

Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Казанский национальный исследовательский технологический университет»
(ФГБОУ ВО «КНИТУ»)

УТВЕРЖДАЮ



Проректор по УР
А.В. Бурмистров
« 08 » 09 2018 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

По дисциплине **Б1.В.ОД.15 Оборудование заводов
по переработке полимеров**

Направление подготовки **44.03.04 «Профессиональное обучение
(по отраслям)»**

Профиль подготовки **Химическое производство**

Квалификация выпускника **Бакалавр**

Форма обучения **Заочная**

Институт, факультет **Институт управления инновациями,
факультет социотехнических систем**

Кафедра-разработчик рабочей программы **Химии и технологии
переработки эластомеров**

Курс **5**

	Часы	Зачетные единицы	Часы	Зачетные единицы
	5 курс		5 курс	
Лекции	2	0,056	4	0,11
Практические занятия			12	0,33
Семинарские занятия				
Лабораторные занятия				
Самостоятельная работа	7	0,194	110	3,06
Форма аттестации – экзамен			9	0,25
Всего	9	0,25	135	3,75

Казань, 2018 г.

Рабочая программа составлена с учетом требований Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования № 1085 от 01 октября 2015 года по направлению 44.03.04 «Профессиональное обучение (по отраслям)» для профиля «Химическое производство», на основании учебного плана набора обучающихся 2018 г.

Разработчик программы:

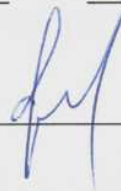
Профессор



Р.М. Хузаханов

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры ХТПЭ
протокол от 06.09 20 18 г. № 01.

Зав. кафедрой



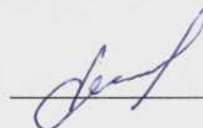
С.И. Вольфсон

СОГЛАСОВАНО

Протокол заседания методической комиссии факультета СТС

от 14.09 20 18 г. № 01

Председатель комиссии, профессор



Н.Ш. Валеева

УТВЕРЖДЕНО

Протокол заседания методической комиссии факультета ТПКЭ института полимеров

от 20.09 20 18 г. № 01

Председатель комиссии



Х.М. Ярошевская

Начальник УМЦ



Л.А. Китаева

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Оборудование заводов по переработке полимеров» являются:

- а) формирование знаний об устройстве, принципе действия, обслуживании оборудования по переработке полимеров;
- б) обучение методам расчета и проектирования производств по переработке полимеров.

2. Место дисциплины в структуре ООП ВО

Дисциплина Б1.В.ОД.15 «Оборудование заводов по переработке полимеров» относится к дисциплинам вариативной части профессионального цикла дисциплин ООП и формирует у бакалавров по направлению подготовки 44.03.04 набор специальных знаний и компетенций, необходимых для выполнения научно-исследовательской, учебно-профессиональной, образовательно-проектировочной и организационно-технологической профессиональной деятельности.

Для успешного освоения дисциплины «Оборудование заводов по переработке полимеров» бакалавр по направлению подготовки 44.03.04 должен освоить материал предшествующих дисциплин:

- а) Б1.В.ДВ.6.1 Сырьевые ресурсы для производства полимерных материалов (мономеры для производства полимерных материалов);
- б) Б1.В.ОД.12 Технологические основы синтеза полимеров.

Знания, полученные при изучении дисциплины «Оборудование заводов по переработке полимеров» будут использованы при прохождении производственной и преддипломной практик и выполнении выпускных квалификационных работ по направлению подготовки 44.03.04.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

ПК-24 – способность организовывать учебно-производственный (профессиональный) процесс через производительный труд;

ПК-25 – способность организовывать и контролировать технологический процесс в учебных мастерских, организациях и предприятиях;

ПК-26 – готовность к анализу и организации экономической, хозяйственно-правовой деятельности в учебно-производственных мастерских и на предприятиях;

ПК-28 – готовность к конструированию, эксплуатации и техническому обслуживанию учебно-технологической среды для практической подготовки рабочих, служащих и специалистов среднего звена.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

Знать:

- а) понятия об устройстве, принципе действия оборудования;
- б) основные понятия механического и теплового расчета оборудования;
- в) основные понятия проектирования производств по переработке полимеров.

