из пластмасс.
6. Основные ингредиенты, используемые при формовании эластомеров и пластмасс. Их назначение и механизм действия.
- 7 Пути проникновения вредных веществ в организм человека. Классификация вредных веществ по степени их опасности
- 8 Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны производственных помещений.
- 9 Производственная пыль, ее классификация по вредности и опасности. Профессиональные заболевания, вызванные действием пыли. ПДК пыли в воздухе рабочей зоны.
- 10 Методы снижения пылеобразования, Автоматизация и механизация производственных процессов, герметизация оборудования, аспирация и т. д. Индивидуальные средства защиты (защита органов дыхания, глаз, кожных покровов, спецодежда).
- 11 Методы исследования и контроль состояния воздушной среды. Приборы.
12. Вулканизация резиновых смесей, механизм вулканизации эластомеров серой и пероксидами. Отверждение термореактивных пластмасс (на примере фенолоальдегидных смол и полиэпоксидов). Осуществление этих процессов в технологии получения резин и изделий из реактопластов.
13. Экструзия пластмасс как важнейший метод получения изделий из пластмасс. Принципиальное устройство экструдеров. Экструзия для получения сплошных и полых изделий из пластмасс, пленочных материалов различного типа.

14. Различные способы формования волокон из расплавов и растворов.
15. Влияние температура и природы контактирующей среды на механизм выделения компонентов (миграции) из ПМ. Качественный и количественный состав летучих продуктов термоокислительной деструкции полиэтилена низкого и высокого давления и полипропилена, их токсикологическое действие. Определение наиболее опасных компонентов, выделяющихся из полимеров (полиэтиленов различного типа (ПЭНП, ПЭВП) и полипропилена) в водные и жидкие модельные среды различными физическими и физико-химическими методами.
16. Основные ингредиенты, используемые при производстве резин и пластмасс. Процесс смешения ингредиентов с полимерами. Типы смесителей, режимы смешения.
17. Композиционные материалы, их типы. Наполнители связующие. Механизм усиления полимерных композитов. Способы формования полимерных композиционных материалов и области их применения
18. Литые эластомеров и пластмасс под давлением. Прессование полимеров, типы прессов, пресс-формы, условия и режимы прессования.
19. Каландрование резин. Типы каландров, режимы процесса каландрования, ориентационные эффекты. Каландрование в производстве изделий из пластмасс.
20. Техника безопасности при подготовке каучука.
21. Меры безопасности при хранении и транспортировке ЛВЖ.
22. Санитарно- гигиенические характеристики полимерных материалов.

Производственная практика завершается написанием отчета. Это специфическая форма письменных работ, позволяющая студенту обобщить свои знания, умения и навыки, приобретенные за время прохождения практики.

Структура отчета

Отчет обучающихся по практике, должен включать примерно следующие разделы

1 Оглавление.

1.1 Введение (история развития предприятия; перспективы развития производства, работы по его реконструкции).

1.2. Производственно-организационная структура завода, цеха, номенклатура выпускаемой продукции. Принцип построения производства, взаимосвязь отдельных цехов и участков. Вспомогательные производства. Основные показатели деятельности предприятия.– (1-2 с).

1.3. Общезаводское хозяйство (электро-, паро- и водоснабжение, ремонтно-механическая служба, канализация, очистка сточных вод и газовых выбросов, внутризаводской транспорт и складское хозяйство – (3-4 с).

2. Технологическая часть.

2.1. Описание и характеристика готовой продукции (1-2с).

2.2. Характеристика используемого сырья – (3-4с).

2.3. Физико-химические основы технологического процесса - (3-4 с).

2.4. Принципиальная технологическая схема производства (1-2 с).

2.5. Производственный план (1-2 с).

2.6. Эскиз, описание устройства и принципа действия основного технологического оборудования –(2-3с).

2.7. Контроль производства- (1с).

3.Список литературы –(1-2с).

Отчет оформляется в соответствии с требованиями ГОСТ 2.105-95.

Текст отчета можно писать на обеих сторонах листа, соблюдая следующие размеры полей: левое - 30 мм, правое - 10 мм, нижнее - 20 мм, верхнее - 20 мм.

