

Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Казанский национальный исследовательский технологический
университет»
(ФГБОУ ВО «КНИТУ»)

УТВЕРЖДАЮ
Проректор по УР
А.В. Бурмистров


« 14 » 09 2018 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

По дисциплине Б1.Б.15 «Технология конструкционных материалов»
Направление подготовки 15.03.02 «Технологические машины и оборудование»
Профиль подготовки «Машины и аппараты текстильной и легкой промышленности»
Квалификация выпускника бакалавр
Форма обучения очная
Институт Технологии легкой промышленности, моды и дизайна
Факультет Технологии легкой промышленности и моды
Кафедра-разработчик рабочей программы Технологического оборудования медицинской и легкой промышленности
Курс 2 семестр 4

	Часы	Зачетные единицы
Лекции	18	0,5
Практические занятия	36	1
Семинарские занятия	-	-
Лабораторные занятия	-	-
Самостоятельная работа	54	1,5
Форма аттестации - экзамен	36	1
Всего	144	43

Казань, 2018 г.

Рабочая программа составлена с учетом требований Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования (№1170, 20.10.2015)

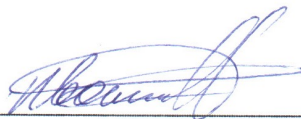
по направлению 15.03.02 «Технологические машины и оборудование»
(шифр) (наименование)

По профилю «Машины и аппараты текстильной и легкой промышленности»,
на основании учебного плана набора обучающихся 2018г. Примерная
программа по дисциплине отсутствует.

Разработчик программы:

доцент

(должность)



(подпись)

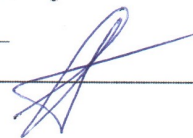
Иванова С.Н.

(Ф.И.О)

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры ТОМЛП,
протокол от 04.09 2018г. № 1

Зав. кафедрой

(подпись)



И.Н.Мусин

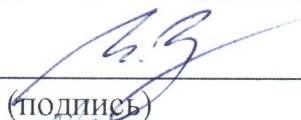
(Ф.И.О.)

УТВЕРЖДЕНО

Протокол заседания методической комиссии факультета Технологии легкой промышленности и моды от 14.09 2018г. № 1

Председатель комиссии

(подпись)

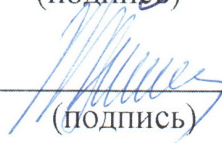


Зиганшина М.Р.

(Ф.И.О.)

Нач. УМЦ

(подпись)



Китаева Л.А.

(Ф.И.О.)

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Технология конструкционных материалов» являются:

- а) формирование знаний о конструкционных металлических, неметаллических материалах и технологии их получения, необходимых для решения задач, связанных с эксплуатацией и обслуживанием машин и оборудования текстильной и легкой промышленности;
- б) обучение технологии формообразования заготовок литьем, обработкой давлением, пайкой, сваркой, склеиванием, электрохимическими и физическими методами;
- в) обучение способам формообразования заготовок, деталей и изделий;
- г) раскрытие сущности процессов, происходящих в материалах в условиях производства и эксплуатации, их взаимосвязь со свойствами.

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина Б1.Б.15 «Технология конструкционных материалов» относится к базовой части ОП и формирует у бакалавров по направлению подготовки 15.03.02 «Технологические машины и оборудование» набор знаний, умений, навыков и компетенций.

Для успешного освоения дисциплины «Технология конструкционных материалов» бакалавр должен освоить материал предшествующих дисциплин:

- а) Б1.Б.6 Физика
- б) Б1.Б.10 Теоретическая механика
- в) Б1.Б.12 Сопротивление материалов

Дисциплина является предшествующей и необходима для успешного усвоения последующих дисциплин:

- а) Б1.Б.14 Материаловедение
- б) Б1.Б.20 Основы технологии машиностроения
- в) Б1.В.ОД.5 Технология машиностроения легкой промышленности.