Уметь:

- а) выбрать необходимое оборудование;
- б) рассчитать необходимые технологические, механические, тепловые характеристики оборудования;
- в) проектировать современное производство по переработке полимеров.

Владеть:

- а) знаниями об устройстве, принципе действия и эксплуатации оборудования по переработке полимеров;
- б) знаниями по расчету технологических, механических, тепловых характеристик оборудования;
- в) умением выбрать современное оборудование и спроектировать производство по переработке полимеров.

4. Структура и содержание дисциплины

Общая трудоемкость дисциплины Б1.В.ОД.15 «Оборудование заводов по переработке полимеров» составляет 4 зачетные единицы (144 часа), дисциплина завершается экзаменом.

Раздел дисциплины	Семестр	Виды учебной работы (в часах)				Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации по разделам
		Лекции	Практические занятия	Лабораторные работы	СРС	
1. Общие вопросы. Подготовительные процессы		2	-	-	7	
2. Основы резиносмещения		1	4	-	20	
3. Валковое оборудование		1	4	-	25	
4. Экструзионное и литьевое оборудование		1	4	-	25	Контрольная работа. Выполнение практических работ Оформление и защита результатов практических занятий
5. Сборочное оборудование		0,5	-	-	20	
6. Вулканизационное оборудование. Современный контроль качества готовой продукции		0,5	-	-	20	
Всего		6	12		117	
Форма аттестации						Экзамен

5. Содержание лекционных занятий по темам с указанием формируемых компетенций

Раздел дисциплины	Часы	Тема лекционного занятия	Краткое содержание	Формируемые компетенции
1. Общие вопросы. Подготовительные процессы	2	Установочная лекция	Перспективы развития оборудования по переработке полимеров. Оборудование для хранения и транспортировки сыпучих, жидких, легкоплавких материалов. Оборудование для подготовки каучуков к смешению Оборудование для декристаллизации каучуков. Ножи для резки каучуков Транспортные средства для перемещения ингредиентов, полуфабрикатов, готовых изделий. Ленточные, пластинчатые, скребковые, винтовые, элеваторные, роликовые, подвесные.	ПК-24, ПК-25, ПК-26, ПК-28
2. Основы резиносмешения	1	Лекция 2. Простое и диспергирующее смешение.	Оценка качества смешения. Взаимодействие рабочих органов резиносмесителя с материалом. Назначение, классификация, типы, устройство и принцип действия резиносмесителей. Резиносмесители периодического и непрерывного действия. Расчет производительности, потребляемой мощности, тепловой расчет. Техника безопасности при работе на резиносмесителях.	ПК-24, ПК-25, ПК-26, ПК-28
3. Валковое оборудование	1	Лекция 3. Назначение, классификация, устройство и принцип действия вальцев.	Производительность вальцев. Гидродинамический расчет процесса вальцевания и каландрования. Расчет потребляемой мощности, тепловой расчет вальцев. Назначение, классификация, устройство, принцип действия каландров. Прогиб валков и способы его компенсации. Расчет распорных усилий между валками. Тепловой расчет каландрования, производительность каландров. Техника безопасности при работе на валковых машинах.	ПК-24, ПК-25, ПК-26, ПК-28

