

Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Казанский национальный исследовательский технологический
университет»
(ФГБОУ ВО «КНИТУ»)

УТВЕРЖДАЮ
Проректор по УР
А.В.Бурмистров
(подпись)
«24» 10 2017г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

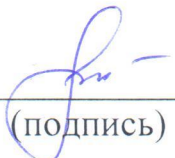
По дисциплине Б1.В.ДВ.10.2 Технология изделий легкой промышленности
Направление подготовки: 15.03.02 Технологические машины и оборудование
Профиль: Машины и аппараты текстильной и легкой промышленности
Квалификация выпускника: бакалавр
Форма обучения: очная, заочная
Институт, факультет: ИТЛПИД, ФТЛПИ
Кафедра-разработчик рабочей программы: моды и технологии
Курс: 3, семестр: 5, 6

	Часы		Зачетные единицы	
	Очное	Заочное	Очное	Заочное
Лекции	18	4	0,5	0,1
Практические занятия	-	8	-	0,2
Семинарские занятия	-	-	-	-
Лабораторные занятия	18	-	0,5	-
Самостоятельная работа	72	92	2,0	2,6
Форма аттестации: зачет	-	4	-	0,1
Всего	108	108	3	3

Казань, 2017 г.

Рабочая программа составлена с учетом требований Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования (№ 1170 утв. 20.10.2015) по направлению 15.03.02 Технологические машины и оборудование для профиля Машины и аппараты текстильной и легкой промышленности, на основании учебного плана набора обучающихся 2016, 2017 г.

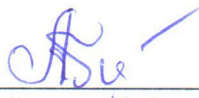
Разработчик программы:
ст. преподаватель
(должность)


(подпись)

Р.Г.Миннебаева
(Ф.И.О)

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры «Мода и технологии»
протокол от 11.10 2017 г. № 4

Зав. кафедрой, проф.

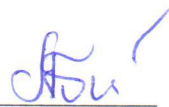

(подпись)

Л.Н.Абуталипова
(Ф.И.О.)

УТВЕРЖДЕНО

Протокол заседания методической комиссии института ТЛПМД
от 26.10 2017 г. № 2

Председатель комиссии, проф.


(подпись)

Л.Н.Абуталипова
(Ф.И.О.)

Нач. УМЦ


(подпись)

Л.А.Китаева
(Ф.И.О.)

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Технология изделий легкой промышленности» являются:

- а) формирование у студентов знаний и умений, обеспечивающих им возможность квалифицированного применения современных технологий в производстве одежды;
- б) изучение основ технологии изготовления швейных изделий с учетом требований к ним и материалам; конструктивных и модельных особенностей изделий, оборудования;
- в) изучение технологического процесса подготовки и раскроя материалов, перспективы развития швейной промышленности в направлении обеспечения высокого качества продукции;
- г) теоретическая и практическая подготовка специалистов к производственной деятельности в условиях современных требований технологического функционирования швейных производств.

2. Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Дисциплина «Технология изделий легкой промышленности» относится к дисциплинам по выбору ОП и формирует у бакалавров по направлению подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование набор знаний, умений, навыков и компетенций.

Для успешного освоения дисциплины студент по направлению подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование должен освоить материал предшествующих дисциплин:

- 1) Б1.Б.14 Материаловедение
- 2) Б1.Б.16 Метрология, стандартизация и сертификация

Дисциплина «Технология изделий легкой промышленности» является предшествующей и необходима для успешного усвоения последующих дисциплин:

- 1) Б1.В.ОД.3 Оборудование швейного производства
- 2) Б1.В.ОД.8 Основы автоматизированного проектирования
- 3) Б1.В.ОД.9 Техническая подготовка производства
- 4) Б1.В.ДВ.9.2 Основы машиноведения швейного производства легкой промышленности

Знания, полученные при изучении дисциплины «Технология изделий легкой промышленности», могут быть использованы при прохождении преддипломной практики, при выполнении выпускных квалификационных работ, в научно-исследовательской, проектно-конструкторской, в производственно-технологической деятельности по направлению подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

ОПК-1 способностью к приобретению с большой степенью самостоятельности новых знаний с использованием современных образовательных и информационных технологий

ОПК-5 способностью решать стандартные задачи профессиональной деятельности на основе информационной и библиографической культуры с применением

ПК-15 умением выбирать основные и вспомогательные материалы, способы реализации технологических процессов, применять прогрессивные методы эксплуатации

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

1. Знать:

- требования к конструкции модели на технологичность;
- структуру производственно-технологических процессов;
- технологию изготовления одежды различного ассортимента;
- современные методы обработки деталей и узлов одежды;

- основы стандартизации и технического контроля швейных изделий;
- рациональную экономию сырья.

