

Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Казанский национальный исследовательский технологический
университет»
(ФГБОУ ВО «КНИТУ»)

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по УР
А.В. Бурмистров



« 27 » октября 2017 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

По дисциплине Б1.В.ДВ.9.2 Технологии индустрии моды и красоты:
технологии швейных изделий

Направление подготовки бакалавриата «43.03.01» Сервис
(шифр) (наименование)

Профиль подготовки Сервис в индустрии моды и красоты

Квалификация выпускника бакалавр

Форма обучения очная, заочная, очно-заочная

Институт, факультет ИТЛПИД, ФТЛПИМ

Кафедра-разработчик рабочей программы Мода и технологии

Курс, семестр 2 курс – 3 семестр(очная форма обучения), 4 курс, 7 семестр
(очно-заочная форма обучения), 4 курс 8 семестр (заочная формы обучения)

	Часы			Зачетные единицы		
	Очная форма обучения	Заочная форма обучения	Очно-заочная форма обучения	Очная форма обучения	Заочная форма обучения	Очно-заочная форма обучения
Лекции	18	5	18	0,5	0,4	0,5
Практические занятия	18	20	18	0,5	0,5	0,5
Семинарские занятия	-	-	-	-	-	-
Лабораторные занятия	-	-	-	-	-	-
Самостоятельная работа	36	43	36	1	1	1
Форма аттестации, зачёт	-	4		-	0,1	-
Всего	72	72	72	2	2	2

Казань, 2017 г.

Рабочая программа составлена с учетом требований Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования (утвержден приказом Министерства образования и науки РФ от 20.10.2015 № 1169) по направлению 43.03.01 Сервис для профиля «Сервис в индустрии моды и красоты», на основании учебного плана набора обучающихся 2015 (заочная и очно-заочная формы обучения), 2016 (заочная и очная формы обучения) и 2017 (заочная форма обучения) г.

Разработчик программы:

Доцент каф. МТ
(должность)


(подпись)

Нуруллина Г.Н.
(Ф.И.О.)

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры МТ,
протокол от 11.10 2017 г. № 4
Зав. кафедрой 
(подпись)

Абуталипова Л.Н.
(Ф.И.О.)

УТВЕРЖДЕНО

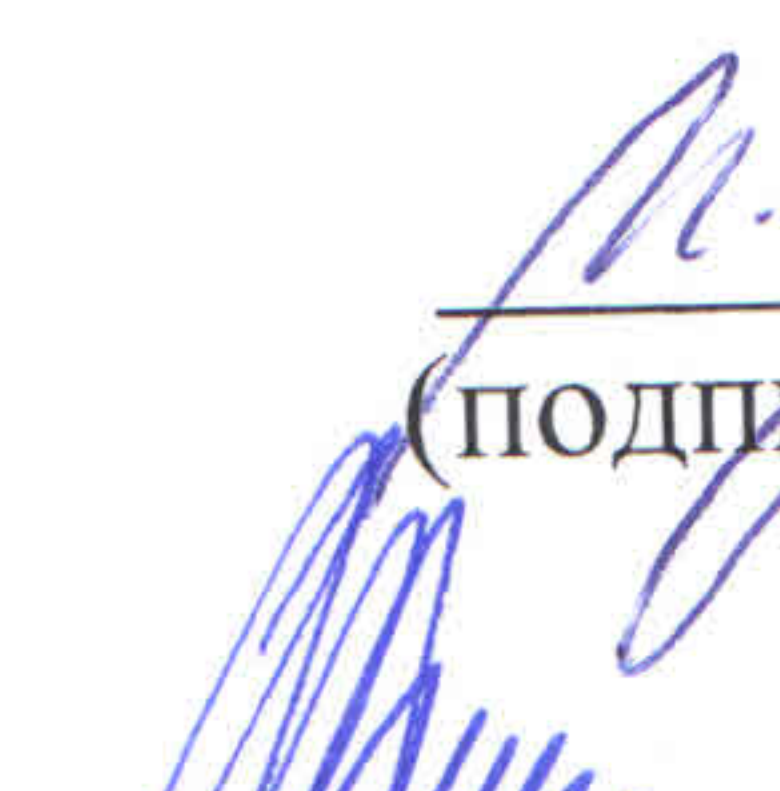
Протокол заседания методической комиссии факультета или института, к которому относится кафедра-разработчик РП
от 15.10 2017 г. № 8

Председатель комиссии


(подпись)

Зиганшина М.Р.
(Ф.И.О.)