4. Экструзионное и литьевое оборудование	1	Лекция 4. Назначение, классификация, устройство и принцип действия червячных машин.	Экструдеры теплого и холодного питания. Экструдеры с вакуум-отсосом. Штифтовые экструдеры, экструдеры типа штифтбокс. Гидродинамическая теория шприцевания. Производительность экструдеров с постоянной и переменной геометрией червяка. Расчет потребляемой мощности, тепловой расчет. Типы литьевых машин. Сущность метода литья под давлением. Литьевые машины плунжерного, червячного, червячно- плунжерного типов. Расчет технологических параметров литья под давлением.	ПК-24, ПК-25, ПК-26, ПК-28
5. Сборочное оборудование	0,5	Лекция 5. Классификация методов сборки и сборочных станков.	Станки для сборки легковых и грузовых диагональных покрышек. Станки для сборки легковых и грузовых радиальных покрышек. Механизация и автоматизация сборки покрышек. Устройство и принцип действия оборудования для сборки рукавов обкладочной, обмоточной и навивочной конструкции.	ПК-24, ПК-25, ПК-26, ПК-28
6. Вулканизационно е оборудование. Современный контроль качества готовой продукции	0,5	Лекция 6. Общие сведения о процессе вулканизации.	Способы вулканизации резиновых изделий и их технико-экономическое сравнение. Классификация вулканизационного оборудования. Устройство и принцип действия вулканизационных котлов, гидравлических прессов, индивидуальных вулканизаторов, форматоров- вулканизаторов. Устройство и принцип действия многопозиционных вулканизаторов. Вулканизационное оборудование непрерывного действия. Вулканизация СВЧ-энергией, индукционным обогревом.	ПК-24, ПК-25, ПК-26, ПК-28

При изучении дисциплины «Оборудование заводов по переработке полимеров» предусмотрено использование дополнительных средств визуализации информации в виде раздаточного материала и мультимедийного проектора.

При изучении дисциплины «Оборудование заводов по переработке полимеров» предусмотрено выполнение контрольной работы.

6. Содержание практических занятий

Цель проведения практических занятий: научиться рассчитывать необходимые технологические, механические, тепловые характеристики оборудования заводов по переработке полимеров.

Раздел дисциплины	Часы	Тема практического занятия	Формируемые компетенции
2. Основы резиносмещения	4	Рассчитать производительность резиносмесителя; Рассчитать потребляемую мощность резиносмесителя; Рассчитать тепловой баланс резиносмесителя	ПК-24, ПК-25, ПК-26, ПК-28
3. Валковое оборудование	4	Рассчитать производительность вальцев; Рассчитать потребляемую мощность вальцев; Рассчитать тепловой баланс вальцев; Определить условия захвата материала валками; Рассчитать производительность каландра; Рассчитать потребляемую мощность каландра; Рассчитать тепловой баланс каландра; Рассчитать распорные усилия между валками	ПК-24, ПК-25, ПК-26, ПК-28
4. Экструзионное и литьевое оборудование	4	Рассчитать производительность экструдера с постоянной геометрией червяка; Рассчитать производительность экструдера с переменным шагом нарезки червяка; Рассчитать производительность экструдера с переменной глубиной нарезки червяка; Рассчитать давление в кольцевой головке экструдера; Рассчитать давление в щелевой головке экструдера; Рассчитать давление в конической головке экструдера; Рассчитать потребляемую мощность экструдера; Рассчитать тепловой баланс экструдера;	ПК-24, ПК-25, ПК-26, ПК-28

7. Содержание лабораторных занятий

Лабораторные занятия по дисциплине Б1.В.ОД.15 «Оборудование заводов по переработке полимеров» не предусмотрены учебным планом.