2 Уметь:

- разрабатывать рациональную, высокопроизводительную технологию изготовления швейных изделий;
- пользоваться современными методами контроля качества сырья;
- использовать современные и перспективные материалы при создании проектов швейных изделий;
- выбирать оборудование и средства малой механизации для выполнения технологических операций;
- рассчитывать экономическую эффективность принятых решений.

3 Владеть:

- навыками проектирования технологии узлов и частей швейного изделия, разработки технической документации;
- методами научного исследования качества выпускаемой продукции.

4. Структура и содержание дисциплины «Технология изделий легкой промышленности».

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зачетных единиц, 108 часа.

№ п /п	Раздел дисциплины	Семестр	Виды учебной работы (в часах)						Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации по разделам
			Лекции		Семинар (Практические занятия, лабораторные практики)	Лаб орат орн ые рабо ты	СРС		
			Очное	Заочное			Заочное	Очное	
1	Технология подготовки производства и раскрой материалов	5,6	4	1	2	4	18	20	Контрольная работа (для заочной формы обучения) Отчет по лабораторной (практической) работе.
2	Соединение деталей одежды	5,6	4	1	2	4	18	20	Отчет по лабораторной (практической) работе.
3	Влажно-тепловая обработка деталей	5,6	4	1	2	4	18	20	Отчет по лабораторной (практической) работе.
4	Технология	5,6	6	1	2	6	18	32	Отчет по

	изготовления швейных изделий								лабораторной (практической)) работе.
Форма аттестации									Зачет
ИТОГО:		18	4	8	18	7 2	92		

5. Содержание лекционных занятий по темам с указанием формируемых компетенций

№ п/п	Раздел дисциплины	Часы		Тема лекционн о занятия	Краткое содержание	Формируе мые компетенц ии
		О	З			
1	Технология подготовки производства и раскрой материалов	4	1	Технологиче ский процесс изготовлени я одежды на современн м этапе. Задачи эксперимент ального, подготовите льного и раскройного цехов швейного производств а.	Требования к одежде. Характеристика ассортимента и классификации одежды. Характеристика основных операций экспериментального, подготовительно- раскройного производства. НТД на подготовку и раскрой материалов. ЕСКТД на промышленный образец модели.	ОПК – 1 ОПК – 5 ПК-15
2	Соединение деталей одежды	4	1	Характерист ика и свойства ниточных соединений деталей одежды	Классификация и виды ручных и машинных строчек, швов и ниточных соединений. Их строение, свойства, сравнительная характеристика и область применения. Факторы, влияющие на прочность швов и повреждаемость материала при стачивании.	ОПК – 1 ОПК – 5 ПК-15
				Характерист ика и свойства клеевых и сварных соединений одежды	Общие сведения о материалах, применяемых при клеевом соединении деталей. Виды клеевых и сварных швов, методы обработки деталей, эффективность применения их и направления дальнейшего совершенствования.	ОПК – 1 ОПК – 5 ПК-15

3	Влажно-тепловая обработка деталей	4	1	Характеристика влажно-тепловой обработки деталей	Назначение и сущность ВТО. Характеристика изменений деформаций различных тканей при воздействии на них температуры, влаги, времени и давления. Операции и оптимальные режимы ВТО.	ОПК – 1 ОПК – 5 ПК-15
4	Технология изготовления швейных изделий	6	1	Начальная обработка деталей и узлов одежды	Характеристика методов последовательной, параллельной и последовательно-параллельной обработки. Экономическая оценка эффективности методов обработки. Граф-процессы изготовления изделий. Обработка срезов, вытачек, разрезов шниц, кокеток, клапанов и других мелких и отделочных деталей изделий.	ОПК – 1 ОПК – 5 ПК-15
				Технологический процесс поузловой обработки швейных изделий	Методы и граф-процесс обработки и соединений деталей и узлов. Возможные дефекты. Направление совершенствования обработки.	
				Окончательная отделка готовых изделий	Содержание операций. Возможные дефекты. Последовательность выполнения окончательного ВТО и характеристика применяемого оборудования.	
				Характеристика технического контроля качества швейных изделий	Общие сведения оценки качества швейных изделий. Методика оценки качества. Виды и способы контроля качества. Возможные дефекты внешнего вида изделий, меры их предупреждения и способы устранения.	

