

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

Б1.Б.16 Метрология, стандартизация и сертификация

по направлению подготовки: 15.03.02 «Технологические машины и оборудование»

по профилю «Машины и аппараты пищевых производств»

Квалификация выпускника: **БАКАЛАВР**

Выпускающая кафедра: ОПП

Кафедра-разработчик рабочей программы: «Машиноведение»

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Метрология, стандартизация и сертификация» являются:

- а) формирование у студентов знаний, умений и навыков в различных областях деятельности для обеспечения качества выпускаемой продукции, работ и услуг, конкурентоспособности и эффективности производства;
- б) формирование знаний о технических измерениях, измерительной информации, используемых для контроля качества, выборе средств измерений;
- в) обучение научно-методическим основам стандартизации, использование которых значительно повышает качество промышленной продукции;
- г) обучение основным нормам взаимозаменяемости, охватывающих системы допусков и посадок для типовых соединений;
- д) обучение статистическим методам контроля и управления качеством деталей;
- е) обучение методическим положениям и приемам сертификации.

2. Содержание дисциплины «Метрология, стандартизация и сертификация»:

Метрология как теория измерений (основные понятия и определения); классификация методов измерений, способов измерений, средств измерений; эталоны, методы обработки экспериментальных данных; классификация погрешностей измерений, способы ее оценки; цели и задачи стандартизации; стандартизация основных норм взаимозаменяемости, единая система допусков и посадок; основные положения сертификации, сертификация продукции, органы по сертификации и их аккредитация.

3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

1) Знать:

- а) организационные, научные и методические основы метрологического обеспечения;
- б) виды и методы измерений размерных параметров основными методами и средствами;
- в) статистические методы контроля и управления качеством деталей;
- г) виды сопряжений в технике;
- д) основные методы расчета и выбора посадок различных соединений;
- е) методы анализа и синтеза точности, построение математических моделей оптимизации требований и точности, рационального использования единой системы допусков и посадок.
- ж) правовые основы стандартизации;
- з) виды стандартов и нормативных документов;
- и) основные цели и объекты сертификации, системы и схемы сертификации.

2) Уметь:

- а) самостоятельно применять способы измерений размерных параметров основными методами и средствами;
- б) самостоятельно применять методы обработки многократных измерений;
- в) самостоятельно подбирать и рассчитывать посадки типовых соединений с построением схем расположения полей допусков отверстий и валов для посадок заданного квалитета точности;
- г) рассчитывать размерные цепи методом полной взаимозаменяемости.

3) Владеть:

- а) методами обработки результатов измерений размерных параметров узлов и деталей;
- б) основными методами расчета и выбора посадок различных соединений;
- в) методами анализа и синтеза точности, построение математических моделей оптимизации требований и точности, рационального использования единой системы допусков и посадок;
- г) методами оценки основных погрешностей измерений.

Зав.каф. ОПП



Николаев А.Н.