8. Самостоятельная работа бакалавра

Темы, выносимые на самостоятельную работу	Часы	Форма СРС	Формируемые компетенции
Характеристика заводов и оборудования по переработке полимеров. Перспективы развития оборудования по переработке полимеров. Оборудование для хранения и транспортировки сыпучих, жидких, легкоплавких материалов. Оборудование для подготовки каучуков к смешению Оборудование для декристаллизации каучуков. Ножи для резки каучуков Транспортные средства для перемещения ингредиентов, полуфабрикатов, готовых изделий. Ленточные, пластинчатые, скребковые, винтовые, элеваторные, роликовые, подвесные.	7	Подготовка теоретического материала	ПК-24, ПК-25, ПК-26, ПК-28
Простое и диспергирующее смешение. Оценка качества смешения. Взаимодействие рабочих органов резиносмесителя с материалом. Назначение, классификация, типы, устройство и принцип действия резиносмесителей. Резиносмесители периодического и непрерывного действия. Расчет производительности, потребляемой мощности, тепловой расчет. Техника безопасности при работе на резиносмесителях.	20	Подготовка к практическим занятиям Оформление контрольной работы	
Назначение, классификация, устройство и принцип действия вальцев. Производительность вальцев. Гидродинамический расчет процесса вальцевания и каландрования. Расчет потребляемой мощности, тепловой расчет вальцев. Назначение, классификация, устройство, принцип действия каландров. Прогиб валков и способы его компенсации. Расчет распорных усилий между валками. Тепловой расчет каландрования, производительность каландров. Техника безопасности при работе на валковых машинах.	25	Подготовка к практическим занятиям Оформление контрольной работы	

Назначение, классификация, устройство и принцип действия червячных машин. Экструдеры теплого и холодного питания. Экструдеры с вакуум-отсосом. Штифтовые экструдеры, экструдеры типа штифтконверт. Гидродинамическая теория шприцевания. Производительность экструдеров с постоянной и переменной геометрией червяка. Расчет потребляемой мощности, тепловой расчет. Типы литьевых машин. Сущность метода литья под давлением. Литьевые машины плунжерного, червячного, червячно-плунжерного типов. Расчет технологических параметров литья под давлением. Групповая дискуссия по теме «Влияние конструктивных особенностей червячных машин на процессе переработки резиновых смесей».	25	Подготовка к практическим занятиям Оформление контрольной работы	ПК-24, ПК-25, ПК-26, ПК-28
Классификация методов сборки и сборочных станков. Станки для сборки легковых и грузовых диагональных покрышек. Станки для сборки легковых и грузовых радиальных покрышек. Механизация и автоматизация сборки покрышек. Устройство и принцип действия оборудования для сборки рукавов обкладочной, обмоточной и навивочной конструкции.	20	Подготовка к практическим занятиям Оформление контрольной работы	
Общие сведения о процессе вулканизации. Способы вулканизации резиновых изделий и их технико-экономическое сравнение. Классификация вулканизационного оборудования. Устройство и принцип действия вулканизационных котлов, гидравлических прессов, индивидуальных вулканизаторов, форматоров-вулканизаторов. Устройство и принцип действия многопозиционных вулканизаторов. Вулканизационное оборудование непрерывного действия. Вулканизация СВЧ-энергией, индукционным обогревом.	20	Подготовка к практическим занятиям Оформление контрольной работы	

9. Использование рейтинговой системы оценки знаний

При оценке результатов деятельности студентов в рамках дисциплины Б1.В.ОД.15 «Оборудование заводов по переработке полимеров» используется рейтинговая система. Рейтинговая оценка формируется на основании текущего и промежуточного контроля. Максимальное и минимальное количество баллов по различным видам учебной работы описано в положении о рейтинговой системе.

Поскольку по дисциплине «Оборудование заводов по переработке полимеров» предусмотрен экзамен, суммарный рейтинг складывается из баллов по теоретической части (экзамен) и текущего контроля:

Оценочные средства	Количество	Min, баллов	Max, баллов
Контрольная работа	1	12	15
Выполнение практических работ	3	9	15
Оформление и защита результатов практических занятий	3	15	30
Экзамен (тестирование)		24	40
Итого:		60	100

10. Информационно-методическое обеспечение дисциплины

10.1 Основная литература

При изучении дисциплины Б1.В.ОД.15 «Оборудование заводов по переработке полимеров» в качестве основных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу.