6. Содержание семинарских, практических занятий (лабораторного практикума)

Проведение практических занятий предусмотрено для заочной формы обучения.

Цель практических занятий – закрепление лекционного материала, формирование умений и навыков применять полученные знания на практике, выработка таких профессионально значимых качеств, как самостоятельность, ответственность, точность, творческая инициатива, формирование компетенций по направлению подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование.

№ п/п	Раздел дисциплины	Часы	Наименование практической работы	Краткое содержание	Формируемые компетенции
1	Технология подготовки производства и раскрой материалов	2	№1 Определение площади лекал деталей одежды.	Методы определения площадей лекал. Выполнение расчета площади лекал швейного изделия. Сравнительная характеристика способов определения площади лекал.	ОПК – 1 ОПК – 5 ПК-15
2	Соединение деталей одежды	2	№2 Изучение клеевых, сварных и ниточных соединений деталей одежды	Изучение клеевых, сварных и ниточных соединений деталей одежды. Эскизирование, анализ области применения, требования. Нормативно-техническая документация по классификации стежков, строчек и швов.	ОПК – 1 ОПК – 5 ПК-15
3	Влажно-тепловая обработка деталей одежды по эскизам и образцам моделей.	2	№3 Изучение влажно-тепловой обработки деталей одежды	Терминология ВТО, анализ области применения ВТО. Оборудование, дефекты обработки. Способы и направления совершенствования.	ОПК – 1 ОПК – 5 ПК-15
4	Технология изготовления швейных изделий	2	№4 Изучение технологии обработки карманов	Этапы, требования, оборудование, режимы обработки. Конструктивно-технологическое решение методов обработки карманов (прорезных, «в шве», накладных). Сравнительный анализ методов обработки. Графический процесс одного из них. Дефекты обработки. Способы и направления совершенствования.	ОПК – 1 ОПК – 5 ПК-15

Проведение практических занятий для очной формы обучения учебным планом направления 15.03.02 Технологические машины и оборудование по дисциплине «Технология изделий легкой промышленности» не предусмотрено.

7. Содержание лабораторных занятий (если предусмотрено учебным планом)

Проведение лабораторных занятий предусмотрено для очной формы обучения.

Цель лабораторных занятий – закрепление лекционного материала, формирование умений и навыков, выработка таких профессионально значимых качеств, как самостоятельность, ответственность, точность, творческая инициатива, формирование компетенций по направлению подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование.

№ п/п	Раздел дисциплины	Часы	Наименование практической работы	Краткое содержание	Формируемые компетенции
1	Технология подготовки производства и раскрой материалов	4	№1 Изучение способов раскладки лекал	Технические требования к изготовлению и раскладке лекал, к раскрою и деталям кроя. Выполнение раскладки лекал заданного швейного изделия различными способами настилая полотен. Определение экономичности раскладок.	ОПК – 1 ОПК – 5 ПК-15
2	Соединение деталей одежды	4	№2 Изучение клеевых, сварных и ниточных соединений деталей одежды	Нормативно-техническая документация по классификации стежков, строчек и швов. Эскизирование клеевых, сварных и ниточных соединений деталей одежды. Анализ области применения, требования.	ОПК – 1 ОПК – 5 ПК-15
3	Влажно-тепловая обработка деталей одежды по эскизам и образцам моделей.	4	№3 Изучение влажно-тепловой обработки деталей одежды	Анализ области применения ВТО. Оборудование, дефекты обработки. Способы и направления совершенствования.	ОПК – 1 ОПК – 5 ПК-15
4	Технология изготовления швейных изделий	6	№4 Изучение технологии обработки карманов	Конструктивно-технологическое решение методов обработки карманов (прорезных, «в шве», накладных). Этапы, требования, оборудование, режимы обработки. Сравнительный анализ методов обработки. Графический процесс	ОПК – 1 ОПК – 5 ПК-15

				одного из них. Дефекты обработки. Способы и направления совершенствования.	
--	--	--	--	--	--

Проведение лабораторных занятий для заочной формы обучения учебным планом направления 15.03.02 Технологические машины и оборудование по дисциплине «Технология изделий легкой промышленности» не предусмотрено.