Нач. УМЦ


(подпись)

Китаева Л.А.
(Ф.И.О.)

1. Цели освоения дисциплины

При организации учебного процесса по дисциплине устанавливаются следующие цели ее преподавания:

- а) формирование у студентов знаний и умений, обеспечивающих им возможность квалифицированного применения современных технологий в производстве одежды;
- б) изучение основ технологии изготовления швейных изделий с учетом требований к ним и материалам; конструктивных и модельных особенностей изделий, оборудования;
- в) изучение технологического процесса подготовки и раскроя материалов, перспективы развития швейной промышленности в направлении использования трудо- и ресурсосберегающей технологии, обеспечения высокого качества продукции
- г) теоретическая и практическая подготовка специалистов к сервисной и производственной деятельности в условиях современных запросов технологического функционирования швейных производств.

2. Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Дисциплина «Технологии индустрии моды и красоты: технологии швейных изделий» относится к дисциплинам по выбору *вариативной* части ОП и формирует у бакалавров по направлению подготовки 43.03.01 Сервис.

Для успешного освоения дисциплины Технологии индустрии моды и красоты: технологии швейных изделий *бакалавр* по направлению подготовки 43.03.01 Сервис должен освоить материал предшествующих дисциплин:

- а) Б1.Б.7 Информатика
- б) Б1.Б.12 Профессиональная этика и этикет
- в) Б1.В.ОД.7 Основы химии

Знания, полученные при изучении дисциплины Технологии индустрии моды и красоты: технологии швейных изделий могут быть использованы для освоения последующих дисциплин:

- а) Б1.В.ОД.10 Технологические процессы в сервисе
- б) Б1.В.ОД.11 Технические средства предприятий сервиса
- в) Б1.В.ОД.14 Проектирование процесса оказания услуг

Набор знаний, умений, навыков и компетенций необходимых для выполнения сервисной и производственной деятельности.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

ОПК-2 готовностью разрабатывать технологии процесса сервиса, развивать системы клиентских отношений с учетом требований потребителя

ПК-10 готовностью к проведению экспертизы и (или) диагностики объектов сервиса

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

1) , *должен знать:*

- анализ конструкции модели на технологичность;
- производственно-технологические вопросы,
- технологию изготовления одежды из различных материалов;
- современные методы обработки деталей и узлов одежды;
- основы стандартизации и технического контроля швейных изделий;
- рациональную экономию сырья.

2) *должен уметь:*

- ◆ Разрабатывать рациональную, высокопроизводительную технологию изготовления швейных изделий;
- ◆ пользоваться современными методами контроля качества сырья;
- ◆ ;использовать современные и перспективные материалы при создании проектов швейных изделий;

	Форма аттестации		Зачёт
--	------------------	--	-------

5. Содержание лекционных занятий по темам с указанием формируемых компетенций

№ п/п	Раздел дисциплины	Часы		Тема лекционного занятия	Краткое содержание	Форми руемые компет енции
		з.ф.о .	о.з. и о. ф.о.			
1	Задачи подготовитель ного и раскройного цехов швейного производства	2	2	Характеристика основных операций подготовительно- раскройного производства. НТД на подготовку и раскрой материалов.	Способы изготовления раскладок лекал. Методы определения площадей лекал. Расчет раскладок и настилов. нормирование расхода материалов. Сущность безостаткового метода подготовки материалов к раскрою. Расчет серий. применяемое оборудование в подготовительном цехе. Дефекты производства.	ОПК-2 ПК-10
2	Начальная обработка деталей и узлов одежды	2	4	Характеристика и свойства ниточных соединений деталей одежды. Клеевые и сварные соединения одежды Влажно- тепловая обработка деталей.	Классификация и виды ручных и машинных строчек, швов и ниточных соединений. Их строение, свойства, сравнительная характеристика и область применения. Факторы, влияющие на прочность швов и повреждаемость материала при стачивании. Характеристика методов последовательной, параллельной и последовательно- параллельной обработки. Экономическая оценка эффективности методов обработки. Граф- процессы изготовления изделий. Обработка срезов, вытачек, разрезов шлиц, кокеток, клапанов и других мелких и отделочных деталей изделий. Назначение и	ОПК-2 ПК-10