Знания, полученные при изучении дисциплины «Технология конструкционных материалов» могут быть использованы при прохождении учебной и производственной практик, при выполнении выпускной квалификационной работы, а также могут быть использованы в научно-исследовательской, проектно-конструкторской и производственно-технологической видах деятельности.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

ПК-9 - умением применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов и разрабатывать мероприятия по их предупреждению

ПК-15 - умением выбирать основные и вспомогательные материалы, способы реализации технологических процессов, применять прогрессивные

методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении технологических машин;

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

- 1) Знать:
 - а) основы конструкционных материалов и технологию их обработки;
 - б) физическую сущность и возможности технологий, используемых в современном машиностроении;
 - в) возможности и назначение современного технологического оборудования и инструментов;
 - г) теоретические основы процессов резания, обработки давлением, электрофизических и электрохимических методов обработки конструкционных материалов.
- 2) Уметь:
 - а) осуществлять рациональный выбор технологии конструкционных материалов для изготовления деталей и узлов технологических машин и оборудования, обосновывая свой выбор как с технической, так и с экономической точек зрения;
 - б) обосновывать выбор рациональных видов технологического оборудования, инструментов и параметров обработки при решении конкретных технологических задач.
- 3) Владеть:
 - а) навыками работы со справочной литературой и базами данных при выборе материалов и режимов технологии;
 - б) начальными навыками оптимизации решений конкретных (реальных) технологических задач.

4. Структура и содержание дисциплины «Технология конструкционных материалов»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зачетных единиц, 144 час.

№ п/п	Раздел дисциплины	Семестр	Виды учебной работы (в часах)				Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации по разделам
			Лек-ции	Практи-ческие занятия	Лабора-торные работы	СРС	
1	Металлургическое производство	4	2	4	-	20	коллоквиумы, тестовые задания, отчеты по практическим занятиям, реферат
2	Технология обработки металлов и сплавов.	4	11	16	-	20	
3	Технология изготовления заготовок и деталей из неметаллических материалов.	4	5	16	-	14	
Форма аттестации							экзамен

5. Содержание лекционных занятий по темам с указанием формируемых компетенций

№ п/п	Раздел дисциплины	Ча-сы	Тема лекци-онного заня-тия	Краткое содержание	Формируе-мые компе-тенции
1	Метал-лургиче-ское произ-водство.	2	Тема 1. Основы металлургиче-ского произ-водства.	Основы металлургического производст-ва. Производство чугуна, стали, цветных металлов (меди, алюминия, титана, маг-ния).	ПК-9, ПК-15
2	Техноло-гия обра-ботки металлов и спла-вов.	4	Тема 2. Основы технологии обработки ме-таллов давле-нием.	Общие сведения, физические основы. Получение машиностроительных про-филей (прокатка, прессование, волоче-ние). Способы получения поковок (ков-ка, горячая объемная штамповка, холод-ная объемная штамповка - выдавлива-ние, высадка, объемная формовка). Хо-лодная листовая штамповка.	ПК-9, ПК-15
		2	Тема 3. Основы технологии литейного про-изводства	Общие сведения, физические основы, технологические основы. Способы литья (в песчаные формы и специальные спо-собы литья - в оболочковые формы, по выплавляемым моделям, в кокиль, под давлением, вакуумным всасыванием, центробежное.	ПК-9, ПК-15
		2	Тема 4. Основы технологии сварочного производства.	Общие сведения, физические основы. Способы термического класса сварки - дуговая, ручная электродуговая, электродуговая под флюсом, электродуговая	ПК-9, ПК-15

