

# АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

## Б1.Б.19 Общая химическая технология

по направлению подготовки: 18.03.01 «Химическая технология»

по профилю «Химическая технология синтетических биологически активных веществ, химико-фармацевтических препаратов и косметических средств»

Квалификация выпускника: БАКАЛАВР

Выпускающая кафедра: ТКС

Кафедра-разработчик рабочей программы: «Общей химической технологии»

### **1. Цели освоения дисциплины**

Целями освоения дисциплины «Общая химическая технология» являются:

- а) обучение методике проектирования технологии химических реакций различных технологических классов;
- б) обучение методике проектирования инженерного оформления технологии химической реакции (химического реактора);
- в) обучение методике проектирования химико-технологической системы (ХТС).

### **2. Содержание дисциплины «Общая химическая технология»:**

Понятийный аппарат химической технологии. Предмет курса, задачи, методология. Место ОХТ в системе подготовки химика-технолога. Основные термины и понятия.

Состав и структура химико-технологической системы. Основные подсистемы ХТС.

Операционная и управляющая системы. Технологическая схема. Принципиальная технологическая схема. Основное и вспомогательное оборудование технологической схемы. Единая система конструкторской документации (чертеж и спецификация оборудования технологической схемы).

Методы проектирования технологии в подсистеме химического превращения. Основные этапы разработки технологии. Технологический эксперимент. Решение многофакторных технологических задач. Разработка технологии простых и сложных, обратимых и необратимых реакций. Математическая модель процесса (аналитические и статистические модели). Термодинамические и кинетические факторы. Факторы и условия. Критерии оптимизации (конверсия, селективность, скорость реакции). Параметры технологического режима. Технологический регламент процесса. Современные способы интенсификации химического и массообменного процессов.

Основы промышленного катализа в гомогенных и гетерогенных средах. Классификация катализаторов. Механизм действия. Физические и химические свойства катализаторов. Активность, производительность, селективность. Старение, утомление, отравление катализаторов. Контактные яды. Требования, предъявляемые к промышленным катализаторам. Достоинства и недостатки гомогенных катализаторов. Перспективы развития гомогенного катализа. Металлокомплексный, мицеллярный, ферментативный и межфазный катализ.

Сырьевые и энергетические ресурсы ХТС. Анализ сырьевой базы традиционного и нетрадиционного промышленного органического и неорганического синтезов. Проблемы разработки ресурсосберегающих технологий.

Проблемы экологизации ХТС. Основные инженерные принципы создания безотходной и малоотходной технологии. Основные инженерные решения при разработке экотехнологических мероприятий в подсистеме химического превращения.

Методика поэтапного проектирования ХТС.

Современные методы анализа систем. Понятие системного анализа. Оценка эффективности функционирования

### **3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:**

- 1) Знать:
- а) Основные функции инженера-технолога;
  - б) основные понятия химической технологии;
  - в) тенденции в развитии технологии химических и биохимических процессов;
  - г) состав и структуру химико-технологических систем;
  - д) закономерности протекания химических превращений в условиях промышленного производства;
  - е) состояние и перспективы развития сырьевой и энергетической базы отрасли;
  - ж) основную технологическую документацию;
  - з) методику проектирования ХТС;
  - и) показатели эффективности химико-технологического процесса;
  - к) источники научно-технологической информации в профессиональной сфере.
- 2) Уметь:
- а) разработать технологию химической реакции в ходе ее логического проектирования и постановки технологического эксперимента;
  - б) обосновать режимы работы промышленного реактора для определенного класса реакций и предложить конструкцию аппарата, обеспечивающего заданный режим работы;
  - в) проанализировать альтернативные виды сырья и обосновать его выбор;
  - г) использовать современные способы интенсификации химических и физических процессов;
  - д) синтезировать общую структуру технологической схемы производства химического продукта;
  - е) рассчитать материальные и тепловые балансы химического производства для оценки нормативов материальных затрат (норм расхода сырья, полуфабрикатов, материалов, энергии);
  - ж) дать технологическую, экологическую и экономическую оценку инженерного решения в области ХТС;
  - з) использовать в работе основные принципы экологического проектирования на основе проведения энергетической и экологической экспертиз;
  - и) применять новейшие достижения научно-технического прогресса;
  - к) реализовать принцип непрерывного обучения на основе ФПК и анализа научно-технической информации.
- 3) Владеть:
- а) методами математической статистики для обработки результатов активного и пассивного эксперимента;
  - б) методами работы на ЭВМ для осуществления интернет-поиска специализированной информации.

Зав.каф. ТКС



Князев А.А.