

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

Б1.В.ОД.6 Принципы комплектования оборудования предприятий по переработке полимеров

по направлению подготовки: 18.04.01 «Химическая технология»

по программе «Инновационное предпринимательство в области технологии переработки пластмасс»

Квалификация выпускника: МАГИСТР

Выпускающая кафедра: ТППКМ

Кафедра-разработчик рабочей программы: «Технологии переработки полимеров и композиционных материалов»

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Принципы комплектования оборудования предприятий по переработке полимеров» являются:

- формирование у обучающихся понимания назначения предприятия по переработке пластмасс;
- формирование у обучающихся системных знаний для проектирования предприятий по переработке пластмасс;
- формирование у обучающихся знаний и навыков принципов комплектования оборудования.

2. Содержание дисциплины «Принципы комплектования оборудования предприятий по переработке полимеров»:

Сущность и основные методы переработки полимеров

Основное оборудование для переработки полимеров

Принципы выбора основного оборудования для переработки полимеров

Периферийное оборудование для переработки полимеров

Вспомогательное оборудование для переработки полимеров

Принципы формирования технологических линий из основного и периферийного оборудования

Принципы комплектования технологических линий вспомогательным оборудованием

Принципы размещения оборудования

Внутрипроизводственная логистика

3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

1. Знать:

- а) Основные методы переработки полимеров;
- б) Основное, периферийное и вспомогательное оборудование для переработки полимеров;
- в) Принципы комплектования технологических линий в зависимости от метода переработки полимеров;
- г) Принципы комплектования вспомогательным оборудованием;
- д) Принципы размещения оборудования и внутрипроизводственную логистику.

2. Уметь:

- а) Осуществлять выбор основного оборудования в зависимости от метода переработки и получаемых изделий;
- б) Осуществлять комплектование технологической линии;
- в) Осуществлять комплектование вспомогательным оборудованием;
- г) Обеспечить внутрипроизводственную логистику.

3. Владеть:

- а) Практическими навыками выбора основного оборудования для переработки полимеров;
- б) Принципами комплектования периферийным оборудованием;
- в) Принципами размещения технологических линий и вспомогательного оборудования;
- г) Принципами обеспечения внутрипроизводственной логистики.

Зав.каф. ТППКМ



Дебердеев Т.Р.