**ИНФОРМАЦИОННАЯ СПРАВКА**

Компания «Газпром переработка Благовещенск» активно участвует в программе импортозамещения. С момента начала проектирования Амурского ГПЗ была организована работа по привлечению промышленного потенциала регионов России к решению задач, направленных на импортозамещение продукции, применяемой при строительстве и эксплуатации Амурского ГПЗ.

1. Сегодня на Амурском ГПЗ установили третий по счету и последний **спиральновитой теплообменник**, изготовленный на совместном предприятии «Северстали» и немецкой компании Linde – «Линде Северсталь» в Санкт-Петербурге. Агрегат предназначен для предварительного нагрева и последующего охлаждения азотно-гелиевой смеси, в результате чего гелий очищается от примесей. Вес теплообменника равен почти 50 т, длина – 16 м, диаметр корпуса – 1,8 м, тепловая мощность – 8,5 МВт. За счёт многих мелких трубчатых спиралей достигается большая поверхность теплообмена - свыше полутора тысяч квадратных метров, примерно с четверть футбольного поля. Уникальность в том, что спирали выдерживают большую разницу температур от 45 до 450 градусов, необходимую для производства гелия. Все остальные типы теплообменников - только до 250 градусов. Всего на совместном российско-германском предприятии в Санкт-Петербурге для Амурского ГПЗ произведено три таких аппарата – по одному на каждую гелиевую установку. Два теплообменника были доставлены и смонтированы в 2018 и 2019 годах. Первый из агрегатов запущен в работу в составе первой гелиевой установки 9 сентября этого года.
2. Сейчас на третьей и четвертой технологических линиях ведётся монтаж четырех газоперекачивающих агрегатов - **ГПА-32 «Ладога»**. Их изготовили в Санкт-Петербурге на АО «Невский завод». Это единственный в России производитель стационарных газовых турбин мощностью 32 МВт. ГПА-32 «Ладога» отличается высокой степенью надежности и эксплуатационной готовности, низким уровнем выбросов углекислого газа и азота, значительным ресурсом работы, в том числе в сложных климатических условиях. Значительная часть комплектующих и подсистем ГПА произведена в Перми на предприятии ПАО «НПО «Искра». Всего на Амурский ГПЗ будет поставлено двенадцать комплектов «Ладога-32». В настоящее время на завод доставлены восемь ГПА-32 «Ладога». Четыре из них введены в эксплуатацию, два находятся на этапе пусконаладочных работ, еще на двух агрегатах ведутся монтажные работы. Запуск агрегатов третьей линии планируется осуществить до конца текущего года.
3. **Автоматизированная система управления технологическими процессами** Амурского ГПЗ также российского производства. Специалисты компании ПАО "Газпром автоматизация" установят на объектах Амурского ГПЗ порядка 4000 шкафов систем автоматизации. Они обеспечат контроль свыше 8 тысяч параметров технологических процессов переработки газа и его компримирования перед подачей в магистральный газопровод "Сила Сибири". Системы автоматизации позволят вести мониторинг более 34 тысяч параметров объектов общезаводского хозяйства, в том числе систем энерго- и водоснабжения. Полученные данные будут поступать в единую Центральную операторную завода для непрерывного контроля и управления всеми технологическими процессами. Единая АСУ ТП Амурского ГПЗ обеспечит бесперебойную работу основного и вспомогательного оборудования предприятия, экологическую безопасность производства и позволит оптимизировать затраты на обслуживание и эксплуатацию оборудования.
4. Екатеринбургский завод «Уралхиммаш» изготовил для Амурского ГПЗ шаровые **резервуары для хранения сжиженных углеводородных газов** методом холодной точечной деформации на специальном гидравлическом прессе. Эта технология уникальна для России. Объем резервуара составляет рекордные 2400 куб. м. Использование таких резервуаров вместо стандартных - объемом 600 куб. м. позволило значительно уменьшить металлоемкость товарно-сырьевой базы (ТСБ) и сократить площадь Амурского ГПЗ. Данные резервуары - основа ТСБ, предназначенной для хранения сжиженных углеводородных газов и пентан-гексановой фракции, которые будут производиться на Амурском ГПЗ в процессе переработки природного газа.

1. Реализация проекта по строительству Амурского ГПЗ также помогла реализовать потенциал российской металлургической промышленности. На проекте использовано более 75% **металлоконструкций российского производства**. По заказу завода 20 российских заводов-изготовителей произвели и отгрузили 152 тысячи тонн металлоконструкций.

*Амурский ГПЗ станет одним из крупнейших в мире предприятий по переработке природного газа мощностью 42 млрд куб. м газа в год. При полной загрузке здесь ежегодно будет выпускаться 38 млрд куб. м товарного метана, 2,4 млн тонн этана, 1,5 млн тонн сжиженных углеводородных газов (СУГ), 200 тыс. тонн пентан-гексановой фракции, 60​ млн куб.​ м​ гелия - крайне востребованного элемента для​ высокотехнологичных отраслей промышленности. Основным потребителем этана и СУГ Амурского ГПЗ будет Амурский газохимический комплекс (совместный проект СИБУРа и Sinopec).*

*На сегодняшний день запущены в работу первые две линии завода, а также первая установка по очистке, сжижению и затариванию гелия.*

*Инвестор, заказчик и эксплуатирующая организация Амурского ГПЗ –
ООО «Газпром переработка Благовещенск» (входит в Группу «Газпром»). Управление строительством осуществляет АО «НИПИГАЗ».*

|  |  |
| --- | --- |
| Контактные телефоны:ООО «Газпром переработка Благовещенск» 8 499 580 49 99 доб. 430458 4162 390 200, доб. 42413pr@amurgpz.ru | АО «НИПИГАЗ»+7 (495) 730-58-87, доб. 31938 965 331 41 07press@nipigas.ru  |