8. Самостоятельная работа бакалавра

№ п/п	Темы, выносимые на самостоятельную работу	Часы		Форма СРС	Формируемые компетенции
		О	З		
1	Экспериментальное производство: - разработка ассортиментной концепции предприятия; - технологическая проработка методов обработки новых изделий и разработка оптимальных режимов технологического процесса; - нормирование расхода всех используемых для изготовления изделия материалов; - определение рентабельности модели; - обновление ассортимента изделий с учетом требований потребителя и направления моды.	20	14	Изучение рекомендуемой литературы, проработка теоретического материала, подготовка к контрольной работе (для заочной формы обучения), подготовка к лабораторной работе	ОПК – 1 ОПК – 5 ПК-15
2	Подготовительно-раскройное производство: - структурно-классификационная схема функций подготовительно-раскройного производства; - номенклатура операций типового технологического процесса подготовительно-раскройного производства; - особенности работы подразделений подготовительно-раскройного производства; - схема информационной взаимосвязи в подготовительно-раскройном цехе	20	14	Изучение рекомендуемой литературы, проработка теоретического материала, подготовка к контрольной работе (для заочной формы обучения), подготовка к лабораторной работе	ОПК – 1 ОПК – 5 ПК-15
3	Нормативно-техническая документация в области изготовления изделий легкой промышленности.	20	14	Изучение рекомендуемой литературы, проработка теоретического материала, подготовка к контрольной работе (для заочной формы обучения), подготовка к	ОПК – 1 ОПК – 5 ПК-15

				лабораторной работе	
4	Направления совершенствования методов обработки швейных изделий	32	14	Изучение рекомендуемой литературы, проработка теоретического материала, подготовка к контрольной работе(для заочной формы обучения), подготовка к лабораторной работе	ОПК – 1 ОПК – 5 ПК-15

9. Использование рейтинговой системы оценки знаний.

При оценке результатов деятельности студентов в рамках дисциплины «Технология изделий легкой промышленности» используется рейтинговая система. Рейтинговая оценка формируется на основании текущего и промежуточного контроля. При изучении указанной дисциплины предусматривается выполнение: 1 контрольной работы, 4 практических работ(для заочной формы обучения), 4 лабораторных работ(для очной формы обучения) , тестирование (зачет). За эти контрольные точки студент может получить минимальное (36 б.) и максимальное (60 б.) количество баллов за семестр (см. таблицу).

В результате максимальный текущий рейтинг составит 60 баллов. По дисциплине «Технология изделий легкой промышленности» итоговой формой отчетности является зачет в форме тестирования. За зачет студент может получить минимум 24 балла и максимум – 40 баллов. Итого -100 баллов

Оценочные средства	Кол-во	Min, баллов		Max, баллов	
		О	З	О	З
Практическая работа	4	-	20	-	32
Лабораторная работа	4	36	-	60	-
Контрольная работа(для заочной формы обучения)	1	-	16	-	28
Тестирование	1	24	24	40	40
Итого:		60		100	

10. Информационно-методическое обеспечение дисциплины

10.1 Основная литература

При изучении дисциплины «Технология изделий легкой промышленности» в качестве основных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу.

Основные источники информации	Кол-во экз.
1. Меликов Е.Х. Технология швейных изделий / Меликов Е.Х. — Moscow : КолосС, 2013 .— "Технология швейных изделий [Электронный ресурс] / Е. Х. Меликов, С. С. Иванов, Р. А. Делль и др.; Под ред. Е. Х. Меликова и Е. Г. Андреевой. - М. : КолосС, 2013. - (Учебники и учеб. пособия для студентов высш. учеб. заведений)." .— ISBN 978-5-9532-0722-5 .— <URL >.	ЭБС "Консультант студента"- Режим доступа: http://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785953207225.html Доступ из любой точки Интернета после регистрации с IP-адресов КНИТУ
2. Умняков П. Н. Технология швейных изделий: История моды мужских костюмов и особен. процес.: Учеб. пос. / П.Н.Умняков, Н.В.Соколов и др.; Под общ. ред. П.Н.Умнякова - М.: Форум: НИЦ ИНФРА-М, 2014 - 264 с	ЭБС Znanium Режим доступа: http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=432266 Доступ из любой точки Интернета после регистрации с IP-адресов КНИТУ
3. Меликов, Е. Х. Лабораторный практикум по технологии швейных изделий [Лабораторные работы] : учеб. пособие .— М. : КДУ, 2007 .— 270, [2] с. : ил., табл. — Авт. указ. на обороте тит. л. — Библиогр.: с.268-269	300 экз. в УНИЦ КНИТУ
4. Файзуллина Р.Б. Технология швейных изделий. Подготовительно-раскройное производство : учебное пособие / Р.Б. Файзуллина, Ф.Р. Ковалева; М-во образ. и науки России, Казан. нац. исслед. технол. ун-т. — Казань : Изд-во КНИТУ, 2014.-164с.	70 экз. в УНИЦ КНИТУ В ЭБ УНИЦ КНИТУ: http://ft.kstu.ru/ft/Faizullina-tekhnologiya.pdf Доступ с IP адресов КНИТУ