Текст делят на разделы, подразделы и пункты, пронумерованные арабскими цифрами: разделы - 1, 2, 3,..., подразделы - 1.1, 2.1,..., пункты 1.1.1,..., 2.1.2, и т.п.

Каждый раздел следует начинать с нового листа.

Страницы отчета проставляют арабскими цифрами в правом верхнем углу, включая в общую нумерацию титульный лист таблицы, рисунки.

Ссылки по тексту и список использованной литературы оформляют согласно ГОСТ 7.1.- 84. Объем отчета 10 – 20 с.

4 Процедура оценивания

Отчет по практике сдается в течение 7 дней после прохождения практики, по итогам собеседования проставляется дифференцированный зачет.

При защите отчета учитываются:

- Качество выполнения и оформления отчета;
- Объем и полнота собранных на практике материалов;
- Уровень владения докладываемым материалом;
- Творческий подход к анализу материалов практики.

1. **Не освоен пороговый** уровень всех составляющих компетенций ОК-3, ОК-6, ОПК-6, ПК-1, ПК-3, ПК-5, ПК-10, ПК-11, ПК-16, ПК-20:
если отсутствует отчет по производственной практике
2. Освоен **пороговый** уровень всех составляющих компетенций ОК-3, ОК-6, ОПК-6, ПК-1, ПК-3, ПК-5, ПК-10, ПК-11, ПК-16, ПК-20:
если отчет по производственной практике не соответствует всем требованиям
3. Освоен **продвинутый** уровень всех составляющих компетенций ОК-3, ОК-6, ОПК-6, ПК-1, ПК-3, ПК-5, ПК-10, ПК-11, ПК-16, ПК-20:
если отчет по производственной практике соответствует всем требованиям и пройдена защита не менее чем на 20 баллов.
4. Освоен **превосходный** уровень всех составляющих компетенций ОК-3, ОК-6, ОПК-6, ПК-1, ПК-3, ПК-5, ПК-10, ПК-11, ПК-16, ПК-20:
если успешно сдан отчет по практике и пройдена защита на 40 баллов.



МИНОБРНАУКИ РОССИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Казанский национальный исследовательский технологический университет»
(ФГБОУ ВО КНИТУ)

ФТПКЭ

Кафедра ХТПЭ

Срок практики _____

**ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ
НА _____ ПРАКТИКУ**

Студента _____
(Ф.И.О.)

Тема _____

Зав. каф. _____ (_____)
подпись (Ф.И.О.)

Задание принял _____ (_____)

СОГЛАСОВАНО:

Руководитель практики от организации:

Ф.И.О., должность, организация, подпись



МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Казанский национальный исследовательский технологический университет»
(ФГБОУ ВО КНИТУ)

(название института, факультета)

Кафедра _____

ОТЧЕТ

по производственной практике

Выполнил:

Студент группы _____

ФИО _____

Руководитель практики

Казань



МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Казанский национальный исследовательский технологический университет»
(ФГБОУ ВО КНИТУ)

ДНЕВНИК

ПО _____ ПРАКТИКЕ

Студента _____
(название института, факультета)

_____ группы _____

(Ф.И.О.)

Казань _____ Г.

УЧЕТ РАБОТЫ СТУДЕНТА

ДАТА	ВРЕМЯ	КРАТКОЕ СОДЕРЖАНИЕ РАБОТЫ

**Проверил руководитель практики
от предприятия
(организации, учреждения)**

(Ф.И.О., должность)

Подпись _____

М.П.

Дата _____

Казанский национальный исследовательский технологический университет

П У Т Е В К А
на производственную практику

Студент(ка) _____ гр. № _____
Факультета _____
Кафедра _____
В соответствии с договором № _____ от _____ 20__ г.
Направляется для прохождения _____ практики
с _____ по _____
в _____
(наименование предприятия)

М. П.

Декан

Заведующий кафедрой

(Подпись)

(Подпись)

Прибыл на практику

Выбыл с практики

_____ 20__ г.

_____ 20__ г.

М.П. _____

М.П. _____

Инструктаж на рабочем месте проведен _____ 20__ г.

(подпись должностного лица, проводившего инструктаж)

Отзыв о работе практиканта _____

Оценка по практике _____

Руководитель практики
от предприятия

Руководитель практики
от кафедры

(подпись)

(подпись)