					сущность ВТО. Характеристика изменений деформаций различных тканей при воздействии на них температуры, влаги, времени и давлении. Операции и оптимальные режимы ВТО.	
3	Технологический процесс обработки узлов	2	4	Технологический процесс обработки и сборки карманов, воротников, бортов, рукавов	Классификация воротников. Методы и граф-процессы обработки и сборки воротников. Этапы обработки бортов. Методы обработки подбортов, бортов, прокладки и соединение их с полочками. Классификация карманов. Методы и граф-процесс обработки различных видов карманов. Направление совершенствования обработки	ОПК-2 ПК-10
4	Технологический процесс обработки и сборки подкладки и утепляющей прокладки и соединение их с изделием	2	4	Технологический процесс обработки и сборки подкладки и утепляющей прокладки и соединение их с изделием	Классификация рукавов. Методы и граф-процессы обработки и сборки рукавов. Характеристика методов обработки низа, подкладки рукава, соединение ее с рукавом, а также соединение рукава с изделием.	ОПК-2 ПК-10
5	Технологический процесс обработки поясной одежды	2	4	Технологический процесс обработки верхних, нижних срезов и застежек поясной одежды	Методы и граф-процесс обработки и соединений деталей и узлов	ОПК-2 ПК-10
		10	18			

6. Содержание семинарских, практических занятий (лабораторного практикума)

Целью проведения практических работ является формирование умений и навыков в технологии швейных изделий

технологии швейных изделий							
№ п/ п	Раздел дисциплины	Часы/баллы				Наименование практической работы	Формируе мые компетен
		з.ф.о.		о.з. и о. ф.о.			
		Ча	бал	Ча	балл		

		сы	лы	сы	ы		ции
1	Задачи подготовительного и раскройного цехов швейного производства	4	10- 16	2	12- 20	Изучение способов раскладки лекал	ОПК-2 ПК-10
2	Начальная обработка деталей и узлов одежды	4	10- 16	4	12- 20	Изучение клеевых, сварных и ниточных соединений деталей одежды	ОПК-2 ПК-10
3	Технологический процесс обработки узлов	4	10- 16	4	12- 20	Изучение технологии обработки карманов	ПК-10 ОПК-2
4	Технологический процесс обработки и сборки подкладки и утепляющей прокладки и соединение их с изделием	4	10- 16	4	12- 20	Изучение технологии обработки подкладки и соединение с изделием	ОПК-2 ПК-10
5	Технологический процесс обработки поясной одежды	4	10- 16	4	12- 20	Изучение технологии обработки застежек поясной одежды	ОПК-2 ПК-10
		20	50- 80	18	60- 100		

Практические работы проводятся в помещениях учебной аудитории кафедры
Мода и технологии без использования специального оборудования.

7. Содержание лабораторных занятий

Учебными планами не предусмотрено проведение лабораторных занятий

8. Самостоятельная работа бакалавра

СРС включает следующие виды работ:

- ◆ углубленное изучение теоретического материала по темам в течение семестра;
- ◆ подготовка к практическим работам;
- ◆ выполнение семестровой контрольной работы (заочная форма обучения)

По результатам осуществления СРС применяются следующие виды контроля:

- ◆ текущий контроль: прием практических работ;
- ◆ проверка семестровой контрольной работы – заочная форма обучения

Общая характеристика применяемых видов СРС и видов контроля полученных результатов представлена соответственно в таблице

№ п/п	Темы, выносимые на самостоятельную работу	Часы		Форма СРС	Форми руемые компет енции
		з.ф.о.	о.з. и о. ф.о.		
1	Определение площади лекал деталей одежды	8	8	Подготовка к практическим занятиям	ОПК-2 ПК-10
2	Изучение влажно-тепловой обработки деталей одежды	8	7		ОПК-2 ПК-10
3	Изучение технологии обработки бортов и застежек плечевой одежды	8	7		ОПК-2 ПК-10
4	Изучение технологии обработки воротников	8	7		ОПК-2 ПК-10
5	Изучение технологии обработки	11	7		ОПК-2

	верхних и нижних срезов поясной одежды				ПК-10
		43	36		

9. Использование рейтинговой системы оценки знаний.

При оценке результатов деятельности студентов в рамках дисциплин «Технологии индустрии моды и красоты: технологии швейных изделий» используется рейтинговая система.

Рейтинг рассчитывают по всем видам учебной работы, во всех случаях максимальная оценка по дисциплине принимается равной 100 баллам. Минимальное значение, необходимое для получения зачета, - не менее 60 баллов (при выполнении всех контрольных точек). Величина В таблице представлен перечень учебных работ по дисциплине с соответствующим количеством баллов.