Основные источники информации	Кол-во экз.
1. Переработка и свойства полиформальдегидов : учеб. пособие / Ю.В. Перухин, Р.М. Гарипов, Н.В. Улитин ; Казан. нац. исслед. технол. ун-т, Ин-т хим. физики РАН. — Казань : Изд-во КНИТУ, 2013. — 172 с. : ил., табл.	129 экз. в УНИЦ КНИТУ
2. Конструкции и расчеты валковых машин для переработки полимеров: учебное пособие / О.И. Николаева, В.А. Бурмистров; под редакцией чл.-корр. РАН О.И. Койфмана ; Иван. гос. хим.-технол. ун-т. – Иваново, 2014. – 116 с.	1 экз. на кафедре ТППКМ, ЭБС «Лань» https://e.lanbook.com/reader/book/69973/#1 Доступ с любой точки интернет после регистрации с ip-адресов
3. Пластмассовые детали технических устройств (выбор материала, конструирование, расчет) : учеб. пособие / В.К. Крыжановский, В.В. Бурлов. — Электрон. дан. — СПб. : НОТ, 2013. — 456 с.	1 экз. на кафедре ТППКМ, ЭБС «Лань» https://e.lanbook.com/reader/book/35863/#1 Доступ с любой точки интернет после регистрации с ip-адресов

10.2 Дополнительная литература

В качестве дополнительных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу:

Дополнительные источники информации	Кол-во экз.
1. Расчет и конструирование изделий из пластмасс и формующей оснастки. Основные принципы разработки конструкции деталей из полимерных материалов: методические указания к практическим занятиям / Ю.В. Перухин, В.А. Сидельникова, Н.В. Улитин : М-во образ. и науки России, Казан. нац. исслед. технол. ун-т. – Казань: Изд-во КНИТУ, 2013.	1 экз. на кафедре ТППКМ, Электронный ресурс в УНИЦ КНИТУ, http://ft.kstu.ru/ft/Perukhin-raschet.pdf Доступ с компьютеров «КНИТУ»
2. Проектирование литьевой оснастки с использованием программы Solid Edge : учеб. пособие / Казанский нац. исслед. технол. ун-т. — Казань : Изд-во КНИТУ, 2013. — 105 с.	65 экз. в УНИЦ КНИТУ
3. Расчет и конструирование изделий из пластмасс и формующей оснастки. Расчеты формующего инструмента для прессования и литья под давлением : учеб. пособие / Ю.В. Перухин ; Казанский нац. исслед. технол. ун-т. — Казань, 2014. — 108 с.	129 экз. в УНИЦ КНИТУ

10.3 Электронные источники информации

При изучении данной дисциплины рекомендуется использование следующих электронных источников информации:

1. Электронный каталог УНИЦ КНИТУ – Режим доступа: <http://ruslan.kstu.ru>
2. Электронная библиотека УНИЦ КНИТУ – режим доступа: <http://ft.kstu.ru/ft/>
3. ЭБС «Лань» – Режим доступа: <http://e.lanbook.com/books/>
4. ЭБС «Znaniy.com» – Режим доступа: <http://znaniy.com>
5. Научная Электронная Библиотека (НЭБ) – Режим доступа: <http://elibrary.ru>
6. ЭБС «Юрайт» – Режим доступа: <http://www.biblio-online.ru>
7. ЭБС «КнигаФонд» – Режим доступа: www.knigafund.ru

Согласовано:

Зав. сектором ОКУФ



11. Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины

Оценочные средства для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации обучающихся и итоговой (государственной итоговой) аттестации разрабатываются согласно положению о Фондах оценочных средств, рассматриваются как составная часть рабочей программы и оформляются отдельным документом.

12. Материально-техническое обеспечение дисциплины (модуля)

В качестве материально-технического обеспечения дисциплины используются мультимедийные средства: комплект электронных презентаций/слайдов, аудитория, оснащенная презентационной техникой (проектор, экран, компьютер/ноутбук (ауд.Б-120), рабочее место преподавателя, оснащенное компьютером с доступом в Интернет (ауд. Б-117).

13. Образовательные технологии

При изучении дисциплины «Оборудование заводов по переработке полимеров» в интерактивной форме проводится 6 ч. Для разбора и усвоения объемного теоретического материал по переработке полимеров проводится защита результатов практических занятий. Все это способствует формированию и развитию профессиональных навыков в соответствии с компетенциями.