				в атмосфере защитных газов, плазменная, электронно-лучевая, лазерная, газовая. Способы термомеханического класса сварки - электрическая контактная (точечная, шовная, стыковая). Способы механического класса сварки - холодная, трением, взрывом, ультразвуковая, магнитоимпульсная.	
		2	Тема 5. Основы технологии механической обработки материалов резанием.	Основы технологии механической обработки материалов резанием: общие сведения, физико-механические основы, основные способы обработки материалов резанием с помощью лезвийного инструмента (точением, фрезерованием, растачиванием, протягиванием, строганием, долблением, нарезание зубьев зубчатых колес на зубообрабатывающих станках), обработка материалов резанием с помощью абразивного инструмента (шлифованием), отделочные методы обработки (тонкое обтачивание, растачивание, шлифование; хонингование; притирка; полирование.	ПК-9, ПК-15
		1	Тема 6. Электрофизические и электрохимические методы обработки.	Электроэрозионные методы обработки: электроискровая, электроимпульсная. Ультразвуковая, плазменная, лучевые методы обработки.	ПК-9, ПК-15
3	Технология изготовления заготовок и деталей из неметаллических материалов.	1	Тема 7. Основы технологии изготовления заготовок и деталей из неметаллических материалов.	Общая характеристика. Технология изготовления изделий из пластмасс, резины.	ПК-9, ПК-15
		2	Тема 8. Основы порошковой металлургии и технологии изготовления изделий из порошковых материалов.	Основы порошковой металлургии. Изготовление металлокерамических изделий.	ПК-9, ПК-15
		2	Тема 9. Основы технологии изготовления заготовок и деталей из композиционных материалов.	Общая характеристика.	ПК-9, ПК-15

6. Содержание практических занятий по дисциплине «Технология конструкционных материалов»

Цель проведения практических занятий – детальный разбор физических основ основных разделов лекционного курса.

№ п/п	Раздел дисциплины	Часы	Тема практического занятия	Формируемые компетенции
1	Металлургическое производство	6	Тема 1. Продольная прокатка.	ПК-9, ПК-15
2	Технология обработки металлов и сплавов.	6	Тема 2. Ковка.	ПК-9, ПК-15
		8	Тема 3. Горячая объемная штамповка.	ПК-9, ПК-15
3	Технология изготовления заготовок и деталей из неметаллических материалов.	8	Тема 4. Холодная объемная штамповка.	ПК-9, ПК-15
		8	Тема 5. Листовая штамповка.	ПК-9, ПК-15

7. Содержание лабораторных занятий

Лабораторные занятия по дисциплине Б1.Б.15 «Технология конструкционных материалов» учебным планом не предусмотрены.

8. Самостоятельная работа бакалавра

№ п/п	Темы, выносимые на самостоятельную работу	Часы	Форма СРС	Формируемые компетенции
1	Металлургическое производство	10	Подготовка к коллоквиуму	ПК-9, ПК-15
2	Продольная прокатка.	10	Подготовка к практическому занятию и оформление отчета	ПК-9, ПК-15
3	Ковка	10	Подготовка к практическому занятию и оформление отчета	ПК-9, ПК-15
4	Горячая объемная штамповка	10	Подготовка к практическому занятию и оформление отчета	ПК-9, ПК-15
5	Холодная объемная штамповка	14	Подготовка к практическому занятию и оформление отчета	ПК-9, ПК-15

9. Использование рейтинговой системы оценки знаний.

При оценке результатов деятельности обучающихся в рамках дисциплины Б1.Б.15 «Технология конструкционных материалов» используется рейтинговая система (на основании «Положения о балльно-рейтинговой системе оценки знаний студентов и обеспечения качества учебного процесса»). Рейтинговая оценка формируется на основании текущего и промежуточного контроля. Максимальное и минимальное количество баллов по различным

видам учебной работы описано в положении о рейтинговой системе.

При изучении дисциплины предусматривается экзамен, выполнение 3-х коллоквиумов, 10 тестовых заданий, 1 устного доклада. За эти контрольные точки студент может получить минимальное и максимальное количество баллов (см. таблицу).

<i>Оценочные средства</i>	<i>Кол-во</i>	<i>Min, баллов</i>	<i>Max, баллов</i>
коллоквиумы	3	12	18
тестовые задания	10	5	10
устный доклад	1	19	32
Экзамен		24	40
<i>Итого:</i>		<i>60</i>	<i>100</i>

10. Информационно-методическое обеспечение дисциплины

10.1. Основная литература

При изучении дисциплины «Технология конструкционных материалов» в качестве основных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу.