10.2 Дополнительная литература

В качестве дополнительных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу:

Дополнительные источники информации	Кол-во экз.
1. Савостицкий А. В. Технология швейных изделий [Учебники] : учебник для студ. вузов, обуч. по спец. "Технология швейных изделий" .— 2-е изд., перераб. и доп. — М. : Легкая и пищевая пром-сть, 1982 .— 439 с.	160 экз. в УНИЦ КНИТУ
2. Конопальцева Н. М. Новые технологии в производстве специальной и спортивной одежды: Учебное пособие / Н.М.Конопальцева, Н.А.Крюкова, Л.В.Морозова. - М.: Форум: НИЦ ИНФРА-М, 2013 -240с.:	ЭБС Znanium Режим доступа: http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=406879

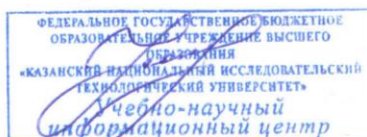
	Доступ из любой точки Интернета после регистрации с IP-адресов КНИТУ.
3. Бузов Б. А. Управление качеством продукции. Технический регламент, стандартизация и сертификация [Учебники] : учеб. пособие для студ. вузов, обуч. по напр. 260900 "Технология и конструирование изделий легкой промышленности" .— М. : Академия, 2006 .— 171, [5] с. : ил., табл. — (Высшее профессион. образование) .— Библиогр.: с.169-170	50 экз. в УНИЦ КНИТУ

10.3 Электронные источники информации

При изучении дисциплины «Технология изделий легкой промышленности» использование электронных источников информации:

1. Научная Электронная Библиотека (НЭБ) – Режим доступа: <http://elibrary.ru>
2. ЭБС «КнигаФонд» – Режим доступа: www.knigafund.ru
3. ЭБС Znanium – Режим доступа: <http://znanium.com>
4. ЭК УНИЦ КНИТУ: <http://ruslan.kstu.ru>
5. ЭБ УНИЦ КНИТУ: <http://ft.kstu.ru/ft/>

Согласовано:
Зав.сектором ОКУФ



11. Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины

Оценочные средства для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации обучающихся и итоговой (государственной итоговой) аттестации разрабатываются согласно положению о Фондах оценочных средств, рассматриваются как составная часть рабочей программы и оформляются отдельным документом.

12. Материально-техническое обеспечение дисциплины (модуля).

В качестве средств визуализации информации используется проектор, интерактивная доска.

а) Раздаточный материал:

- нормативно-техническая документация;
- документация на изготовление промышленного образца (ООО «Адонис»);
- образцы технологических узлов карманов;
- образцы технологических узлов воротников;
- образцы технологических узлов застежек;
- образец швейного изделия;

б) Видео-презентации по темам дисциплины.

в) Видеофильм по теме «Подготовительно-раскройное производство»

13. Образовательные технологии

Удельный вес занятий, проводимых в интерактивных формах составляет 6 часов для заочной формы обучения; 18 часов для очной формы обучения.

Основные интерактивные формы проведения учебных занятий:

- работа в малых группах;
- дискуссия;
- изучение и закрепление нового материала на интерактивной лекции

Лист переутверждения рабочей программы

Рабочая программа по дисциплине «Технология изделий легкой промышленности» на основании учебного плана набора обучающихся 2018 года по направлению 15.03.02 «Технологические машины и оборудование», профиль: Машины и аппараты текстильной и легкой промышленности

Пересмотрена на заседании кафедры Материалов и технологий легкой промышленности

№ п/п	Дата переутверждения РП	Наличие изменений	Наличие изменений в списке литературы	Подпись разработ- чика РП	Подпись заведующего кафедрой	Подпись начальника У МЦ
1	протокол заседания кафедры № 1 от 04.09.2018г.	нет	нет	