

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

Б1.В.ОД.7 «Оборудование механообрабатывающего производства»

по направлению подготовки: 15.03.02 «Технологические машины и оборудование»
по профилю «Машины и аппараты текстильной и легкой промышленности»

Квалификация выпускника: БАКАЛАВР

Выпускающая кафедра: ТОМЛП

Кафедра-разработчик рабочей программы: «Технологического оборудования медицинской и легкой промышленности»

1. Цели освоения дисциплины «Оборудование механообрабатывающего производства»:

Целью освоения дисциплины «Оборудование механообрабатывающего производства» является формирование знаний об основах металлообрабатывающего производства, формирование структуры технологического процесса.

2. Содержание дисциплины «Оборудование механообрабатывающего производства»:

Токарные станки.

Фрезерные станки.

Рыбообрабатывающие станки.

Станки для электрофизической, электрохимической обработки.

Станки для абразивной обработки.

Зубообрабатывающие станки.

Станки для обработки конических колес с прямым и дуговыми зубьями.

3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

1) Знать:

- а) общие сведения о состоянии отечественной промышленности по производству механообрабатывающего оборудования;
- б) понятия: станок, приспособление, режущий инструмент, кинематическая схема, технологический регламент и т.д.;
- в) классификацию и назначение механообрабатывающего оборудования;
- г) принципы работы, назначение и устройство каждого вида станков;
- д) основные научно-технические проблемы и перспективы развития машиностроения в области станкостроения;
- е) кинематические схемы механообрабатывающего оборудования, основные виды используемых материалов;
- ж) пути повышения качества, надежности и долговечности механообрабатывающего оборудования;
- з) правила эксплуатации механообрабатывающего оборудования.

2) Уметь:

- а) осуществлять грамотную эксплуатацию механообрабатывающего оборудования с учетом его технических и технологических возможностей;
- б) выбирать и внедрять прогрессивное механообрабатывающее оборудование в производство, обеспечивающее получение продукции высокого качества;
- в) оценивать технический уровень оборудования с точки зрения современных требований, предъявляемых к нему.

3) Владеть:

- а) видами классификаций неисправностей механообрабатывающего оборудования;
- б) навыками по способу устранения данных неисправностей;
- в) знаниями по современным видам оборудования с использованием научно-технической и справочной литературы

Зав.каф. ТОМЛП

A handwritten signature in blue ink, consisting of a large loop followed by a series of intersecting lines.

Мусин И.Н.