Основные источники информации	Кол-во экз.
1. Фетисов, Геннадий Павлович. Материаловедение и технология металлов [Учебники] : Учеб. для студ. вузов., обуч. по машиностроит. спец. / Г.П. Фетисов [и др.] .— М. : Высш. шк., 2001 .— 638 с.	928 экз. в УНИЦ КНИТУ
2. Кузнецов, Владлен Григорьевич. Обработка материалов давлением [Электронный ресурс] : учеб. пособие / Казан. нац. исслед. технол. ун-т ; В.Г. Кузнецов, Ф.А. Гарифуллин, Г.С. Дьяконов .— Казань : КНИТУ, 2012 .— 196 с.	ЭБ УНИЦ КНИТУ http://ft.kstu.ru/ft/kuznetsov-obrabotka.pdf Доступ с ip-адресов КНИТУ
3. Аюпов, Р. Ш. Технология конструкционных материалов [Электронный ресурс] : учебно-методическое пособие / Р. Ш. Аюпов, В. В. Жилияков, Ф. А. Гарифуллин ; Казан. нац. исслед. технол. ун-т. — Казань : Изд-во КНИТУ, 2017 .— 424 с.	ЭБ УНИЦ КНИТУ http://ft.kstu.ru/ft/Ayupov-Tekhnologiya_konstruktsionnyukh_materialov.pdf Доступ с ip-адресов КНИТУ
Дополнительные источники информации	Кол-во экз.
1. Аюпов, Р.Ш. Измерение твердости на приборе ИТ5010 [Электронный ресурс] : метод. указ. к лабор. работе / Казан. гос. технол. ун-т ; Р.Ш. Аюпов, В.Г. Кузнецов, Ф.Ф. Ибляминов .— Казань : КНИТУ, 2008 .— 11 с.	10 экз. в УНИЦ ЭБ УНИЦ КНИТУ http://ft.kstu.ru/ft/978-5-7882-XXX-AUPOW_izmer_tver.pdf Доступ с ip-адресов КНИТУ
2. Вайнберг, Роман Романович. Электрохимическое пассивирование токопроводящими абразивными и алмазными кругами .— М. : Машиностроение, 1976 .— 32 с.	1 экз. в УНИЦ КНИТУ.
3. Вайнтрауб, Д.А. Технология и оснастка для получения деталей методом гибки в штампах : обзор / НИИМаш .— М. : НИИМаш, 1984 .— 56 с.	1 экз. в УНИЦ КНИТУ.

10.3 Электронные источники информации

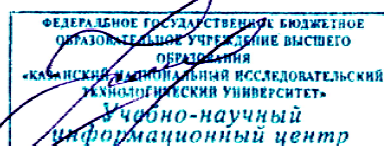
При изучении дисциплины «Технология конструкционных материалов» использование электронных источников информации:

Электронный каталог УНИЦ КНИТУ – режим доступа

<http://ruslan.kstu.ru>

Согласовано:

Зав.сектором ОКУФ



11. Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины

Оценочные средства для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации обучающихся и итоговой (государственной итоговой) аттестации разрабатываются согласно положению о Фондах оценочных средств, рассматриваются как составная часть рабочей программы и оформляются отдельным документом.

12. Материально-техническое обеспечение дисциплины.

Для проведения лекционных занятий:

- а) комплект электронных слайдов,
- б) аудитория, оснащенная презентационной техникой (проектор, экран, компьютер, ноутбук);
- в) раздаточный материал

Для проведения практических занятий:

Проектор EPSON EB-W28 с потолочным креплением проектора Wize и экраном на треноге Lumien Eco View

Компьютер №1 AMD ATHLON 64 X2 5400+монитор 19 Samsung 943 N (1 шт.)

Ноутбук HP Pro Book 4515s (AMD Turion™ X2 Dual Core Mobile RM-76) (1 шт)

Доска поворотная ДП-12з

13. Образовательные технологии

Аудиторная нагрузка дисциплины Б1.Б.15 «Технология конструкционных материалов» согласно учебному плану по направлению подготовки 15.03.02 «Технологические машины и оборудование», профиля подготовки «Машины и аппараты текстильной и легкой промышленности» составляет 54 час. Удельный вес занятий, проводимых в интерактивных формах (коллоквиумы в форме беседы, разбор конкретных ситуаций на практических занятиях) составляет 27 час. (50 %).