Оценочные средства	Кол-во	Min, баллов	Max, баллов	Кол-во	Min, баллов	Max, баллов
	Заочная форма обучения			Очно-заочная, очная формы обучения		
Практическая работа	5	50	80	5	12	20
Контрольная работа	2	10	20	-	-	-
Итого:		60	100		60	100

10. Информационно-методическое обеспечение дисциплины

10.1. Основная литература

При изучении дисциплины «**Технологии индустрии моды и красоты: технологии швейных изделий**» в качестве основных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу.

Основные источники информации	Кол-во экз.
1. Меликов, Е. Х. Технология швейных изделий [Учебники] : / под ред. Е.Х. Меликова, Е.Г. Андреевой .— М. : КолосС, 2009 .— 518 с.	100 экз. в УНИЦ КНИТУ
2. Файзуллина, Р.Б. Технология швейных изделий. Подготовительно-раскройное производство [Учебники] : учеб. пособие / Казанский нац. исслед. технол. ун-т, Ин-т технол. легкой пром- сти, моды и дизайна .— Казань, 2014 .— 161	70 экз. в УНИЦ КНИТУ
Зкаграманова, И. Н. Технологические процессы в сервисе. Технология швейных изделий : Лабораторный практикум: учебное пособие .— Москва ; Москва : Издательский Дом "ФОРУМ" : ООО "Научно-издательский центр ИНФРА- М", 2011 .— 304 с	ЭБС «znanium.com»: URL: http://znanium.com/go.php?id=203931 Доступ из любой точки Интернета после регистрации с IP-адресов КНИТУ

10.2. Дополнительная литература

В качестве дополнительных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу:

Дополнительные источники информации	Кол-во экз.
1. Проектирование и технология изделий сферы быта и услуг [Методические указания] : Метод. указ. по выпол. технол. части дипломн. проектирования / Уфимский технол. ин-т сервиса. Каф. технологии и дизайна трикотажн. изделий; Сост. А.А. Тухватуллина .— Уфа, 2000 .— 72 с	1 экз. в УНИЦ КНИТУ
2. Быков, Владимир Васильевич. Технология и организация сервисных услуг [Учебники] : учеб. пособие для студ. вузов, обуч. по спец. "Сервис транспортных и технологич. машин и оборудования (Лесной комплекс)" напр. подготов. дипломир. спец. "Эксплуатация наземного транспорта и транспортного оборуд." / Марийский гос. техн. ун-т [и др.] .— Йошкар-Ола, 2005 .— 132 с.	1 экз. в УНИЦ КНИТУ

3 Аппанова, Ю. Э. Управление ресурсным обеспечением на предприятиях сферы услуг [Авторефераты] : автореф. дис. канд. экон. наук : 08.00.05 - экон. и упр. народ. хозяйством (экон., орг. и управление предприятиями, отраслями, комплексами - сфера услуг / Поволжский гос. ун-т сервиса . — Уфа, 2014 .— 26 с	1 экз. в УНИЦ КНИТУ
4 Меликов, Е.Х. Технология швейных изделий / Меликов Е.Х. — Moscow : КолосС, 2013 .— "Технология швейных изделий [Электронный ресурс] / Е. Х. Меликов, С. С. Иванов, Р. А. Делль и др.; Под ред. Е. Х. Меликова и Е. Г. Андреевой. - М. : КолосС, 2013.	ЭБС URL: http://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785953207225.html Доступ из любой точки Интернета после регистрации с IP-адресов КНИТУ
5 Прохоров, В.Т. Технология восстановления потребительских свойств обуви [Учебники] : учеб. пособие для студ. вузов / Южно-Рос. гос. ун-т экон. и сервиса .— Шахты, 2001 .— 100 с	1 экз. в УНИЦ КНИТУ

10.3. Электронные источники информации

При изучении дисциплины «**Технологии индустрии моды и красоты: технологии швейных изделий**» в качестве электронных источников информации, рекомендуется использовать следующие источники:

Электронный каталог УНИЦ КНИТУ – Режим доступа: <http://ruslan.kstu.ru/>

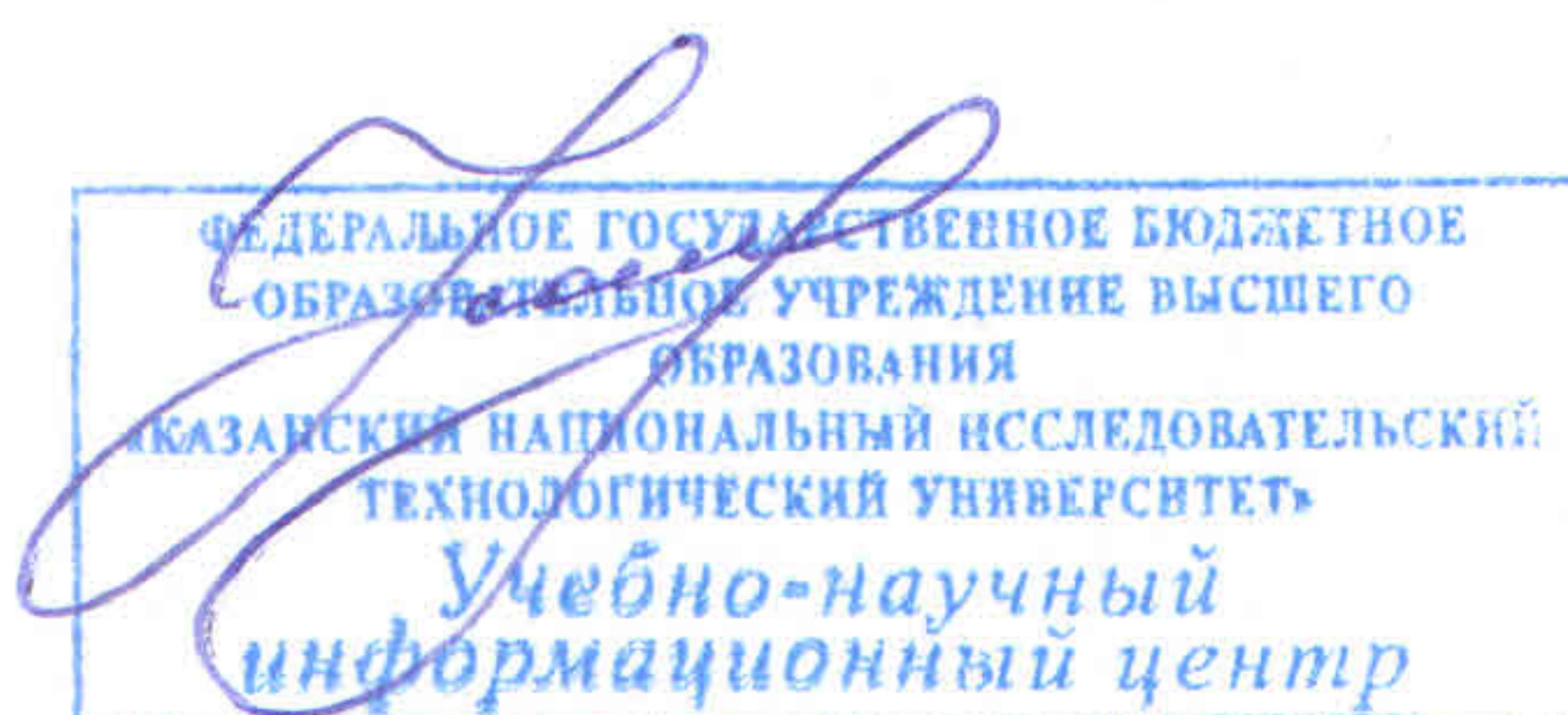
ЭБС «znanium» – Режим доступа: www.znanium.com

ЭБС «iprbookshop.ru» :Режим доступа: www.iprbookshop.ru

ЭБС «studentlibrary.ru»: режим доступа: www.studentlibrary.ru

Согласовано:

Зав.сектором ОКУФ



11. Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины

Оценочные средства для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации обучающихся и итоговой (государственной итоговой) аттестации разрабатываются согласно положению о Фондах оценочных средств, рассматриваются как составная часть рабочей программы и оформляются отдельным документом.

12. Материально-техническое обеспечение дисциплины (модуля).

В качестве материально-технического обеспечения дисциплины использованы мультимедийные средства; демонстрационные приборы.

13. Образовательные технологии

Удельный вес занятий, проводимых в интерактивных формах по дисциплине «Технологии индустрии моды и красоты: технологии швейных изделий» составляет

По заочной форме обучения - 12 ч.

По очно-заочной форме обучения – 10 ч.

Лист переутверждения рабочей программы

Рабочая программа по дисциплине Б1.В.ДВ.9.2 «Технологии индустрии моды и красоты: технологии швейных изделий», пересмотрена на заседании кафедры «Мода и технологии»

№ п/п	Дата переутверждения РП	Наличие изменений	Наличие изменений в списке литературы	Подпись разработ- чика РП	Подпись заведующего кафедрой	Подпись начальника УМЦ
1	протокол заседания кафедры № 1 от 04.09.2018г.	нет	нет			